УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
Акционерного общества
«НЭВЗ-КЕРАМИКС»

_____ В. В. Курсаков
«___» _____2025 г.

М.П.

ОТЧЕТ ПО ИНВЕНТАРИЗАЦИИ СТАЦИОНАРНЫХ ИСТОЧНИКОВ И ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ ДЛЯ

Акционерного общества «НЭВЗ-КЕРАМИКС»
(Площадка расположена по адресу:
630049, Новосибирская область, г. Новосибирск, Красный пр-кт, д. 220)

Директор ООО «НИП «Экас» _____Л.В. Колыванова

г. Новосибирск, 2025 г.

Сведения о разработчике и список исполнителей

Полное наименование предприятия	Общество с ограниченной ответственностью «Научно-исследовательское предприятие «Экас»
Сокращенное наименование предприятия	ООО «НИП «Экас»
Юридический адрес:	630049, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Галущака, дом 4, офис 32
Фактический адрес:	630017, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Гаранина, 15, оф. 34
ИНН	5402571934
КПП	540201001
ОКПО	31529177
ОГРН	1145476007270
Директор	Колыванова Лидия Владимировна
Телефон	8-(383) 381-30-18
Сайт	https://nip-ekas.com
e-mail	3813018@bk.ru

Оглавление

1. Введение ..... - 4 -

2. Сведения о хозяйствующем субъекте, объекте ОНВ, его отдельных территориях и производственной деятельности, включая сведения о количестве, характеристиках и эффективности установок очистки газа ..... - 6 -
2.1 Краткое описание технологического процесса (с учетом его нестационарности) ..... - 8 -
2.3 Характеристика газоочистного оборудования ..... - 29 -
2.4 Мероприятия по охране атмосферного воздуха, реализованные в период действия ранее проведенной инвентаризации выбросов ..... - 30 -

3. Описание проведенных работ по инвентаризации выбросов с указанием нормативных правовых актов и документов по стандартизации, перечня использованных методик выполнения измерений ЗВ и расчетного определения выбросов ЗВ ..... - 31 -

1. Карта-схема территории объекта ОНВ (в масштабе) с ИЗАВ ..... - 33 -

5. Характеристики ИЗАВ, показатели работы установок очистки газа, суммарные выбросы по объекту ОНВ ..... - 37 -
5.1 Источники выделения загрязняющих веществ в атмосферу АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС» на 2025 год ..... - 37 -
5.2 Источники загрязнения атмосферы АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС» ..... - 43 -
5.3 Результаты обследования установок очистки газа и условий их эксплуатации ..... - 50 -
5.4 Суммарные выбросы ЗВ в атмосферный воздух (т/год), их очистка и утилизация (в целом по объекту ОНВ) ..... - 53 -
5.5 Выбросы от передвижных ИЗАВ ..... - 55 -

6. Результаты определения выбросов ЗВ расчетными (балансовыми) методами, включающие, при необходимости, данные о расходах и составах сырья и топлива. ..... - 56 -

7. Результаты инструментального определения показателей выбросов с приложением соответствующих расчетов, актов отборов проб и протоколов анализов, в том числе сведений об отборе проб и о количественном определении массовой концентрации ЗВ и параметров газовоздушной смеси, расчетов показателей выбросов на основе значений, полученных в результате измерений. ..... - 56 -

8. Документирование характеристик нестационарности выбросов. ..... - 57 -

9. Приложения ..... - 58 -

Приложение А. Результаты определения выбросов ЗВ расчетными (балансовыми) методами, включающие, при необходимости, данные о расходах и составах сырья и топлива. ..... - 59 -

Приложение Б. Дополнительные материалы ..... - 157 -

1. Введение

Отчет по инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для Акционерного общества НЭВЗ-КЕРАМИКС (далее – АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС») разработан в связи со вступлением в силу Распоряжения Правительства РФ от 20 октября 2023 г. № 2909-р «Об утверждении перечня загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды».

Отчет по инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС», расположенного по адресу: 630049, Новосибирская область, г. Новосибирск, Красный пр-кт, д. 220, разработан на основании:

– Федерального закона от 04.05.1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»;

– Приказа Минприроды России № 871 от 19.11.2021 г. «Об утверждении Порядка проведения инвентаризации стационарных источников и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, корректировки ее данных, документирования и хранения данных, полученных в результате проведения таких инвентаризации и корректировки».;

– Распоряжением Правительства РФ от 20 октября 2023 г. № 2909-р «Об утверждении перечня загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды».

Согласно проведенной инвентаризации на площадке предприятия имеется 52 источников выбросов загрязняющих веществ, из них 48 организованных, 4 неорганизованных. Количество выбрасываемых вредных веществ – 31.

