**Приложение №1**

**Техническое задание**

на право заключения договора на поставку **поставка комплекта сверл для токарной мастерской расположенной в здании ГАПОУ СО «Ревдинский многопрофильный техникум» по адресу: Свердловская область г. Ревда ул. Спортивная д. 18.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ П/П** | **Наименование Инструмента** | **Технические и функциональные характеристики** | **ОКПД2** | **П/О** | **Ед.Из.** | **Количество** |
| 1 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее [11](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 142  Рабочая длина мм – не менее 94  Тип хвостовика [цилиндрический](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Диаметр хвостовика мм -11  Материал обработки - металл  Класс точности -В1  Материал сверла- [HSS](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-hss-58198/)  Угол заточки град- не менее 135 | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |
| 2 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее [12](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 151  Рабочая длина мм – не менее 101  Тип хвостовика [цилиндрический](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Диаметр хвостовика мм -12  Материал обработки - металл  Класс точности -В1  Материал сверла- [HSS](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-hss-58198/)  Угол заточки град- не менее 135 | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |
| 3 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее [12,5](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 151  Рабочая длина мм – не менее 101  Тип хвостовика [цилиндрический](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Диаметр хвостовика мм -12,5  Материал обработки - металл  Класс точности -В1  Материал сверла- [HSS](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-hss-58198/)  Угол заточки град- не менее 135 | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |
| 4 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее [13](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 151  Рабочая длина мм – не менее 101  Тип хвостовика [цилиндрический](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Диаметр хвостовика мм -13  Материал обработки - металл  Класс точности -В1  Материал сверла- [HSS](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-hss-58198/)  Угол заточки град- не менее 135 | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |
| 5 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее 1[4](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 160  Рабочая длина мм – не менее 108  Тип хвостовика [цилиндрический](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Диаметр хвостовика мм -13  Материал обработки - металл  Материал сверла- [HSS](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-hss-58198/)  Угол заточки град- не менее 118 | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |
| 6 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее [15](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 169  Рабочая длина мм – не менее 114  Тип хвостовика [цилиндрический](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Диаметр хвостовика мм -10  Материал обработки - металл  Материал сверла- [HSS](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-hss-58198/) | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |
| 7 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее [16](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 178  Рабочая длина мм – не менее 120  Тип хвостовика [цилиндрический](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Диаметр хвостовика мм -13  Материал обработки - металл  Материал сверла- [HSS](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-hss-58198/)-R  Угол заточки град- не менее 135 | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |
| 8 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее [17](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 184  Рабочая длина мм – не менее 125  Тип хвостовика [цилиндрический](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Диаметр хвостовика мм -17  Материал обработки - металл  Материал сверла- Р6М5 | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |
| 9 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее [18,5](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 233  Рабочая длина мм – не менее 135  Тип хвостовика [-МК2](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Материал обработки – сталь, чугун, цветные металлы  Материал сверла- HSS | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |
| 10 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее [19](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 200  Рабочая длина мм – не менее 135  Тип хвостовика [-[цилиндрический](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Материал обработки – металл  Материал сверла- Р6М5  Угол заточки град- не менее 118 | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |
| 11 | Сверла | Тип-[спиральный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-spiralnye-58300/)  Диаметр мм- не менее [20](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-po-metallu-11-mm-7630/)  Длина мм- не менее 460  Рабочая длина мм – не менее 400  Тип хвостовика [-[шестигранный](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)](https://www.vseinstrumenti.ru/tag-page/sverla-tsilindricheskie-57922/)  Диаметр хвостика мм- не менее 10  Материал обработки – металл | [25.73.40.119](https://nmcd.etp-region.ru/app/okpd2/25.73.40.119) | З | шт. | 8 |

***Фотография, макет, эскиз (носят информативный характер – допускается изменение внешнего вида по согласованию с Заказчиком)***

***При осуществлении закупок на вышеуказанные товары распространяются меры национального режима в виде «запрета» допуска согласно Постановлению Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2024 г. N 1875 “О мерах по предоставлению национального режима при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц”.***

***В случае, если в документации (в каком-либо документе, входящем в состав документации, прикрепленном отдельным файлом к документации) имеются указания на знаки обслуживания, фирменные и торговые наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, указания на товарный знак, наименование места происхождения товара или наименование производителя, то такие указания следует читать «знаки обслуживания или эквивалент», «фирменные наименования или эквивалент», «торговые наименования или эквивалент», «патенты или эквивалент», «полезные модели или эквивалент», «промышленные образцы или эквивалент», «товарный знак или эквивалент», «наименование места происхождения товара или эквивалент», «наименование производителя или эквивалент».***

**2. Место поставки товара:** Свердловская область, г. Ревда, ул. Спортивная, 18. Погрузочно-разгрузочные работы, сборка и доставка Товара осуществляется силами и транспортом Поставщика.

**3. Срок поставки товара:** с даты заключения договора в течение 15 (пятнадцать) календарных дней.

Доставка товара осуществляется в рабочие дни с 8-30 до 15-00 часов по согласованию с Заказчиком.

**4. Требования к качеству, безопасности поставляемого товара:**

4.1. Поставляемый товар должен соответствовать заданным функциональным и качественным характеристикам.

4.2. Поставляемый товар должен быть разрешен к использованию на территории Российской Федерации, иметь торговую марку и товарный знак, качество поставляемого товара должно полностью соответствовать установленным требованиям Российской Федерации, ГОСТ, ОСТ, нормативно-технической документации (сертификатам качества, паспорт товара, декларациям о соответствии и (или) другим документам, подтверждающим качество товара), а именно:

4.3. Поставляемый Товар должен являться новым, ранее не использованным (все составные части Товара должны быть новыми), не должен иметь дефектов

4.4. Товар должен быть безопасным и отвечать требованиям законодательства Российской Федерации, требованиям безопасности, ГОСТ, нормам и правилам безопасности его эксплуатации и другой нормативно-технической документации.

4.5. Товар должен отвечать требованиям безопасности жизни и здоровья, окружающей среды в течение установочного срока годности при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации.

**5. Требования к упаковке и маркировке поставляемого товара:**

5.1. Товар поставляется в таре и упаковке, соответствующей государственным стандартам, техническим условиям, предъявляемым к поставке данного вида товара, другой нормативно-технической документации. На таре и упаковке должна содержаться отчетливая информация на русском языке;

5.2. Поставщик должен обеспечить упаковку товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения – Заказчику;

5.3. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность товара при его хранении и транспортировании;

5.4. Упаковка и маркировка товара должна соответствовать требованиям ГОСТ, импортный товар – международным стандартам упаковки. Маркировка товара должна содержать: наименование товара, наименование фирмы-изготовителя, юридический адрес изготовителя, дату выпуска. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке товара.

**6. Требования к гарантийному сроку товара и (или) объему предоставления гарантий качества товара:**

6.1. Гарантия качества товара - в соответствии с гарантийным сроком, установленным производителем.

6.2. Гарантийные обязательства должны распространяться на каждую единицу товара с момента приемки товара Заказчиком.

6.3. Поставщик обязан при обнаружении недостатков у поставляемого товара заменить товар ненадлежащего качества, при обнаружении некомплектности/недопоставки произвести доукомплектование/допоставку, при несоответствии товара установленному ассортименту, заменить товар на соответствующий, своим транспортом и за свой счет, в сроки, определенные договором