**Техническое задание**

**на поставку оборудования и материалов**

**для нужд АУ "ХАНТЫ-МАНСИЙСКИЙ ТЕХНОЛОГО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ"**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование  | Ед. изм. | Кол во | Описание |
| **Рабочая площадка** |
| 1 | Сварочная штора  | шт. | 10 | 1400x1800х0,4, DIN 9Ширина не менее 1400 ммВысота не менее 1800 ммТолщина не менее 0,4 мм Материал ПВХСтепень затемнения: не ниже DIN 9 |
| 2 | Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами | шт. | 10 | Габариты, мм не менее 1250х820х850Вентиляция Встроенная Производительность вентилятора, куб.м/час не менее 1800Мощность вентилятора, Вт не менее 1,1/1,5Высота рабочей поверхности, м не менее 850Размер рабочей поверхности, мм не менее 800х700 Материал рабочей поверхности: Чугунные колосники Система вентиляции: ВстроеннаяПитание: не менее 380 ВПодъемно-вытяжное устройство ПВУНаличиеРадиус действия ПВУ: не менее 2 м Защитный экран с освещением НаличиеСистема фильтрации ВстроеннаяТип фильтрующего элементаКартриджный, сменныйПлощадь фильтрующей поверхности, м2 не менее 10 |
| 3 | Баллон с защитной смесью  | шт. | 10 | Кол-во газа в баллоне, м3: не менее 6,10Вместимость баллона, л: не менее 40Объемная доля Ar, % не менее: 75Объемная доля СО2, % не менее: 25Азот, % не более: 0,01 |
| 4 | Баллон с аргоном | шт. | 10 | Объем не менее 40 л.Рабочее давление (max) не менее 150 барДиаметр не менее 210 ммМатериал баллона: СтальАргон: наличие  |
| 5 | Редуктор аргоновый  | шт. | 10 | Вид: РедукторРод редуцируемого газа: Аргон / Углекислота; Аргон; УглекислотаНаибольшее давление газа на входе не менее 200 BarНаибольшее рабочее давление газа Наибольшая пропускная способность не менее 32 л/минДавление срабатывания предохранительного клапана Входное соединение не менее G 3/4Выходное соединение не менее G ¼Ротаметр: наличие  |
| 6 | Газовый редуктор  | шт. | 10 | Рабочий газ аргонРасход газа, л/м не менее (от 0 до 30)Комплектация: с манометром и ротаметромВходное соединение не менее G3/4;Входное давление, бар не менее 200 |
| 7 | Шланг (рукав)  | м. | 30 | Класс рукава не ниже IIIРабочее давление: не менее 2 МПа  |
| 8 | Табурет подъемно-поворотный | шт. | 10 | Тип изделия Высокий табурет на винтовой опореВращение вокруг вертикальной оси опорной конструкции не менее 360ºКаркас стула Сталь не менее 20.Регулировка высоты сиденья от пола не менее ( от 420 до 540) ммТип сиденья ПолумягкийТкань сиденья Арамидная тканьЦентральная стойка электросварная труба не менее Ø51 ммОпорные ножки труба не менее Ø25 ммСиденье стула не менее Ø330 мм |
| 9 | Углошлифовальная машина | шт. | 10 | Потребляемая мощность не менее 900 ВтДиаметр диска, мм не менее 125Посадочный диаметр, мм не менее 22.2Частота вращения, об/мин не менее 11500Тип двигателя Щеточный |
| 10 | Диэлектрический коврик  | шт. | 10 | Толщина: не менее 6 мм Ширина: не менее 1000 мм Длина: не менее 1000 мм Группа не ниже 1Испытательное напряжение: не менее 20 кВ переменного тока не менее 50 ГцТок утечки: не более 160 мА/кв.м |
| 11 | Тележка  | шт. | 10 | Количество полок не менее 3Высота, мм не менее 950Ширина, мм не менее 700Глубина, мм не менее 450 Максимальная нагрузка, кг не менее 100 |
| 12 | Огнетушитель  | шт. | 11 | Тип углекислотный (ОУ)Ранг тушения модельных очагов класса B не ниже 13Конструкция переноснойМатериал корпуса металлПерезаряжаемый: наличие Max длина струи огнетушителя не менее 2 м |
| 13 | Ведро оцинкованное | шт. | 10 | Материал нерж. стальОбъем: не менее 9 литров |
| 14 | Совок металлический с длинной ручкой | шт. | 10 | Материал металлДлина ручки не менее 100 смШирина не менее 18 см |
