

Скамья радиусная на бетонном основании со спинкой
ПАСПОРТ НА ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ

г. Красноярск

2024 г.

1. Основные сведения об изделии

- 1.1. Наименование – Скамья радиусная на бетонном основании со спинкой.
1.2. Разработчик –
1.3. Дата выпуска -

2. Основные технические данные

- 2.1 Размеры 2140*700 мм
2.2. Максимальная высота от уровня площадки до верхней отметки конструкций 770 мм.

3. Комплектность

№	Наименование	Количество	Примечание
1	Фундаменты	-	В качестве основания выступает песчано-гравийная подушка толщиной 80-100мм, сформированная путём вибротрамбовки грунта с последующей засыпкой смеси.
2	Основание	1 компл.	Основание монолитное из архитектурного бетона с гранитной крошкой с шлифованной поверхностью, края, закруглённые радиусом 50 мм. Текстуру бетона необходимо согласовать с автором проекта (разработчиком документации) перед началом работы. Внешний вид текстуры бетона смотреть на рисунках в разделе «Чертежи и схемы». ***Радиусы скамьи необходимо уточнить по месту существующим элементам благоустройства для точного повторения контура
3	Сидение	1 компл.	Сидение выполняется из гнутых клеёных брусков из натуральной древесины (просушенная лиственница, 1 сорта, без смоляных карманов). Бруски крепятся с зазором 10 мм к металлическому каркасу скрытым способом. Каркас крепится при помощи анкеров к бетонному основанию. Материал крепежных элементов должен иметь коррозионную стойкость. Крайнюю доску на сиденье скруглить радиусом 50 мм в соответствии с радиусом скругления бетонного основания.
4	Спинка	1 компл.	Спинка из гнутых клеёных досок из натуральной древесины (просушенная лиственница, 1 сорта, без смоляных карманов). Доски крепятся с зазором 10 мм к металлическому каркасу (листовой металл толщиной 10 мм.) скрытым способом. Все кромки листового металла скруглить. Крепление металлического каркаса к основанию осуществить скрытым способом. Материал крепежных элементов должен иметь коррозионную стойкость.

4. Требования к производителю (техническое оснащение, применяемые технологии и оборудование).

4.1. Монтаж конструкций может проводиться предприятием-изготовителем или другими юридическими и физическими лицами, располагающими необходимой для этого материально-технической базой и квалификацией.

4.2. Все используемые материалы должны соответствовать техническим условиям и ГОСТам. Перед началом производства работ, должны быть выполнены испытания образцов, применяемые материалы согласовываются с разработчиком документации в обязательном порядке.

4.3. Перед началом производства работ производителю необходимо предоставить разработчику паспорта (автору проекта) технологическую карту на согласование в обязательном порядке.

4.4. Все дополнительные стыки элементов конструкции необходимо согласовать с автором проекта (разработчиком документации).

5. Инструкция по монтажу

5.1. Основные этапы монтажа:

- осуществить подготовку для установки конструкций;
- после завершения подготовительных работ, осуществить монтаж металлического каркаса конструкции.

5.2. Сборка конструкции проводится согласно схемам, представленных в разделе «Чертежи и схемы».

5.3. Все элементы металлического каркаса покрыть антикоррозийными составами в цвет **RAL 7024**.

5.4. На все металлические части конструкции наносится антикоррозийная защита. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены.

5.5. Деревянные элементы, выполненные из лиственницы, должны быть обработаны по следующей схеме:

Подготовка поверхности: Грунтовочный антисептик Командор «Ява»

Финишное покрытие: Масло для дерева WOODEX WOOD OIL с колером **1804**.

Условия обработки:

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Содержание влаги в древесине не должно превышать 20% от массы древесины в сухом состоянии.

Во время обработки и высыхания средства для защиты древесины температура

воздуха, окрашиваемой поверхности и средства должна быть выше + 5°C и относительная влажность воздуха ниже 80%.

5.6. У всех деревянных элементов срез выполнять фрезами, обеспечивающими не фактурную плоскость без заноз (элементы по длине завальцевать наждачной бумагой от образования заноз). Края деревянных элементов по внешней поверхности по длине изготавливаются с фаской 2-3мм под углом 45 градусов от образования заноз. На торцах деревянных элементов выполнить фаску 5мм под углом 45 градусов по периметру.

