**ПРОЕКТ ДОГОВОРА**

**на выполнение работ по устройству площадки для устройства уличных спортивных тренажеров (поставка и монтаж уличных спортивных тренажеров) в пст. Поляна**

г. Сосногорск, Республика Коми « \_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_2022 г.

Муниципальное автономное физкультурно-оздоровительное учреждение "Спортивный Комплекс "Химик" (МАФОУ «с/к «Химик»), в лице Директора Терентьева Андрея Алексеевича, действующего на основании Устава, именуемый в дальнейшем «Заказчик» с одной стороны, и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, именуемое в дальнейшем «Подрядчик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», с соблюдением требований Федерального закона от 18.07.2011г. №223-ФЗ « О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», на основании протокола о результатах закупки №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2022 года, заключили настоящий Договор о нижеследующем:

1. **ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА**

1.1. Заказчик поручает, а Подрядчик обязуется выполнить работы по устройству площадки для устройства уличных спортивных тренажеров (поставка и монтаж уличных спортивных тренажеров) в пст. Поляна (далее по тексту – работы), в соответствии с Техническим заданием (Приложение № 1), локально-сметным расчетом (Приложение №2), являющихся неотъемлемой частью настоящего Договора.

1.2. Место выполнения работ: Республика Коми, Сосногорский район, пст. Поляна.

1.3. Срок выполнения работ: с даты подписания настоящего Договора и по 22 августа 2022 года.

**Работы по настоящему Договору должны быть начаты и завершены Подрядчиком в соответствии с графиком производства работ.**

1.4. Подрядчик обязуется по заданию Заказчика выполнить работы, указанные в п. 1.1. настоящего Договора (далее по тексту – работы), результат которых передается Заказчику, а Заказчик обязуется своевременно принять и оплатить эти работы в соответствии с условиями настоящего Договора. При исполнении Договора по согласованию Заказчика с Подрядчиком допускается выполнение работ с использованием материалов и оборудования, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которых являются улучшенными по сравнению с качеством и соответствующими техническими и функциональными характеристиками, указанными в Договоре.

1.5. Финансирование работ, указанных в пункте 1.1. настоящего Договора, осуществляется Заказчиком за счет: субсидии на иные цели из бюджета Республики Коми – 87%, бюджета МР «Сосногорск» – 10%, средств физических лиц – 3%.

**2. ЦЕНА ДОГОВОРА И ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ**

* 1. Цена Договора составляет **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_ копеек**, в т.ч. НДС. *(В случае, если участник закупки применяет упрощенную систему налогообложения, участнику закупки необходимо приложить копию документа, подтверждающего правомерность применения УСН, выданного Федеральной налоговой службой Российской Федерации).*

2.2. Цена Договора является твердой и устанавливается на весь срок исполнения Договора, за исключением случаев, установленных п.2.4 настоящего договора.

2.3. Цена Договора включает в себя все расходы Подрядчика, связанные с исполнением договора, в том числе расходов на выполнение работ, стоимость материалов, конструкций и их доставку, погрузочно-разгрузочные работы, командировочные расходы, гарантию на выполненные работы, вывоз строительного мусора, используемые машины и механизмы, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов, страхование и других обязательных платежей.

2.4. Цена Договора может быть изменена по соглашению Сторон в случаях:

- при снижении цены Договора без изменения предусмотренных Договором количества товара, объема работы, качества поставляемого товара, выполняемой работы и иных условий Договора;

- если по предложению Заказчика увеличиваются предусмотренные Договором количество товара, объем работы не более чем на десять процентов или уменьшаются предусмотренные Договором количество поставляемого товара, объем выполняемой работы не более чем на десять процентов. При этом по соглашению сторон допускается изменение с учетом положений бюджетного законодательства Российской Федерации цены Договора пропорционально дополнительному количеству товара, дополнительному объему работы исходя из установленной в Договоре цены единицы товара, работы, но не более чем на десять процентов цены Договора. При уменьшении предусмотренных Договором количества товара, объема работы стороны Договора обязаны уменьшить цену Договора исходя из цены единицы товара, работы или услуги.

При исполнении Договора по согласованию Заказчика с Подрядчиком допускается поставка товара, выполнение работы, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которых являются улучшенными по сравнению с качеством и соответствующими техническими и функциональными характеристиками, указанными в Договоре.

2.5. Сумма, подлежащая уплате Заказчиком юридическому лицу или физическому лицу, в том числе зарегистрированному в качестве индивидуального предпринимателя, уменьшается на размер налогов, сборов и иных обязательных платежей в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации, связанных с оплатой Договора, если в соответствии с законодательством Российской Федерации о налогах и сборах такие налоги, сборы и иные обязательные платежи подлежат уплате в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации Заказчиком.

2.6. Оплата выполненных работ производится по акту о приёмке выполненных работ (КС-2), составленному в соответствии с локальной сметой (Приложение № 2 к Договору), но с применением поправочного (понижающего) коэффициента К=\_\_, рассчитанного по результатам аукциона. Поправочный коэффициент – отношение цены, предложенной Подрядчиком, с которым заключается Договор, к начальной (максимальной) цене Договора, если Подрядчик, с которым заключается Договор является плательщиком НДС или к начальной (максимальной) цене Договора, без учёта суммы НДС, если Подрядчик, с которым заключается Договор не является плательщиком НДС. Поправочный коэффициент применяется к итоговым данным локальной сметы, являющейся приложением к Договору.

Авансирование по настоящему Договору не предусмотрено.

2.7. Оплата производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет Подрядчика в течение 7 (семи) рабочих дней после подписания Сторонами акта о приемке выполненных работ (форма № КС-2), справки о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3), при наличии счета и (или) счета-фактуры.

2.8. В случае нарушения Подрядчиком сроков исполнения обязательств по Договору, а также за неисполнение или ненадлежащее исполнение Подрядчиком обязательств, Заказчик перечисляет Подрядчику оплату в размере, уменьшенном на размер установленной Договором неустойки (штрафа, пеней).

1. **ОБЯЗАТЕЛЬСТВА СТОРОН**

3.1. Права Подрядчика:

3.1.1. Подрядчик вправе привлекать для выполнения работ по настоящему Договору субподрядчиков. При этом Подрядчик несет всю ответственность перед Заказчиком за надлежащее исполнение работ по настоящему Договору привлеченными субподрядчиками, за координацию их действий.

3.2. Подрядчик обязан:

3.2.1. В течение 3 (Трех) рабочих дней с момента заключения Договора предоставить Заказчику на утверждение **график производства работ,** составленный с учетом сроков, указанных в п.1.3 настоящего Договора.

3.2.2. Обеспечить:

* производство работ в полном соответствии с технической документацией, сроками, строительными нормами и правилами;
* качество выполнения всех работ в соответствии с технической документацией, действующими нормами и техническими условиями;
* своевременное устранение за свой счет недостатков и дефектов, выявленных при приемке работ и в течение гарантийного срока эксплуатации Объекта;
* сдать результаты работы Заказчику в состоянии, позволяющем осуществлять нормальную эксплуатацию Объекта.

3.2.3. Вести Общий журнал работ, предъявлять его при приемке работ, а также по требованию Заказчика.

3.2.4. Качественно выполнить все работы в объеме и в сроки, предусмотренные настоящим Договором, технической документацией и СНиП, действующими нормами и правилами выполнения работ, и техническими условиями.

Назначить ответственного представителя, уполномоченного согласовывать от имени Подрядчика технические решения и акты, решать текущие вопросы с представителем Заказчика.

3.2.5. Обеспечить выполнение мероприятий по соблюдению правил техники безопасности, пожарной и электробезопасности, охране окружающей среды (на основании Постановления Госстроя РФ от 17.09.2002 № 123 «О принятии строительных норм и правил РФ «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство. СНИП 12-04-2002»).

Производить электромонтажные работы электротехническим персоналом с соответствующей группой допуска.

3.2.6. Обеспечить содержание и уборку на Объекте с соблюдением норм технической безопасности, пожарной и производственной санитарии.

3.2.7. Немедленно известить Заказчика и до получения от него указаний приостановить работы при обнаружении:

* ненадлежащего качества технической документации, представленной Заказчиком;
* возможных неблагоприятных для Заказчика последствий выполнения его указаний о способе исполнения работ;
* иных не зависящих от Подрядчика обстоятельств, угрожающих сохранности результатов выполняемой работы, либо создающих невозможность ее завершения в срок.

3.2.8. Поставить на Объект строительные материалы (товары), оборудование, конструкции, инструменты, приборы учета, необходимые для производства работ по настоящему Договору и обеспечить их сохранность.

3.2.9. Вывезти в течение 5-ти дней со дня подписания Сторонами акта о приемке выполненных работ по форме КС-2 и справки о стоимости выполненных работ и затрат по форме КС-3 за пределы Объекта принадлежащие ему или его субподрядчикам строительные машины и оборудование, транспортные средства, инструменты, приборы, инвентарь и другое имущество, а также строительный мусор.

3.2.10. Нести ответственность перед Заказчиком:

* за неисполнение и/или ненадлежащее исполнение работ по настоящему Договору привлеченными субподрядчиками, за координацию их деятельности;
* за случайное уничтожение и /или повреждение Объекта, до даты подписания Сторонами акта о приемке выполненных работ по форме КС-2 и справки о стоимости выполненных работ и затрат по форме КС-3.

3.2.11. Оплатить за свой счет ущерб третьим лицам, нанесенный по его вине при производстве работ на Объекте.

3.2.12. Информировать Заказчика о заключении договоров субподряда. В информации должен излагаться предмет договора, наименование и адрес субподрядчика.

3.2.13. По запросу Заказчика предоставить в 3-х дневный срок документы, касающиеся процесса выполнения работ на Объекте.

3.2.14. Известить Заказчика о готовности скрытых работ за 2 (два) дня до начала приемки соответствующих работ.

Приступать к выполнению последующих работ только после приемки Заказчиком скрытых работ и составления актов их освидетельствования. Если закрытие работ выполнено без подтверждения Заказчика в случае, когда он не был информирован об этом или информирован с опозданием, Подрядчик обязан по требованию Заказчика за свой счет вскрыть любую часть скрытых работ согласно указанию Заказчика, а затем восстановить за свой счет.

3.2.15. Обеспечивать выполнение работ в пределах твердой цены, указанной в п.2.2. настоящего Договора, в соответствии с графиком производства работ.

3.2.16. Работы и услуги, составляющие деятельность по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений выполняются только при наличии соответствующей лицензии МЧС России, копию которой Подрядчик обязан предоставить Заказчику в течение 2 рабочих дней с момента получения запроса о ее предоставлении.

3.2.17. Выполнить в полном объеме все свои обязательства, предусмотренные настоящим Договором.

3.2.18. Составить акт о приемке выполненных работ (форма № КС-2), справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма № КС-3), а также документы, предусмотренные техническим заданием, своими силами и за свой счет.

3.3. Заказчик имеет право:

3.3.1 Для реализации настоящего Договора Заказчик вправе:

- В случае необходимости принимать решения о временном прекращении работ.

- Осуществлять контроль за ходом и качеством выполняемых работ, соблюдением сроков их выполнения (графика), качеством применяемых материалов (товаров).

3.4. Заказчик обязан:

3.4.1. Предоставить точки подключения электроснабжения, воды на Объекте на время производства работ.

3.4.2. Осуществлять контроль за исполнением Подрядчиком условий настоящего Договора.

3.4.3. В ходе осуществления контроля за ходом выполнения работ не вмешиваться в оперативно-хозяйственную деятельность Подрядчика.

3.4.4. Производить приемку фактически выполненного объема работ согласно условиям настоящего Договора.

3.4.5. Производить оплату выполненных работ в пределах установленной цены Договора на расчетный счет Подрядчика.

3.4.6. Создать условия, не препятствующие выполнению Подрядчиком принятых обязательств:

- назначить ответственного представителя, уполномоченного согласовывать от имени Заказчика технические решения и акты, решать текущие вопросы, содействуя деятельности специалистов Подрядчика;

- обеспечить беспрепятственный допуск специалистов Подрядчика к месту выполнения работ в течение рабочего времени и по согласованию сторон в выходные дни.

1. **ПОРЯДОК СДАЧИ И ПРИЁМКИ РАБОТ**

4.1. Работы должны быть завершены Подрядчиком в полном объеме и сданы Заказчику в срок, указанный в п.1.3 настоящего Договора.

4.2. Подрядчик в течение 3 (трех) рабочих дней с момента завершения всех видов работ по настоящему Договору представляет Заказчику акт о приемке выполненных работ по форме КС-2, справку о стоимости выполненных работ и затрат по форме КС-3 и сертификаты (декларации) соответствия на применяемые материалы (товары, конструкции), если используемые при выполнении работ материалы (товары, конструкции) подлежат обязательной сертификации (декларированию) соответствия.

4.3. Заказчик в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня получения акта о приемке выполненных работ по форме КС-2 и справки о стоимости выполненных работ и затрат по форме КС-3 принимает выполненные работы, проверяет и подписывает представленные документы, либо направляет мотивированный отказ. В случае отказа в подписании акта о приемки выполненных работ по форме КС-2 и справки о стоимости выполненных работ и затрат по форме КС-3 Заказчик письменно уведомляет Подрядчика с указанием причины отказа в срок, установленный настоящим пунктом.

При обнаружении отступлений от условий Договора, ухудшающих результат работы или иных недостатков в работе, Заказчик обязан отразить это в соответствующем акте с указанием сроков их исправления.

4.4. Заказчик и Подрядчик назначают своих представителей, которые осуществляют приемку и сдачу выполненных работ.

4.5. Уполномоченный Заказчиком представитель имеет право беспрепятственного доступа ко всем видам работ в течение всего периода их выполнения и в любое время их производства.

4.6. В рамках приемки Заказчиком результата работы, для проверки соответствия результата выполненных работ требованиям, установленным настоящим Договором производится экспертиза. Экспертиза проводится течение 5 (пяти) рабочих дней с момента получения акта о приемке выполненных работ по форме КС-2 и справки о стоимости выполненных работ по форме КС-3, которая оформляется в виде заключения до подписания акта о приемке выполненных работ по форме КС-2 и справки о стоимости выполненных работ по форме КС-3. Экспертиза результатов, предусмотренных Договором, может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации, выбор которых осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ.

