**Техническое задание**

**на поставку оборудования и материалов**

**для нужд АУ "ХАНТЫ-МАНСИЙСКИЙ ТЕХНОЛОГО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ"**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование | Ед. изм. | Кол во | Описание |
| **Рабочая площадка** | | | | |
| 1 | Сварочная штора | шт. | 10 | 1400x1800х0,4, DIN 9  Ширина не менее 1400 мм  Высота не менее 1800 мм  Толщина не менее 0,4 мм  Материал ПВХ  Степень затемнения: не ниже DIN 9 |
| 2 | Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами | шт. | 10 | Габариты, мм не менее 1250х820х850  Вентиляция Встроенная  Производительность вентилятора, куб.м/час не менее 1800  Мощность вентилятора, Вт не менее 1,1/1,5  Высота рабочей поверхности, м не менее 850  Размер рабочей поверхности, мм не менее 800х700  Материал рабочей поверхности: Чугунные колосники  Система вентиляции: Встроенная  Питание: не менее 380 В  Подъемно-вытяжное устройство ПВУ  Наличие  Радиус действия ПВУ: не менее 2 м  Защитный экран с освещением Наличие  Система фильтрации Встроенная  Тип фильтрующего элемента  Картриджный, сменный  Площадь фильтрующей поверхности, м2 не менее 10 |
| 3 | Баллон с защитной смесью | шт. | 10 | Кол-во газа в баллоне, м3: не менее 6,10  Вместимость баллона, л: не менее 40  Объемная доля Ar, % не менее: 75  Объемная доля СО2, % не менее: 25  Азот, % не более: 0,01 |
| 4 | Баллон с аргоном | шт. | 10 | Объем не менее 40 л.  Рабочее давление (max) не менее 150 бар  Диаметр не менее 210 мм  Материал баллона: Сталь  Аргон: наличие |
| 5 | Редуктор аргоновый | шт. | 10 | Вид: Редуктор  Род редуцируемого газа: Аргон / Углекислота; Аргон; Углекислота  Наибольшее давление газа на входе не менее 200 Bar  Наибольшее рабочее давление газа  Наибольшая пропускная способность не менее 32 л/мин  Давление срабатывания предохранительного клапана  Входное соединение не менее G 3/4  Выходное соединение не менее G ¼  Ротаметр: наличие |
| 6 | Газовый редуктор | шт. | 10 | Рабочий газ аргон  Расход газа, л/м не менее (от 0 до 30)  Комплектация: с манометром и ротаметром  Входное соединение не менее G3/4;  Входное давление, бар не менее 200 |
| 7 | Шланг (рукав) | м. | 30 | Класс рукава не ниже III  Рабочее давление: не менее 2 МПа |
| 8 | Табурет подъемно-поворотный | шт. | 10 | Тип изделия Высокий табурет на винтовой опоре  Вращение вокруг вертикальной оси опорной конструкции не менее 360º  Каркас стула Сталь не менее 20.  Регулировка высоты сиденья от пола не менее ( от 420 до 540) мм  Тип сиденья Полумягкий  Ткань сиденья Арамидная ткань  Центральная стойка электросварная труба не менее Ø51 мм  Опорные ножки труба не менее Ø25 мм  Сиденье стула не менее Ø330 мм |
| 9 | Углошлифовальная машина | шт. | 10 | Потребляемая мощность не менее 900 Вт  Диаметр диска, мм не менее 125  Посадочный диаметр, мм не менее 22.2  Частота вращения, об/мин не менее 11500  Тип двигателя Щеточный |
| 10 | Диэлектрический коврик | шт. | 10 | Толщина: не менее 6 мм  Ширина: не менее 1000 мм  Длина: не менее 1000 мм  Группа не ниже 1  Испытательное напряжение: не менее 20 кВ переменного тока не менее 50 Гц  Ток утечки: не более 160 мА/кв.м |
| 11 | Тележка | шт. | 10 | Количество полок не менее 3  Высота, мм не менее 950  Ширина, мм не менее 700  Глубина, мм не менее 450  Максимальная нагрузка, кг не менее 100 |
| 12 | Огнетушитель | шт. | 11 | Тип углекислотный (ОУ)  Ранг тушения модельных очагов класса B  не ниже 13  Конструкция переносной  Материал корпуса металл  Перезаряжаемый: наличие  Max длина струи огнетушителя не менее 2 м |
| 13 | Ведро оцинкованное | шт. | 10 | Материал нерж. сталь  Объем: не менее 9 литров |
| 14 | Совок металлический с длинной ручкой | шт. | 10 | Материал металл  Длина ручки не менее 100 см  Ширина не менее 18 см |