Перечень выбрасываемых загрязняющих веществ приведен в таблице ниже:

Загрязняющее вещество		**Вид ПДК**	**Значение ПДК (ОБУВ), мг/м3**	**Класс опасности**	**Суммарный выброс загрязняющих веществ, т/г (за 2025 год)**
Код	**Наименование**				
1	2	3	4	5	6
0150	Натрий гидроксид	ОБУВ	0,01		0,065910
0165	Никель растворимые соли /в пересчете на никель/	ПДКм.р.	0,002	1	0,001796
		ПДКс.с	0,0002		
0301	Азота диоксид	ПДКм.р.	0,2	3	1,947316
		ПДКс.с	0,1		
		ПДКс.год	0,04		
0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	ПДКм.р.	0,4	2	0,000949
		ПДКс.с	0,15		
		ПДКс.год	0,04		
0303	Аммиак	ПДКм.р.	0,2	4	0,000430
		ПДКс.с	0,1		
		ПДКс.год	0,04		
0304	Азот (II) оксид	ПДКм.р.	0,4	3	0,316466
		ПДКс.год	0,06		
0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	ПДКм.р.	0,2	2	0,002091
		ПДКс.с	0,1		
		ПДКс.год	0,02		
0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	ПДКм.р.	0,3	2	0,000050
		ПДКс.с	0,1		
		ПДКс.год	0,001		
0337	Углерода оксид	ПДКм.р.	5	4	14,623880
		ПДКс.с	3		
		ПДКс.год	3		
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	ПДКм.р.	0,02	2	0,000183
		ПДКс.с	0,014		

Загрязняющее вещество		Вид ПДК	Значение ПДК (ОБУВ), мг/м3	Класс опасности	Суммарный выброс загрязняющих веществ, т/г (за 2025 год)
Код	Наименование				
1	2	3	4	5	6
		ПДКс.год	0,005		
0410	Метан	ОБУВ	50		0,005431
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	ПДКм.р.	0,2	3	0,000015
		ПДКс.год	0,1		
0621	Метилбензол	ПДКм.р.	0,6	3	0,020397
		ПДКс.год	0,4		
0902	Трихлорэтилен	ПДКм.р.	4	3	0,063100
		ПДКс.с	1		
		ПДКс.год	0,05		
0906	Тетрахлорметан	ПДКм.р.	4	2	0,000923
		ПДКс.с	0,7		
		ПДКс.год	0,017		
1042	Бутан-1-ол	ПДКм.р.	0,1	3	0,004730
1061	Этанол	ПДКм.р.	5	4	0,172150
1210	Бутилацетат	ПДКм.р.	0,1	4	0,000093
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	ОБУВ	0,1		0,013107
1240	Этилацетат	ПДКм.р.	0,1	4	0,000011
1401	Пропан-2-он	ПДКм.р.	0,35	4	0,081442
1411	Циклогексанон	ПДКм.р.	0,04	3	0,000016
1537	Метановая кислота	ПДКм.р.	0,2	2	0,000001
		ПДКс.с	0,05		
1555	Этановая кислота	ПДКм.р.	0,2	3	0,006329
		ПДКс.с	0,06		
2726	Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)	ОБУВ	0,5		0,002392
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	ОБУВ	0,05		0,014400
2752	Уайт-спирит	ОБУВ	1		0,000013
2754	Алканы С12-19 (в пересчете на С)	ПДКм.р.	1	4	0,850234
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70% (динас и другие)	ПДКм.р.	0,15	3	0,001026
		ПДКс.с	0,05		
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	ПДКм.р.	0,3	3	4,014645
		ПДКс.с	0,1		
3132	триНатрий фосфат	ОБУВ	0,1		0,000049
Всего веществ: 31					22,209576
в том числе твердых: 6					4,085818
жидких и газообразных: 25					18,123758
Смеси загрязняющих веществ, обладающих суммацией действия (комбинированным действием)					
6045	(0302)Азотная кислота (по молекуле HNO3)				
	(0316)Гидрохлорид /по молекуле HCl/				
	(0322)Серная кислота /по молекуле H2SO4/				

Суммарные выбросы загрязняющих веществ при производственной деятельности площадки предприятия составляют – 22,209576 т/год. Из них: твердые – 4,085818 т/год, газообразные и жидкие – 18,123758 т/год.

2. Сведения о хозяйствующем субъекте, объекте ОНВ, его отдельных территориях и производственной деятельности, включая сведения о количестве, характеристиках и эффективности установок очистки газа

Полное наименование организации	Акционерное общество «НЭВЗ-КЕРАМИКС»
Сокращенное наименование организации	АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС»
Адрес организации юридический	630049, НОВОСИБИРСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. НОВОСИБИРСК, ПР-КТ КРАСНЫЙ, Д.220
Адрес организации фактический	630049, НОВОСИБИРСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. НОВОСИБИРСК, ПР-КТ КРАСНЫЙ, Д.220
Адрес электронной почты	slastenko@nevz-ceramics.com
Ф.И.О руководителя юридического лица	Курсаков Вячеслав Валериевич
Государственный регистрационный номер записи о создании юридического лица и данные документа, подтверждающего факт внесения записи о юридическом лице в Единый государственный реестр юридических лиц (ОГРН)	1115476112025
Идентификационный номер налогоплательщика (далее ИНН)	5402542732
Код причины постановки на учет (КПП)	540201001
Код по Общероссийскому классификатору видов экономической деятельности (ОКВЭД)	23.43 Производство керамических изоляторов и изолирующей арматуры

Основной вид деятельности предприятия – производство керамических изоляторов и изолирующей арматуры (23.43).

Площадка предприятия расположена на земельных участках с кадастровыми номерами: № 54:35:033060:38 и № 54:35:033060:46 в г. Новосибирск.