4.7. В случае, если Заказчиком будут обнаружены некачественно выполненные работы, то Подрядчик своими силами и без увеличения стоимости выполняемых работ обязан в установленный Заказчиком срок устранить недостатки выполненных работ для обеспечения их надлежащего качества.

**5. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН. РАЗРЕШЕНИЕ СПОРОВ**

* 1. В случае неисполнения или ненадлежащего исполнения одной из Сторон обязательств, предусмотренных Договором, данная Сторона:

– возмещает другой Стороне причиненные в результате этого убытки;

– несет иную ответственность, установленную законодательством Российской Федерации и Договором.

* 1. Взыскание неустойки с Подрядчика.
     1. В случае просрочки исполнения Подрядчиком обязательств, предусмотренных Договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Подрядчиком договорных обязательств Заказчик направляет Подрядчику требование об уплате неустоек (штрафов, пеней).
     2. Пеня начисляется за каждый день просрочки обязательств, предусмотренного Договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного Договором срока исполнения обязательства. Размер пени определяется в порядке, установленном постановлением правительства РФ от 30.08.2017 № 1042, но не менее чем одна трехсотая действующей на дату уплаты пени ключевой ставки Центрального банка Российской Федерации о цены Договора, уменьшенной на сумму, пропорциональную объему обязательств, предусмотренных Договором и фактически исполненных Подрядчиком.
     3. За каждый факт неисполнения или ненадлежащего исполнения Подрядчиком обязательств, предусмотренных договором, за исключением просрочки исполнения обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных договором, Подрядчик уплачивает Заказчику штраф в размере 10% от цены Договора, что составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_руб. \_\_\_\_\_ коп.
     4. Заказчик вправе удержать суммы неустойки, начисленной в связи с просрочкой исполнения обязательства, из цены, подлежащей уплате.
  2. Взыскание неустойки с Заказчика.

5.3.1.В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных Договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Заказчиком Договорных обязательств Подрядчик вправе потребовать уплаты неустоек (пеней).

5.3.2. Пеня начисляется Заказчику за каждый день просрочки исполнения предусмотренного Договором обязательства, начиная со дня, следующего за днем истечения установленного Договором срока исполнения обязательства. Размер пени определяется в порядке, установленном постановлением правительства РФ от 30.08.2017 № 1042, но не менее чем одна трехсотая действующей на дату уплаты пени ключевой ставки Центрального банка Российской Федерации не уплаченной в срок суммы.

* 1. Сторона освобождается от уплаты неустойки (штрафа, пени), если докажет, что неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства, предусмотренного Договором, произошло вследствие непреодолимой силы или по вине другой Стороны.
  2. Если иное не предусмотрено законом, Сторона, не исполнившая или ненадлежащим образом исполнившая обязательство при осуществлении предпринимательской деятельности, несет ответственность, если не докажет, что надлежащее исполнение оказалось невозможным вследствие непреодолимой силы, то есть чрезвычайных и непредотвратимых при данных условиях обстоятельств.
  3. Сторона, у которой возникла невозможность исполнения обязательств по Договору, обязана незамедлительно сообщить об этом другой Стороне с целью согласования дальнейших действий. В случае отсутствия уведомления о наступлении обстоятельств, препятствующих исполнению обязательств по настоящему Договору, в течение 7 (семи) календарных дней, виновная Сторона не освобождается от ответственности за неисполнение обязательств по Договору.
  4. Стороны несут иную ответственность за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств по Договору в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Уплата Подрядчиком неустойки или применение иной формы ответственности не освобождает его от исполнения обязательств по настоящему Договору.

* 1. С момента возникновения права требования оплаты неустойки (штрафа, пени) от Подрядчика Заказчик направляет Подрядчику претензионное письмо с требованием оплаты в течение 7 рабочих дней с даты получения претензионного письма неустойки (штрафа, пени), рассчитанной в соответствии с положениями законодательства и условиями Договора.
  2. Все споры и разногласия, которые могут возникнуть при исполнении договора между Сторонами, будут разрешаться путем переговоров, в том числе в претензионном порядке.
  3. Претензия оформляется в письменной форме и направляется той Стороне по договору, которой допущены нарушения его условий. В претензии перечисляются допущенные при исполнении договора нарушения со ссылкой на соответствующие положения договора или его приложений, отражаются стоимостная оценка ответственности (неустойки), а также действия, которые должны быть произведены Стороной для устранения нарушений.
  4. Срок рассмотрения писем, уведомлений или претензий не может превышать 30 (тридцати) дней с момента их получения, если иные сроки рассмотрения не предусмотрены договором. Переписка Сторон может осуществляться в виде письма или телеграммы, а в случаях направления телекса, факса, иного электронного сообщения с последующим предоставлением оригинала документа.
  5. При не урегулировании Сторонами спора в досудебном порядке спор передается на разрешение в Арбитражный суд Республики Коми.
  6. В случае неисполнения Подрядчиком обязательств по настоящему Договору Заказчик вправе поручить выполнение обязательств по Договору третьим лицам за разумную цену либо выполнить его своими силами, если иное не вытекает из закона, иных правовых актов, Договора или существа обязательства, и потребовать от Подрядчика возмещения понесенных необходимых расходов и других убытков.

**6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.**

6.1. Гарантии качества распространяются на все работы, выполненные Подрядчиком по Договору.

6.2. Подрядчик гарантирует выполнение всех работ в соответствии с технической документацией и действующими нормами Российской Федерации, соответствие качества используемых материалов (товаров), поставляемых им для выполнения работ строительным нормам и правилам.

6.3. Гарантийный срок на выполненные работы устанавливается 36 месяцев с даты подписания сторонами акта о приемке выполненных работ по форме КС-2 и справки о стоимости выполненных работ и затрат по форме КС-3.

6.4. Если в гарантийный период обнаружатся дефекты (возникшие по вине Подрядчика), то Подрядчик обязан их устранить за свой счет, и в установленные Заказчиком сроки. Для участия в составлении акта Подрядчик обязан направить своего представителя не позднее 2-х рабочих дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае устанавливается с момента устранения дефектов.

6.5. При выявлении в период гарантийной эксплуатации дефектов, которые могут служить препятствием для нормальной эксплуатации объекта, гарантийный срок продлевается на период остановки эксплуатации объекта и устранения выявленных дефектов. Устранение дефектов осуществляется за счет средств Подрядчика в согласованный сторонами срок, если эти дефекты не являются следствием нарушений правил эксплуатации объекта со стороны третьих лиц.

**7. ДЕЙСТВИЕ ОБСТОЯТЕЛЬСТВ НЕПРЕОДОЛИМОЙ СИЛЫ**

7.1. Ни одна из Сторон не несёт ответственности перед другой Стороной за неисполнение обязательств по настоящему Договору, обусловленное действием обстоятельств непреодолимой силы, т.е. чрезвычайных и непредотвратимых при данных условиях обстоятельств, в том числе объявленная или фактическая война, гражданские волнения, эпидемии, блокада, эмбарго, пожары, землетрясения, наводнения и другие природные стихийные бедствия, а также издание актов государственных органов.

7.2. Свидетельство, выданное соответствующим компетентным органом, является достаточным подтверждением наличия и продолжительности действия непреодолимой силы.

7.3. Сторона, которая не исполняет своего обязательства вследствие действия непреодолимой силы, должна незамедлительно известить другую Сторону о таких обстоятельствах и их влиянии на исполнение обязательств по Договору.

7.4. Если обстоятельства непреодолимой силы действуют на протяжении 3 (трех) последовательных месяцев, настоящий Договор, может быть, расторгнут любой из Сторон путем направления письменного уведомления другой Стороне.

**8. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА, ПОРЯДОК ИЗМЕНЕНИЯ И РАСТОРЖЕНИЯ ДОГОВОРА**

8.1. Настоящий Договор вступает в силу с даты подписания его Сторонами и действует до 30.09.2022 года (включительно), а в части оплаты до полного исполнения своих обязательств

8.2. В настоящий Договор могут быть внесены изменения и дополнения в порядке и в случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации. Любые изменения и дополнения к настоящему Договору имеют силу только в том случае, если оформлены в письменном виде и подписаны обеими Сторонами.

8.3. Расторжение настоящего Договора допускается по соглашению Сторон, по решению суда, в случае одностороннего отказа стороны Договора от исполнения Договора в соответствии с гражданским законодательством.

**9. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ**

9.1. При исполнении Договора не допускается перемена Подрядчика, за исключением случаев, если новый Подрядчик является правопреемником Подрядчика по данному Договору вследствие реорганизации юридического лица (Подрядчика) в форме преобразования, слияния или присоединения.

9.2. Все извещения, уведомления, требования и (или) иные соглашения между Сторонами могут быть совершены в письменной форме и надлежащим образом переданы по адресу Стороны (юридическому адресу или адресу местонахождения), которой адресуется извещение, уведомление, требование или соглашение.

9.3. В случае изменения у какой-либо из Сторон, юридического адреса, названия, банковских реквизитов и прочего она обязана в течение 3 (трёх) дней письменно известить об этом другую Сторону, причем в письме необходимо указать, что оно (письмо) является неотъемлемой частью настоящего Договора.

9.4. Настоящий Договор заключен на электронной торговой площадке и подписан электронными подписями. Стороны вправе изготовить копии настоящего Договора в письменном виде.

**10. ПРИЛОЖЕНИЯ**

[Приложение №1:](file:///E:/DOCUME~1/TIHAYA~1/LOCALS~1/Temp/%25D0%2594%25D0%25BE%25D0%25BA%25D1%2583%25D0%25BC%25D0%25B5%25D0%25BD%25D1%2582%25D0%25B0%25D1%2586%25D0%25B8%25D1%258F%20%25D0%25AD%25D0%2590-1519-1.doc#sub_4010)  Техническое задание;

Приложение №2: Локальная смета.

**11. АДРЕСА И РЕКВИЗИТЫ СТОРОН**

|  |  |
| --- | --- |
| **Заказчик** | **Подрядчик** |
| МАФОУ «с/к «Химик»  Юр. адрес: 169500, РФ, Республика Коми, г.Сосногорск, ул. Гоголя, д.10  Факт. адрес: 169500, РФ, Республика Коми, г.Сосногорск, ул. Гоголя д.10  ИНН/КПП 1108013127 / 110801001  ОГРН: 1021100947933  р/с 03234643876261220700  Отделение-НБ Республика Коми Банка России// УФК по Республике Коми г. Сыктывкар  БИК 018702501  к/с 40102810245370000074  Тел: 8(82149)68697  E-mail: himik67@rambler.ru  Контактное лицо:  Терентьев Андрей Алексеевич  Тел. 8(82149)68697  Директор  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ А.А. Терентьев/  М.П. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  М.П. |

Приложение №1

к Договору № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_2022

**техническое задание**

**выполнение работ по устройству площадки для устройства уличных спортивных тренажеров (поставка и монтаж уличных спортивных тренажеров) в пст. Поляна**

**1.Наименование выполняемых работ:** выполнение работ по устройству площадки для устройства уличных спортивных тренажеров (поставка и монтаж уличных спортивных тренажеров) в пст. Поляна 2**.Виды выполняемых работ:**

2.1. Выполняемые работы, используемые материалы, оборудования, изделия, иные предметы должны соответствовать документации (Локальный сметный расчет №1 «Выполнение работ по устройству площадки для устройства уличных спортивных тренажеров» и Приложение к документации «Перечень устанавливаемого оборудования») и данного технического задания.

2.2. В случае, если в документации (в каком-либо документе, входящем в состав документации о запросе котировок, прикрепленном отдельным файлом к документации) имеется указание на товарный знак, следует читать «товарный знак или эквивалент».

**3. Место выполнения работ:** Российская Федерация, Республика Коми, Сосногорский район, пст. Поляна.

**4. Срок выполнения работ** с момента заключения договора по 21 августа 2022 года. Время проведения работ на объекте согласуется с руководителем учреждения. Подрядчик приступает к работам после согласования и утверждения с Заказчиком графика производства работ.

4.1. Подрядчик в течение 3-х (трех) рабочих дней с момента заключения Договора предоставляет Заказчику:

- разработанный график производства работ;

- копию приказа о назначении ответственного за проведение работ и соблюдение требований пожарной безопасности, охраны окружающей среды, в том числе в части запрета курения у зданий;

- список машин и оборудования необходимых в производстве работ;

- список сотрудников необходимых для выполнения данных видов работ (допуск работников Подрядчика на территорию учреждения).

**5. Общие требования к выполнению работ:**

5.1. В установленные сроки Подрядчик должен приступить к выполнению работ согласно условиям Договора, настоящего Технического задания и Плана графика выполнения работ. При невыполнении условий Договора Подрядчиком Заказчик вправе применять штрафные санкции по отношению к Подрядчику. Размер штрафных санкций указан в Договоре.

5.2. Выполнение работ Подрядчиком не должно подвергать угрозе здоровье сотрудников Заказчика и третьих лиц. Ответственность за соблюдение требований и норм охраны труда, пожарной безопасности, санитарно-гигиенического режима, внутреннего распорядка Заказчика во время выполнения работ на объекте возлагается на Подрядчика.

5.3. В случае возникновения претензий к персоналу Подрядчика независимо от их характера, со стороны третьих лиц, Заказчик не несет по ним никакой ответственности. В случае возникновения обоснованной претензии к персоналу Подрядчика, Заказчик имеет право дать указание Подрядчику на отстранение от участия в работах по Договору такого лица (группы лиц).

5.4. До подписания акта о приемке выполненных работ вывезти за пределы территории, на которой проводятся работы, принадлежащие Подрядчику строительные машины, оборудование, инвентарь, инструменты, строительные материалы и другое имущество, а также очистить территорию от строительного мусора, временных сооружений.

5.5. Для выполнения работ Подрядчик предоставляет персонал, оборудование, автотранспорт, строительные механизмы, приспособления и инструменты, а также все прочие вещи временного и постоянного характера, необходимые для выполнения работ и устранения всех недостатков (дефектов).

5.6. Транспортировка всех грузов, необходимых для выполнения работ, страхование перевозок, погрузо-разгрузочные работы, складирование и охрана грузов входят в обязанность Подрядчика и производятся за его счет.