| 15 | Метла для уборки рабочих мест | шт. | 10 | Длина, см не менее 150  Длина волос, см не менее 35  Длина черенка, см не менее 120  Материал: Дерево, Пластик |
| 16 | Розетка– трехфазная | шт. | 10 | Материал корпуса самозатухающий пластик  Крышка: наличие  Напряжение сети не менее 400/380 В  Номинальная сила тока не менее 32 А  Степень защиты не ниже IP44 |
| 17 | Розетка - однофазная | шт. | 12 | Max ток не менее 16 А  Степень защиты не ниже IP44  Заземление: наличие  Номинальное напряжение не менее 220 В |
| 18 | Розетка – однофазная | шт. | 10 | Max ток не менее 16 А  Степень защиты не ниже IP54  Заземление: наличие  Номинальное напряжение не менее 220 В |
| 19 | Молоток-шлакоотделитель | шт. | 10 | предназначен для контроля качества сварочного шва и удаления шлака и брызг, образующихся в процессе сварки |
| 20 | Молоток | шт. | 10 | Вес бойка, гр: не менее 500  Материал бойка: сталь  Материал рукоятки: дерево  Форма бойка: квадратный  Ширина, мм: не менее 27 |
| 21 | Зубило слесарное | шт. | 10 | Прочный металлический стержень, с одной его стороны имеется режущая часть, с другой - затыльник для ударов кувалдой или молотком  Длина не менее 200 мм  Материал: сталь |
| 22 | УШС (универсальный шаблон сварщика) №1; 2; 3. | шт. | 10 | УШС №3   1. Диапазон измерения глубины дефектов (вмятин, забоев), глубины разделки шва до корневого слоя, пре­выше­ния кромок не менее от 0 до 15 мм. 2. Диапазон измерения высоты усиления шва не менее от 0 до 5 мм. 3. Диапазон измерения величин при­туп­ле­ния и ширины шва не менее от 0 до 50 мм. 4. Диапазон измерения величин зазора не менее от 0,5 до 4 мм. 5. Диапазон измерения углов скоса кромок не менее от 0 до 45 град. |
| 23 | Линейка | шт. | 10 | Длина не менее 300мм,  Ширина не менее 28 мм  Толщина не менее 0,7 мм  материал нержавеющая сталь |
| 24 | Угольник металлический | шт. | 10 | Длина, мм не менее 250  Материал металл |
| 25 | Чертилка | шт. | 10 | Тип: чертилка;  Длина, мм: не менее 150 |
| 26 | Штангенциркуль | шт. | 5 | Глубиномер: наличие;  Класс точности: не ниже 1;  Диапазон, мм: не менее (от 0 до 250); |
| 27 | Клещи зажимные | шт. | 10 | Длина, мм: не менее 200;  Материал губок: сталь;  Материал рукояти и рамы: сталь; |
| 28 | Магнитные угольники | шт. | 10 | Max усилие, кг: не менее 11  Выставляемый угол, град: не менее (30, 45, 60, 75, 90, 135) |
| 29 | Стальная щетка | шт. | 10 | Материал рукояти: дерево;  Рядность: не менее 4;  Материал рукояти пластик  Материал щетины латунированная сталь |
| 30 | Набор для визуально-измерительного контроля | компл  . | 1 | Линейка металлическая, Угольник поверочный не менее 90мм, Штангенциркуль не менее 250 мм с глубиномером, УШС – не менее 1,2,3, Шаблон Ушерова-Маршака, Маркер (3 цвета - белый, черный красный), фонарик светодиодный, лупа х3, лупа х5) |
| 31 | Пресс гидравлический ручной | шт. | 1 | Максимальное усилие (50т);  Ручной и ножной привод;  Тип привода ручной + ножной  Усилие, т не менее 50  Напольный: наличие  Подъем станины min не более 30 мм  Подъем станины max не менее 1050 мм |
| 32 | Комплект отверток (по размеру крепежных элементов оборудования) | компл  . | 1 | Материал рукояти 2-х компонентный  Материал стержня: CrV  Количество в наборе: не менее 6 шт.  Намагниченный наконечник: да |
| 33 | Печь для прокалки электродов | шт. | 1 | Класс защиты от поражения электрическим током не ниже 1  Номинальная потребляемая мощность не менее 0,7 кВт  Номинальная температура в рабочем пространстве не менее 400 ºС  Время разогрева электропечи до номинальной температуры с полной загрузкой не более 90 мин  Масса загрузки не менее 40 кг |