Площадка предприятия АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС» ограничена следующими земельными участками:

- с севера на расстоянии 0 м от территории предприятия располагаются земли населенных пунктов для размещения средне этажной жилой застройки (ЗУ с КН 54:35:033060:1818), на расстоянии 4 м от территории предприятия располагаются земли населенных пунктов для размещения здания делового управления (ЗУ с КН 54:35:033060:458);
- с северо-востока, с востока на расстоянии 0 м от территории предприятия располагаются земли населенных пунктов для размещения объекта легкой промышленности (ЗУ с КН 54:35:033060:1369);
- с востока, с юго-востока на расстоянии 3 м от территории предприятия располагаются земли населенных пунктов для размещения объекта коммунального обслуживания (ЗУ с КН 54:35:033060:1371), на расстоянии около 190 м от территории предприятия располагаются земли населенных пунктов для размещения учебного центра (ЗУ с КН 54:35:033055:32);
- с юго-востока на расстоянии 320 м от территории предприятия располагаются земли населенных пунктов для размещения зданий и комплексов зданий профессионального, среднего профессионального и высшего профессионального образования (ЗУ с КН 54:35:033055:35);
- с юга на расстоянии 0 м от территории предприятия располагаются земли населенных пунктов для размещения промышленных объектов и производства I-V класса опасности (ЗУ с КН 54:35:033060:2);
- с юго-запада на расстоянии 20 м от территории предприятия располагаются земли населенных пунктов для размещения общественных зданий (ЗУ с КН 54:35:033060:17);
- с запада на расстоянии 0 м от территории предприятия располагаются земли населенных пунктов для размещения улично-дорожной сети (12.0.1) – объектов улично-дорожной сети, автомобильной дороги (ЗУ с КН 54:35:033060:2013), на расстоянии 20 м от территории предприя-

тия располагаются земли населенных пунктов для размещения спортивных клубов, спортивных залов, бассейнов (ЗУ с КН 54:35:033060:486);

- с северо-запада на расстоянии 0 м от территории предприятия располагаются земли населенных пунктов для размещения улично-дорожной сети (12.0.1) – объектов улично-дорожной сети, автомобильной дороги (ЗУ с КН 54:35:033060:1820).

Ближайшая зона, нормируемая как 1ПДК (ОБУВ) - жилая застройка, располагается на расстоянии 0 м с севера (ЗУ с КН 54:35:030060:2221 по адресу Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, Заельцовский район, Красный проспект; Категория земель:

Земли населенных пунктов; Разрешенное использование: Среднеэтажная жилая застройка (2.5) - многоквартирные среднеэтажные дома; подземные гаражи и автостоянки; объекты обслуживания жилой застройки во встроенных, пристроенных и встроенно-пристроенных помещениях многоквартирного среднеэтажного дома, если общая площадь таких помещений в многоквартирном доме не составляет более 20% общей площади помещений дома; многоэтажная жилая застройка (высотная застройка) (2.6) - многоквартирные многоэтажные дома; подземные гаражи и автостоянки; объекты обслуживания жилой застройки во встроенных, пристроенных и встроенно-пристроенных помещениях многоквартирного многоэтажного дома в отдельных помещениях дома, если площадь таких помещений в многоквартирном доме не составляет более 15% от общей площади дома; коммунальное обслуживание (3.1) - объекты для обеспечения физических и юридических лиц коммунальными услугами (холодного и горячего водоснабжения, электроснабжения, водоотведения (канализации), газоснабжения (в том числе поставки на регулярной основе бытового газа в баллонах), теплоснабжения (отопления), в том числе поставки на регулярной основе твердого топлива при наличии печного отопления, сбора неопасных твердых отходов); деловое управление (4.1) - объекты управленческой деятельности, не связанной с государственным или муниципальным управлением и оказанием услуг).

Ближайшая зона, нормируемая как 0,8ПДК – зона с особыми условиями, расположена на расстоянии 20 м с запада (ЗУ с КН 54:35:033060:1816) по адресу: Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, Заельцовский район, Красный проспект; Категория земель: Земли населенных пунктов; Разрешенное использование: Спорт (5.1), Магазины (4.4)).

В целях обеспечения безопасности населения и в соответствии с Федеральным законом от 30.03.1999 N 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», вокруг объектов и производств, являющихся источниками воздействия на среду обитания и здоровье человека устанавливается специальная территория с особым режимом использования (далее – санитарно-защитная зона – СЗЗ), размер которой обеспечивает уменьшение воздействия загрязнения на атмосферный воздух (химического, биологического, физического) до значений, установленных гигиеническими нормативами. По своему функциональному назначению санитарно-защитная зона является защитным барьером, обеспечивающим уровень безопасности населения при эксплуатации объекта в штатном режиме.

Источниками воздействия на среду обитания и здоровье человека являются объекты, для которых уровни создаваемого загрязнения за пределами промышленной площадки превышают 0,1 ПДК и/или ПДУ.

Организации, промышленные объекты и производства, группы промышленных объектов и сооружения, являющиеся источниками воздействия на среду обитания и здоровье человека, необходимо отделять санитарно-защитными зонами от территории жилой застройки, ландшафтно-рекреационных зон, зон отдыха, территорий курортов, санаториев, домов отдыха, стационарных лечебно-профилактических предприятий, территорий садоводческих товариществ и коттеджной застройки, коллективных или индивидуальных дачных и садово-огородных участков.

Критерием для определения размера санитарно-защитной зоны является не превышение на ее внешней границе и за ее пределами ПДК (предельно допустимых концентраций) загрязняющих веществ для атмосферного воздуха населенных мест, ПДУ (предельно допустимых уровней) физического воздействия на атмосферный воздух.

