

[illegible]

Год/месц			
	Вам, ушб. №	Плош. у дэма	М/шб. № нодн.

Спецификация элементов лифтовой шахты (на 1 лифт)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		Круг А01-1-24, ГОСТ 2590-06 Ст 3пс4, ГОСТ 535-2005 L= 1000 t=10, ГОСТ 19903-74 250х250 Лист С245 ГОСТ 7772-88	7	3.55	
		Шайба А 24.01.08кп.016, ГОСТ 11371-78	14	4.91	
		Гайка М24-6Н.5.88(S36) ГОСТ 5915-70	28		
а		16-А500С ГОСТ Р52544-2006, L=840	2	1.33	
3д1		Закладная деталь 3д1	1	13.70	
3д2		Закладная деталь 3д2	3	4.5	
3д3		Закладная деталь 3д3	2	3.13	

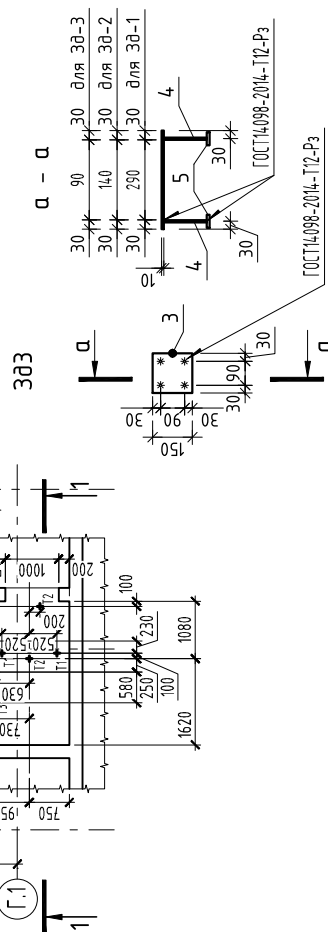
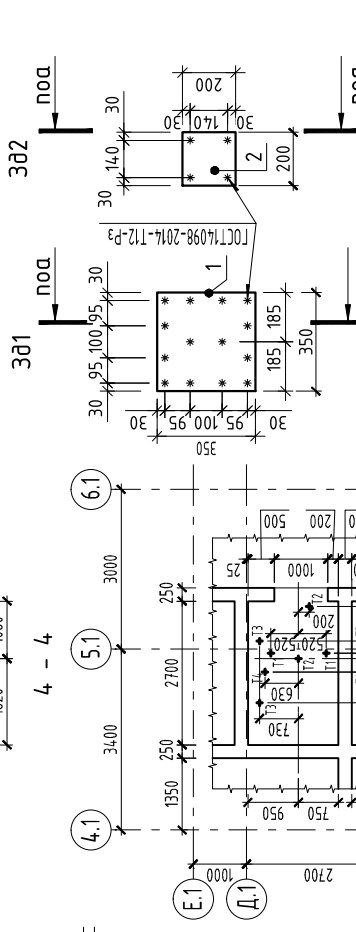
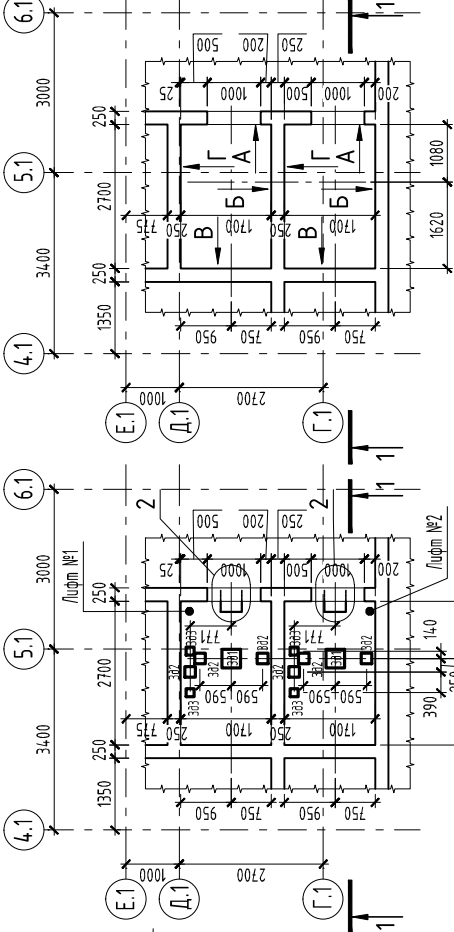
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса дет, кг	Масса изд, кг
ЗД1	1	Лист 350x50x0,8мм ГОСТ 19003-74 Г245 ГОСТ27772-88	1	9,62	13,70
	4	12-А-III ГОСТ15781-82*, L=160	12	0,14	
	5	Лист 50x50x0,8мм ГОСТ 19003-74 Г245 ГОСТ27772-88	12	0,2	
ЗД2	2	Лист 200x200x0,8мм ГОСТ 19003-74 Г245 ГОСТ27772-88	1	3,14	4,5
	4	12-А-III ГОСТ15781-82*, L=160	4	0,14	
	5	Лист 50x50x0,8мм ГОСТ 19003-74 Г245 ГОСТ27772-88	4	0,2	
ЗД3	3	Лист 650x150x0,8мм ГОСТ 19003-74 Г245 ГОСТ27772-88	1	1,77	3,13
	4	12-А-III ГОСТ15781-82*, L=160	4	0,14	
	5	Лист 50x50x0,8мм ГОСТ 19003-74 Г245 ГОСТ27772-88	4	0,2	