| 34 | Электрический настольный заточной станок | шт. | 1 | Напряжение питания не менее 230В;  Ø абразивного круга не менее 250мм;  Подсветка: да  Наличие защитного экрана: да  Регулировка оборотов: да |
| 35 | Комплект шестигранных ключей | компл  . | 1 | Количество в наборе: не менее 6 шт;  Размер min:1.5 мм  Размер max:10 мм  Форма: угловой  Вид упаковки: пластиковый держатель |
| 36 | Плоскогубцы | шт. | 1 | Длина 200 мм;  Форма губок: прямая с полукругом и режущей кромкой; |
| 37 | Газовый ключ | шт. | 1 | Тип: рычажный;  Номер ключа №2  Угол губок: не менее 90 град  Ширина захвата: не менее 50 мм |
| 38 | Изоляционная лента | шт. | 1 | Ширина не менее 19 мм  Длина не менее 20 м  Толщина не менее 0.15 мм  Материал: ПВХ |
| 39 | Скотч | шт. | 1 | Ширина не менее 38 мм  Длина не менее 25 м  Толщина не менее 0.18 мм  Материал основы полипропилен  Клеящий слой на акриловой основе  Двусторонний наличие |
| 40 | Источник освещения | шт. | 1 | Способ установки: на штативе;  Тип лампы: светодиодная;  Напряжение: не менее 220В; |
| 41 | Корзина для мусора | шт. | 3 | Материал пластик  Диаметр не менее 270 мм  Высота не менее 273 мм  Ширина не менее 270 мм  Длина не менее 270 мм |
| 42 | Стаканы одноразовые для питьевой холодной воды | шт. | 10 | Объем не менее 200 мл  Количество предметов в наборе:100 шт |
| 43 | Вода питьевая | шт. | 2 | Тип воды питьевая вода  Степень газирования негазированная  Объем: не менее 18,9 л.  Упаковка пластиковая бутылка |
| 44 | Кулер | шт. | 1 | Тип установки настольный  Тип нагревательного элемента ТЭН  Материал корпуса пластик  Количество кранов не менее 2 шт  Мощность нагрева не менее 650 Вт  Производительность нагрева не менее 5 л/ч  Емкость бака для горячей воды не менее 1 л |
| 45 | Аптечка | шт. | 1 | Состав  Маска медицинская нестерильная одноразовая – не менее 10 шт., Перчатки медицинские нестерильные, размером не менее М - 2 пары, Устройство для проведения искусственного дыхания «Рот-Устройство-Рот», Жгут кровоостанавливающий для остановки артериального кровотечения, Бинт марлевый медицинский размером не менее 5 м × 10 см, Салфетки марлевые медицинские стерильные размером не менее 16 × 14 см №10 - 2 уп., Лейкопластырь фиксирующий рулонный размером не менее 2 × 500 см, Лейкопластырь бактерицидный размером не менее 1,9 х 7,2 см - 10 шт., Лейкопластырь бактерицидный размером не менее 4 х 10 см - 2 шт. Покрывало спасательное изотермическое размером не менее 160 × 210 см - 2 шт. Инструкция по оказанию первой помощи, Бинт марлевый медицинский размером не менее 7 м × 14 см - 4 шт, Ножницы для разрезания повязок, Футляр или сумка. |
| 46 | Часы настенные | шт. | 2 | Механизм часов кварцевые  Форма круглая  Материал корпуса пластик |
| **Расходные материалы, СИЗ** | | | | |
| 1 | Газовое сопло | шт. | 20 | Сопло №6 (стандартное)  Для горелки DS-26 |
| 2 | Цанга | шт. | 20 | Диаметр: не менее 2,4 мм  Для горелки DS-26 |
| 3 | Колпачок для W-электрода | шт. | 20 | Материал - пластик.  Длина не менее 138 мм  Для горелки DS-26 |
| 4 | Гнездо зажимной цанги | шт. | 20 | Диаметр не менее 2.40 мм  Для горелки DS-26 |
| 5 | Изоляционное тефлоновое кольцо | шт. | 20 | Для горелки DS-26 |
| 6 | Контактные наконечники | шт. | 40 | Диаметр сопла не менее 1.2 мм  Длина не менее 30 мм  Для горелки DS-36G |
| 7 | Сопло стандартное | шт. | 20 | Изолированное: наличие  Для горелки DS-36G |
| 8 | Контактный наконечник | шт. | 20 | Диаметр проволоки не менее 1.0 мм  Для горелки DS-36G |
| 9 | Адаптер контактного наконечника | шт. | 20 | Для горелки DS-36G |
| 10 | Направляющий канал | шт. | 20 | Диаметр проволоки: не менее (от 0,9 до 1,2) мм  Материал сталь  Для горелки DS-36G |
| 11 | Подающий ролик прижимной | шт. | 20 | Подающий ролик прижимной не менее 1,0 мм  Подающий ролик прижимной не менее 1,0 мм  Для сварочного аппарата Evomig 350K Basic |