Санитарно-защитная зона промышленных производств и объектов разрабатывается последовательно: расчетная (предварительная) санитарно-защитная зона, выполненная на основании проекта с расчетами рассеивания загрязнения атмосферного воздуха и физического воздействия

на атмосферный воздух (шум, вибрация, ЭМП и др.); установленная (окончательная) - на основании результатов натурных наблюдений и измерений для подтверждения расчетных параметров.

В зависимости от характеристики выбросов для промышленного объекта и производства, по которым ведущим для установления санитарно-защитной зоны фактором является химическое загрязнение атмосферного воздуха, размер санитарно-защитной зоны устанавливается от границы промплощадки и/или от источника выбросов загрязняющих веществ.

Так как ближайшая жилая зона расположена северном направлении на расстоянии 0 м от территории предприятия, внесено предложение, принять для расчетов расчетную (предварительную) санитарно-защитную зону от от границы земельного участка с кадастровыми номерами 54:35:033060:38 и 54:35:033060:46:

- с севера – 0 метров;
- с северо-востока – 10 метров;
- с востока – 10 метров;
- с юго-востока - 10 метров;
- с юга – 10 метров;
- с юго-запада – 10 метров;
- с запада – 10 метров;
- с северо-запада – 10 метров.

2.1 Краткое описание технологического процесса (с учетом его нестационарности)

Основной вид деятельности предприятия – производство керамических изоляторов и изолирующей арматуры (23.43).

Электроснабжение: централизованное от инженерных сетей.

Водоснабжение: централизованное от инженерных сетей.

Водоотведение: централизованное от инженерных сетей.

Отопление: централизованное.

Режим работы предприятия – 365 дней в год, 24 часа сутки, аппарат управления работает 254 дня в году, 8 часов в сутки (ближайшие 7 лет увеличения мощности объекта не планируется).

Осуществляется текущий ремонт зданий и помещений.

Производственная структура предприятия (с точки зрения загрязнения атмосферного воздуха) включает в себя:

1. Центральная заводская лаборатория.
2. Цех № 1. Цех производства керамических изделий медицинского назначения.
3. Цех № 3. Цех массозаготовки:
   3.1 Участок приготовления масс, пресспорошков и шликеров;
   3.2 Участок литья;
   3.3 Участок производства огнеупоров.
4. Цех № 4. Цех производства керамических изоляторов и алюмооксидной брони:
   4.1 Участок формообразования;
   4.2 Участок обжига;
   4.3 Участок шлифовки;
   4.4 Участок металлизации, вжигания и гальванического покрытия;
   4.5 Сдаточный участок.

На площадке предприятия находится 52 источников выбросов загрязняющих веществ, из них 48 организованных, 4 неорганизованных.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ИЗА № 0104 – Труба вентсистемы (Вытяжной шкаф)

На складе Центральной заводской лаборатории в закрытых шкафах хранятся кислоты: азотная, соляная, серная, плавиковая. Разлив кислот осуществляется в вытяжном шкафу, время работы вытяжного шкафа при розливе кислот – 4 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 6,6 м и диаметром 0,2 м.

Загрязняющие вещества:

0302 Азотная кислота (по молекуле HNO3)
0316 Гидрохлорид /по молекуле HCl/
0322 Серная кислота /по молекуле H2SO4/
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)

ИЗА № 0105 – Труба вентсистемы (Вытяжной шкаф)

Для технологических нужд предприятия в лаборатории в вытяжном шкафу проводятся испытания и анализы входящих реагентов (азотная кислота, соляная кислота, серная кислота, плавиковая кислота (гидрофторид), уксусная кислота, аммиак, толуол (метилбензол), ацетон (пропан-2-он), спирт этиловый (этанол), бутилацеат, тетрахлорметан, гидроксид натрия). Время работы вытяжного шкафа 120 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 21 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0150 Натрий гидроксид
0302 Азотная кислота (по молекуле HNO3)
0303 Аммиак
0316 Гидрохлорид /по молекуле HCl/
0322 Серная кислота /по молекуле H2SO4/
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)
0621 Метилбензол
0906 Тетрахлорметан
1061 Этанол
1210 Бутилацетат
1401 Пропан-2-он
1555 Этановая кислота

ИЗА № 0106 – Труба вентсистемы (Вытяжной шкаф)

Для технологических нужд предприятия в лаборатории проводятся испытания и анализы входящих реагентов (азотная кислота, соляная кислота, серная кислота, плавиковая кислота (гидрофторид), уксусная кислота, аммиак, толуол (метилбензол), ацетон (пропан-2-он), спирт этиловый (этанол), бутилацеат, тетрахлорметан, гидроксид натрия). Время работы вытяжного шкафа 100 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 21 м и диаметром 0,2 м.

Загрязняющие вещества:

0150 Натрий гидроксид
0302 Азотная кислота (по молекуле HNO3)
0303 Аммиак
0316 Гидрохлорид /по молекуле HCl/
0322 Серная кислота /по молекуле H2SO4/
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)
0621 Метилбензол
0906 Тетрахлорметан

1061 Этанол
1210 Бутилацетат
1401 Пропан-2-он
1555 Этановая кислота

ИЗА № 0107 – Труба вентсистемы (Вытяжной шкаф)

Для технологических нужд предприятия в лаборатории проводятся испытания и анализы входящих реагентов (кислота азотная, кислота соляная, кислота серная, кислота плавиковая, кислота уксусная, аммиак, гидрофторид, масло минеральное, ацетон, спирт этиловый, спирт изопропиловый, бутилацетат, тетрахлорметан). Время работы вытяжного шкафа 100 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 2,5 м и диаметром 0,1 м.

