|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п. п** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Кол-во** |
| 1 | Агрегат ЭЦВ 10-65-110 | Шт. | 1 |
| 2 | Агрегат ЭЦВ 8-25-100 | Шт. | 4 |
| 3 | Агрегат ЭЦВ 6-16-110 | Шт. | 4 |
| 4 | Агрегат ЭЦВ 6-10-80 | Шт. | 2 |
| 5 | Агрегат ЭЦВ 6-6,5-85 | Шт. | 2 |
| 6 | **ИТОГО:** | - | 13 |

**Год изготовления продукции (Товара):** 2021 год.

3.2. **Насосы типа ЭЦВ, погружные:** Применяются для подъема чистой воды из артезианских скважин, для использования в промышленном, городском и сельскохозяйственном водоснабжении (ТУ 10.04714481.002-92)

Агрегаты предназначены для подъема воды из скважины с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с температурой до 2980 К 25°С и массовой долей твердых примесей не более 0,01%, с содержанием хлоридов - не более 350 мг/л, сульфатов - не более 500 мг/л, сероводорода - не более 1,5 мг/л.

Материалы корпуса насоса — нержавеющая сталь, чугун, рабочее колесо — армированная нержавеющей сталью пластмасса или нержавеющая сталь.

Номинальное линейное напряжение трехфазной сети 380В, 50Гц. Допустимое отклонение напряжения +10%, -5%. Синхронная частота вращения двигателя 3000 об/мин.

Расшифровка условных обозначений насосного агрегата ЭЦВ:

Расшифровка обозначения «ЭЦВ»:

Э- электроагрегат, Ц- центробежный, В- для воды.

Расшифровка обозначения типоразмера на примере ЭЦВ 6-10-110У:

ЭЦВ- погружной центробежный насос для подачи воды

6- внутренний диаметр обсадочной трубы скважины (в дюймах 1« = 2,5 см)

10- подача воды (в м3/час)

110- напор (в метрах)

У- климатическое исполнение (умеренный климат).

Расшифровка обозначения «ПЭДВ»:

П- погружной

Э- электрический

Д- двигатель

В- водозаполненый

Каждая единица агрегата должна проходить обязательную заводскую проверку на собственном аккредитованном испытательном стенде (аттестат № 011/11-16).

**3.3. Насосы типа ЭЦВ, погружные:** — Основные технические характеристики агрегатов:

Таблица №2

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Обозначение агрегата** | **Тип погружного электродвигателя** | **Подача** (Q, м3/ч) | **Напор**  (Н, м) | **Масса** (кг, не более) | **Длина**, (мм, не более) | **Размер в поперечном сечении**, (мм, не более) | **Диаметр обсадочной трубы**, (мм, не менее) |
|
|  |  |  |
| **Агрегат****ЭЦВ 10-65-110** | ПЭДВ 33-235 | 65 | 110 | 231 | 1720 | 235 | 250 |
| ПЭДВ 32-219 | 65 | 110 | 231 | 1720 | 235 | 250 |
| **Агрегат ЭЦВ 8-25-100**  | ПЭДВ 8-7,5 | 25 | 100 | 118 | 1523 | 186 | 200 |
| ПЭДВ 11-180 | 25 | 100 | 118 | 1523 | 186 | 200 |
| **Агрегат ЭЦВ 6-16-110** | ПЭДВ 6-33 | 16 | 110 | 94 | 2038 | 145 | 150 |
| ПЭДВ 8,0-140 | 16 | 110 | 94 | 2038 | 145 | 150 |
| **Агрегат ЭЦВ 6-10-80** | ПЭДВ 6-4 | 10 | 80 | 67 | 1518 | 145 | 150 |
| ПЭДВ 4,5-140 | 10 | 80 | 67 | 1562 | 145 | 150 |
| **Агрегат ЭЦВ 6-6,5-85** | ПЭДВ 8-17 | 6,5 | 85 | 58 | 1380 | 145 | 150 |
| ПЭДВ 2,8-140 | 6,5 | 85 | 60 | 1424 | 145 | 150 |

**Требования к поставляемому Товару:** Весь поставляемый товар должен быть новым, то есть не бывшем употреблении. Соответствовать нормативно-технической документации завода-изготовителя, подтверждается паспортом качества.