Утверждаю:

ООО «РЭНСОМ»

И.о.главного инженера

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Кузнецов О. А.

«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2025 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**Замена участков трубопровода горячей воды рег.№499**

**1. Место выполнения работ:** Ярославская область, г. Переславль-Залесский, площадь Менделеева, дом 2, корпус 75.

**2. Виды работ:**

1.Капитальный ремонт, замена участков трубопровода горячей воды рег.№499.

**3. Состав работ:**

3.1. Демонтаж/монтаж труб ø530×8,0 мм = 88 метров;

3.2. Демонтаж/монтаж отводов 90о ø530×8,0 м= 18 штук;

3.3. Демонтаж/монтаж труб ø426×8,0 мм = 62,5 метров;

3.4. Демонтаж/монтаж отводов 90о ø426×8,0 мм = 12 штук;

3.5. Демонтаж/монтаж труб ø273×6,0 мм = 47,5 метров;

3.6. Демонтаж/монтаж отводов 90о ø273×6,0 мм = 14 штук;

3.7. Демонтаж/монтаж переходов ø530×377×8,0 мм = 1 шт.;

3.8 Демонтаж/монтаж переходов ø426×377×8,0 мм = 1 шт.;

3.9 Демонтаж/монтаж переходов ø273×219×8,0 мм = 1 шт.;

3.10. Монтаж фланцев ø500×25-11-1-В Ст.20 = 2 шт.;

3.11. Демонтаж/монтаж дренажных и воздушных трубопроводов = комплект;

3.12. Демонтаж/монтаж штуцеров и бобышек для технологического оборудования КИПиА трубопровода горячей воды рег. №499 = комплект;

3.13. Усиление металлоконструкций трубопровода горячей воды рег. №499;

3.14. Демонтаж/монтаж запорной арматуры в пределах заменённых участков трубопровода горячей воды рег. №499;

3.15 Поставка крепёжных элементов в комплекте с болтами, гайками и прокладками.

3.17. Поставка металлопроката для основных и временных металлоконструкций в объёме выполняемых работ;

3.18. Поставка средств антикоррозийной обработки трубопроводов в объёме выполняемых работ (грунтовка);

3.19. Выполнение мероприятий по антикоррозийной обработке трубопроводов в объёме выполняемых работ (грунтование);

3.20. Нанесение маркировки, обозначений направления потоков, бирок и плакатов (выполняется службой Заказчика);

3.21. Проведение гидравлических испытаний (обеспечивается службой Заказчика);

3.22. Дефектоскопия с получением положительного заключения от экспертной организации

3.23 Уборка территории в зоне проведения ремонтных работ. Утилизация отходов в соответствии с экологическими требованиями и санитарными нормами;

3.24 Пусконаладочные работы в объёме выполняемых работ.

3.25 Подготовка и передача Заказчику комплекта исполнительной документации.

**4. Требования и условия выполнения работ.**

4.1 Выполнение работ должно проводиться согласно Техническому заданию, в строгом соответствии с действующими Федеральными Законами, нормативно-правовыми актами РФ, СНиП, ГОСТ, а также нормативными техническими документами, определяющими данный вид деятельности, в том числе:

- Приказ Госстроя №139 от 09.12.1999г., Приказ Госстроя России от 26.12.97г. №17-139 «Положение об организации и проведении реконструкции, ремонта и технического обслуживания объектов коммунального и социально-культурного обслуживания;

- СанПин 2.1.2.1002-00;

- СНиП 2.09.03-85 «Сооружения промышленных предприятий»;

- СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве»;

- СНиП 11-35-76, СНиП 2-35-76\* «Котельные установки»;

- ГОСТ 25720-83 «Котлы водогрейные»;

- ГОСТ 12.3.002-75 «Процессы производственные»;

- ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования;

- Приказ Ростехнадзора от 25 марта 2014 г. N 116 Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением;

- Приказ Ростехнадзора от 15.11.2013г. №542 Об утверждении норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления»;