5.7. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения специальных инструментов.

6. Правила безопасной эксплуатации конструкции

6.1. Конструкция предназначена для жителей любых возрастов.

7. Инструкция по осмотру, обслуживанию и ремонту оборудования

7.1. Ежегодный основной осмотр конструкции проводят с периодичностью один раз в 12 мес. При функциональном осмотре проверяют устойчивость конструкции, прочность узлов крепления.

8. Чертежи и схемы



Рисунок 1. Общий вид 3-Д.

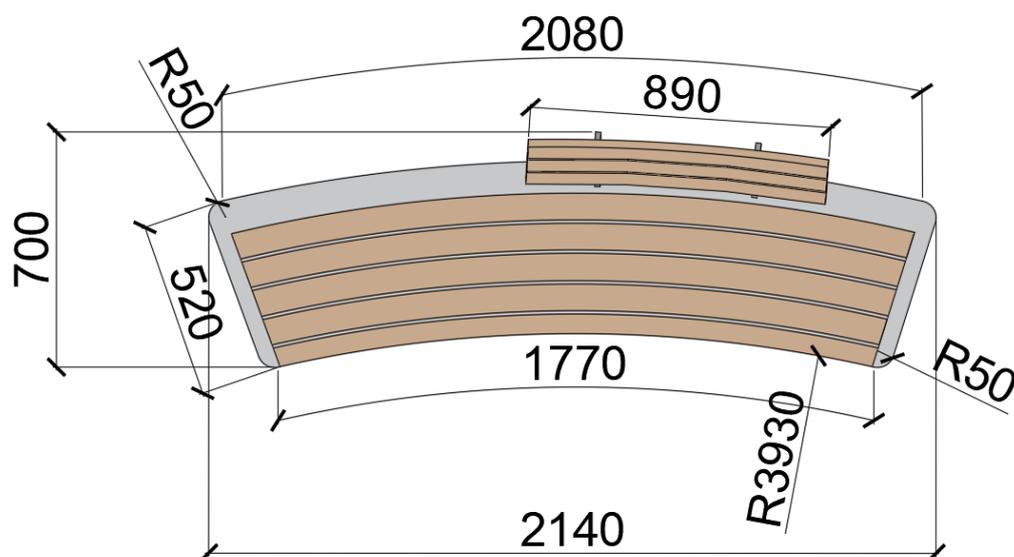


Рисунок 2. Вид сверху.

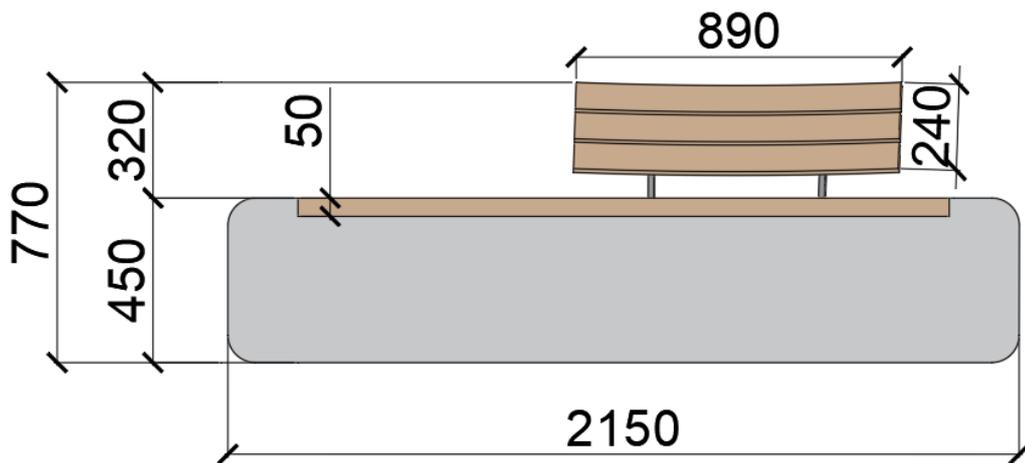


Рисунок 3. Фронтальный вид.