**6. Требования к качеству материалов (товаров):**

6.1. Материалы (товары) и оборудование, используемые при выполнении работ, их качество и комплектация должны соответствовать требованиям государственных стандартов (ГОСТ), технических условий (ТУ), требованиям иных нормативных документов, а также требованиям законодательства Российской Федерации, что должно подтверждаться при поставке наличием у Подрядчика соответствующих документов (сертификаты качества, сертификаты соответствия, сертификаты пожарной безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения). Материалы, не подлежащие сертификации, должны иметь декларацию о соответствии, при наличии такого требования в законодательстве РФ.

6.2. Предлагаемые материалы (товары) должны быть новыми (не бывшими ранее в употреблении, ремонте, в том числе не восстановленными, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), технически исправны, не иметь дефектов изготовления, сборки, дефектов конструкций, используемых материалов, дефектов функционирования, должны быть пригодны для использования на объекте, учитывая специфику деятельности. Цветовая гамма используемого материала согласовывается с Заказчиком.

**7. Требования к качеству работ, в том числе технология производства выполнения работ, методы производства выполнения работ, методики выполнения работ.**

7.1. Работы должны быть выполнены в соответствии с документацией (Локальный сметный расчет №1 «Выполнение работ по устройству площадки под спортивное оборудование для сдачи норм ГТО в с. Усть-Ухта» и Приложение к документации «Перечень устанавливаемого оборудования»), Техническим заданием, в полном соответствии с требованиями государственных стандартов, действующих строительных норм и правил, НПБ, технических регламентов, санитарных норм и правил, в том числе:

# - Федерального закона №52-ФЗ от 30.03.99г. «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения (с изменениями на 2 июля 2021 года)»;

# - Градостроительный кодекс Российской Федерации (с изменениями на 2 июля 2021 года);

- Организация и выполнение Работ должны соответствовать требованиям безопасности, установленным в следующих документах:

- Федеральном законе от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (последняя редакция)»;

- СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве Часть 1. Общие требования»;

- СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве Часть 2. Строительное производство»;

- Федеральный закон от 21.12.1994 № 69-ФЗ «О пожарной безопасности» (с Изменениями);

- Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании» (с Изменениями);

- ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования»;

- СП 45.13330.2017 «Свод правил. Земляные сооружения, основания и фундаменты»;

- СП 31-115-2006 «Свод правил. Открытые плоскостные физкультурно-спортивные сооружения»;

- СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи»;

- И иные государственные стандарты, действующие строительные нормы и правила, НПБ, технические регламенты, санитарные нормы и правила, предназначенные для данных видов работ.

7.2. Выполняемые работы, равно как и их результат, должны соответствовать требованиям и актов законодательства РФ и действующих нормативно-техническим документам и правилам, (в случае указания недействующих ГОСТ, СНИП, СанПин, ТР, ТС и иных нормативных и регулирующих документов – данными документами руководствоваться не требуется).

**8. Требования по объёму гарантий качества работ**

8.1. Под гарантией понимается устранение Подрядчиком своими силами и за свой счет допущенных по его вине недостатков, выявленных после приемки работ.

8.2. Подрядчик несет ответственность за недостатки (дефекты), обнаруженные в пределах гарантийного срока, если не докажет, что они произошли вследствие нормального износа результата выполненных работ или его частей, неправильной его эксплуатации, ненадлежащего ремонта результата выполненных работ, произведенного самим Заказчиком или привлеченными им третьими лицами.

8.3. При обнаружении в течение гарантийного срока недостатков (дефектов), Заказчик должен заявить о них Подрядчику в разумный срок после их обнаружения.

8.4. В течение 2 (двух) рабочих дней после получения Подрядчиком уведомления об обнаруженных Заказчиком недостатках (дефектах) результата выполненных работ Стороны составляют акт, в котором фиксируются обнаруженные недостатки (дефекты) и устанавливается срок на их устранение.

8.5. Для участия в составлении акта о недостатках, фиксирующего выявленные дефекты, согласования порядка и сроков их устранения Подрядчик обязан в течение 2 (двух) дней с момента получения извещения Заказчика о выявленных дефектах направить своего представителя.

8.6. При отказе Подрядчика от составления или подписания акта о недостатках Заказчик составляет односторонний акт, копия которого направляется Подрядчику.

8.7. Течение гарантийного срока прерывается на все время, на протяжении которого результат выполненных работ не мог эксплуатироваться вследствие недостатков (дефектов), Подрядчик обязан устранить соответствующие недостатки (дефекты), в срок, указанный в акте, в котором фиксируются данные недостатки (дефекты). При этом Подрядчик обязан безвозмездно устранять указанные в акте недостатки (дефекты) в разумный срок или возмещать расходы на их устранение.

8.8. Подрядчик гарантирует возможность безопасного использования результата выполненных работ по назначению в течение всего гарантийного срока.

8.9. Подрядчик несет ответственность перед Заказчиком за допущенные отступления от требований настоящего Технического задания.

8.10. Подрядчик не несет ответственности в период гарантийного срока за ущерб, причиненный результату работ третьими лицами или ненадлежащей эксплуатацией.

8.11. В соответствии с условиями Договора гарантийный срок на выполненные работы – не менее 36 (тридцать шесть) месяцев с даты подписания итогового Акта приёмки выполненных работ.

**9. Подрядчик обязан иметь на объекте при проведении работ:**

- Назначенного Приказом ответственного представителя Подрядчика за выполнение работ по объекту;

- Журнал производства работ, журнал по технике безопасности на рабочем месте, по усмотрению Заказчика, в соответствии с условиями проекта Договора

Настоящее техническое задание является неотъемлемой частью Договора, заключаемого между Заказчиком и Подрядчиком (далее – Стороны).