Загрязняющие вещества:

0302 Азотная кислота (по молекуле HNO3)
0303 Аммиак
0316 Гидрохлорид /по молекуле HCl/
0322 Серная кислота /по молекуле H2SO4/
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)
0906 Тетрахлорметан
1061 Этанол
1210 Бутилацетат
1401 Пропан-2-он
1555 Этановая кислота
2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)

ИЗА № 0108 – Труба вентсистемы (Вытяжной шкаф)

Для технологических нужд предприятия в лаборатории проводятся испытания и анализы входящих реагентов (кислота азотная, кислота соляная, кислота серная, кислота плавиковая, кислота уксусная, аммиак, гидрофторид, масло минеральное, ацетон, спирт этиловый, спирт изопропиловый, бутилацетат, тетрахлорметан). Время работы вытяжного шкафа 100 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 2,5 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

0302 Азотная кислота (по молекуле HNO3)
0303 Аммиак
0316 Гидрохлорид /по молекуле HCl/
0322 Серная кислота /по молекуле H2SO4/
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)
0906 Тетрахлорметан
1061 Этанол
1210 Бутилацетат
1401 Пропан-2-он
1555 Этановая кислота
2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)

ИЗА № 0109 – Труба вентсистемы (Вытяжной шкаф)

Для технологических нужд предприятия в лаборатории проводятся испытания и анализы входящих реагентов (кислота азотная, кислота соляная, кислота серная, кислота плавиковая, кислота уксусная, аммиак, гидрофторид, масло минеральное, ацетон, спирт этиловый, спирт изопропиловый, бутилацетат, тетрахлорметан). Время работы вытяжного шкафа 100 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 2,5 м и диаметром 0,45 м.

Загрязняющие вещества:

0302 Азотная кислота (по молекуле HNO3)
0303 Аммиак
0316 Гидрохлорид /по молекуле HCl/
0322 Серная кислота /по молекуле H2SO4/
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)
0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)
0621 Метилбензол
1061 Этанол
1210 Бутилацетат
1240 Этилацетат
1401 Пропан-2-он
1411 Циклогексанон
2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)
2752 Уайт-спирит

ИЗА № 0110 – Труба вентсистемы (Вытяжной шкаф)

Для технологических нужд предприятия в лаборатории проводятся испытания и анализы входящих реагентов (кислота азотная, кислота соляная, кислота серная, кислота плавиковая, кислота уксусная, аммиак, гидрофторид, масло минеральное, ацетон, спирт этиловый, спирт изопропиловый, бутилацетат, тетрахлорметан). Время работы вытяжного шкафа 100 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 2,5 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

0302 Азотная кислота (по молекуле HNO3)
0303 Аммиак
0316 Гидрохлорид /по молекуле HCl/
0322 Серная кислота /по молекуле H2SO4/
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)
0621 Метилбензол
0906 Тетрахлорметан
1061 Этанол
1210 Бутилацетат
1401 Пропан-2-он
1555 Этановая кислота
2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)

ЦЕХ №1. ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ МЕДИЦИНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ИЗА № 0436 ИВ 01 – Труба вентсистемы (Мешалка пропеллерная МП 300/700)

Мешалка пропеллерная МП 300/700 расположена в цехе производства керамических изделий медицинского назначения. Обрабатываемый материал – алюмо-циркониевая водная суспензия. Время работы оборудования – 360 ч/год.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляются организованно через трубу высотой 24 м и диаметром 1 м.

Загрязняющие вещества:

0303 Аммиак

ИЗА № 0436 ИВ 02– Труба вентсистемы (Бисерная мельница LMK-4)

Бисерная мельница LMK-4 расположена в цехе производства керамических изделий медицинского назначения. Обрабатываемый материал – алюмо-циркониевая водная суспензия. Расход перерабатываемого материала составляет 2 кг/час. Время работы оборудования – 360 ч/год.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляются организованно через трубу высотой 2 м и диаметром0,25 м.

Загрязняющие вещества:

0303 Аммиак

ИЗА № 0436 ИВ 03– Труба вентсистемы (Распылительное сушило Gea Niro)

Распылительное сушило Gea Niro расположено в цехе производства керамических изделий медицинского назначения. Обрабатываемый материал – алюмо-циркониевая водная суспензия. Время работы за один цикл – 18 ч/день 180 д/год. Вид используемого топлива – электричество, сжатый воздух. Расход топлива составляет 9 кВТ, 2,7 м^3/час и 1944 кВТ, 584 м^3/год. Распылительное сушило работает на электричестве. Выбросы осуществляются при загрузке и разгрузке изделий.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 2 м и диаметром 0,25 м.

Загрязняющие вещества:

0303 Аммиак

ИЗА № 0437 – Труба вентсистемы (Печь электрическая)

Печи электрические Nabertherm HT 276, HTK расположены в цехе производства керамических изделий медицинского назначения. Обрабатываемый материал – алюмо-циркониевая керамика. Время работы оборудования составляет 50 ч/год. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0337 Углерода оксид

ИЗА № 0438 – Труба вентсистемы (Шкаф вытяжной химический)

Шкафы вытяжные химические ЛК-1800 ШВП (3 ед.) расположены в цехе производства керамических изделий медицинского назначения. Одновременно работает 3 вытяжных шкафа. Время работы составляет 24 ч/день и 8760 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0621 Метилбензол

1061 Этанол

1401 Пропан-2-он

0902 Трихлорэтилен (1-Хлор-2,2-дихлорэтилен; этилентрихлорид; ацетилентрихлорид; 1,1,2-трихлорэтилен)

ИЗА № 0439 ИВ № 01 – Труба вентсистемы (Литье керамической ленты)

Установка отливки керамической ленты CAM-V3520H расположена в цехе производства керамических изделий медицинского назначения.