Спецификация элементов на одну закладную деталь

Примечания к
изготовлению
закладных

1. Сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*. Длина сварного шва – по периметру касания. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 74098-2014.

2. Закладные детали
окрасить за 2 раза эмалью
ПФ-1189 по ТУ
2312-130-4666953478-2001

Ведомость отверстий

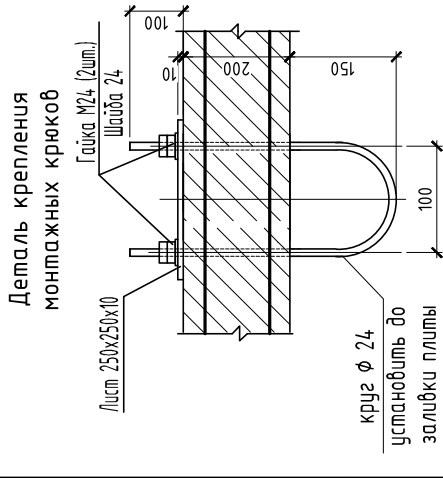
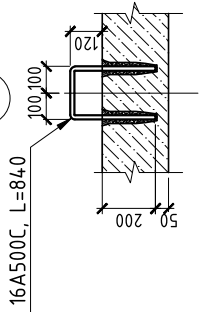
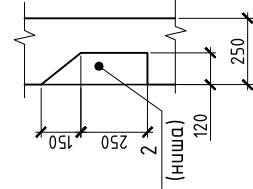
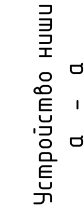
Обозначение	Размеры, мм	Назначение
1	отв. $\phi 20$	Для наружного управления
2	ниша 120x400(н)	Для установки балок настила
3	200x80(н)	Кабельный канал

Нагрузки на перекрытия шахты при монтаже лифта
(действие нагрузок одновременное)

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н
T1	15 000
T2	15 000
T3	10 000
T4	10 000

Нагрузки на строительную часть
при работе лифтового оборудования

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н
3д1	44 500
3д2	78 000
3д3	57 000
3д4	16 900



1

Деталь крепления монтажных крючков

Лист 250x250x10

Гайка М24 (2шт.)

Шайба 24

100

200

150

10

100

2

250

150

120

(ниша)

2

250

150

100

50

200

16А500С, L=84,0

2

Устройство ниши

а - а

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		Крыж А01-П-24 ГОСТ 2590-06 Ст. 30с4. ГОСТ 535-2005 L= 1000 t=10 ГОСТ 19903-74 250x250 Лист С245 ГОСТ 12772-88	7	3.55	
		Шайба А.24.0108kn.016 ГОСТ 11371-78	14	4.91	
		Гайка М24-6Н5.8(8S36) ГОСТ 5915-70	28		
а		16-А500С ГОСТ Р52544.-2006, L=840	2	1.33	
3д1		Закладная деталь 3д1	1	13.70	
3д2		Закладная деталь 3д2	3	4.5	
3д3		Закладная деталь 3д3	2	3.13	

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса дет, кг	Масса изд, кг
ЗЭ1	1	50x50x10мм ГОСТ 9903-74 Лист С245 ГОСТ72772-88	1	9,62	
	4	12-А-III ГОСТ5781-82*, L=160 Лист С50x50x10мм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ72772-88	12	0,14	13,70
	5	Лист С50x50x10мм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ72772-88	12	0,2	
ЗЭ2	2	200x200x10мм ГОСТ 9903-74 Лист С245 ГОСТ72772-88	1	3,14	
	4	12-А-III ГОСТ5781-82*, L=160 Лист С50x50x10мм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ72772-88	4	0,14	4,5
	5	Лист С50x50x10мм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ72772-88	4	0,2	
ЗЭ3	3	150x150x10мм ГОСТ 9903-74 Лист С245 ГОСТ72772-88	1	1,77	
	4	12-А-III ГОСТ5781-82*, L=160 Лист С50x50x10мм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ72772-88	4	0,14	3,13
	5	Лист С50x50x10мм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ72772-88	4	0,2	

