**II.** **Описание объекта закупки (техническое задание)**

**1. Требования к качеству, характеристикам и объему услуг:**

1.1 Исполнитель оказывает услуги из собственных сертифицированных материалов последних поколений с применением современных технологий.

1.2 Исполнитель гарантирует добросовестное оказание услуг с применением качественных, сертифицированных материалов, в соответствии с санитарно-гигиеническими нормами и правилами.

1.3 Исполнитель обязуется оказывать услуги в полном соответствии с требованиями действующего законодательства, стандартов, технологиями изготовления, санитарным нормам и правилам.

 1.4 Оказание услуг осуществляется лицами, имеющими необходимые профессиональные знания и квалификацию.

**2.** **Объем и наименование услуг:**

Наименование оказываемых услуг по изготовлению зубопротезных изделий представлено в таблице 1.

**3. Требования к гарантийному сроку оказания услуг:**  Гарантийный срок на данные услуги не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента получения Заказчиком готового изделия и подписания акта выполненных услуг.

**4. Место оказания услуг:** по месту нахождения Исполнителя.

**5. Сроки оказания услуг:** с момента заключения контракта по 31.12.2021 года в рабочие дни (понедельник-пятница), в течение 1 (одного) рабочего дня с момента получения заказ-наряда.

**6. Условия оказания услуг:** Исполнитель обязуется забирать и доставлять литейные изделия в технологической таре Исполнителя своими силами, средствами и транспортом ежедневно в рабочие дни (понедельник-пятница) с 08.30 до 09.30 часов по московскому времени по адресу: Вологодская область, г. Череповец ул. Менделеева, дом 6 (зуботехническая лаборатория).

Таблица 1 - Оказываемые услуги по изготовлению зубопротезных изделий

**Техническое задание**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта закупки | Показатель объекта закупки | Единица измерения показателя (при наличии) | Значение показателей | Количество, единица измерения |
| Значение показателей, которое может изменяться | Значение показателей, которое не может изменяться |
| Минимальное значение показателя | Максимальное значение показателя |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Зуб литой из нержавеющей сталиФорма протеза должна соответствовать восковой репродукции отлитой и передеданной заказчиком.  | Сталь стоматологическая |  |  |  |  | 7 шт |
| Плотность стали | г/смЗ | 8,2 |  |  |
| Точка плавления ОС | С | 1260 | 1375 |  |
| Твердость по Виккерсу  | HV 10 | 110 | 210 |  |
| 2 | Фасетка литая из нержавеющей сталиФорма протеза должна соответствовать восковой репродукции отлитой и передеданной заказчиком.  | Сталь стоматологическая |  |  |  | Химическая стойкость к коррозии. Совместимость с тканями полости рта | 15 шт |
| Плотность стали | г/смЗ | 8,2 |  |  |
| Точка плавления ОС | С | 1260 | 1375 |  |
| Твердость по Виккерсу  | HV10 | 110 | 210 |  |
| 3 | Вкладка из нержавеющей сталиФорма протеза должна соответствовать восковой репродукции отлитой и передеданной заказчиком. | Сталь стоматологическая |  |  |  | Химическая стойкость к коррозии. Совместимость с тканями полости рта | 6 шт |
| Плотность стали | г/смЗ | 8,2 |  |  |
| Точка плавления ОС | С | 1260 | 1375 |  |
| Твердость по Виккерсу  | HV10 | 110 | 210 |  |
| 4 | Цельнолитая коронка из кобальто-хромового сплаваФорма протеза должна соответствовать восковой репродукции отлитой и передеданной заказчиком. | Технические данные стали  |  |  |  | Химическая стойкость к коррозии. Совместимость с тканями полости рта | 6 шт |
| Область плавления | С | 1330 | 1380 |  |
| Временное сопротивление разрыву | МПа | 850 |  |  |
| Относительное удлинение | % | 7,5 |  |  |
| Коэффициент термического расширения | % | 14,6 |  |  |
| Плотность стали | г/смЗ | 8,4 |  |  |
| Твердость по Виккерсу | HV10 | 390 |  |  |
| 5 | Цельнолитой зуб из кобальто-хромового сплава Форма протеза должна соответствовать восковой репродукции отлитой и переданной заказчиком в закрепленной на гипсовой модели. | Технические данные стали  |  |  |  | Химическая стойкость к коррозии. Совместимость с тканями полости рта | 1210 шт |
| Область плавления | С | 1330 | 1380 |  |
| Временное сопротивление разрыву | МПа | 850 |  |  |
| Относительное удлинение | % | 7,5 |  |  |
| Коэффициент термического расширения | % | 14,6 |  |  |
| Плотность стали | г/смЗ | 8,4 |  |  |
| Твердость по Виккерсу | HV10 | 390 |  |  |
| 6 | Вкладка из кобальто-хромового сплава Форма протеза должна соответствовать восковой репродукции отлитой и переданной заказчиком в закрепленной на гипсовой модели. | Технические данные стали  |  |  |  | Химическая стойкость к коррозии. Совместимость с тканями полости рта | 600 шт |
| Область плавления | С | 1330 | 1380 |  |
| Временное сопротивление разрыву | МПа | 850 |  |  |
| Относительное удлинение | % | 7,5 |  |  |
| Коэффициент термического расширения | % | 14,6 |  |  |
| Плотность стали | г/смЗ | 8,4 |  |  |
| Твердость по Виккерсу | HV10 | 390 |  |  |
| 7 | БюгельФорма протеза должна соответствовать восковой репродукции отлитой и переданной заказчиком в закрепленной на гипсовой модели. | Технические данные стали  |  |  |  | Химическая стойкость к коррозии. Совместимость с тканями полости рта | 75 шт |
| Область плавления | С | 1330 | 1380 |  |
| Временное сопротивление разрыву | МПа | 850 |  |  |
| Относительное удлинение | % | 7,5 |  |  |
| Коэффициент термического расширения | % | 14,6 |  |  |
| Плотность стали | г/смЗ | 8,4 |  |  |
| Твердость по Виккерсу | HV10 | 390 |  |  |
| 8 | Аттачмен из кобальто-хромового сплава Форма протеза должна соответствовать восковой репродукции отлитой и переданной заказчиком в закрепленной на гипсовой модели. | Технические данные стали  |  |  |  | Химическая стойкость к коррозии. Совместимость с тканями полости рта | 15 шт |
| Область плавления | С | 1330 | 1380 |  |
| Временное сопротивление разрыву | МПа | 850 |  |  |
| Относительное удлинение | % | 7,5 |  |  |
| Коэффициент термического расширения | % | 14,6 |  |  |
| Плотность стали | г/смЗ | 8,4 |  |  |
| Твердость по Виккерсу | HV10 | 390 |  |  |