Приложение №2

к Договору № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_2022

Локальная смета

Перечень устанавливаемого оборудования

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование товара | Наименование показателя, технического, функционального параметра,  ед. изм. Показателя |
| Уличный тренажер  «Скамья для пресса»  Примерный эскиз  Титульный лист | |  |  | | --- | --- | | Внешние размеры (в статичном положении) | | | Длина, мм (±20 мм) | 1041 | | Ширина, мм (±20 мм) | 464 | | Высота, мм (±20 мм) | 585 | | Комплектация | | | Болт анкерный, шт. | 4 | | Тренажер, шт. | 1 | | Описание конструкции | | | Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.  Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.  Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся. | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Тренажер | | | C:\Users\vermakov\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\каркас.png | Металлокаркас тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового, упора для коленей и ног. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12, состоит из платформы, упора, швеллеров заднего и переднего, полки верхней, двух щек.  На опоры для ног и голеней из трубы 76 мм надеты валики. Валики выполнены из пластиката, длина не менее 156 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 82 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 73,4 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами. | | платформа | Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 681х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 121,5 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 76,5 мм. В ребрах имеются отверстия 6,3 мм для присоединения к платформе Корпуса. | | упор | упор, который выполнен в виде двух отрезков трубы диаметром не менее 76 мм и толщиной стенки не менее 2 мм длиной 420 мм, которые приварены к вставке гнутой с двух сторон. Вставка из листа не менее 2,5 мм выполнена в виде п-образного профиля габаритами после гибки 95х37 мм и длиной 287 мм. Во вставке имеются отверстия 6 штук диаметром 6,3 мм для прикрепления ее к стенкам с помощью заклепок. Трубы-упоры приварены к вставке с двух сторон на расстоянии межосевом 340 мм. Располакается вставка посередине труб. | | швеллер задний | швеллер задний, который выполнен из листа не менее 2,5 мм, представляет собой разомкнутый П-образный профиль, габаритами после гибки не менее 363х95х85,5 мм. Профиль согнут на 132 градуса на расстоянии 292 мм от края. В швеллере имеются отверстия 6,3 мм диаметром в количестве 13 штук. | | щека | Щека выполнена в виде стального листа не менее 2,5 мм, который вырезан в виде контура тренажера сбоку и имеет отгибы в верхней части для крепления сидений. Габариты после гибки не менее 878х453х32,5 мм. В профиле имеются 22 отверстия диаметром 6,3 мм. Профиль снизу имеет прямоугольную конфигурацию для крепления к платформе, сверху профиль расширяется, причем в передней выступающей части имеется вырез-паз диаметром не менее 79 мм. Верхние полки отогнуты под 90 градусов, размеры полок 32,5 мм от края до края стенки при отогнутом состоянии. | | швеллер верхний | Полка верхняя выполнена в виде П-образного профиля габаритами не менее 722х95х20 мм, из листа не менее 2,5 мм толщиной. На двух полках отогнутых имеются отверстия 6,3 мм. | | швеллер передний | швеллер передний, который выполнен из листа не менее 2,5 мм, представляет собой разомкнутый П-образный профиль, габаритами после гибки не менее 323х95х136мм. Профиль согнут на 105 градуса на расстоянии 272 мм от края. В швеллере имеются отверстия 6,3 мм диаметром в количестве 13 штук. | | дск-05 | Сиденье тренажера должно быть изготовлено из пластика, конструкция в виде трапеции со скругленными углами и усеченными краями. Габариты сиденья не менее 269х330 мм с высотой не менее 24,5 мм. Радиус скругления верхней лицевой поверхности при переходе на нижнюю – 20 мм, радиус скругления нижней кромки – не менее 3 мм. Радиусы скругления сиденья по углам трапеции – не менее 30 мм. Лицевая поверхность сиденья имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить комфортное и устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции сиденья предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию сиденья и выполнены при изготовлении сиденья методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить сиденье на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии межосевом 133 и 164 мм по ширине и длине сиденья соответственно. На оборотной стороне сиденья выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм. | | Болт анкерный | | | со-3.1 | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиус гиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта. | |
| Уличный тренажер  «Скамья наклонная»  Примерный эскиз  Romana 207 | |  |  | | --- | --- | | Внешние размеры (в статичном положении) | | | Длина, мм (±20 мм) | 972 | | Ширина, мм (±20 мм) | 710 | | Высота, мм (±20 мм) | 871 | | Комплектация | | | Болт анкерный, шт. | 4 | | Тренажер, шт. | 1 | | Описание конструкции | | | Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.  Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.  Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся. | |  |  |  | | --- | --- | | Тренажер | | | каркас | Металлокаркас тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового, упора для коленей и ног. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12, состоит из платформы, упора, швеллера переднего, полки верхней, листа верхнего, двух боковин, двух рукояток.  На опоры для ног и голеней из трубы 76 мм надеты валики. Валики выполнены из пластиката, длина не менее 156 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 82 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 73,4 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами. | | платформа | Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 681х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 121,5 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 76,5 мм. В ребрах имеются отверстия 6,3 мм для присоединения к платформе Корпуса. | | упор | упор, который выполнен в виде двух отрезков трубы диаметром не менее 76 мм и толщиной стенки не менее 2 мм длиной 420 мм и трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки 2,8 мм длиной не менее 310 мм, которые приварены к вставке гнутой с двух сторон. Вставка из листа не менее 2,5 мм выполнена в виде п-образного профиля габаритами после гибки 95х37 мм и длиной не менее 392 мм. Во вставке на боковых отогнутых элементах имеются отверстия 6 штук по три отверстия на один элемент диаметром 6,3 мм для прикрепления ее к стенкам с помощью заклепок. Трубы-упоры приварены к вставке на расстоянии межосевом 295 мм, причем труба диаметром 76 мм приварена с торца вставки у выреза, а труба диаметром не менее 42 мм приварены к стенке вставки по касательной. | | швеллер верхний | швеллер передний, который выполнен из листа не менее 2,5 мм, представляет собой разомкнутый П-образный профиль, габаритами после гибки не менее 707х95х76,5 мм. Профиль согнут в двух местах с двух краев: на 158 градуса на расстоянии не менее 87 мм от края и на 120 градусов во внутреннюю сторону на расстоянии не менее 46 мм от другого края. В швеллере имеются отверстия 6,3 мм диаметром в количестве 19 штук. | | щека | Боковина выполнена в виде стального листа не менее 2,5 мм, который вырезан в виде контура тренажера сбоку. Габариты не менее 626х687 мм. В боковине имеются 21 отверстия диаметром 6,3 мм. Боковина снизу имеет прямоугольную конфигурацию для крепления к платформе, сверху расширяется, одна из сторон вытянута. | | рукоятка | Рукоятка выполнена в виде трубы диаметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,8 мм, которая имеет габариты после гибки не менее 412х134 мм. Труба согнута с радиусом гиба не менее 50 мм под углом не менее 150 градусов, прямые участки составляют не менее 200 мм. Со стороны, которая не приварена к ребру, труба обжата до диаметра не менее 25 мм на участках 55 и 20 мм. Участок 20 мм располагается от торца трубы, а участок обжимки длиной 55 мм располагается на расстоянии 102 мм от торца трубы до конца обжимки.  К трубе приварено ребро, которое выполнено из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм, лист согнуты в виде швеллера с лапками отогнутыми наружу. Габариты ребра после гибки не менее 210х132х80 мм. Швеллер после гиба имеет равноусеченные полки, и один отгиб от основного профиля под углом 106 градусов.  Труба приварена к ребру на расстоянии не менее 28 мм от нижнего края торца трубы, с необжатой стороны, до отогнутой полки ребра, лапка по торцу трубы. Сгиб трубы направлен в сторону ребра. Общий габарит рукоятки после сварки составляет не менее 287х403х103 мм. | | швеллер | Полка верхняя выполнена в виде П-образного профиля габаритами не менее 591х95х167 мм, из листа не менее 2,5 мм толщиной. Профиль согнут на 134 градуса на расстоянии не менее 439 мм от края. | | упор 1 | Лист верхний, который выполнен из листа не менее 2,5 мм, представляет собой разомкнутый П-образный профиль, габаритами после гибки не менее 492х209х38 мм. Лист имеет согнутые полки длиной не менее 209 мм под углом 175 градусов к основной поверхности. | | дск-05 | Сиденье тренажера должно быть изготовлено из пластика, конструкция в виде трапеции со скругленными углами и усеченными краями. Габариты сиденья не менее 269х330 мм с высотой не менее 24,5 мм. Радиус скругления верхней лицевой поверхности при переходе на нижнюю – 20 мм, радиус скругления нижней кромки – не менее 3 мм. Радиусы скругления сиденья по углам трапеции – не менее 30 мм. Лицевая поверхность сиденья имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить комфортное и устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции сиденья предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию сиденья и выполнены при изготовлении сиденья методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить сиденье на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии межосевом 133 и 164 мм по ширине и длине сиденья соответственно. На оборотной стороне сиденья выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм. | | рукоятка наборная | Рукоятка наборная выполнена из пластиката, длина рукоятки не менее 100 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 47 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 40 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами.  Устанавливаются на трубу упора, диаметром не менее 42 мм. | | ручка | Рукоятка из пластиката, габаритами не менее 130 мм и диаметром не менее 45 мм по выступающей части необходима для установки на трубу диаметром не менее 25 мм. Рукоятка пластиковая закрывают ручку рукоятки с ребром и необходима захвата руками и принятия устойчивого положения пользователя. Внутренний диаметр рукоятки не менее 25 мм, отверстие не сквозной, выполнено на глубину не менее 125 мм. Верхняя часть рукоятки в виде выступа диаметром не менее 45 мм имеет радиусы скругления не менее 3 мм. | | Болт анкерный | | | со-3 | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиус гиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта. | |
| Уличный тренажер  «Жим от груди»  Примерный эскиз | |  |  | | --- | --- | | Внешние размеры (в статичном положении) | | | Длина, мм (±20 мм) | 1206 | | Ширина, мм (±20 мм) | 1134 | | Высота, мм (±20 мм) | 1877 | | Комплектация | | | Болт анкерный, шт. | 4 | | Стойка, шт. | 1 | | Рукоять, шт. | 2 | | Щека, шт. | 4 | | Сиденье, шт. | 1 | | Коромысло, шт. | 1 | | Ползун, шт. | 1 | | Коромысло 2, шт. | 1 | | Механизм регулировки, шт. | 1 | | Шатун, шт. | 1 | | Тяга, шт. | 1 | | Описание конструкции | | | Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.  Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.  Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся. | |  |  |  | | --- | --- | | Стойка | Стойка тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12. Стойка состоит из платформы и корпуса.  Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 765х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 125 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 80 мм. В ребрах имеются отверстия для присоединения к платформе Корпуса.  К платформе присоединен корпус, который состоит из двух боковин и стенок передней и задней. Боковины и стенки выполнены из листового металла толщиной не менее 2,5 мм.  Боковины выполнены в виде многогранной вытянутой детали, с отогнутыми стенками по длинным краям и сверху. В верхней части имеется отверстие диаметром 147 мм к которому присоединена вставка из листового металла толщиной 4 мм. Вставка представляет собой конструкцию в виде согнутого П-образного профиля, в котором выполнено отверстие диаметром 46,6 мм и два паза вокруг него. Габариты вставки не менее 162х156х24 мм. В боковинах в отверстия вставлены подшипники скольжения.  Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружней шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33,5 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 46 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку боковины, либо стенки, либо вставки.  К корпусу присоединен подстаканник из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм. Подстаканник представляет собой гнутую деталь, с отверстием овальным размерами не менее 72х72 мм в проекции сверху после гибки и установки на тренажер. Габариты подстаканника не менее 90х90х144 мм.  К корпусу присоединен крючок для одежды из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм, представляет собой гнутую деталь габаритами не менее 20х25х66 мм после гибки. Выполнен в виде согнутого Г-образного крючка с отгибом, величины полок не менее 66, 25 и 21 мм. | | сиденье | Сиденье тренажера в сборе представляет собой корпусную конструкцию из листового металла, с присоединенными к ней пластиковыми сиденьями.  В передней части корпуса сиденья расположена опора, которая состоит из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм длиной не менее 340 мм. К трубе приварен кожух из листового металла толщиной не менее 2,5 мм, который выполнен в виде П-образного профиля разомкнутого и согнутого под углом не менее 123 градуса. Опора в сборе имеет габариты не менее 447х266х340 мм.  К опоре с помощью заклепок присоединены два основания из листового металла, толщиной не менее 2,5 мм. Основание задает контур корпусу сиденья. Основание имеет габариты не менее 411х499х35 мм, сверху для сиденья отогнута полка длиной не менее 284 мм и шириной не менее 35 мм и в задней части отогнута полка длиной не менее 477 мм и шириной не менее 35 мм. В основаниях выполнены отверстия диаметром не менее 46 мм, 2 отверстия. Сзади к основаниям присоединена спинка из листового металла толщиной не менее 2,5 мм. Спинка представляет собой конструкцию, согнутую в виде незамкнутого короба, габариты после гибки 844х170х40 мм.  Сиденье пластиковое тренажера должно быть изготовлено из пластика, конструкция в виде трапеции со скругленными углами и усеченными краями. Габариты сиденья не менее 269х330 мм с высотой не менее 24,5 мм. Радиус скругления верхней лицевой поверхности при переходе на нижнюю – 20 мм, радиус скругления нижней кромки – не менее 3 мм. Радиусы скругления сиденья по углам трапеции – не менее 30 мм. Лицевая поверхность сиденья имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить комфортное и устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции сиденья предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию сиденья и выполнены при изготовлении сиденья методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить сиденье на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии межосевом 133 и 164 мм по ширине и длине сиденья соответственно. На оборотной стороне сиденья выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм.  Рукоятка наборная выполнена из пластиката, длина рукоятки не менее 100 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 47 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 40 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами.  Устанавливаются на трубу упора, диаметром не менее 42 мм.  Снизу сиденья присоединен буфер на опоре. Буфер выполнен из резиновой смеси, имеет габариты 170х40х75 мм, выполнен в виде буквы В, имеет два отверстия на узкой грани, диаметр отверстий не менее 10 мм. Буфер присоединен к сиденью и дополнительно к опоре, которая не позволяет выломать его.  Общий габарит сиденья в сборе – не менее 525х310х971 мм. | | рукоять | Рукоятка представляет собой сварную конструкцию из труб и листа.  Основу рукоятки составляет диск с трубой. Он представляет собой конструкцию из самого диска из листового металла толщиной не менее 6 мм и диаметром не менее 164 мм, у которого есть центральное отверстие диаметром не менее 60 мм. К диску приварен корпус из трубы диаметром не менее 76 мм и толщиной стенки не менее 3,5 мм длиной не менее 161 мм. В корпусе вырезано овальное отверстие габаритами не менее 62х57 мм, которое расположено на расстоянии не менее 22 мм от края трубы. Отверстие не сквозное. В этот корпус вставлена часть рукоятки тренажера из трубы диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм длиной не менее 683 мм, которая для приварки вставляется в отверстие Корпуса до упора. На этой части рукоятки имеется вырез с одного из торцев под углом 70 градусов, с другой стороны на расстоянии не менее 48 мм от торца трубы до оси выполнено отверстие сквозное диаметром не менее 43 мм.  Вторая часть рукоятки представляет собой скобу из трубы диаметром не менее 42,3 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм, которая вставлена в часть диска с трубой из трубы диаметром 57 мм в ее отверстие. Скоба согнута в виде П-образной конструкции с углами гиба не менее 135 и 103 градуса, прямые участки трубы составляют не менее 78, 120 и 192 мм.  