1. R3833D-900-1 ENTR WOSAF OAO "МОС ОТИС".
2. Шахта выполнена для лифтов пассажирских: GeN2 Premier MRL ($Q=1000\text{кг}$, $V=16\text{ м/с}$, расположение противовеса – слева).
3. Отклонение ширины и глубины шахты от номинальных размеров не должно быть более $+30\text{ мм}$. Разность диагоналей шахты (в плане) не должна быть более 25 мм . Отклонение оси шахты от вертикальной плоскости не должно быть более 30 мм . Стены шахты должны быть вертикальными без выступов и впадин.
4. Отклонение закладных деталей для крепления направляющих от их номинального положения не должно быть более:
 - 80 мм. – в вертикальном направлении;
 - 10 мм. – в горизонтальном положении.
5. Допускается отклонение открытой поверхности всех закладных деталей по отношению к поверхности строительного элемента не должны быть более 3 мм внутри и наружу.
6. Отклонение от симметричности оси проема дверей шахты относительно общей вертикальной оси их установок не должно быть более 10 мм .
7. Отверстия под монтажные настилы после установки оборудования тщательно заделывать бетоном кл. B25
8. Заливку чистого пола в прямке производить после установки оборудования лифта и прокладки путей электроразводки.
9. Стержни (поза) установить в высверленные отверстия $\varnothing 18\text{ мм}$ в стене. Для сцепления стержней со стеной стержни крепить на эпоксидном клею HILTI HIT RE500.
10. Установка хронштейнов крепления направляющих противовеса и кабины лифта, а также крепление дверей выполняется в зависимости от поставки лифта на закладные детали, либо на распорных анкерах фирмы Hilti (либо аналогах других производителей). Марку анкеров принимать в соответствии с фактическими условиями установки и эксплуатации, по действующим нагрузкам и размерам элементов крепления. Установку анкеров выполнять по технологии производителя анкера. Диаметр резьбовой части анкера принимать не менее M16.

Обозначение	Размеры, мм	Назначение
1	отв. $\phi 20$	Для наружного управления
2	ниша 120x400(н)	Для установки балок настила
3	200x80(н)	Кабельный канал

Нагрузки на перекрытые шахты при монтаже лифта
(действие нагрузок одновременное)

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н
T1	15 000
T2	15 000
T3	10 000
T4	10 000

Нагрузки на строительную часть при работе лифтового оборудования	
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н
Зд1	44 500
Зд2	78 000
Зд3	57 000
Зд4	16 900

[illegible]

