|  |  |
| --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО: Председатель закупочной комиссии  АО «Автотеплотехник»    \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Д. И. Зайцев  «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_ г. | УТВЕРЖДАЮ:  Генеральный директор  АО «Автотеплотехник»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.И. Зайцев  «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_ г. |

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку круга шлифовального по металлу, круга отрезного по металлу для нужд Котельной АО «Автотеплотехник»**

1. **Предмет закупки:**

Поставка Оборудования - круга шлифовального по металлу, круга отрезного по металлу для нужд Котельной АО «Автотеплотехник» (далее – Товар).

1. **Характеристики Товара:**

Наименование Товара, его качественные и количественные характеристики приведены в Приложении № 1 к Техническому заданию.

1. **Требования к качеству Товара:**
   1. Товар поставляемый Поставщиком должен соответствовать установленным для данного вида поставки нормам и требованиям действующего законодательства РФ, государственным стандартам, санитарно-эпидемиологическим требованиям и нормативам, а также иным документам, регламентирующим вопросы качества и безопасности (сертификаты качества).
   2. Товар должен соответствовать заявленной маркировке, техническим параметрам, потребительским свойствам, ГОСТам, изготовлен и испытан в заводских условиях.
   3. Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе, не восстановленным, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).
   4. Товар должен быть без скрытых и видимых дефектов и обеспечивать надежность и безопасность при эксплуатации.
   5. Товар должен быть без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п. к свободному обращению на территории РФ.
2. **Требования к таре и упаковки:**
   1. Тара и упаковка, в которых отгружаются материалы, должны обеспечивать полную сохранность материалов, предохранять его от повреждений, утраты товарного вида, потребительских свойств по транспортировке всеми видами транспорта с учетом перевалок, а также предохранять материалы от атмосферных влияний и должны соответствовать требованиям ГОСТ 15846-2002. Стоимость тары и упаковки за счет Поставщика.
3. **Условия поставки Товара:**
   1. Перевозка товара должна осуществляться специализированным автомобильным транспортом в соответствии с правилам перевозки грузов, обеспечивающими сохранность изоляции и исключающими возникновения продольного прогиба.
   2. Ответственное за приемку Товара лицо Заказчика осуществляет проверку после прибытия Товара. Проверка по прибытию Товара включает в себя: проверка количества по списку и проверка качества при внешнем визуальном осмотре;
   3. Товар должен сопровождаться паспортом (сертификатом качества) завода –изготовителя.
   4. При обнаружении недостачи Товара в процессе приема Заказчик делает отметки об этом в накладной и составляет соответствующий Акт. При обнаружении несоответствий качества Товара Заказчик выдвигает требование о замене некачественного Товара, а Поставщик обязан своими силами и за свой счет доставить Товар в течении 5 (пяти) рабочих дней с момента выставления такого требования и составления соответствующего Акта.
   5. При поставке Товара Поставщик передают Заказчику следующие документы: счет-фактуру, универсальный передаточный документ (далее – УПД) или товарную накладную по унифицированной форме № ТОРГ-12 (далее - ТОРГ-12), счет на оплату, документацию на Товар.
4. **Гарантийный срок Товара:**
   1. Гарантийный срок равен сроку годности, установленному производителем Товара. Гарантийный срок исчисляется с даты передачи Товара Заказчику. Поставщик предоставляет гарантии на Товар на срок не менее срока действия гарантии, установленного производителем данного Товара. Дополнительно вместе с Товаром Поставщик должен предоставить гарантию на Товар, установленную производителем Товара (гарантийный талон).
   2. В случае выявления поставки некачественного Товара в период действия гарантийного срока, Поставщик обязуется произвести замену данного Товара на доброкачественный Товар, либо устранить недостатки в сроки, установленные в Акте о выявленных недостатках Товара. Расходы по возврату Товара, устранению недостатков, замене производятся за счет средств Поставщика.
5. **Срок поставки Товара:**

В течение 30 (тридцати) календарных дней с даты заключения Договора. Возможна досрочная поставка Товара.

1. **Место, способ и время поставки Товара:**
   1. Поставщик осуществляет поставку Товара за счет собственных средств. Разгрузка Товара осуществляется по месту поставки силами и за счет средств Поставщика по адресу: Российская Федерация, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Ветеранов труда, 11 понедельник-пятница: с 09:00 до 11:00 и с 14:00 до 16:00, за исключением выходных и праздничных дней.
2. **Сроки и условия оплатыТ**

Оплата Товара осуществляется Покупателем в рублях Российской Федерации по факту поставки Товара, путем безналичного перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Покупателем ТОРГ-12 или УПД, при наличии выставленного Поставщиком счета на оплату, счета-фактуры.

1. **Контактные лица Заказчика:**

- по вопросам технического характера, в т.ч. наименования, количества и качества Товара:

Богословский Алексей Михайлович конт.тел:. ;

Ушаков Николай Иванович, конт.тел:. 8-3452-47-15-63.

- по вопросам организационного характера: Хатузова Гульнара Харисовна, конт.тел:. 8-919-935-2191.

1. **Приложение:** Характеристики Товара.

Заместитель генерального директора

по теплотехнике А.М. Богословский

Начальник котельной Н.И. Ушаков

Старший мастер т-сетей И.А. Рогалев

Приложение № 1

к техническому заданию

Характеристики Товара

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование Товара | Ед. изм. | Кол-во | Характеристика  Товара |
| 1 | Круг отрезной по металлу 230\*2,0\*22 | шт. | 100 | Зернистость - P30 Макс. число оборотов - 13300 об/мин Диаметр посадочного отверстия - 22 мм Тип - Абразивный |
| 2 | Круг отрезной по металлу 180\*1,6\*22 | шт. | 100 | Зернистость - P30 Макс. число оборотов - 13300 об/мин Диаметр посадочного отверстия - 22 мм Тип - Абразивный |
| 3 | Круг отрезной по металлу 150\*1,6\*22 | шт. | 100 | Зернистость - P30 Макс. число оборотов - 13300 об/мин Диаметр посадочного отверстия - 22 мм Тип - Абразивный |
| 4 | Круг отрезной по металлу 125\*1,6\*22 | шт. | 100 | Зернистость - P30 Макс. число оборотов - 13300 об/мин Диаметр посадочного отверстия - 22 мм Тип - Абразивный |
| 5 | Круг шлифовальный по металлу 125\*6.0\*22 | шт. | 50 | Зернистость - P24 Макс. число оборотов - 12250 об/мин Диаметр посадочного отверстия - 22 мм Тип - Абразивный |
| 6 | Круг шлифовальный по металлу 150\*6.0\*23 | шт. | 50 | Зернистость - P24 Макс. число оборотов - 12250 об/мин Диаметр посадочного отверстия - 22 мм Тип - Абразивный |
| 7 | Круг лепестковый для шлифования  125х22 P120 | шт | 10 | Тип диска:шлифовальный  Диаметр:125 мм  Установка:на фланец  Назначение:универсальный  Зернистость (по FEPA, P):120  Посадочный диаметр:22.2 мм |
| 8 | Круг лепестковый для шлифования  125х22 P80 | шт | 10 | Тип диска:шлифовальный  Диаметр:125 мм  Установка:на фланец  Назначение:универсальный  Зернистость (по FEPA, P):80  Посадочный диаметр:22.2 мм |

Заместитель генерального директора

по теплотехнике А.М. Богословский

Начальник котельной Н.И. Ушаков

Старший мастер т-сетей И.А. Рогалев