| 15 | Метла для уборки рабочих мест | шт. | 10 | Длина, см не менее 150 Длина волос, см не менее 35Длина черенка, см не менее 120Материал: Дерево, Пластик |
| 16 | Розетка– трехфазная | шт. | 10 | Материал корпуса самозатухающий пластикКрышка: наличие Напряжение сети не менее 400/380 ВНоминальная сила тока не менее 32 АСтепень защиты не ниже IP44 |
| 17 | Розетка - однофазная | шт. | 12 | Max ток не менее 16 АСтепень защиты не ниже IP44Заземление: наличие Номинальное напряжение не менее 220 В |
| 18 | Розетка – однофазная | шт. | 10 | Max ток не менее 16 АСтепень защиты не ниже IP54Заземление: наличие Номинальное напряжение не менее 220 В |
| 19 | Молоток-шлакоотделитель | шт. | 10 | предназначен для контроля качества сварочного шва и удаления шлака и брызг, образующихся в процессе сварки |
| 20 | Молоток  | шт. | 10 | Вес бойка, гр: не менее 500Материал бойка: стальМатериал рукоятки: деревоФорма бойка: квадратныйШирина, мм: не менее 27 |
| 21 | Зубило слесарное  | шт. | 10 | Прочный металлический стержень, с одной его стороны имеется режущая часть, с другой - затыльник для ударов кувалдой или молоткомДлина не менее 200 ммМатериал: сталь |
| 22 | УШС (универсальный шаблон сварщика) №1; 2; 3. | шт. | 10 | УШС №31. Диапазон измерения глубины дефектов (вмятин, забоев), глубины разделки шва до корневого слоя, пре­выше­ния кромок не менее от 0 до 15 мм.
2. Диапазон измерения высоты усиления шва не менее от 0 до 5 мм.
3. Диапазон измерения величин при­туп­ле­ния и ширины шва не менее от 0 до 50 мм.
4. Диапазон измерения величин зазора не менее от 0,5 до 4 мм.
5. Диапазон измерения углов скоса кромок не менее от 0 до 45 град.
 |
| 23 | Линейка  | шт. | 10 | Длина не менее 300мм, Ширина не менее 28 ммТолщина не менее 0,7 ммматериал нержавеющая сталь |
| 24 | Угольник металлический | шт. | 10 | Длина, мм не менее 250Материал металл |
| 25 | Чертилка | шт. | 10 | Тип: чертилка;Длина, мм: не менее 150 |
| 26 | Штангенциркуль  | шт. | 5 | Глубиномер: наличие;Класс точности: не ниже 1;Диапазон, мм: не менее (от 0 до 250); |
| 27 | Клещи зажимные | шт. | 10 | Длина, мм: не менее 200;Материал губок: сталь;Материал рукояти и рамы: сталь; |
| 28 | Магнитные угольники  | шт. | 10 | Max усилие, кг: не менее 11Выставляемый угол, град: не менее (30, 45, 60, 75, 90, 135) |
| 29 | Стальная щетка | шт. | 10 | Рядность: не менее 4;Материал рукояти пластикМатериал щетины латунированная сталь |
| 30 | Набор для визуально-измерительного контроля | компл. | 1 | Линейка металлическая, Угольник поверочный не менее 90мм, Штангенциркуль не менее 250 мм с глубиномером, УШС – не менее 1,2,3, Шаблон Ушерова-Маршака, Маркер (3 цвета - белый, черный красный), фонарик светодиодный, лупа х3, лупа х5) |
| 31 | Пресс гидравлический ручной  | шт. | 1 | Максимальное усилие (50т);Ручной и ножной привод;Тип привода ручной + ножнойУсилие, т не менее 50Напольный: наличие Подъем станины min не более 30 ммПодъем станины max не менее 1050 мм |
| 32 | Комплект отверток (по размеру крепежных элементов оборудования) | компл. | 1 | Материал рукояти 2-х компонентныйМатериал стержня: CrVКоличество в наборе: не менее 6 шт.Намагниченный наконечник: да |
| 33 | Печь для прокалки электродов | шт. | 1 | Класс защиты от поражения электрическим током не ниже 1 Номинальная потребляемая мощность не менее 0,7 кВтНоминальная температура в рабочем пространстве не менее 400 ºСВремя разогрева электропечи до номинальной температуры с полной загрузкой не более 90 минМасса загрузки не менее 40 кг |
| 34 | Электрический настольный заточной станок | шт. | 1 | Напряжение питания не менее 230В;Ø абразивного круга не менее 250мм;Подсветка: даНаличие защитного экрана: даРегулировка оборотов: да |