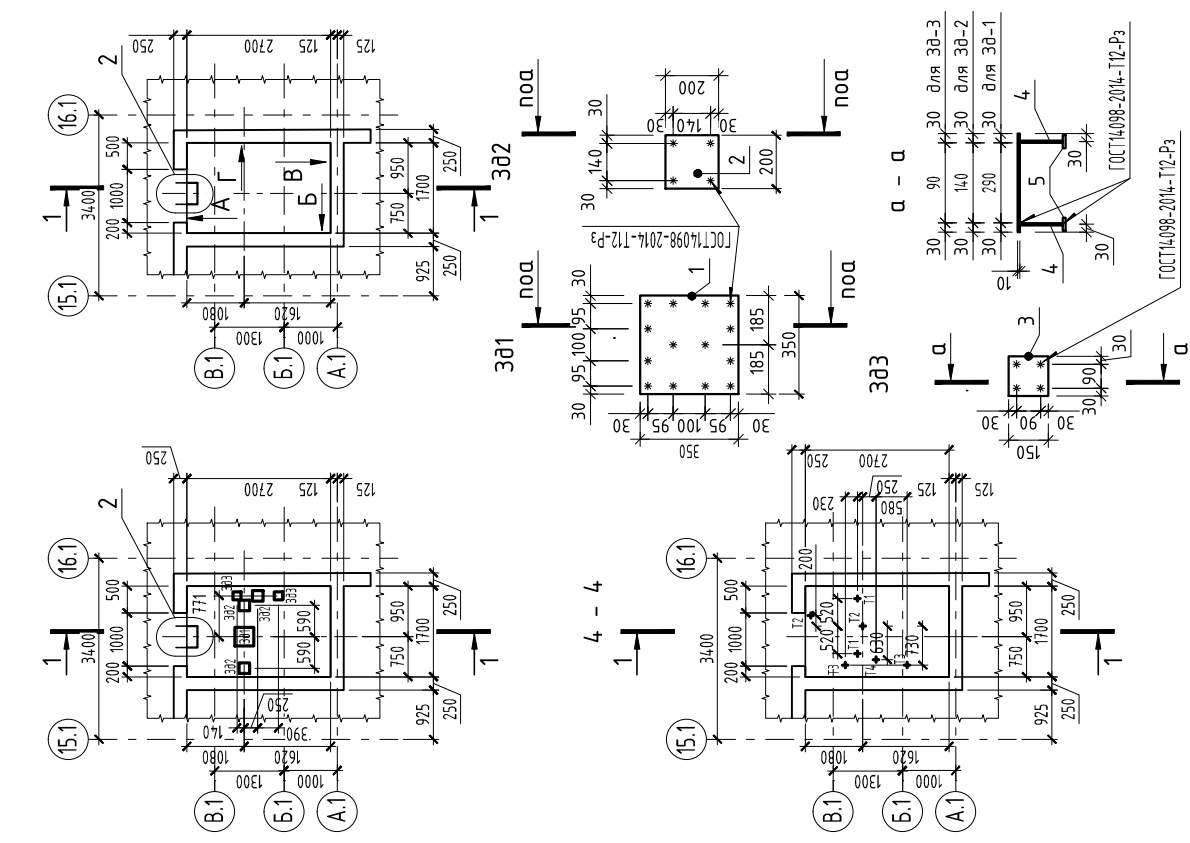
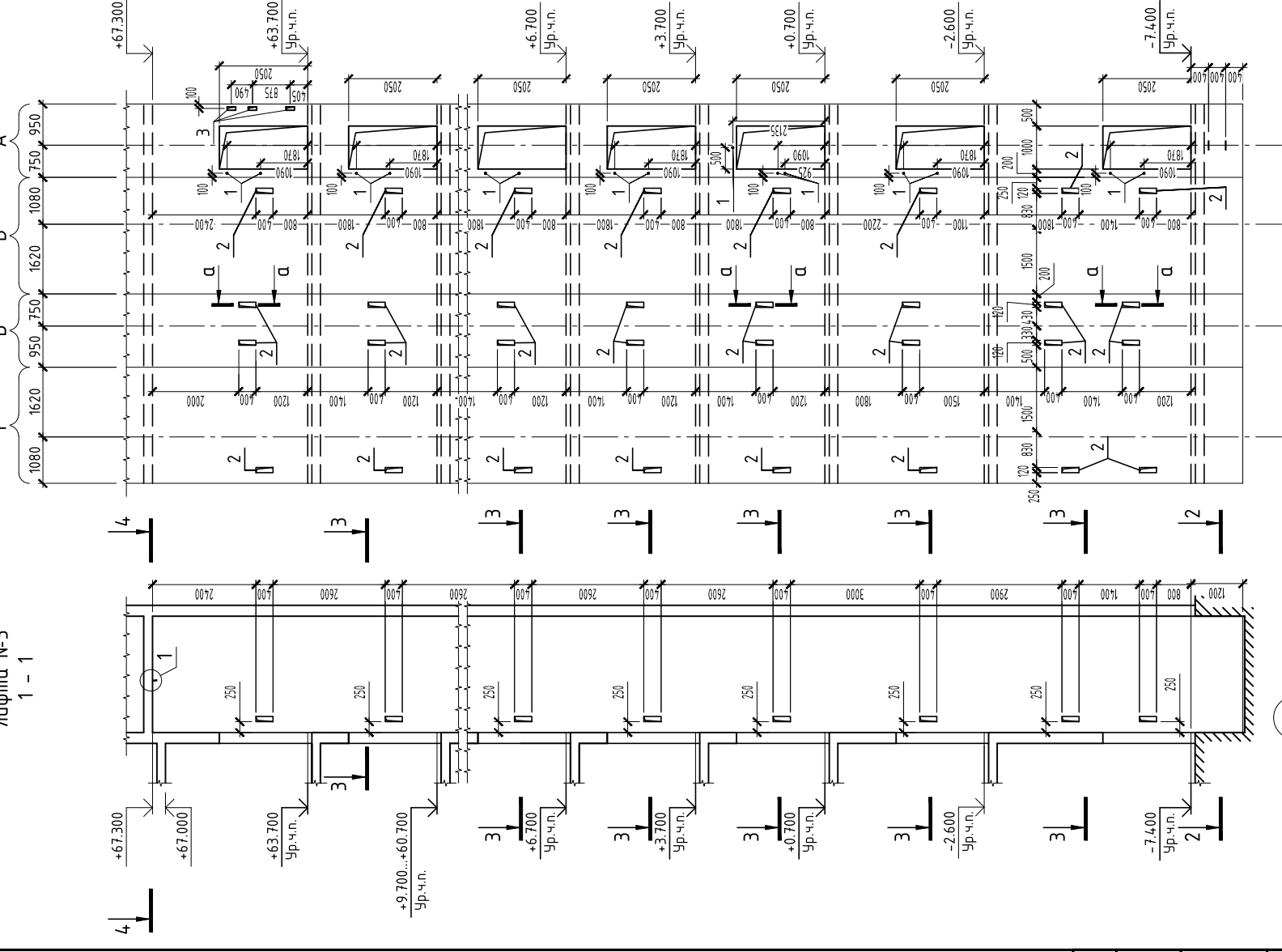
Лифтовая шахта
лифта №3
1 - 1