Общий габарит рукоятки – не менее 941х394х479 мм.  На скобу надеты рукоятки наборные, которые выполнены из пластиката, длина рукоятки не менее 100 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 47 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 40 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами. | | механизм регулировки | Механизм регулировки нагрузки представляет собой корпусную конструкцию с винтом внутри и подвижными элементами.  Ручка механизма представляет собой обрезиненный металлический лист толщиной не менее 6 мм, который облит резиновой смесью. В листе есть отверстия диаметром не менее 22 мм, для лучшего сцепления с резиной. Ручка в сборе имеет габариты не менее 102х102х16 мм, предусмотрены выемки радиусами не менее 26 мм для более удобного хвата.  Ручка соединена с винтом регулировочным. Винт регулировочный выполнен из нержавеющей стали диаметром не менее 22 мм и длиной не менее 215 мм. На расстоянии 24 мм от края нарезана трапецивидная резьба характеристиками не менее Tr22x8, на длину не менее 147 мм, что позволяет перемещать корпус подвижный. Второй конец винта имеет резьбовую часть размером М8 на длину не менее 9 мм, которая соединяется с ручкой регулировочной.  По винту передвигается корпус подвижный, выполненный из полиамида, который имеет габариты не менее 43х47х43 мм. В корпусе подвижном выполнено отверстие на всю глубину 47 мм с трапецидальной резьбой характеристиками не хуже Tr22x8. У корпуса подвижного имеется выступающая часть толщиной не менее 12 мм с двумя отверстиями диаметром не менее 6 мм, для соединения с тягой.  Тяга представляет собой сварной элемент из деталей – тяга из листа металлического толщиной не менее 6 мм, габаритами не менее 281х16 мм, к которой приварены усиливающее ребро из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм, фланец для соединения с корпусом подвижным, который выполнен из листа металлического толщиной не менее 4 мм и габаритами 43х13 мм, и двух гаек М8.  Один конец винта регулировочного соединен с ручкой, второй конец соединен с втулкой, которая установлена в кронштейн. Втулка выполнена из полиамида, диаметр втулки не менее 33 мм, длина не менее 21 мм, во втулке выполнено сквозное отверстием диаметром не менее 13 мм. Втулка одета на винт и установлена в кронштейн, который выполнен из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм, габаритами 43х40х14 мм, в кронштейне есть отверстие диаметром не менее 27 мм.  Весь механизм регулировочный скрыт в кожухе из деталей, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 1,5 мм. Для отслеживания перемещения корпуса подвижного к нему прикручен указатель из листа толщиной не менее 2,5мм, выступающий язычок которого расположен в пазу кожуха. | |  | Коромысло в сборе представляет собой конструкцию из разрезной профильной трубы и приваренных к ней осей. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 348х177х87 мм.  Профильная труба с размерами не менее 60х40 мм с толщиной стенки не менее 2 мм и длиной не менее 348 мм. По бокам выполнены по 4 отверстия, 3 диаметром не менее 28 мм и одно диаметром не менее 34 мм.  Ось крайняя выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм, длина оси 89 мм.  Два парных стержня диаметрами не менее 28 мм и длиной не менее 166 мм приварены к швеллеру и имеют две проточки по торцам до диаметра не менее 20 мм на глубину не менее 4 мм. К данным стержням приварены пластины с каждой стороны, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 8 мм. Пластины в виде ушек габаритами не менее 88х39 мм, с тремя отверстиями: центральное диаметром не менее 20 мм и боковые диаметрами не менее 11 мм.  Центральная ось выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм, длина оси 139 мм | | коромысло 2 | Коромысло 2 в сборе представляет собой конструкцию из самого коромысла, приваренных к нему осей, и присоединенной заклепками щеки. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 905х185х119 мм.  Коромысло представляет собой деталь из листового металла толщиной не менее 3 мм, который согнут в виде П-образного профиля с подогнутыми бортами. Размеры коромысла не менее 49х49х905 мм. У отогнутых полок борта имеют загибы внутрь профиля на расстояние не менее 12 мм под углом не менее 70 градусов, длина таких загибов с одного торца не менее 670 мм. На полках коромысла имеются отверстия диаметрами не менее 34 мм. Со стороны, где нет отверстий диаметрами 34 мм коромысло имеет отгиб с отверстием не менее 27 мм диаметром.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 330 мм.  Щека представляет собой деталь из листа металлического толщиной не менее 1,5 мм, габариты щеки не менее 291х94 мм. Щека крепится заклепками к коромыслу с двух сторон , рядом с внутренней осью. | |  | Ползун представляет собой конструкцию сварную из швеллера, трубы и оси, габариты не менее 182х89х110 мм.  Деталь труба выполнена из трубы профильной размерами не менее 60х60 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. Длина отрезка трубы не менее 125 мм. В трубе имеются отверстия на боковых гранях.  Швеллер выполнен из листового металла толщиной не менее 4 мм, представляет собой П-образный профиль габаритами не менее 155х38х50 мм. На отогнутых полках с одной стороны имеется отверстие диаметром не менее 34 мм.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном ползуне приварена ось длиной не менее 89 мм.  В ползуне в сборе в трубу с двух сторон вставлены две заглушки пластиковые центрирующие. | | шатун | Шатун представляет собой сварную конструкцию из швеллера и двух осей, габариты не менее 380х185х70 мм.  Швеллер выполнен из листового металла толщиной не менее 2,5 мм, габаритами не менее 380х47х70 мм. Швеллер имеет вид П-образного профиля, в отогнутых полках имеются отверстия диаметром не менее 34 мм, на расстояниях не менее 25 мм от края швеллера, с двух сторон.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 330 мм. | | щека | Щека в сборе представляет собой конструкцию из двух деталей – самой щеки и подшипника скольжения. Щека в сборе имеет габариты не менее 64х28х122 мм. Щека выполнена в виде детали, представляющей собой проушину из листового металла толщиной не менее 4 мм, габаритами не менее 64х122 мм. В верхней части имеется отверстие диаметром не менее 46 мм.  Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружней шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 48 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку щеки. | | тяга | Тяга представляет собой деталь из листового металла толщиной не менее 3 мм, который согнут в виде П-образного профиля с подогнутыми бортами. Размеры тяги не менее 68х50х1050 мм. У отогнутых полок борта имеют загибы внутрь профиля на расстояние не менее 8 мм под углом не менее 70 градусов. На полках тяги имеются 12 отверстий диаметром 6,3 мм, по 6 отверстий на одной полке, располагаются с двух сторон тяги. | | Болт анкерный | | | со-3 | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиус гиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта. | |
| Уличный тренажер  «Маятниковый»  Примерный эскиз | |  |  | | --- | --- | | Внешние размеры (в статичном положении) | | | Длина, мм (±20 мм) | 843 | | Ширина, мм (±20 мм) | 701 | | Высота, мм (±20 мм) | 1515 | | Комплектация | | | Болт анкерный, шт. | 4 | | Стойка, шт. | 1 | | Ручка, шт. | 2 | | Маятник, шт. | 1 | | Опора для ног, шт. | 2 | | Описание конструкции | | | Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.  Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.  Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся. | |  |  |  | | --- | --- | | стойка | Стойка тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12.  Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 701х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 123 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 80 мм. В ребрах имеются отверстия 10 мм для присоединения к платформе Корпуса.  К платформе присоединен корпус, который состоит из двух полустоек, боковин, крышки, и узла для присоединения маятника. Боковины и стенки выполнены из листового металла толщиной не менее 2,5 мм.  В верхней части полустойки имеется отверстие диаметром 147 мм к которому присоединена вставка из листового металла толщиной 4 мм. Вставка представляет собой конструкцию в виде согнутого П-образного профиля, в котором выполнено отверстие диаметром 53,5 мм и два паза вокруг него. Габариты вставки не менее 162х156х24 мм. Между вставками установлено коромысло габаритами не менее 206х159х87 мм. Коромысло состоит из корпуса трубы диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм, в котором выполнены три отверстия сквозных диаметрами не менее 28 мм, которые расположены на межосевом расстоянии не менее 54 мм. В отверстия боковые вставлены два стержня из круга диаметром не менее 28 мм и длиной не менее 116 мм. Посередине установлена ось диаметром не менее 28 мм и длиной не менее 145 мм, которая сажается в подшипники вставок.  В корпусе между боковинами присоединены ограничители. Ограничитель выполнен из листа толщиной не менее 4 мм и представляет собой незамкнутую коробчатую конструкцию. Габариты после гибки не менее 163х65х60 мм. Всего установлено не менее 2 ограничителей, к которым присоединен резиновый буфер. Резиновый буфер имеет габариты не менее 80х40х16 мм, имеет два отверстия диаметром не менее 9 мм на расстоянии межосевом не менее 28 мм. Служит для амортизации ударов.  К корпусу присоединен подстаканник из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм. Подстаканник представляет собой гнутую деталь, с отверстием овальным размерами не менее 72х72 мм в проекции сверху после гибки и установки на тренажер. Габариты подстаканника не менее 90х90х144 мм.  Общие габариты стойки не менее 701х304х1158 мм. | |  | Маятник представляет собой сварную конструкцию из труб и листа.  Основу маятника составляет диск с трубой. Он представляет собой конструкцию из самого диска из листового металла толщиной не менее 6 мм и диаметром не менее 164 мм, у которого есть центральное отверстие диаметром не менее 60 мм. К диску приварен корпус из трубы диаметром не менее 76 мм и толщиной стенки не менее 3,5 мм длиной не менее 140 мм. В корпусе вырезано овальное отверстие габаритами не менее 58х57 мм, которое расположено на расстоянии не менее 64 мм от края трубы. Отверстие не сквозное. В этот корпус вставлена часть маятника тренажера из трубы диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм длиной не менее 1260 мм, которая для приварки вставляется в отверстие Корпуса до упора. Маятник имеет один гиб под углом не менее 90 градуса с прямым участком конечным не менее 248 мм.  Снизу к маятнику к прямому участку приварен кронштейн для установки резиновых опор. Кронштейн выполнен из листового металла толщиной не менее 4 мм, габаритами после гибки не менее 270х250х41 мм. В торце гиба имеется вырез диаметром не менее 58 мм.  Общий габарит маятника – не менее 524х270х986 мм. | | рукоятка | Ручка представляет собой сварную конструкцию из трубы и листа.  Основу рукоятки составляет труба. Выполнена из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм длиной не менее 656 мм. Труба согнута в Г-образной форме, и один гиб под углом к основному.  Первый прямой участок длиной 60 мм, затем идет сгиб под углом не менее 90 градуса и прямой участок не менее 120 мм, затем снова сгиб под углом не менее 130 градуса и прямой участок не менее 180 мм, второй гиб выполнен в плоскости, которая находится под углом 97 градусов к плоскости первого гиба.  К ручке приварен фланец размерами не менее 146х108 мм выполненный из листа металлического толщиной не менее 6 мм. Во фланце выполнены 4 отверстия на межосевом расстоянии не менее 120 мм и 84 мм.  Общий габарит ручки– не менее 480х230х323 мм.  На трубу на участке длинном надеты рукоятки наборные, которые выполнены из пластиката, длина рукоятки не менее 100 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 47 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 40 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами. | | подножка | Опора для ног должна быть изготовлена из пластика, конструкция в виде прямоугольника со скругленными углами, радиус скругления по углам – не менее 35мм. Габариты опоры не менее 380х150 мм высотой не менее 35 мм. Опора имеет бортики для противодействия выскальзыванию ног, высота бортиков не менее 12 мм, бортики выполнены с 3-х краев, один край свободен от бортика, имеет проем длиной не менее 130 мм. Лицевая поверхность опоры имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции опоры предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию опоры и выполнены при изготовлении опоры методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить опору на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии межосевом 90 и 200 мм по ширине и длине опоры соответственно. На оборотной стороне опоры выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм. | | Болт анкерный | | | со-3 | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиус гиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта. | |
| Уличный тренажер  «Тяга сверху»  Примерный эскиз | |  |  | | --- | --- | | Внешние размеры (в статичном положении) | | | Длина, мм (±20 мм) | 1209 | | Ширина, мм (±20 мм) | 1078 | | Высота, мм (±20 мм) | 1846 | | Комплектация | | | Болт анкерный, шт. | 4 | | Стойка, шт. | 1 | | Рукоять, шт. | 2 | | Щека, шт. | 4 | | Сиденье, шт. | 1 | | Коромысло, шт. | 1 | | Ползун, шт. | 1 | | Коромысло 2, шт. | 1 | | Механизм регулировки, шт. | 1 | | Шатун, шт. | 1 | | Тяга, шт. | 1 | | Описание конструкции | | | Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.  Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.  Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся. | | |  | | | Стойка | Стойка тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12. Стойка состоит из платформы и корпуса.  Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 765х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 125 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 80 мм. В ребрах имеются отверстия для присоединения к платформе Корпуса.  К платформе присоединен корпус, который состоит из двух боковин и стенок передней и задней. Боковины и стенки выполнены из листового металла толщиной не менее 2,5 мм.  Боковины выполнены в виде многогранной вытянутой детали, с отогнутыми стенками по длинным краям и сверху. В верхней части имеется отверстие диаметром 147 мм к которому присоединена вставка из листового металла толщиной 4 мм. Вставка представляет собой конструкцию в виде согнутого П-образного профиля, в котором выполнено отверстие диаметром 46,6 мм и два паза вокруг него. Габариты вставки не менее 162х156х24 мм. В боковинах в отверстия вставлены подшипники скольжения.  Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружней шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 46 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку боковины, либо стенки, либо вставки.  К корпусу присоединен подстаканник из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм. Подстаканник представляет собой гнутую деталь, с отверстием овальным размерами не менее 72х72 мм в проекции сверху после гибки и установки на тренажер. Габариты подстаканника не менее 90х90х144 мм.  К корпусу присоединен крючок для одежды из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм, представляет собой гнутую деталь габаритами не менее 20х25х66 мм после гибки. Выполнен в виде согнутого Г-образного крючка с отгибом, величины полок не менее 66, 25 и 21 мм. | | сиденье | Сиденье тренажера в сборе представляет собой корпусную конструкцию из листового металла, с присоединенными к ней пластиковыми сиденьями.  В передней части корпуса сиденья расположена опора, которая состоит из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм длиной не менее 340 мм. К трубе приварен кожух из листового металла толщиной не менее 2,5 мм, который выполнен в виде П-образного профиля разомкнутого и согнутого под углом не менее 123 градуса. Опора в сборе имеет габариты не менее 447х266х340 мм.  К опоре с помощью заклепок присоединены два основания из листового металла, толщиной не менее 2,5 мм. Основание задает контур корпусу сиденья. Основание имеет габариты не менее 411х499х35 мм, сверху для сиденья отогнута полка длиной не менее 284 мм и шириной не менее 35 мм и в задней части отогнута полка длиной не менее 477 мм и шириной не менее 35 мм. В основаниях выполнены отверстия диаметром не менее 46 мм, 2 отверстия. Сзади к основаниям присоединена спинка из листового металла толщиной не менее 2,5 мм. Спинка представляет собой конструкцию, согнутую в виде незамкнутого короба, габариты после гибки 844х170х40 мм.  Сиденье пластиковое тренажера должно быть изготовлено из пластика, конструкция в виде трапеции со скругленными углами и усеченными краями. Габариты сиденья не менее 269х330 мм с высотой не менее 24,5 мм. Радиус скругления верхней лицевой поверхности при переходе на нижнюю – 20 мм, радиус скругления нижней кромки – не менее 3 мм. Радиусы скругления сиденья по углам трапеции – не менее 30 мм. Лицевая поверхность сиденья имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить комфортное и устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции сиденья предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию сиденья и выполнены при изготовлении сиденья методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить сиденье на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии межосевом 133 и 164 мм по ширине и длине сиденья соответственно. На оборотной стороне сиденья выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм.  Рукоятка наборная выполнена из пластиката, длина рукоятки не менее 100 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 47 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 40 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами.  