| 35 | Комплект шестигранных ключей  | компл. | 1 | Количество в наборе: не менее 6 шт;Размер min:1.5 ммРазмер max:10 ммФорма: угловойВид упаковки: пластиковый держатель |
| 36 | Плоскогубцы | шт. | 1 | Длина не менее 200 мм;Форма губок: прямая с полукругом и режущей кромкой; |
| 37 | Газовый ключ | шт. | 1 |  Тип: рычажный; Номер ключа №2 Угол губок: не менее 90 град Ширина захвата: не менее 50 мм |
| 38 | Изоляционная лента | шт. | 1 | Ширина не менее 19 ммДлина не менее 20 мТолщина не менее 0.15 ммМатериал: ПВХ |
| 39 | Скотч  | шт. | 1 | Ширина не менее 38 ммДлина не менее 25 мТолщина не менее 0.18 ммМатериал основы полипропиленКлеящий слой на акриловой основеДвусторонний наличие  |
| 40 | Источник освещения  | шт. | 1 |  Способ установки: на штативе; Тип лампы: светодиодная; Напряжение: не менее 220В; |
| 41 | Корзина для мусора | шт. | 3 | Материал пластикДиаметр не менее 270 ммВысота не менее 273 ммШирина не менее 270 ммДлина не менее 270 мм  |
| 42 | Стаканы одноразовые для питьевой холодной воды | шт. | 10 | Объем не менее 200 млКоличество предметов в наборе:100 шт |
| 43 | Вода питьевая  | шт. | 2 | Тип воды питьевая водаСтепень газирования негазированнаяОбъем: не менее 18,9 л.Упаковка пластиковая бутылка |
| 44 | Кулер | шт. | 1 | Тип установки настольныйТип нагревательного элемента ТЭНМатериал корпуса пластикКоличество кранов не менее 2 штМощность нагрева не менее 650 ВтПроизводительность нагрева не менее 5 л/чЕмкость бака для горячей воды не менее 1 л  |
| 45 | Аптечка | шт. | 1 | СоставМаска медицинская нестерильная одноразовая – не менее 10 шт., Перчатки медицинские нестерильные, размером не менее М - 2 пары, Устройство для проведения искусственного дыхания «Рот-Устройство-Рот», Жгут кровоостанавливающий для остановки артериального кровотечения, Бинт марлевый медицинский размером не менее 5 м × 10 см, Салфетки марлевые медицинские стерильные размером не менее 16 × 14 см №10 - 2 уп., Лейкопластырь фиксирующий рулонный размером не менее 2 × 500 см, Лейкопластырь бактерицидный размером не менее 1,9 х 7,2 см - 10 шт., Лейкопластырь бактерицидный размером не менее 4 х 10 см - 2 шт. Покрывало спасательное изотермическое размером не менее 160 × 210 см - 2 шт. Инструкция по оказанию первой помощи, Бинт марлевый медицинский размером не менее 7 м × 14 см - 4 шт, Ножницы для разрезания повязок, Футляр или сумка. |
| 46 | Часы настенные | шт. | 2 | Механизм часов кварцевыеФорма круглаяМатериал корпуса пластик |
| **Расходные материалы, СИЗ** |
| 1 | Газовое сопло  | шт. | 20 | Сопло №6 (стандартное)Для горелки DS-26 |
| 2 | Цанга  | шт. | 20 | Диаметр: не менее 2,4 ммДля горелки DS-26 |
| 3 | Колпачок для W-электрода  | шт. | 20 | Материал - пластик.Длина не менее 138 ммДля горелки DS-26 |
| 4 | Гнездо зажимной цанги  | шт. | 20 | Диаметр не менее 2.40 ммДля горелки DS-26 |
| 5 | Изоляционное тефлоновое кольцо | шт. | 20 | Для горелки DS-26 |
| 6 | Контактные наконечники  | шт. | 40 | Диаметр сопла не менее 1.2 ммДлина не менее 30 ммДля горелки DS-36G |
| 7 | Сопло стандартное | шт. | 20 | Изолированное: наличие Для горелки DS-36G |
| 8 | Контактный наконечник  | шт. | 20 | Диаметр проволоки не менее 1.0 ммДля горелки DS-36G |
| 9 | Адаптер контактного наконечника | шт. | 20 | Для горелки DS-36G |
| 10 | Направляющий канал  | шт. | 20 | Диаметр проволоки: не менее (от 0,9 до 1,2) ммМатериал стальДля горелки DS-36G |
| 11 | Подающий ролик прижимной  | шт. | 20 | Подающий ролик прижимной не менее 1,0 ммПодающий ролик прижимной не менее 1,0 ммДля сварочного аппарата Evomig 350K Basic |