Развертка стен шахта лифта №3

2 - 2

3 - 3

Спецификация элементов лифтовой шахты (на 1 лифт)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		А01-Е24 ГОСТ 2590-06 Круг 3м 3шт4 ГОСТ 535-2005 L= 1000	7	3.55	
		Лист 2245 ГОСТ 19903-74 250x250	7	4.91	
		Шайба А.24-0108мм016 ГОСТ 11371-78	14		
		Гайка М24-6H5.88(S36) ГОСТ 5915-70	28		
а		16-А500С ГОСТ Р52544-2006, L=840	2	1.33	
Зд1		Закладная деталь	Зд1	1	13.70
Зд2		Закладная деталь	Зд2	3	4.5
Зд3		Закладная деталь	Зд3	2	3.13

Спецификация элементов на одну закладную деталь

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса дет,кг	Масса изд.,кг	Примечания к изготовлению закладных
Зд1	1	Лист 350х500мм ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ12772-88	1	9.62	13.70	1. Сварку выполнять электродом Э-42 по ГОСТ9467-75*. Длина сварного шва – по периметру касания. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 14098-2014.
	4	12-А-III ГОСТ5181-82*, L=160	12	0.14		
	5	Лист 50х500мм ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ12772-88	12	0.2		
Зд2	2	20х20х0,6мм ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ12772-88	1	3.14	4.5	2. Закладные детали окрасить за 2 раза эмалью ПФ-1189 по ТУ 2312-130-4666953478-2001
	4	12-А-III ГОСТ5181-82*, L=160	4	0.14		
	5	Лист 50х500мм ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ12772-88	4	0.2		
Зд3	3	Лист 150х500мм ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ12772-88	1	1.77	3.13	
	4	12-А-III ГОСТ5181-82*, L=160	4	0.14		
	5	Лист 50х500мм ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ12772-88	4	0.2		

1. R1833D-900-1 ENTR WOSAF ОАО "МОС ОТИС".

2. Шахта выполнена для лифтов пассажирских: Gen2 Premier MRL (Q≈1000кг, V=16 м/с, расположение противовеса – справа).
3. Отклонение ширины и глубины шахты от номинальных размеров не должно быть более +30 мм. Разность диагоналей шахты (в плане) не должна быть более 25мм. Отклонение оси шахты от вертикальной плоскости не должно быть более 30мм. Стены шахты должны быть вертикальными без выступов и впадин.
4. Отклонение закладных деталей для крепления направляющих от их номинального положения не должно быть более:
- 80 мм.- в вертикальном направлении;
 - 10 мм.- в горизонтальном положении.
- Допускаемые отклонения открытой поверхноти всех закладных деталей по отношению к поверхности простроенного элемента не должны быть более 3мм, внутрь и наружу.
5. Отклонение от симметричности оси проема дверей шахты относительно общей вертикальной оси их установки не должно быть более 10мм.
6. Отверстия под монтажные настилы после установки оборудования тщательно заделывать бетоном кл. В25
7. Заливку чистого пола в прямике производить после установки оборудования лифта и прокладки труб электротрассоводки.
8. Стержни (поза) установить в высверленные отверстия Ø18мм в стене. Для сцепления стержней со стеной стержни крепить на эпоксидном клею Hilti HIT RE500.
9. Установка кронштейнов крепления направляющих противовеса и кабины лифта, а также крепление дверей выполняется в зависимости от поставки лифта на закладные детали, либо на распорных анкерах фирмы Hilti (либо аналогах других производителей). Марку анкеров принять в соответствии с фактическими условиями установки и эксплуатации, по действующим нагрузкам и размерам элементов крепления. Установку анкеров выполнять по технологии производителя анкера. Диаметр резьбовой части анкера принять не менее М16.