Керамическую ленту отливают из шликеров. Бочку со шликером помещают в литьевой бак, в котором создают давления для проступания шликера по трубкам в литьевую коробку. Из литьевой коробки шликер отливается необходимой толщины на полиэтилентерефиалатную пленку. В процессе отливки ленты осуществляется сушка, температура в сушильной зоне варьируется от 20 до 55 °С в зависимости от типа используемого керамического шликера.

В ходе прохождения керамической ленты по зонам сушки удаляются пары растворителей. На выходе получают сухую пленку готовую к дальнейшей резке на листы.

Время работы данной установки составляет 5 ч/день и 8016 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

1042 Бутан-1-ол
1061 Этанол
1401 Пропан-2-он

<u>ИЗА № 0439 ИВ № 02 – Труба вентсистемы (Резка керамической ленты, резка стеков)</u>

Установка нарезки керамических листов расположена в цехе производства керамических изделий медицинского назначения. Время работы данной установки составляет 2 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 0439 ИВ № 03 – Труба вентсистемы (Обжиг, прокалка подложек/пластин твердого электролита)</u>

На обжиг и прокалку поступают: керамические изделия на основе оксида алюминия, оксида циркония, толуол, пластификатор бензилизононилфталат, поливинилбутираль, полиэтиленгликоль.

Для обжига и прокалки подложек и пластин твердого электролита используется следующее оборудование:

- печь электрическая Naberthem N500|65 HACDB (1 ед.), время работы – 24 ч/день и 7320 ч/год;
- печь электрическая Naberthem HT 276/17 (1 ед.), время работы – 24 ч/день и 7320 ч/год;
- электропечь сопротивления вакуумная СНВЭ (3 ед.), время работы – 24 ч/день и 7320 ч/год.

Керамика спекается в вакуумных печах, затем производится склеивание подложек на диски-спутники, нанесение клея, промывка в ацетоне. При этом используются клея на основе канифоли. Температура отходящих газов 250ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0337 Углерода оксид
1401 Пропан-2-он
2726 Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)

<u>ИЗА № 0494 – Труба вентсистемы (Токарный станок)</u>

Токарный станок марки OKUMA предназначен для токарной обработки сырых прессованных керамических заготовок. Время работы составляет 10 ч/день и 360 дней/год. Мощность станка 15 кВт.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 10 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 6002 – Труба вентсистемы (Шлифовальный станок)</u>

В цехе производства керамических изделий медицинского назначения располагается круглошлифовальный станок. Мощность станка 18 кВт. Время работы оборудования составляет 2 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется неорганизованно. Высота источника 5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 0495 – Труба вентсистемы (Газостат AVURE)</u>

На горячее изостатическое прессование поступают: керамические изделия.

Процесс горячего изостатического прессования проходит в газостате AVURE. Обжиг происходит в среде аргона, камера печи герметично закрывается. Расход газа 2 $м^3$/час, время работы оборудования 2 ч/день и 360 дней/год. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 24 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

0301 Азота диоксид
0304 Азот (II) оксид
0337 Углерода оксид

<u>ИЗА № 0401 – Труба вентсистемы (Печь «Wistra-1»)</u>

Печь «Wistra-1» предназначена для окончательного обжига прессованных из алюмо-циркониевой керамики. На обжиг поступают: алюмооксидная, алюмо-циркониевая керамические массы, прессованные и литые изделия из алюмооксидной и алюмо-циркониевой керамики. Время работы печи составляет 24 ч/день и 612 ч/год. Вид топлива – природный газ. Расход топлива составляет 205 м. куб/час. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 24 м и диаметром 0,7 м.

Загрязняющие вещества:

0301 Азота диоксид
0304 Азот (II) оксид
0337 Углерода оксид

ЦЕХ МАССОЗАГОТОВКИ № 3
(Участок приготовления масс, пресс-порошков и шликеров)

На участке проводится производство керамического материала ВК 95-1 и ВФ 52.42-1,ТСМ, AZ-1

Процесс производства керамического материала ВК 95-1 состоит из следующих операций:

- сепарация глинозема;
- приготовление стеклообразующей композиции;
- помол стеклообразующей композиции после обжига;
- просев и сепарация стеклообразующей композиции;
- приготовление массы вк 95-1;
- помол спека вк 95-1;
- просев и сепарация спека вк 95-1;
- приготовление шликера вк 95-1.

Процесс производства керамического материала ВФ 52.42-1 состоит из следующих операций:

- помол талька;
- просев талька;
- приготовление массы ВФ 52.42-1;
- помол спека ВФ 52.42-1;
- приготовление шликера ВФ 52.42-1.

Процесс производства керамического материала ТСМ:
- приготовление массы бората стронция;
- помол спека бората стронция;
- приготовление массы ТСМ;
- помол спека ТСМ.