| 12 | Подающий ролик с канавкой  | шт. | 20 | Диаметр проволоки не менее (от 0.8 до 1) ммНаружный диаметр ролика не менее 30 ммВнутренний диаметр ролика не менее 10 ммШирина ролика не менее 10 ммДля сварочного аппарата Evomig 350K Basic |
| 13 | Универсальный вольфрамовый электрод  | шт. | 20 | Диаметр электрода не менее 2.4 ммДлина электрода не менее 175 мм |
| 14 | Сварочные электроды  | уп. | 10 | Диаметр не менее 2.5 ммСвариваемый материал углеродистые сталиПокрытие основноеВес: не менее 4,5 кг |
| 15 | Сварочные электроды  | уп. | 10 | Диаметр не менее 3.0 ммСвариваемый материал углеродистые сталиПокрытие основноеВес: не менее 4,5 кг |
| 16 | Сварочные электроды  | уп. | 10 | Диаметр не менее 4.0 ммСвариваемый материал углеродистые сталиПокрытие основноеВес: не менее 6 кг |
| 17 | Пруток присадочный  | уп. | 1 | Пруток присадочный 308LSiДлина не менее 1000 ммДиаметр не менее 2.4 ммТок (режим сварки) DCНазначение для нержавеющих сталейОбъем: не менее 5 кг. |
| 18 | Проволока сварочная  | уп. | 13 | Материал: не ниже ER70S-6Вид проволоки полированнаяНазначение углеродистая стальДиаметр, мм не менее 1.0Вес: не менее 15 кгЕврокатушка не ниже D-300 |
| 19 | Проволока сварочная порошковая  | уп. | 13 | Порошковая проволока для сварки во всех пространственных положениях в смеси К-25 Еврокатушка не ниже D-300Диаметр, мм не менее 1.2Вес: не менее 5 кг |
| 20 | Маркер по металлу  | шт. | 20 | Цвет красныйТип маркера перманентныйДлина не менее 138 ммМах толщина линии не менее 3 мм |
| 21 | Обезжириватель | шт. | 10 | Вид изопропиловый спиртОбъем не менее 0,5 литраГОСТ 9805-84 соответствие  |
| 22 | Жидкость против брызг  | шт. | 10 | Раствор на основе электрохимически активированного водного раствора, неионогенного и амфотерного ПАВ. Продукт предназначен для защиты металлических поверхностей, конструкций и сварочного оборудования от налипания брызг расплавленного металла при ручной и автоматической дуговой сварке, лазерной и плазменной резкеОбъем не менее 400 мл; |
| 23 | Ветошь  | шт. | 2 | Материал хлопокПлотность, г/кв.м: не менее 100 и не более 200Размер, см: не менее 40\*40\*20Фасовка: не менее 10 кг |
| 24 | Диск абразивный отрезной  | шт. | 50 | Max число оборотов не менее 10000 об./минДиаметр не менее 125 ммДиаметр (дюйм) не менее 2Посадочный диаметр не менее 22.2 мм |
| 25 | Диск абразивный шлифовальный  | шт. | 50 | Max число оборотов не менее 10000 об./минДиаметр не менее 125 ммДиаметр (дюйм) не менее 6Посадочный диаметр не менее 22.2 мм |
| 26 | Лепестковый шлифовальный диск  | шт. | 50 | Диаметр не менее 125 ммMax число оборотов не менее 10000 об./минПосадочный диаметр не менее 22.2 ммЗернистость не менее 40 |
| 27 | Стальная щетка  | шт. | 20 | Max число оборотов не менее 10000 об./минПосадочный диаметр не менее 22.2 ммДиаметр не менее 125 мм |
| 28 | Респиратор | шт. | 25 | Степень защиты не ниже FFP1;Тип: полумаска фильтрующая (респиратор); |
| 29 | Щиток для работы  | шт. | 20 | Размер экрана не менее 180х285 мм;Защита от механического воздействия, летящих частиц со средне энергетическим ударом, абразива, искр и брызг. |
| 30 | Перчатки  | шт. | 20 | Обеспечивание защиты рук от искр и брызг расплавленного металла;Длина не менее 25 см; |
| 31 | Краги сварщика  | шт. | 26 |  Краги сварщика для ММА и MIG/MAGОбеспечивание защиты рук от искр и брызг расплавленного металла; Длина не менее 25 см; |
| 32 | Беруши | шт. | 50 |  Одноразовые наличие ; Без шнурка наличие; |
| 33 | Линейка металлическая  | шт. | 1 | Длина не менее 250 мм, материал металл |
| 34 | Маркер черный по металлу | шт. | 10 | Цвет черный, краска |
| 35 | Маркер белый по металлу | шт. | 10 | Цвет белый, краска |