Ведомость отверстий

Обо- значе- ние	Размеры, мм	Назначение
1	отв.Ø20	Для наружного управления
2	ниша 120х400(н)	Для установки балока настила
3	200х80(н)	Кабельный канал

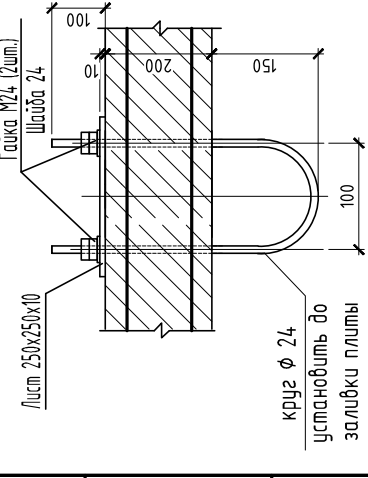
Нагрузки на перекрытые шахты при монтаже лифта
(действие нагрузок одновременно)

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н
T1	15 000
T2	15 000
T3	10 000
T4	10 000

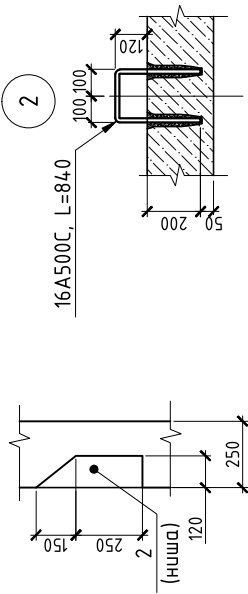
Нагрузки на строительную часть
при работе лифтового оборудования

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н
Зд1	44 500
Зд2	78 000
Зд3	57 000
Зд4	16 900