| 12 | Подающий ролик с канавкой | шт. | 20 | Диаметр проволоки не менее (от 0.8 до 1) мм  Наружный диаметр ролика не менее 30 мм  Внутренний диаметр ролика не менее 10 мм  Ширина ролика не менее 10 мм  Для сварочного аппарата Evomig 350K Basic |
| 13 | Универсальный вольфрамовый электрод | шт. | 20 | Диаметр электрода не менее 2.4 мм  Длина электрода не менее 175 мм |
| 14 | Сварочные электроды | уп. | 10 | Диаметр не менее 2.5 мм  Свариваемый материал углеродистые стали  Покрытие основное  Вес: не менее 4,5 кг |
| 15 | Сварочные электроды | уп. | 10 | Диаметр не менее 3.0 мм  Свариваемый материал углеродистые стали  Покрытие основное  Вес: не менее 4,5 кг |
| 16 | Сварочные электроды | уп. | 10 | Диаметр не менее 4.0 мм  Свариваемый материал углеродистые стали  Покрытие основное  Вес: не менее 6 кг |
| 17 | Пруток присадочный | уп. | 1 | Пруток присадочный 308LSi  Длина не менее 1000 мм  Диаметр не менее 2.4 мм  Ток (режим сварки) DC  Назначение для нержавеющих сталей  Объем: не менее 5 кг. |
| 18 | Проволока сварочная | уп. | 13 | Материал: не ниже ER70S-6  Вид проволоки полированная  Назначение углеродистая сталь  Диаметр, мм не менее 1.0  Вес: не менее 15 кг  Еврокатушка не ниже D-300 |
| 19 | Проволока сварочная порошковая | уп. | 13 | Порошковая проволока для сварки во всех пространственных положениях в смеси К-25  Еврокатушка не ниже D-300  Диаметр, мм не менее 1.2  Вес: не менее 5 кг |
| 20 | Маркер по металлу | шт. | 20 | Цвет красный  Тип маркера перманентный  Длина не менее 138 мм  Мах толщина линии не менее 3 мм |
| 21 | Обезжириватель | шт. | 10 | Вид изопропиловый спирт  Объем не менее 0,5 литра  ГОСТ 9805-84 соответствие |
| 22 | Жидкость против брызг | шт. | 10 | Раствор на основе электрохимически активированного водного раствора, неионогенного и амфотерного ПАВ. Продукт предназначен для защиты металлических поверхностей, конструкций и сварочного оборудования от налипания брызг расплавленного металла при ручной и автоматической дуговой сварке, лазерной и плазменной резке  Объем не менее 400 мл; |
| 23 | Ветошь | шт. | 2 | Размер: не менее 200х200мм |
| 24 | Диск абразивный отрезной | шт. | 50 | Max число оборотов не менее 10000 об./мин  Диаметр не менее 125 мм  Диаметр (дюйм) не менее 2  Посадочный диаметр не менее 22.2 мм |
| 25 | Диск абразивный шлифовальный | шт. | 50 | Max число оборотов не менее 10000 об./мин  Диаметр не менее 125 мм  Диаметр (дюйм) не менее 6  Посадочный диаметр не менее 22.2 мм |
| 26 | Лепестковый шлифовальный диск | шт. | 50 | Диаметр не менее 125 мм  Max число оборотов не менее 10000 об./мин  Посадочный диаметр не менее 22.2 мм  Зернистость не менее 40 |
| 27 | Стальная щетка | шт. | 20 | Max число оборотов не менее 10000 об./мин  Посадочный диаметр не менее 22.2 мм  Диаметр не менее 125 мм |
| 28 | Респиратор | шт. | 25 | Степень защиты не ниже FFP1;  Тип: полумаска фильтрующая (респиратор); |
| 29 | Щиток для работы | шт. | 20 | Размер экрана не менее 180х285 мм;  Защита от механического воздействия, летящих частиц со средне энергетическим ударом, абразива, искр и брызг. |
| 30 | Перчатки | шт. | 20 | Обеспечивание защиты рук от искр и брызг расплавленного металла;  Длина не менее 25 см; |
| 31 | Краги сварщика | шт. | 26 | Краги сварщика для ММА и MIG/MAG  Обеспечивание защиты рук от искр и брызг расплавленного металла;  Длина не менее 25 см; |
| 32 | Беруши | шт. | 50 | Одноразовые наличие ;  Без шнурка наличие; |
| 33 | Линейка металлическая | шт. | 1 | Длина 250 мм, материал металл |
| 34 | Маркер черный по металлу | шт. | 10 | Цвет черный, краска |
| 35 | Маркер белый по металлу | шт. | 10 | Цвет белый, краска |