- ПБ 10-382-00 «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъёмных механизмов»;

- Правила противопожарного режима в Российской Федерации. Утверждены постановлением Правительства Российской Федерации от 25.04.2012г. №390;

- Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013);

- Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011);

- Порядок проведения визуально-измерительного контроля сварных соединений в соответствии с РД 03-606-03 «Инструкция по визуально-измерительному контролю» - 100%;

- Контроль сварных соединений радиографическим методом ГОСТ 7512-82 или ультразвуковым методом ГОСТ 14782-86 (в объеме не менее 10%);

- Документация на коллектор №499 (чертежи, инструкции, рабочая документация).

**4.2 Требования к подрядной организации:**

4.2.1. Является членом СРО в области строительства. Является членом СРО в области проектирования;

4.2.2. Имеет действующую аттестацию НАКС технологии сварки на предприятии (трубопроводы пара и горячей воды, котлы и элементы котлов, металлоконструкции котлов);

4.2.3. В штате имеется не менее одного специалиста с действующей аттестацией НАКС второго уровня, а также не менее одного специалиста с действующей аттестацией НАКС третьего уровня – технолог-сварщик, руководитель сварочных работ;

4.2.4. В штате имеются сварщики с действующей аттестацией НАКС первого уровня - специалисты сварочных работ (КО - котлы, котельное оборудование, сосуды под давлением); До начала выполнения работ аттестованные сварщики должны пройти проверку готовности к сварке труб, диаметры и толщины которых являются аналогичными указанным в настоящем Техническом задании, в подтверждение чего необходимо предоставить протоколы проверки контрольных сварных соединений (КСС) с положительными характеристиками.

4.2.5. В штате имеется специалист из числа руководителей с аттестацией ВИК 2 (второго уровня) - специалист по визуально-измерительному контролю.

4.2.6. Имеется действующая аттестация НАКС сварочного оборудования.

4.2.7. Имеются сертификаты и одобрение НАКС на используемые сварочные материалы;

4.2.8. Имеется аттестация специалистов и руководителей в Ростехнадзоре по промышленной безопасности (А1, сосуды под давлением и т.д.);

4.2.9. Имеется прохождение обучения и аттестация по пожарной безопасности (противопожарный режим);

4.2.10. Имеется прохождение обучения и аттестация по Охране труда (в том числе работа на высоте и т.д.);

4.2.11. Имеется прохождение обучения и аттестация специалистов по монтажу котельного оборудования;

4.2.12. Имеется не менее одного специалисте с действующим удостоверением газорезчика.

Все указанные выше документы должны подтверждаться удостоверениями, протоколами, аттестатами и т.п.)

 Работы должны быть выполнены с применением качественных материалов и исправного оборудования, соответствующих требованиям государственных стандартов, технических условий, при наличии соответствующих сертификатов, технических паспортов и других документов, удостоверяющих их качество и подлинность.

 Используемые строительные материалы должны быть новыми, использование материалов бывших в употреблении не допускается.

 Подрядчик должен выполнить все работы с надлежащим качеством и в установленные сроки. Подрядчик несет ответственность за качество предоставленных им элементов и материалов, а также за соблюдение правил техники безопасности, экологической безопасности, правил противопожарного режима и правил внутреннего распорядка, установленного на территории ООО «РЭНСОМ».

**5. Срок выполнения работ:** до 90 (до девяноста) рабочих дней со дня подписания договора, при условии обеспечения Заказчиком технической возможности (необходима остановка работы трубопровода горячей воды рег. №499 на участках, соответствующих объёмам выполнения работ).

**6. Гарантия на выполненные работы:** Исполнитель работ гарантирует устранение дефектов, возникающих в следствие некачественно проведённых им работ. Гарантийный срок на выполненные работы 12 (двенадцати) месяцев. Дата окончания работ определяется датой подписания соответствующего акта сдачи-приемки выполненных работ.

Начальник участка «Котельная» цеха ТПС

ООО «РЭНСОМ» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С. А. Семёнов

«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2025 г.