Процесс приготовления пресс-порошка для бронекерамики осуществляется в следующей последовательности:

Мокрый помол и смешивание компонентов проводят в шаровой мельнице МШМП-24. Затем добавляют органические добавки и перемешивают. Полученная суспензия сливается через сито в резервуар с пропеллерной мешалкой. Затем в суспензию добавляется пропионовая кислота и перемешивается. Далее суспензия при постоянном перемешивании подается мембранным насосом через систему фильтров под давлением 12-20 бар в распылительное сушило. Полученный пресс-порошок просеивают на вибросите и собирают в канистры.

Процесс производства керамического материала AZ-1 состоит из следующих операций:
- приготовление массы AZ-1
- смешивание и помол сухих компонентов в шаровой мельнице МШ-40.
- помол спека AZ-1;
- просев и сепарация спека AZ-1;
- приготовление шликера AZ-1.

<u>ИЗА № 0407 ИВ № 01 – Труба вентсистемы (Мельницы)</u>

Смешивание и помол сухих компонентов происходит в шаровой мельнице «Бианка» (4 ед.). Время работы составляет 10 ч/день и 1382 ч/год. Одновременно работает 1 мельница. Количество перерабатываемого материла 50,00 т/год. Пыление происходит при загрузке и выгрузке компонентов.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 7 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 0407 ИВ № 02 – Труба вентсистемы (Вибросито)</u>

Просев и сепарация стеклообразующей композиции , спека ВК 95-1выполняется на вибросите СВ2-0,4. Время работы составляет 2,5 ч/день и 167 ч/год. Расход перерабатываемого материала составляет 19,0 т/год. Пыление происходит при загрузке и выгрузке компонентов.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 7 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 0405 – Труба вентсистемы (Распылительное сушило)</u>

В цехе массозаготовки расположено 2 установки распылительной сушки D-100. Вид топлива – природный газ. Расход топлива 228,8 м^3/час

Время работы оборудования – 20 час/сутки и 6720 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 24 м и диаметром 0,7 м.

Загрязняющие вещества:

0301 Азота диоксид
0304 Азот (II) оксид
0337 Углерода оксид

<u>ИЗА № 0408 – Труба вентсистемы (Мельница)</u>

Мельница шаровая МШ-40 для помола глинозема. Время работы составляет 6 ч/день и 42 ч/год. Расход перерабатываемого материала – 130 кг/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 7 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 0409 – Труба вентсистемы (Засыпка смесей на весы и в установки)</u>

В цехе массозаготовки располагаются установки для приготовления шликера ВК 95-1, ВФ 52.42-1,AZ-1: Установка приготовления шликера 2002 ГМ-000 – время работы составляет 6 ч/день и 60 ч/год, Установка приготовления шликера с вакуумированием Б4М2.059.001 (4 ед.). Установка приготовления шликера с вакуумированием Б4М2.059.001 (1 ед.) – время работы составляет 6 ч/день и 60 ч/год. Расход перерабатываемого материала – 180 кг/год.

Порошок смесей взвешивают и загружают в агрегаты для приготовления шликера, добавляют парафин и герметично закрывают. В агрегатах производится смешивание компонентов в подогретом состоянии. Готовую массу – шликер передают на участок формообразования. Все агрегаты и весы шликерной оборудованы местной вытяжной вентиляцией для удаления пыли при засыпке смесей на весы и в установки.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 3 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 6003 ИВ № 01– Приготовление ВФ (Шаровые мельницы)</u>

В массозаготовительном цехе располагается следующее оборудование:

- мельница шаровая «Бианка», время работы 24 ч/день и 108 ч/год, расход перерабатываемого материала – 850 кг/год, проводится помол талька (мокрый), пыление происходит только при загрузке и выгрузке материалов;

- мельница шаровая МШ-1200 «Клара», время работы 24 ч/день и 240 ч/год, расход перерабатываемого материала – 830 кг/год, проводится смешивание и мокрый помол компонентов, пыление происходит только при загрузке и выгрузке материалов;

- мельница шаровая «Анна», время работы 14 ч/день и 350 ч/год, расход перерабатываемого материала – 820 кг/год, проводится помол спека ВФ 52.42-1, пыление происходит только при загрузке и выгрузке материалов.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляется неорганизованно. Высота источника 5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 6003 ИВ № 02 – Приготовление ВФ (Вибросито)</u>

В массозаготовительном цехе располагается вибросито 2006 ГМ000 для просева талька, время работы составляет 2 ч/день и 12 ч/год, расход перерабатываемого материала – 850 кг/год.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляется неорганизованно. Высота источника 5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

ИЗА № 6003 ИВ № 03– Приготовление ВФ (Фильтр-пресс камерный)

В массозаготовительном цехе располагается следующее оборудование:

- фильтр-пресс камерный К1-2/250-1У-42, время работы 24 ч/день и 240 ч/год, расход перерабатываемого материала – 850 кг/год

Выбросы загрязняющих веществ осуществляется неорганизованно. Высота источника 5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

ИЗА № 6004 – Приготовление ТСМ (Шаровая мельница)

В массозаготовительном цехе располагается мельница шаровая МШ-40 (4 ед.) в которой проводится смешивание и мокрый помол для приготовления массы ТСМ, одновременно работает 1 мельница. Время работы составляет 12 ч/день и 132 ч/год. Расход перерабатываемого материала – 120 кг/год.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляется неорганизованно. Высота источника 5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

ИЗА № 6005 – Магнитный сепаратор (Магнитный сепаратор)

В массозаготовительном цехе располагается магнитный сепаратор. Время работы составляет 12 ч/день и 276 ч/год. Расход перерабатываемого материала – 4200 кг/год.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляются неорганизованно. Высота источника 5 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