**2.** **Место поставки Товара**: 628013, Ханты-Мансийский Автономный округ - Югра, Ханты-Мансийск, ул. Уральская, дом 11

**3. Сроки поставки Товара**: 45 дней с момента подписания договора

3.1. В стоимость товара включена: доставка товара, погрузочно-разгрузочные работы до конкретного места, указанного Заказчиком.

3.2. Поставка Товаров осуществляется в рабочие дни учреждения.

3.3. Поставщик обязан уведомить Заказчика о планируемой дате поставки не позднее чем за 5 дней до дня поставки Товара.

**4. Требования к качеству, безопасности поставляемого товара:**

4.1. Поставляемый товар должен соответствовать заданным функциональным и качественным характеристикам и должен иметь совместимость с оборудованием Заказчика;

4.2. Поставляемый товар должен быть разрешен к использованию на территории Российской Федерации, иметь торговую марку и товарный знак, качество поставляемого товара должно полностью соответствовать установленным требованиям Российской Федерации, ГОСТ, ОСТ, нормативно-технической документации (сертификатам качества, паспорт товара, декларациям о соответствии и (или) другим документам, подтверждающим качество товара);

4.3. Поставляемый Товар должен являться новым, ранее не использованным, год выпуска: не ранее 2024 года, не должен иметь дефектов;

4.4. Товар должен быть безопасным и отвечать требованиям законодательства Российской Федерации, требованиям безопасности, ГОСТ, нормам и правилам безопасности его эксплуатации и другой нормативно-технической документации;

4.5. Товар должен отвечать требованиям безопасности жизни и здоровья, окружающей среды в течение установочного срока годности при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации.

**5. Требования к упаковке и маркировке поставляемого товара:**

5.1. Товар поставляется в таре и упаковке производителя и или(изготовителя), соответствующей государственным стандартам, техническим условиям, предъявляемым к поставке данного вида товара, другой нормативно-технической документации. На таре и упаковке должна содержаться отчетливая информация на русском языке;

5.2. Поставщик должен обеспечить упаковку товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения – Заказчику. Тара и упаковка должны быть прочными, сухими, без нарушения целостности со специальной маркировкой;

5.3. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность товара при его хранении и транспортировании;

5.4. Упаковка и маркировка товара должна соответствовать требованиям ГОСТ, импортный товар – международным стандартам упаковки. Маркировка товара должна содержать: наименование товара, наименование фирмы-изготовителя, юридический адрес изготовителя, дату выпуска. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке товара.

**6. Требования к гарантийному сроку товара и (или) объему предоставления гарантий качества товара:**

6.1. Гарантия качества товара – не менее 24 месяцев со дня приемки товара, но не менее в соответствии с гарантийным сроком, установленным производителем (изготовителем).

6.2. Гарантийные обязательства должны распространяться на каждую единицу товара (отдельной комплектующей) с момента приемки товара Заказчиком.

6.3. Поставщик обязан при обнаружении недостатков у поставляемого товара заменить товар ненадлежащего качества, при обнаружении некомплектности/недопоставки произвести доукомплектование/допоставку, при несоответствии товара установленному ассортименту, заменить товар на соответствующий, своим транспортом и за свой счет, в сроки, определенные договором.