

Техническое задание

№ п/п	Наименование товара (работ/услуг)	Технические характеристики товара (работ/услуг)	Количество
1	Гипс медицинский применяется для изготовления временных протезов, муляжных слепков и иммобилизующих повязок.	Состав β-полугидрат Цвет Белый Начало схватывания не ранее 6 мин Конец схватывания не позднее 15 мин Остаток на сите 0.2 мм не более 0.2 % Максимальный расход воды не более 0.72 л/кг Упаковка: не менее 25 кг.	20 39680 =
2	Гипс зуботехнический высокопрочный, тип IV — используется для изготовления комбинированных разборных гипсовых моделей челюстей и штампов при протезировании фарфоровыми и металлокерамическими протезами.	•Рабочее время: 7-10 минут •Прочность при сжатии через 1 час: не менее 35 МПа •Линейное расширение: не более 0,1 % •Цвет материала: бежевый Упаковка: не менее 3 кг.	18 12948-48
3	Гипс зуботехнический высокопрочный, тип III используется для изготовления моделей челюстей в ортопедической стоматологии при протезировании литыми и бюгельными протезами, а также для изготовления комбинированных протезов	Рабочее время: 7-10 минут Прочность при сжатии через 1 час: не менее 25 МПа Линейное расширение: не более 0,15 Упаковка ведро не менее 5кг	18 13088,6
4	Воск зуботехнический «Беловакс»	СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА Представляет собой сформованную в виде нити композицию из парафина, церезина, воска пчелиного, модифицированную природными смолами, делающими нить гибкой и податливой при температуре 20-30 оС. Благодаря гибкости восковая нить легко может быть подведена к участкам моделей под любым углом без нагревания. Нить надежно соединяется с восковыми элементами, при заливке и обжиге не реагирует с формовочными массами, легко выплавляется и сгорает	18 24395,99

		гипса удален воск и модель (форма) хорошо обезжирена кипячением в воде. ФОРМА ВЫПУСКА Лак 500 мл	
8	Щетка 3-х рядная для шлифмотора из натуральной щетины	Внешний диаметр 70 мм, ширина щетинистого ряда не менее 10 мм	3 750=

269048,02

От Заказчика:

Зам.Гл.врача по мед.части: _____ Е.И.Павленко

Исп.Гл.мед.сестра: Д.В.Меркулова

М.П.