Устанавливаются на трубу упора, диаметром не менее 42 мм.  Снизу сиденья присоединен буфер на опоре. Буфер выполнен из резиновой смеси, имеет габариты 170х40х75 мм, выполнен в виде буквы В, имеет два отверстия на узкой грани, диаметр отверстий не менее 10 мм. Буфер присоединен к сиденью и дополнительно к опоре, которая не позволяет выломать его.  Общий габарит сиденья в сборе – не менее 525х310х971 мм. | |  | Рукоятка представляет собой сварную конструкцию из труб и листа.  Основу рукоятки составляет диск с трубой. Он представляет собой конструкцию из самого диска из листового металла толщиной не менее 6 мм и диаметром не менее 164 мм, у которого есть центральное отверстие диаметром не менее 60 мм. К диску приварен корпус из трубы диаметром не менее 76 мм и толщиной стенки не менее 3,5 мм длиной не менее 198 мм. В корпусе вырезано овальное отверстие габаритами не менее 62х57 мм, которое расположено на расстоянии не менее 22 мм от края трубы. Отверстие не сквозное. В этот корпус вставлена часть рукоятки тренажера из трубы диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм длиной не менее 459 мм, которая для приварки вставляется в отверстие Корпуса до упора. На этой части рукоятки имеется вырез с одного из торцев под углом 70 градусов, с другой стороны на расстоянии не менее 48 мм от торца трубы до оси выполнено отверстие сквозное диаметром не менее 43 мм.  Вторая часть рукоятки представляет собой скобу из трубы диаметром не менее 42,3 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм, которая вставлена в часть диска с трубой из трубы диаметром 57 мм в ее отверстие. Скоба согнута в виде П-образной конструкции с углами гиба не менее 135 и 103 градуса, прямые участки трубы составляют не менее 78, 120 и 192 мм.  Общий габарит рукоятки – не менее 845х450х164 мм.  На скобу надеты рукоятки наборные, которые выполнены из пластиката, длина рукоятки не менее 100 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 47 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 40 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами. | | механизм регулировки | Механизм регулировки нагрузки представляет собой корпусную конструкцию с винтом внутри и подвижными элементами.  Ручка механизма представляет собой обрезиненный металлический лист толщиной не менее 6 мм, который облит резиновой смесью. В листе есть отверстия диаметром не менее 22 мм, для лучшего сцепления с резиной. Ручка в сборе имеет габариты не менее 102х102х16 мм, предусмотрены выемки радиусами не менее 26 мм для более удобного хвата.  Ручка соединена с винтом регулировочным. Винт регулировочный выполнен из нержавеющей стали диаметром не менее 22 мм и длиной не менее 215 мм. На расстоянии 24 мм от края нарезана трапецивидная резьба характеристиками не менее Tr22x8, на длину не менее 147 мм, что позволяет перемещать корпус подвижный. Второй конец винта имеет резьбовую часть размером М8 на длину не менее 9 мм, которая соединяется с ручкой регулировочной.  По винту передвигается корпус подвижный, выполненный из полиамида, который имеет габариты не менее 43х47х43 мм. В корпусе подвижном выполнено отверстие на всю глубину 47 мм с трапецидальной резьбой характеристиками не хуже Tr22x8. У корпуса подвижного имеется выступающая часть толщиной не менее 12 мм с двумя отверстиями диаметром не менее 6 мм, для соединения с тягой.  Тяга представляет собой сварной элемент из деталей – тяга из листа металлического толщиной не менее 6 мм, габаритами не менее 281х16 мм, к которой приварены усиливающее ребро из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм, фланец для соединения с корпусом подвижным, который выполнен из листа металлического толщиной не менее 4 мм и габаритами 43х13 мм, и двух гаек М8.  Один конец винта регулировочного соединен с ручкой, второй конец соединен с втулкой, которая установлена в кронштейн. Втулка выполнена из полиамида, диаметр втулки не менее 33 мм, длина не менее 21 мм, во втулке выполнено сквозное отверстием диаметром не менее 13 мм. Втулка одета на винт и установлена в кронштейн, который выполнен из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм, габаритами 43х40х14 мм, в кронштейне есть отверстие диаметром не менее 27 мм.  Весь механизм регулировочный скрыт в кожухе из деталей, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 1,5 мм. Для отслеживания перемещения корпуса подвижного к нему прикручен указатель из листа толщиной не менее 2,5мм, выступающий язычок которого расположен в пазу кожуха. | |  | Коромысло в сборе представляет собой конструкцию из разрезной профильной трубы и приваренных к ней осей. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 348х177х87 мм.  Профильная труба выполнена с размерами не менее 60х40 мм с толщиной стенки не менее 2 мм и длиной не менее 348 мм. По бокам выполнены по 4 отверстия, 3 диаметром не менее 28 мм и одно диаметром не менее 34 мм.  Ось крайняя выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм, длина оси 89 мм.  Два парных стержня диаметрами не менее 28 мм и длиной не менее 166 мм приварены к швеллеру и имеют две проточки по торцам до диаметра не менее 20 мм на глубину не менее 4 мм. К данным стержням приварены пластины с каждой стороны, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 8 мм. Пластины в виде ушек габаритами не менее 88х39 мм, с тремя отверстиями: центральное диаметром не менее 20 мм и боковые диаметрами не менее 11 мм.  Центральная ось выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм, длина оси 139 мм | | коромысло 2 | Коромысло 2 в сборе представляет собой конструкцию из самого коромысла, приваренных к нему осей, и присоединенной заклепками щеки. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 905х185х119 мм.  Коромысло представляет собой деталь из листового металла толщиной не менее 3 мм, который согнут в виде П-образного профиля с подогнутыми бортами. Размеры коромысла не менее 49х49х905 мм. У отогнутых полок борта имеют загибы внутрь профиля на расстояние не менее 12 мм под углом не менее 70 градусов, длина таких загибов с одного торца не менее 670 мм. На полках коромысла имеются отверстия диаметрами не менее 34 мм. Со стороны, где нет отверстий диаметрами 34 мм коромысло имеет отгиб с отверстием не менее 27 мм диаметром.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 330 мм.  Щека представляет собой деталь из листа металлического толщиной не менее 1,5 мм, габариты щеки не менее 291х94 мм. Щека крепится заклепками к коромыслу с двух сторон , рядом с внутренней осью. | | ползун | Ползун представляет собой конструкцию сварную из швеллера, трубы и оси, габариты не менее 140х89х110 мм.  Деталь труба выполнена из трубы профильной размерами не менее 60х60 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. Длина отрезка трубы не менее 125 мм. В трубе имеются отверстия на боковых гранях.  Швеллер выполнен из листового металла толщиной не менее 4 мм, представляет собой П-образный профиль габаритами не менее 105х38х50 мм. На отогнутых полках с одной стороны имеется отверстие диаметром не менее 34 мм.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном ползуне приварена ось длиной не менее 89 мм.  В ползуне в сборе в трубу с двух сторон вставлены две заглушки пластиковые центрирующие. | | шатун | Шатун представляет собой сварную конструкцию из швеллера и двух осей, габариты не менее 380х185х70 мм.  Швеллер выполнен из листового металла толщиной не менее 2,5 мм, габаритами не менее 380х47х70 мм. Швеллер имеет вид П-образного профиля, в отогнутых полках имеются отверстия диаметром не менее 34 мм, на расстояниях не менее 25 мм от края швеллера, с двух сторон.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 330 мм. | | щека | Щека в сборе представляет собой конструкцию из двух деталей – самой щеки и подшипника скольжения. Щека в сборе имеет габариты не менее 64х28х122 мм. Щека выполнена в виде детали, представляющей собой проушину из листового металла толщиной не менее 4 мм, габаритами не менее 64х122 мм. В верхней части имеется отверстие диаметром не менее 46 мм.  Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружней шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 48 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку щеки | | тяга | Тяга представляет собой деталь из листового металла толщиной не менее 3 мм, который согнут в виде П-образного профиля с подогнутыми бортами. Размеры тяги не менее 68х50х994 мм. У отогнутых полок борта имеют загибы внутрь профиля на расстояние не менее 8 мм под углом не менее 70 градусов. На полках тяги имеются 12 отверстий диаметром 6,3 мм, по 6 отверстий на одной полке, располагаются с двух сторон тяги. | | Болт анкерный | | со-3 | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиус гиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта. | |
| Уличный тренажер  «Тяга к груди»  Примерный эскиз | |  |  | | --- | --- | | Внешние размеры (в статичном положении) | | | Длина, мм (±20 мм) | 1151 | | Ширина, мм (±20 мм) | 1027 | | Высота, мм (±20 мм) | 1253 | | Комплектация | | | Болт анкерный, шт. | 4 | | Стойка, шт. | 1 | | Рукоять, шт. | 2 | | Щека, шт. | 4 | | Сиденье, шт. | 1 | | Коромысло, шт. | 1 | | Коромысло 2, шт. | 1 | | Шатун, шт. | 1 | | Тяга, шт. | 1 | | Описание конструкции | | | Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.  Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.  Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся. | |  |  |  | | --- | --- | | стойка | Стойка тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12. Стойка состоит из платформы и корпуса.  Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 739х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 123 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 80 мм. В ребрах имеются отверстия для присоединения к платформе Корпуса.  К платформе присоединен корпус, который состоит из двух боковин и стенок передней и задней. Боковины и стенки выполнены из листового металла толщиной не менее 2,5 мм.  Боковины выполнены в виде многогранной вытянутой детали, с отогнутыми стенками по длинным краям и сверху. В верхней части имеется отверстие диаметром 147 мм к которому присоединена вставка из листового металла толщиной 4 мм. Вставка представляет собой конструкцию в виде согнутого П-образного профиля, в котором выполнено отверстие диаметром 46,6 мм и два паза вокруг него. Габариты вставки не менее 162х156х24 мм. В боковинах в отверстия вставлены подшипники скольжения.  Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружней шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 46 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку боковины, либо стенки, либо вставки. | | сиденье | Сиденье тренажера в сборе представляет собой корпусную конструкцию из листового металла, с присоединенными к ней пластиковыми сиденьями.  С помощью заклепок присоединены два основания из листового металла, толщиной не менее 2,5 мм. Основание задает контур корпусу сиденья. Основание имеет габариты не менее 284х485х35 мм, сверху для сиденья отогнута полка длиной не менее 282 мм и шириной не менее 35 мм и в задней части отогнута полка длиной не менее 485 мм и шириной не менее 35 мм. В основаниях выполнены отверстия диаметром не менее 46 мм, 2 отверстия. Сзади к основаниям присоединена спинка из листового металла толщиной не менее 2,5 мм. Спинка представляет собой конструкцию, согнутую в виде незамкнутого короба, габариты после гибки 844х170х40 мм.  Сиденье пластиковое тренажера должно быть изготовлено из пластика, конструкция в виде трапеции со скругленными углами и усеченными краями. Габариты сиденья не менее 269х330 мм с высотой не менее 24,5 мм. Радиус скругления верхней лицевой поверхности при переходе на нижнюю – 20 мм, радиус скругления нижней кромки – не менее 3 мм. Радиусы скругления сиденья по углам трапеции – не менее 30 мм. Лицевая поверхность сиденья имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить комфортное и устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции сиденья предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию сиденья и выполнены при изготовлении сиденья методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить сиденье на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии межосевом 133 и 164 мм по ширине и длине сиденья соответственно. На оборотной стороне сиденья выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм.  Снизу сиденья присоединен буфер на опоре. Буфер выполнен из резиновой смеси, имеет габариты 170х40х75 мм, выполнен в виде буквы В, имеет два отверстия на узкой грани, диаметр отверстий не менее 10 мм. Буфер присоединен к сиденью и дополнительно к опоре, которая не позволяет выломать его.  Также в нижней части конструкции со стороны спинки имеется опора для ног из листового металла толщиной не менее 4 мм. Она согнута в виде профиля п-образного с отогнутой лапкой. Габариты опоры не менее 400х50х78 мм.  Общий габарит сиденья в сборе – не менее 393х400х977 мм. | | рукоятка | Рукоятка представляет собой сварную конструкцию из труб и листа.  Основу рукоятки составляет диск с трубой. Он представляет собой конструкцию из самого диска из листового металла толщиной не менее 6 мм и диаметром не менее 164 мм, у которого есть центральное отверстие диаметром не менее 60 мм. К диску приварен корпус из трубы диаметром не менее 76 мм и толщиной стенки не менее 3,5 мм длиной не менее 97 мм. В корпусе вырезано овальное отверстие габаритами не менее 48х48 мм, которое расположено на расстоянии не менее 42 мм от края трубы. Отверстие не сквозное. В этот корпус вставлена часть рукоятки тренажера из трубы диаметром не менее 48 мм и толщиной стенки не менее 3 мм длиной не менее 812 мм, которая для приварки вставляется в отверстие Корпуса до упора. Часть рукоятки из трубы диаметром не менее 48 мм согнута под углом не менее 49 градусов, с прямыми участками не менее 142 мм и 470 мм. На конце длинного прямого участка имеется поджим трубы до половины диаметра.  Вторая часть рукоятки представляет собой скобу из трубы диаметром не менее 26,8 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм, которая приложена к обжатому концу трубы диаметром не менее 48 мм. Скоба согнута в виде Г-образной конструкции с углами гиба не менее 108 градуса, прямые участки трубы составляют не менее 120 и 230 мм.  Общий габарит рукоятки – не менее 427х388х800 мм.  На скобу надеты рукоятки. Рукоятка из пластиката, габаритами не менее 130 мм и диаметром не менее 45 мм по выступающей части необходима для установки на трубу диаметром не менее 25 мм. Рукоятка пластиковая закрывают ручку и необходима захвата руками и принятия устойчивого положения пользователя. Внутренний диаметр рукоятки не менее 25 мм, отверстие не сквозной, выполнено на глубину не менее 125 мм. Верхняя часть рукоятки в виде выступа диаметром не менее 45 мм имеет радиусы скругления не менее 3 мм. | |  | Коромысло в сборе представляет собой конструкцию из разрезной профильной трубы, приваренных к нему осей. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 218х174х87 мм.  Профильная труба выполнена с размерами не менее 60х40 мм с толщиной стенки не менее 2 мм и длиной не менее 218 мм. По бокам выполнены по 4 отверстия, 3 диаметром не менее 28 мм и одно диаметром не менее 34 мм.  Ось крайняя выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм, длина оси 89 мм.  Два парных стержня диаметрами не менее 28 мм и длиной не менее 166 мм приварены к швеллеру и имеют две проточки по торцам до диаметра не менее 20 мм на глубину не менее 4 мм. К данным стержням приварены пластины с каждой стороны, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 8 мм. Пластины в виде ушек габаритами не менее 88х39 мм, с тремя отверстиями: центральное диаметром не менее 20 мм и боковые диаметрами не менее 11 мм.  Центральная ось выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм, длина оси 139 мм | |  | Коромысло 2 в сборе представляет собой конструкцию из профильной трубы, приваренных к нему осей. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 695х185х60 мм.  Профильная труба с размерами не менее 60х40 мм и толщиной стенки не менее 2 мм выполнена длиной не менее 695 мм. По бокам трубы имеются отверстия диаметрами не менее 34 мм.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 243 мм и 400 мм. | | шатун | Шатун представляет собой сварную конструкцию из швеллера и двух осей, габариты не менее 450х185х70 мм.  Швеллер выполнен из листового металла толщиной не менее 2,5 мм, габаритами не менее 450х55х70 мм. Швеллер имеет вид П-образного профиля, в отогнутых полках имеются отверстия диаметром не менее 34 мм, на расстояниях не менее 25 мм от края швеллера, с двух сторон.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 400 мм. | | щека | Щека в сборе представляет собой конструкцию из двух деталей – самой щеки и подшипника скольжения. Щека в сборе имеет габариты не менее 64х28х122 мм. Щека выполнена в виде детали, представляющей собой проушину из листового металла толщиной не менее 4 мм, габаритами не менее 64х122 мм. В верхней части имеется отверстие диаметром не менее 46 мм.  Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружней шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 46 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку щеки. | |  | Тяга представляет собой деталь из листового металла толщиной не менее 3 мм, который согнут в виде П-образного профиля с подогнутыми бортами. Размеры тяги не менее 68х44х168 мм. На полках тяги имеются 12 отверстий диаметром 6,3 мм, по 6 отверстий на одной полке, располагаются с двух сторон тяги. | | Болт анкерный | | | со-3 | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиус гиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта. | |