Деталь крепления
монтажных крюков

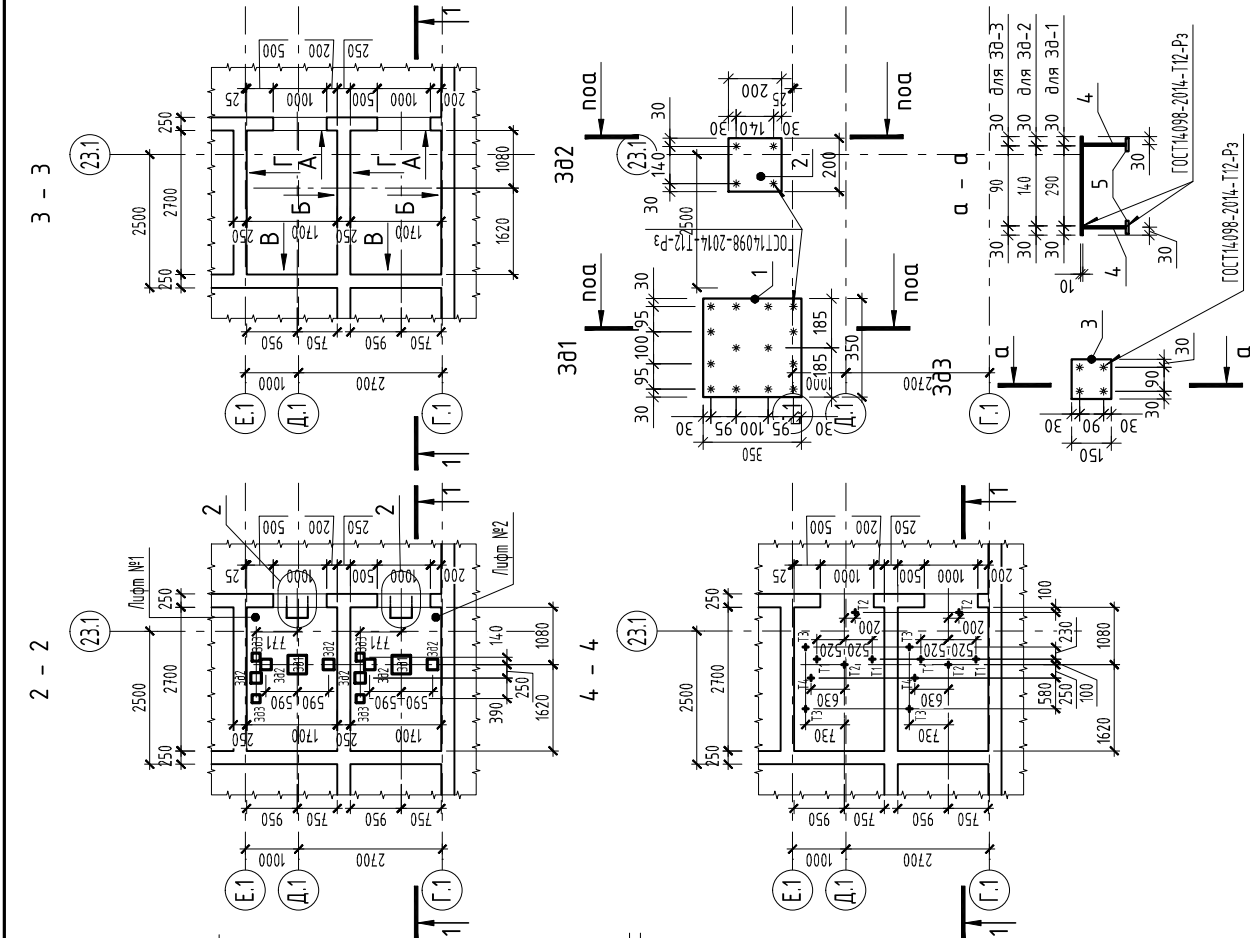
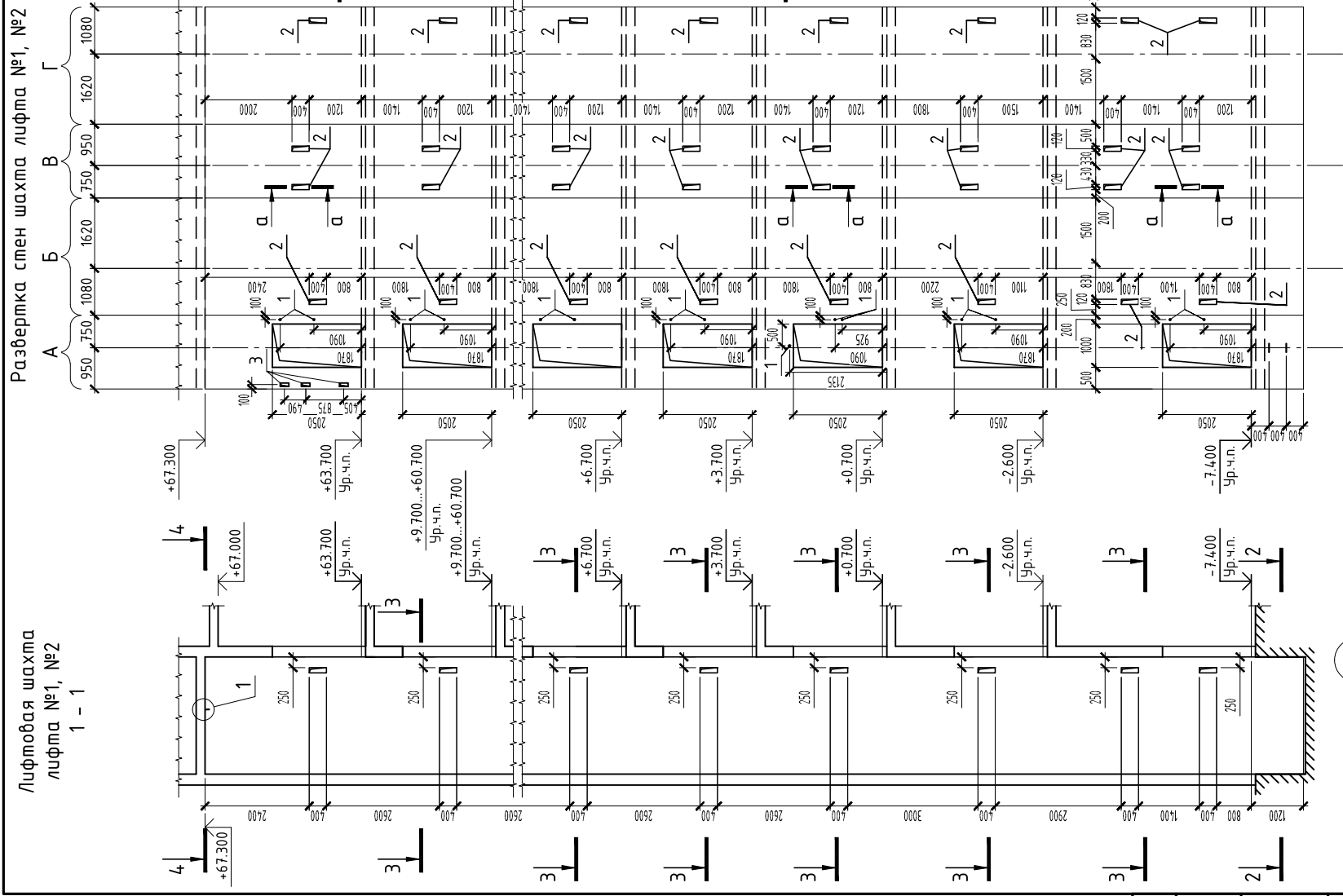


Устройство ниши
а - а



Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласования с ООО НПО "Спрутпура".