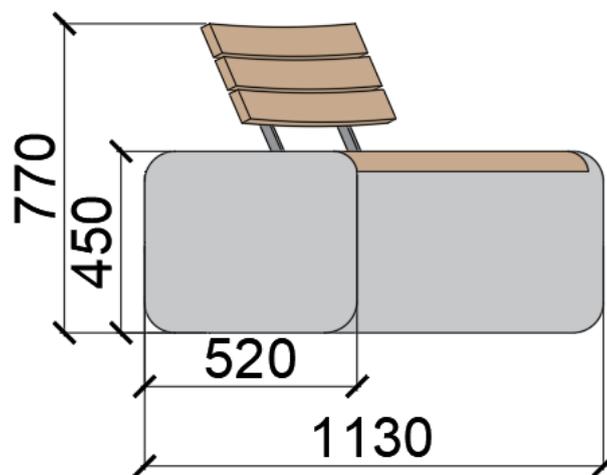


Рисунок 4. Вид сбоку.

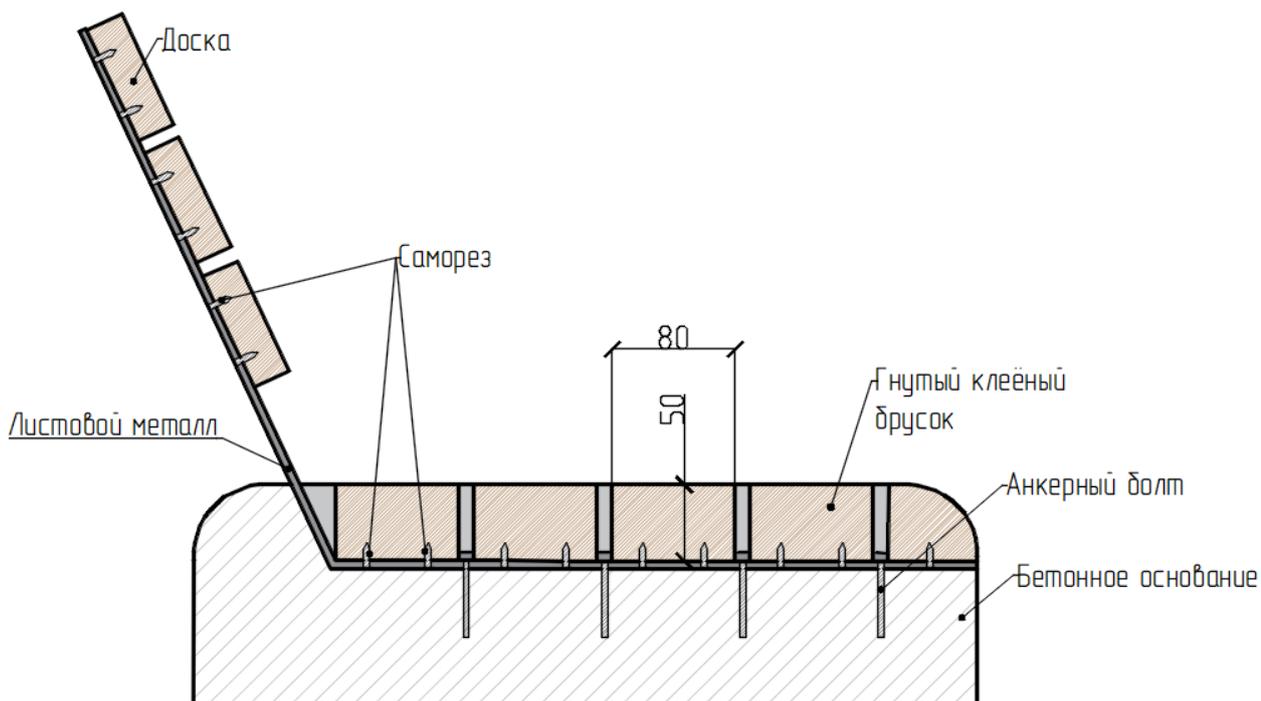


Рисунок 5. Схема крепления элементов.



Рисунок 6. Гнутые клеёные бруски.



Рисунок 7. Текстура бетона.