| Уличный тренажер  «Жим ногами»  Примерный эскиз | |  |  | | --- | --- | | Внешние размеры (в статичном положении) | | | Длина, мм (±20 мм) | 1059 | | Ширина, мм (±20 мм) | 521 | | Высота, мм (±20 мм) | 1117 | | Комплектация | | | Болт анкерный, шт. | 4 | | Стойка, шт. | 1 | | Рычаг с опорой в сборе, шт. | 2 | | Щека, шт. | 4 | | Сиденье, шт. | 1 | | Коромысло 1, шт. | 1 | | Коромысло 2, шт. | 1 | | Шатун, шт. | 1 | | Тяга, шт. | 1 | | Опора для ног, шт. | 2 | | Описание конструкции | | | Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.  Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.  Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся. | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | стойка | Стойка тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12. Стойка состоит из платформы и корпуса.  Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 739х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 123 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 80 мм. В ребрах имеются отверстия для присоединения к платформе Корпуса.  К платформе присоединен корпус, который состоит из двух боковин и стенок передней и задней. Боковины и стенки выполнены из листового металла толщиной не менее 2,5 мм.  Боковины выполнены в виде многогранной вытянутой детали, с отогнутыми стенками по длинным краям и сверху. В верхней части имеется отверстие диаметром 147 мм к которому присоединена вставка из листового металла толщиной 4 мм. Вставка представляет собой конструкцию в виде согнутого П-образного профиля, в котором выполнено отверстие диаметром 46,6 мм и два паза вокруг него. Габариты вставки не менее 162х156х24 мм. В боковинах в отверстия вставлены подшипники скольжения.  Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружней шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 46 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку боковины, либо стенки, либо вставки. | | сиденье | Сиденье тренажера в сборе представляет собой корпусную конструкцию из листового металла, с присоединенными к ней пластиковыми сиденьями.  С помощью заклепок присоединены два основания из листового металла, толщиной не менее 2,5 мм. Основание задает контур корпусу сиденья. Основание имеет габариты не менее 265х423х35 мм, сверху для сиденья отогнута полка длиной не менее 262 мм и шириной не менее 35 мм и в задней части отогнута полка длиной не менее 408 мм и шириной не менее 35 мм. В основаниях выполнены отверстия диаметром не менее 46 мм, 2 отверстия. Сзади к основаниям присоединена спинка из листового металла толщиной не менее 2,5 мм. Спинка представляет собой конструкцию, согнутую в виде незамкнутого короба, габариты после гибки 846х170х40 мм.  Сиденье пластиковое тренажера должно быть изготовлено из пластика, конструкция в виде трапеции со скругленными углами и усеченными краями. Габариты сиденья не менее 269х330 мм с высотой не менее 24,5 мм. Радиус скругления верхней лицевой поверхности при переходе на нижнюю – 20 мм, радиус скругления нижней кромки – не менее 3 мм. Радиусы скругления сиденья по углам трапеции – не менее 30 мм. Лицевая поверхность сиденья имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить комфортное и устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции сиденья предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию сиденья и выполнены при изготовлении сиденья методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить сиденье на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии межосевом 133 и 164 мм по ширине и длине сиденья соответственно. На оборотной стороне сиденья выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм.  Снизу сиденья присоединен буфер на опоре. Буфер выполнен из резиновой смеси, имеет габариты 170х40х75 мм, выполнен в виде буквы В, имеет два отверстия на узкой грани, диаметр отверстий не менее 10 мм. Буфер присоединен к сиденью и дополнительно к опоре, которая не позволяет выломать его.  Общий габарит сиденья в сборе – не менее 444х254х966 мм. | | рычаг с опорой в сборе | Рычаг с опорой в сборе представляет собой сварную конструкцию из труб и листа.  Основу рычагов составляет диск с трубой. Он представляет собой конструкцию из самого диска из листового металла толщиной не менее 6 мм и диаметром не менее 164 мм, у которого есть центральное отверстие диаметром не менее 60 мм. К диску приварен корпус из трубы диаметром не менее 76 мм и толщиной стенки не менее 3,5 мм длиной не менее 97 мм. В корпусе вырезано овальное отверстие габаритами не менее 48х48 мм, которое расположено на расстоянии не менее 42 мм от края трубы. Отверстие не сквозное. В этот корпус вставлена часть рычага тренажера из трубы диаметром не менее 48 мм и толщиной стенки не менее 3 мм длиной не менее 814 мм, которая для приварки вставляется в отверстие Корпуса до упора. Часть рычага из трубы диаметром не менее 48 мм согнута под углом не менее 90 градусов, с прямыми участками не менее 336 мм и 283 мм. На участке прямом не менее 336 мм выполнены два сквозных отверстия диаметрами не менее 10 мм на расстоянии 30 мм от торца и не менее 200 мм межосевое.  С другой стороны к двум рычагам присоединены два листовых полукорпуса – опора и крышка опоры. Опора расположена в передней части, выполнена из листа металлического толщиной не менее 3 мм, согнута в виде полукороба, габариты не менее 521х246х35 мм. В длинных отогнутых ребрах имеются вырезы диаметром 50 мм, ось выреза расположена на расстоянии от ребра.  Крышка опоры выполнена из листа толщиной не менее 1,5 мм. | |  | Коромысло в сборе представляет собой конструкцию из разрезной профильной трубы, приваренных к нему осей. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 218х174х87 мм.  Профильная труба выполнена с размерами не менее 60х40 мм с толщиной стенки не менее 2 мм и длиной не менее 218 мм. По бокам выполнены по 4 отверстия, 3 диаметром не менее 28 мм и одно диаметром не менее 34 мм.  Ось крайняя выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм, длина оси 89 мм.  Два парных стержня диаметрами не менее 28 мм и длиной не менее 166 мм приварены к швеллеру и имеют две проточки по торцам до диаметра не менее 20 мм на глубину не менее 4 мм. К данным стержням приварены пластины с каждой стороны, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 8 мм. Пластины в виде ушек габаритами не менее 88х39 мм, с тремя отверстиями: центральное диаметром не менее 20 мм и боковые диаметрами не менее 11 мм.  Центральная ось выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм, длина оси 139 мм | |  | Коромысло 2 в сборе представляет собой конструкцию из профильной трубы, приваренных к нему осей. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 606х185х60 мм.  Профильная труба с размерами не менее 60х40 мм и толщиной стенки не менее 2 мм выполнена длиной не менее 606 мм. По бокам трубы имеются отверстия диаметрами не менее 34 мм.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном шатуне приварены три оси длинами не менее 115, 185, 89 мм соответственно. | | шатун | Шатун представляет собой сварную конструкцию из швеллера и двух осей, габариты не менее 475х185х70 мм.  Швеллер выполнен из листового металла толщиной не менее 2,5 мм, габаритами не менее 475х55х70 мм. Швеллер имеет вид П-образного профиля, в отогнутых полках имеются отверстия диаметром не менее 34 мм, на расстояниях не менее 25 мм от края швеллера, с двух сторон.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 425 мм. | | щека | Щека в сборе представляет собой конструкцию из двух деталей – самой щеки и подшипника скольжения. Щека в сборе имеет габариты не менее 64х28х122 мм. Щека выполнена в виде детали, представляющей собой проушину из листового металла толщиной не менее 4 мм, габаритами не менее 64х122 мм. В верхней части имеется отверстие диаметром не менее 46 мм.  Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружней шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 47 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку щеки. | |  | Тяга представляет собой деталь из листового металла толщиной не менее 3 мм, который согнут в виде П-образного профиля с подогнутыми бортами. Размеры тяги не менее 68х44х168 мм. На полках тяги имеются 12 отверстий диаметром 6,3 мм, по 6 отверстий на одной полке, располагаются с двух сторон тяги. | | подножка | Опора для ног должна быть изготовлена из пластика, конструкция в виде прямоугольника со скругленными углами, радиус скругления по углам – не менее 35мм. Габариты опоры не менее 380х150 мм высотой не менее 35 мм. Опора имеет бортики для противодействия выскальзыванию ног, высота бортиков не менее 12 мм, бортики выполнены с 3-х краев, один край свободен от бортика, имеет проем длиной не менее 130 мм. Лицевая поверхность опоры имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции опоры предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию опоры и выполнены при изготовлении опоры методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить опору на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии межосевом 90 и 200 мм по ширине и длине опоры соответственно. На оборотной стороне опоры выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм. | | Болт анкерный | | | со-3 | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиус гиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта. | |
| Уличный тренажер  «Велотренажер»  Примерный эскиз | |  |  | | --- | --- | | Внешние размеры (в статичном положении) | | | Длина, мм (±20 мм) | 812 | | Ширина (по рукояткам), мм (±20 мм) | 547 | | Высота, мм (±20 мм) | 1288 | | Комплектация | | | Болт анкерный, шт. | 4 | | Стойка, шт. | 1 | | Рукоятка, шт. | 1 | | Вал, шт. | 1 | | Шатун с педалью, шт. | 2 | | Описание конструкции | | | Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.  Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.  Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся. | |  |  |  | | --- | --- | | стойка | Стойка тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12. Стойка состоит из платформы и корпуса.  Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 681х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 123 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 80 мм. В ребрах имеются отверстия для присоединения к платформе Корпуса.  К платформе присоединен корпус, который состоит из двух боковин и стенок передней и задней и верхней. Боковины и стенки выполнены из листового металла толщиной не менее 2,5 мм.  Боковины выполнены в виде многогранной вытянутой детали, с отогнутыми стенками по длинным краям и сверху, высота боковины не менее 673 мм.  Посадочное место представляет собой конструкцию из каркаса (шток, кронштейн для сиденья) и пластмассового сиденья.  Кронштейн представляет собой конструкцию из листовой нержавеющей стали толщиной не менее 2,5 мм. Размеры должны быть не менее 196х156 мм. Кронштейн для сиденья должен быть присоединен к штоку при помощи сварки. Шток должен быть выполнен из нержавеющей профильной трубы 50х50х2 мм, длинной не менее 600 мм. Сиденье должно крепиться к кронштейну посредством болтов/винтов М8  Материал сидения – пластмасса, устойчива к ультрафиолету, влажности, а также обладает морозоустойчивостью. Сидение должно быть выполнено из прочной пластмассы, усиленной рёбрами жёсткости. Размеры должны быть не менее 300х240х40 мм.  Для регулировки высоты сиденья используется фиксатор. Фиксатор представляет собой сборную конструкцию с пружиной, которую можно вытянуть, выдвинув шток, поднять или опустить сиденье и установить фиксатор обратно. Шток выполнен из круга диаметром не менее 20 мм длиной не менее 61 мм. С одной стороны штока выполнена резьба М8 на длину не менее 10 мм.  За ней идет участок диаметром не менее 10 мм на длину не менее34 мм для установки пружины.  Сам конечный участок штока выполнена диаметром 10 мм с закруглением радиусами не менее 4 мм.  Шток с пружиной установлен в стакан из круга диаметром не менее 25 мм и длиной не менее 41 мм. В стакане выполнено отверстием диаметром не менее 19 мм для установки штока и пружины на длину не менее 35 мм. С другой стороны имеется отверстие диаметром не менее 15 мм.  Сама ручка выполнена из круга диаметром не менее 38 мм длиной не менее 32 мм с накатанным рифлением по наружному диаметру. | | рукоятка | Рукоять должна состоять из трубы и крепится к стойке посредством фланцев. Материал рукояти – металлическая труба, диаметром не менее 42 мм. Толщина стенки, не менее 2,8 мм. Длина рычага, не менее 794 мм в развернутом состоянии. Рукоятка согнута в виде буквы «Г», прямой участок не менее 71 мм, радиус гиба не менее 100 мм по внутреннему диаметру. Также длинная часть рукоятки согнута в перпендикулярной Г-образному гибу плоскости под углом не менее 170 градусов с прямым участком не менее 178 мм с радиусом гиба не менее 100 мм. Расстояние между двумя согнутыми рукоятками не менее 500 мм между осями труб. Способ крепления рукоятей должен исключать возможность их вращения или демонтажа без использования инструмента. Торцы упоров должны быть закрыты пластиковыми заглушками.  Две рукоятки связаны между собой отрезком трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм, длиной не менее 478 мм, которая имеет две фрезеровки по краям под радиус 21 мм на глубину не менее 10 мм.  Связь установлена на высоте не менее 370 мм от верхнего края короткого участка Г-образной рукоятки до нижнего края данной трубы.  Снизу к Г-образным рукояткам, обращенным друг к другу гибами приварены фланцы из листа металлического толщиной не менее 4 мм и габаритами не менее 84х50 мм.  Сверху на рукояти после сварки и покраски установлены наборные рукоятки для лучшего сцепления.  Рукоятка наборная выполнена из пластиката, длина рукоятки не менее 100 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 47 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 40 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами.  Общий габарит в сборе – не менее 547х99х704 мм | | вал | Вал выполнен из стального круга диаметром не менее 35 мм и длиной не менее 206 мм. С двух сторон имеются расточки до диаметра не менее 24 мм на длину не менее 42 мм. В расточках выполнены отверстия диаметром не менее 16 мм на глубину не менее 16 мм. | | шатун с педалью | Шатун в сборе с педалью представляет собой конструкцию в виде шатуна, состоящего из втулки, трубы и кожуха с присоединенной педалью. В сборе конструкция имеет габариты не менее 203х103х40 мм.  Труба для присоединения вала выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм и толщиной стенки не менее 5 мм, длиной не менее 67 мм. Имеет проточку под диаметр не менее 29 мм на длину не менее 40 мм на расстоянии от края трубы не менее чем на 4,5 мм.  Втулка для присоединения педали выполнена из круга диаметром не менее 27 мм, длиной не менее 77 мм, с выполненным отверстием в торце на длину не менее 24 мм. Отверстие с резьбой с характеристиками не хуже 9/16’’х20 TPi.  Межосевое расстояние между трубой и втулкой не менее 170 мм.  Втулка и труба присоединены к кожуху из стального листа толщиной не менее 4 мм, который согнут в П-образный профиль длиной не менее 151 мм и габаритами профиля не менее 44х34 мм. В профиле имеются вырезы под трубы радиусами не менее 13 и 20 мм соответственно с каждой стороны. | | Болт анкерный | | | со-3 | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиус гиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта. | |