1/А-2019-КЖ		Лит. 4, секции А, Б, В, Г		Лист	Листов
Многоэтажные многоквартирные жилые дома со встроенными помещениями и подземной автостоянкой на территории, ограниченной улицами Энтузиастов, Рудольфа Нуреева, Мусы Гареева в Октябрьском районе городского округа город Уфа Республики Башкортостан		Р		90	
Изм.	Колуч.	Лист	#док.	Подпись	Дата
Проверил Разраб.	Кильдияев Шайхуллин				
Секция Б. Лифт №3.		СТРУКТУРЕ Ltd		Scientific Production Association	



Architectural drawings of a building's structural layout, including floor plans and cross-sections. The drawings show a rectangular building with internal walls and columns. Dimensions are provided in millimeters. The drawings are labeled with '231' and '4-4'. The floor plan shows a grid of columns and walls. The cross-sections show the building's profile and internal structure. The drawings are titled '231' and '4-4'.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Крыш А01-1-24 ГОСТ 2590-06 Гм Зпс4 ГОСТ 535-2005 L= 1000 f=10 ГОСТ 19903-14 250x250 Лист С245 ГОСТ 27772-88	7	3.55	
		Шайба А-24.0108kn.016 ГОСТ 11371-78	14		
		Гайка М24-6H5.8(S36) ГОСТ 5915-70	28		
а		16-А500с ГОСТ Р52544.-2006, L=840	2	1.33	
Зд1		Закладная деталь Зд1	1	13.70	
Зд2		Закладная деталь Зд2	3	4.5	
Зд3		Закладная деталь Зд3	2	3.13	

Спецификация элементов на одну закладную деталь					
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса дет, кг	Масса изд, кг
ЗЗВ	1	Лист 350х350хмм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ123772-88	1	9,62	
	4	12-А-III ГОСТ15781-82*, L=160	12	0.14	13.70
	5	Лист 50х50хмм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ123772-88	12	0.2	
	2	Лист 200х200хмм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ123772-88	1	3.14	
	4	12-А-III ГОСТ15781-82*, L=160	4	0.14	4.5
ЗЗВ	5	Лист 50х50хмм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ123772-88	4	0.2	
	3	Лист 150х150хмм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ123772-88	1	1.77	
	4	12-А-III ГОСТ15781-82*, L=160	4	0.14	3.13
ЗЗВ	5	Лист 50х50хмм ГОСТ 9903-74 С245 ГОСТ123772-88	4	0.2	

Спецификация элементов на одну закладную деталь

Примечания к
изготовлению
закладных

1. Сварку выполнить электродами Э-42 по ГОСТ9467-75*. Длина сварного шва – по измерению касания. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 14098-2014.
2. Закладные детали окрасить за 2 раза эмалью ПФ-1189 по ТУ 2312-130-46669534.78-2001

1. R13833D-900-1 ENTR WOSAF OAO "МОС ОТИС".
2. Шахта выполнена для лифтов пассажирских: Gen2 Premier MRL ($Q=1000\text{ кг.}$, $V=16\text{ м/с}$, расположение противовеса – слева).
3. Отклонение ширины и глубины шахты от номинальных размеров не должно быть более $+30\text{ мм.}$ Разность диагоналей шахты (в плане) не должна быть более 25 мм. Отклонение оси шахты от вертикальной плоскости не должно быть более 30 мм. Стены шахты должны быть вертикальными без выступов и впадин.
4. Отклонение закладных деталей для крепления направляющих от их номинального положения не должно быть более:
 - 80 мм. – в вертикальном направлении;
 - 10 мм. – в горизонтальном положении.
5. Допускаемые отклонения открытой поверхности всех закладных деталей по отношению к поверхности строительного элемента не должны быть более 3 мм. Внутрь и наружу.
5. Отклонение от симметричности оси проема дверей шахты относительно общей вертикальной оси шахты не должно быть более 10 мм.
6. Отверстия под монтажные настилы после установки оборудования тщательно заделывать бетоном кл. В25
7. Залить чистого пола в приямке производить после установки оборудования лифта и прокладки труб электроразводки.
8. Спержни (поза) установить в высверленные отверстия $\varnothing 18\text{ мм}$ в стене. Для сцепления стержней со стеной спержни крепить на эпоксидном клею Hilti HIT RE500.
9. Установка кронштейнов крепления направляющих противовеса и кабины лифта, а также крепление дверей выполняется в зависимости от поставки лифта на закладные детали, либо на распорных анкерах фирмы Hilti (либо аналогах других производителей). Марку анкеров принимать в соответствии с фактическими условиями установки и эксплуатации, по действующим нормам и стандартам элементов оборудования. Установку анкеров выполнять по технологическим требованиям анкера. Диаметр резьбовой части анкера принимать не менее M16.

Обозначение	Размеры, мм	Назначение
1	отб.φ20	Для наружного управления
2	ниша 120х400(н)	Для установки балок настила
3	200х80(н)	Кабельный канал

Нагрузки на перекрытые шахты при монтаже лифта
(действие нагрузок одновременное)

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н
T1	15 000
T2	15 000
T3	10 000
T4	10 000

Нагрузки на строительную часть
при работе лифтового оборудования

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н
3д1	44 500
3д2	78 000
3д3	57 000
3д4	16 900