**2.** **Место поставки Товара**: 628013, Ханты-Мансийский Автономный округ - Югра, Ханты-Мансийск, ул. Уральская, дом 11

**3. Сроки поставки Товара**: 45 дней с момента подписания договора

3.1. В стоимость товара включена: доставка товара, погрузочно-разгрузочные работы до конкретного места, указанного Заказчиком.

3.2. Поставка Товаров осуществляется в рабочие дни учреждения.

3.3. Поставщик обязан уведомить Заказчика о планируемой дате поставки не позднее чем за 5 дней до дня поставки Товара.

**4. Требования к качеству, безопасности поставляемого товара:**

4.1. Поставляемый товар должен соответствовать заданным функциональным и качественным характеристикам и должен иметь совместимость с оборудованием Заказчика;

4.2. Поставляемый товар должен быть разрешен к использованию на территории Российской Федерации, иметь торговую марку и товарный знак, качество поставляемого товара должно полностью соответствовать установленным требованиям Российской Федерации, ГОСТ, ОСТ, нормативно-технической документации (сертификатам качества, паспорт товара, декларациям о соответствии и (или) другим документам, подтверждающим качество товара);

4.3. Поставляемый Товар должен являться новым, ранее не использованным, год выпуска: не ранее 2024 года, не должен иметь дефектов;

4.4. Товар должен быть безопасным и отвечать требованиям законодательства Российской Федерации, требованиям безопасности, ГОСТ, нормам и правилам безопасности его эксплуатации и другой нормативно-технической документации;

4.5. Товар должен отвечать требованиям безопасности жизни и здоровья, окружающей среды в течение установочного срока годности при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации.

**5. Требования к упаковке и маркировке поставляемого товара:**

5.1. Товар поставляется в таре и упаковке производителя и или(изготовителя), соответствующей государственным стандартам, техническим условиям, предъявляемым к поставке данного вида товара, другой нормативно-технической документации. На таре и упаковке должна содержаться отчетливая информация на русском языке;

5.2. Поставщик должен обеспечить упаковку товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения – Заказчику. Тара и упаковка должны быть прочными, сухими, без нарушения целостности со специальной маркировкой;

5.3. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность товара при его хранении и транспортировании;

5.4. Упаковка и маркировка товара должна соответствовать требованиям ГОСТ, импортный товар – международным стандартам упаковки. Маркировка товара должна содержать: наименование товара, наименование фирмы-изготовителя, юридический адрес изготовителя, дату выпуска. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке товара.

**6. Требования к гарантийному сроку товара и (или) объему предоставления гарантий качества товара:**

6.1. Гарантия качества товара – не менее 24 месяцев со дня приемки товара, но не менее в соответствии с гарантийным сроком, установленным производителем (изготовителем).

6.2. Гарантийные обязательства должны распространяться на каждую единицу товара (отдельной комплектующей) с момента приемки товара Заказчиком.

6.3. Поставщик обязан при обнаружении недостатков у поставляемого товара заменить товар ненадлежащего качества, при обнаружении некомплектности/недопоставки произвести доукомплектование/допоставку, при несоответствии товара установленному ассортименту, заменить товар на соответствующий, своим транспортом и за свой счет, в сроки, определенные договором.