| Уличный тренажер  «Бицепс»  Примерный эскиз | |  |  | | --- | --- | | Внешние размеры (в статичном положении) | | | Длина, мм (±20 мм) | 1205 | | Ширина, мм (±20 мм) | 1113 | | Высота, мм (±20 мм) | 1116 | | Комплектация | | | Болт анкерный, шт. | 4 | | Стойка, шт. | 1 | | Механизм регулировки нагрузки, шт. | 1 | | Щека, шт. | 4 | | Сиденье, шт. | 1 | | Коромысло, шт. | 1 | | Ползун, шт. | 1 | | Шатун, шт. | 1 | | Коромысло 2, шт. | 1 | | Тяга, шт. | 1 | | Рукоятка, шт. | 2 | | Описание конструкции | | | Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.  Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.  Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся. | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Стойка | Стойка тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12. Стойка состоит из платформы и корпуса.  Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 765х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 123 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 80 мм. В ребрах имеются отверстия для присоединения к платформе Корпуса.  К платформе присоединен корпус, который состоит из двух боковин и стенок передней и задней. Боковины и стенки выполнены из листового металла толщиной не менее 2,5 мм.  Боковины выполнены в виде многогранной вытянутой детали, с отогнутыми стенками по длинным краям и сверху. В верхней части имеется отверстие диаметром 147 мм к которому присоединена вставка из листового металла толщиной 4 мм. Вставка представляет собой конструкцию в виде согнутого П-образного профиля, в котором выполнено отверстие диаметром 46,6 мм и два паза вокруг него. Габариты вставки не менее 162х156х24 мм. В боковинах в отверстия вставлены подшипники скольжения.  Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружней шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 46 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку боковины, либо стенки, либо вставки. | | сиденье | Сиденье тренажера в сборе представляет собой корпусную конструкцию из листового металла, с присоединенными к ней пластиковыми сиденьями.  В передней части корпуса сиденья расположена опора, которая состоит из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм длиной не менее 340 мм. К трубе приварен кожух из листового металла толщиной не менее 2,5 мм, который выполнен в виде П-образного профиля разомкнутого и согнутого под углом не менее 123 градуса. Опора в сборе имеет габариты не менее 447х266х340 мм.  К опоре с помощью заклепок присоединены два основания из листового металла, толщиной не менее 2,5 мм. Основание задает контур корпусу сиденья. Основание имеет габариты не менее 411х499х35 мм, сверху для сиденья отогнута полка длиной не менее 284 мм и шириной не менее 35 мм и в задней части отогнута полка длиной не менее 477 мм и шириной не менее 35 мм. В основаниях выполнены отверстия диаметром не менее 46 мм, 2 отверстия. Сзади к основаниям присоединена спинка из листового металла толщиной не менее 2,5 мм. Спинка представляет собой конструкцию, согнутую в виде незамкнутого короба, габариты после гибки 844х170х40 мм.  Сиденье пластиковое тренажера должно быть изготовлено из пластика, конструкция в виде трапеции со скругленными углами и усеченными краями. Габариты сиденья не менее 269х330 мм с высотой не менее 24,5 мм. Радиус скругления верхней лицевой поверхности при переходе на нижнюю – 20 мм, радиус скругления нижней кромки – не менее 3 мм. Радиусы скругления сиденья по углам трапеции – не менее 30 мм. Лицевая поверхность сиденья имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить комфортное и устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции сиденья предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию сиденья и выполнены при изготовлении сиденья методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить сиденье на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии межосевом 133 и 164 мм по ширине и длине сиденья соответственно. На оборотной стороне сиденья выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм.  Рукоятка наборная выполнена из пластиката, длина рукоятки не менее 100 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 47 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 40 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами.  Устанавливаются на трубу упора, диаметром не менее 42 мм.  Снизу сиденья присоединен буфер на опоре. Буфер выполнен из резиновой смеси, имеет габариты 170х40х75 мм, выполнен в виде буквы В, имеет два отверстия на узкой грани, диаметр отверстий не менее 10 мм. Буфер присоединен к сиденью и дополнительно к опоре, которая не позволяет выломать его.  Общий габарит сиденья в сборе – не менее 525х310х971 мм | | Рукоять | Рычаг с опорой в сборе представляет собой сварную конструкцию из труб и листа.  Основу рычагов составляет диск с трубой. Он представляет собой конструкцию из самого диска из листового металла толщиной не менее 6 мм и диаметром не менее 164 мм, у которого есть центральное отверстие диаметром не менее 60 мм. К диску приварен корпус из трубы диаметром не менее 76 мм и толщиной стенки не менее 3,5 мм длиной не менее 139 мм. В корпусе вырезано овальное отверстие габаритами не менее 72х57 мм, которое расположено на расстоянии не менее 23 мм от края трубы. Отверстие не сквозное. В этот корпус вставлена часть рычага тренажера из трубы диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм длиной не менее 900 мм, которая для приварки вставляется в отверстие Корпуса до упора. Часть рычага из трубы диаметром не менее 57 мм согнута под углом не менее 145 градусов, с прямыми участками не менее 622 мм и 168 мм. На участке прямом не менее 168 мм выполнены сквозные отверстия диаметрами не менее 22 мм на расстоянии 42 мм от торца.  На конце рукоятки установлена ручка подвижная. Ручка подвижная выполнена из трубы диаметром не менее 26 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм, которая согнута под углом 72 градуса. Прямые участки после гиба длиной не менее 80 мм и 108 мм. Радиус гиба не менее 50 мм. Данная труба приварена к втулке из трубы диаметром не менее 33,5 мм толщиной стенки не менее 2,8 мм и длиной не менее 57 мм. С помощью пластиковых втулок и крепежных изделий данная подвижная рукоятка соединена с основной. | | механизм регулировки | Механизм регулировки нагрузки представляет собой корпусную конструкцию с винтом внутри и подвижными элементами.  Ручка механизма представляет собой обрезиненный металлический лист толщиной не менее 6 мм, который облит резиновой смесью. В листе есть отверстия диаметром не менее 22 мм, для лучшего сцепления с резиной. Ручка в сборе имеет габариты не менее 102х102х16 мм, предусмотрены выемки радиусами не менее 26 мм для более удобного хвата.  Ручка соединена с винтом регулировочным. Винт регулировочный выполнен из нержавеющей стали диаметром не менее 22 мм и длиной не менее 215 мм. На расстоянии 24 мм от края нарезана трапецивидная резьба характеристиками не менее Tr22x8, на длину не менее 147 мм, что позволяет перемещать корпус подвижный. Второй конец винта имеет резьбовую часть размером М8 на длину не менее 9 мм, которая соединяется с ручкой регулировочной.  По винту передвигается корпус подвижный, выполненный из полиамида, который имеет габариты не менее 43х47х43 мм. В корпусе подвижном выполнено отверстие на всю глубину 47 мм с трапецидальной резьбой характеристиками не хуже Tr22x8. У корпуса подвижного имеется выступающая часть толщиной не менее 12 мм с двумя отверстиями диаметром не менее 6 мм, для соединения с тягой.  Тяга представляет собой сварной элемент из деталей – тяга из листа металлического толщиной не менее 6 мм, габаритами не менее 281х16 мм, к которой приварены усиливающее ребро из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм, фланец для соединения с корпусом подвижным, который выполнен из листа металлического толщиной не менее 4 мм и габаритами 43х13 мм, и двух гаек М8.  Один конец винта регулировочного соединен с ручкой, второй конец соединен с втулкой, которая установлена в кронштейн. Втулка выполнена из полиамида, диаметр втулки не менее 33 мм, длина не менее 21 мм, во втулке выполнено сквозное отверстием диаметром не менее 13 мм. Втулка одета на винт и установлена в кронштейн, который выполнен из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм, габаритами 43х40х14 мм, в кронштейне есть отверстие диаметром не менее 27 мм.  Весь механизм регулировочный скрыт в кожухе из деталей, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 1,5 мм. Для отслеживания перемещения корпуса подвижного к нему прикручен указатель из листа толщиной не менее 2,5мм, выступающий язычок которого расположен в пазу кожуха. | |  | Коромысло в сборе представляет собой конструкцию из разрезной профильной трубы и приваренных к ней осей. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 251х174х87 мм.  Профильная труба с размерами не менее 60х40 мм с толщиной стенки не менее 2 мм выполнена длиной не менее 251 мм. На полках выполнены по 4 отверстия, 3 диаметром не менее 28 мм и одно диаметром не менее 34 мм, которое расположено по оси на краю полки и представляет собой паз.  Ось крайняя выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм, длина оси 89 мм.  Два парных стержня диаметрами не менее 28 мм и длиной не менее 166 мм приварены к швеллеру и имеют две проточки по торцам до диаметра не менее 20 мм на глубину не менее 4 мм. К данным стержням приварены пластины с каждой стороны, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 8 мм. Пластины в виде ушек габаритами не менее 88х39 мм, с тремя отверстиями: центральное диаметром не менее 20 мм и боковые диаметрами не менее 11 мм.  Центральная ось выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм, длина оси 139 мм. | | коромысло 2 | Коромысло 2 в сборе представляет собой конструкцию из самого коромысла, приваренных к нему осей, и присоединенной заклепками щеки. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 905х185х119 мм.  Коромысло представляет собой деталь из листового металла толщиной не менее 3 мм, который согнут в виде П-образного профиля с подогнутыми бортами. Размеры коромысла не менее 49х49х905 мм. У отогнутых полок борта имеют загибы внутрь профиля на расстояние не менее 12 мм под углом не менее 70 градусов, длина таких загибов с одного торца не менее 670 мм. На полках коромысла имеются отверстия диаметрами не менее 34 мм. Со стороны, где нет отверстий диаметрами 34 мм коромысло имеет отгиб с отверстием не менее 27 мм диаметром.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 33,5 мм.  В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 330 мм.  Щека представляет собой деталь из листа металлического толщиной не менее 1,5 мм, габариты щеки не менее 291х94 мм. Щека крепится заклепками к коромыслу с двух сторон , рядом с внутренней осью. | |  | Ползун представляет собой конструкцию сварную из швеллера, трубы и оси, габариты не менее 182х115х110 мм.  Деталь труба выполнена из трубы профильной размерами не менее 60х60 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. Длина отрезка трубы не менее 125 мм. В трубе имеются отверстия на боковых гранях.  Швеллер выполнен из листового металла толщиной не менее 4 мм, представляет собой П-образный профиль габаритами не менее 155х38х50 мм. На отогнутых полках с одной стороны имеется отверстие диаметром не менее 34 мм.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном ползуне приварена ось длиной не менее 115 мм.  В ползуне в сборе в трубу с двух сторон вставлены две заглушки пластиковые центрирующие. | | шатун | Шатун представляет собой сварную конструкцию из швеллера и двух осей, габариты не менее 380х185х70 мм.  Швеллер выполнен из листового металла толщиной не менее 2,5 мм, габаритами не менее 380х47х70 мм. Швеллер имеет вид П-образного профиля, в отогнутых полках имеются отверстия диаметром не менее 34 мм, на расстояниях не менее 25 мм от края швеллера, с двух сторон.  Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 32,8 мм.  В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 330 мм. | | щека | Щека в сборе представляет собой конструкцию из двух деталей – самой щеки и подшипника скольжения. Щека в сборе имеет габариты не менее 64х28х122 мм. Щека выполнена в виде детали, представляющей собой проушину из листового металла толщиной не менее 4 мм, габаритами не менее 64х122 мм. В верхней части имеется отверстие диаметром не менее 46 мм.  Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружней шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 46 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку щеки. | |  | Тяга представляет собой деталь из листового металла толщиной не менее 3 мм, который согнут в виде П-образного профиля с подогнутыми бортами. Размеры тяги не менее 68х44х275 мм. На полках тяги имеются 12 отверстий диаметром 6,3 мм, по 6 отверстий на одной полке, располагаются с двух сторон тяги. | | Болт анкерный | | | со-3 | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиус гиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта. | |
| Уличный тренажер  «Степпер»  Примерный эскиз | |  |  | | --- | --- | | Внешние размеры (в статичном положении) | | | Длина, мм (±20 мм) | 883 | | Ширина, мм (±20 мм) | 632 | | Высота, мм (±20 мм) | 1549 | | Комплектация | | | Болт анкерный, шт. | 4 | | Стойка, шт. | 1 | | Ручка, шт. | 2 | | Коромысло, шт. | 2 | | Подножка, шт. | 2 | | Маятник, шт. | 1 | | Тяга, шт. | 2 | | Панель, шт. | 1 | | Опора для ног, шт. | 2 | | Описание конструкции | | | Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.  Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.  Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся. | |  |  |  | | --- | --- | |  | Стойка тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12.  Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 739х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 123 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 80 мм. В ребрах имеются отверстия 10 мм для присоединения к платформе Корпуса.  К платформе присоединен корпус, который состоит из двух полустоек, боковин, крышки. Боковины и стенки выполнены из листового металла толщиной не менее 2,5 мм.  К корпусу присоединен подстаканник из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм. Подстаканник представляет собой гнутую деталь, с отверстием овальным размерами не менее 72х72 мм в проекции сверху после гибки и установки на тренажер. Габариты подстаканника не менее 90х90х144 мм.  Общие габариты стойки не менее 769х260х1148 мм. | | подножка | Подножка представляет собой рычаг и опорную поверхность. Основу узла составляет диск с трубой. Он представляет собой конструкцию из самого диска из листового металла толщиной не менее 6 мм и диаметром не менее 164 мм, у которого есть центральное отверстие диаметром не менее 60 мм. К диску приварен корпус из трубы диаметром не менее 76 мм и толщиной стенки не менее 3,5 мм длиной не менее 97 мм. В корпусе вырезано овальное отверстие габаритами не менее 48х48 мм, которое расположено на расстоянии не менее 42 мм от края трубы. Отверстие не сквозное. В этот корпус вставлена часть рычага тренажера из трубы диаметром не менее 48 мм и толщиной стенки не менее 3 мм длиной не менее 622 мм, которая для приварки вставляется в отверстие Корпуса до упора.  К рычагу к прямому участку приварен кронштейн для установки резиновых опор. Кронштейн выполнен из листового металла толщиной не менее 4 мм, габаритами после гибки не менее 120х250х32 мм. В торце гиба имеется вырез диаметром не менее 58 мм  Общий габарит рукоятки – не менее 672х121х164 мм. | | рукоятка | Ручка представляет собой сварную конструкцию из трубы и листа.  Основу рукоятки составляет труба. Выполнена из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм длиной не менее 656 мм. Труба согнута в Г-образной форме, и один гиб под углом к основному.  Первый прямой участок длиной 60 мм, затем идет сгиб под углом не менее 90 градуса и прямой участок не менее 120 мм, затем снова сгиб под углом не менее 130 градуса и прямой участок не менее 180 мм, второй гиб выполнен в плоскости, которая находится под углом 97 градусов к плоскости первого гиба.  К ручке приварен фланец размерами не менее 146х108 мм выполненный из листа металлического толщиной не менее 6 мм. Во фланце выполнены 4 отверстия на межосевом расстоянии не менее 120 мм и 84 мм.  Общий габарит ручки– не менее 480х230х323 мм.  На трубу на участке длинном надеты рукоятки наборные, которые выполнены из пластиката, длина рукоятки не менее 100 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 47 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 40 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0.5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами. | | коромысло | Коромысло в сборе представляет собой конструкцию из швеллера, приваренных к нему осей. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 202х91х88 мм.  Швеллер выполнен из листа толщиной не менее 4 мм, согнут в виде П-образной детали, габариты не менее 202х58х40 мм. На полках выполнены по 3 отверстия диаметром не менее 28 мм.  Два парных стержня диаметрами не менее 28 мм и длиной не менее 116 мм приварены к швеллеру и имеют две проточки по торцам до диаметра не менее 20 мм на глубину не менее 4 мм. К данным стержням приварены пластины с каждой стороны, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 8 мм. Пластины в виде ушек габаритами не менее 88х39 мм, с тремя отверстиями: центральное диаметром не менее 20 мм и боковые диаметрами не менее 11 мм.  Центральная ось выполнена диаметром не менее 28 мм и длиной не менее 145 мм, имеет две проточки по торцам до диаметра не менее 20 мм на длину не менее 14 мм. | | маятник | Маятник представляет собой сварную конструкцию из швеллера и оси. Швеллер выполнен из листа толщиной не менее 4 мм, согнут в виде П-образной детали, габариты не менее 146х56х40 мм. На полках выполнено отверстие диаметром не менее 34 мм.  Ось выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 33,5 мм, длина оси 232 мм. | | тяга | Тяга представляет собой сварную конструкцию из самой тяги-трубы и двух шарнирных наконечников. Тяга труба выполнена из трубы металлической диаметром не менее 26,8 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм и длиной не менее 270 мм. К ней приварены по торцам два наконечника из круга диаметром не менее 30 мм и длиной не менее 45 мм, который имеет проточку с наружной резьбой М12 на длину не менее 26 мм.  К наконечнику прикручены шарнирные наконечники. | | панель | Панель выполнена в виде сварной конструкции из самой листовой панели, двух накладок и корпуса подшипника. Листовая панель выполнена из листа металлического толщиной не менее 4 мм габаритами не менее 275х210 мм. В центральной части панели имеется отверстие диаметром не менее 53 мм. | | подножка | Опора для ног должна быть изготовлена из пластика, конструкция в виде прямоугольника со скругленными углами, радиус скругления по углам – не менее 35мм. Габариты опоры не менее 380х150 мм высотой не менее 35 мм. Опора имеет бортики для противодействия выскальзыванию ног, высота бортиков не менее 12 мм, бортики выполнены с 3-х краев, один край свободен от бортика, имеет проем длиной не менее 130 мм. Лицевая поверхность опоры имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции опоры предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию опоры и выполнены при изготовлении опоры методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить опору на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии межосевом 90 и 200 мм по ширине и длине опоры соответственно. На оборотной стороне опоры выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм. | | Болт анкерный | | | со-3 | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиус гиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта. | |

**ПОДПИСИ СТОРОН:**

|  |  |
| --- | --- |
| Заказчик | Подрядчик |
| Муниципальное автономное физкультурно-оздоровительное учреждение «Спортивный комплекс «Химик» муниципального образования муниципального района «Сосногорск»  Директор  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ А.А. Терентьев/  М.П. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  М.П. |