ИЗА № 0497 – Труба (Сбросная свеча)

Природный газ на предприятие поступает по подземному газопроводу и используется для печей «Wistra 1, 2, 3», установки распылительной сушки D-100, водородных печей. Годовое поступление природного газа составляет – 1179,163 тыс. м^3/год. Природный газ поступает в ГРП (газорегуляторный пункт) для учета и снижения давления до технологически необходимого. В соответствии с техническим регламентом производятся остановки подачи газа (продувки), при этом остатки газа выбрасываются через сбросную свечу - в результате этой технологии происходят выбросы. Диаметр сбросной свечи 25 мм, высота 16 м, длина газопровода, где идет сброс газа 22 м, количество остановок подачи газа (продувка) 2 р/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно. Высота источника 16 м.

Загрязняющие вещества:

0410 Метан

(Участок литья)

ИЗА № 0415 ИВ № 01 – Труба вентсистемы (Печь нагрева шликера)

В печь нагрева шликера поступает термопластичный шликер, изготовленный из порошка керамического и парафина. Термопластичный шликер (изготовленный на основе парафина) помещают в печь предварительного нагрева с целью размягчения и удаления воздуха. Печь имеет вакуумный насос, который позволяет достичь разряжения внутри рабочего объема до давления 40мБар.

Для размягчения и удаления воздуха из термопластичного шликера ВК 95-1 или AZ-1, ВФ 52-42.1, Алунд, ТСМ-40, ТСМ-80 изготовленного на основе парафина, используют печь предварительного нагрева с вакуумным насосом (5 шт.). Время работы печи составляет – 24 час/сут. 8064 час в год 1 печь. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 3 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

2754 Алканы С12-19 (в пересчете на С)

<u>ИЗА № 0415 ИВ № 02 – Труба вентсистемы (Литьевая машина)</u>

Разогретый шликер переливают в литьевую машину для приготовления изделий. В процессе работы на литьевой машине происходит заполнение стальной литьевой формы термопластичным шликером за счет использования подачи сжатого воздуха.

Этапы работ:

- подготовка (наполнение бака установки разогретым шликером);
- заполнение стальной формы шликером из бака за счет использования подачи сжатого воздуха;
- разбор формы и остужение заготовки на холодильной плите.

Время работы литьевой машины составляет – 12 час/сут. 4032 час в год 1 печь.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 3 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

2754 Алканы С12-19 (в пересчете на С)

<u>ИЗА № 0415 ИВ № 03 – Труба вентсистемы (Стол зачистки)</u>

После завершения цикла заливки изделий вынимают из литьевой формы и направляют на зачистку и контроль. Время работы участка составляет – 8 час/сут. 2688 час в год 1 печь.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 3 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

2754 Алканы С12-19 (в пересчете на С)

ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗОЛЯТОРОВ И АЛЮМООКСИДНОЙ БРОНИ № 4
(Участок формообразования)

<u>ИЗА № 0414 – Труба вентсистемы (Загрузка прессов)</u>

На участке формообразования располагается следующее оборудование:

- пресс FREY, время работы 24 ч/день и 360 дней/год;
- пресс PI-80Z, время работы 24 ч/день и 360 дней/год;
- пресс ТРА-50/4S, время работы 24 ч/день и 360 дней/год;
- пресс PYE-10Si, время работы 24 ч/день и 360 дней/год;
- пресс РН-М-100t, время работы 24 ч/день и 360 дней/год;
- пресс КМА-100, время работы 24 ч/день и 360 дней/год;
- пресс R 53-UE, время работы 24 ч/день и 360 дней/год;
- пресс Meyer, время работы 24 ч/день и 360 дней/год.

Изостатическое прессование осуществляется на прессах FREY, PI-80Z, а осевое прессование осуществляется на прессах EMP-120, КМА-100, ТРА-50/4S, PH-M-100t, R 53-UE, Meyer, PYE-10Si.

Пресс-порошок из канистр засыпается во флягу, из фляги подается в приемный бункер пресса. Материал через систему подачи поступает в рабочую зону, где засыпается в матрицу пресс-формы.

Выделение загрязняющих веществ происходит только при загрузке прессов. Масса загружаемого сырья 6,682 т/год.

Места загрузки гидравлических и газостатических прессов оборудованы местными отсосами, пыль от которых проходит через очистку в циклоне ЦН 15-600-6 СП камере с КПД улавливания 90,0%.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется неорганизованно. Высота источника 2 м, диаметр 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 0413 ИВ 01 – Труба вентсистемы (Сверлильный станок, токарный станок)</u>

На участке токарной обработки располагается следующее оборудование:

- сверлильный станок Komunaras (Вильнюс) – 1 шт., время работы 24 ч/день и 360 дней/год, СОЖ не применяется;

- токарный станок ТПК-125, Genos L-200E-M – 1 шт., время работы 12 ч/день и 360 дней/год, без применения СОЖ.

Оборудование имеет местные отсосы, пыль от которых проходит через очистку в циклоне ЦН с КПД улавливания 96,3%.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется неорганизованно. Высота источника 7 м, диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 0413 ИВ 02– Труба вентсистемы (Токарные станки)</u>

Механическая обработка осуществляется на токарных станках с ручным ПУ. После механической обработки производится контроль на монтажных столах и зачистка керамики.

- токарные станки с ручным программным управлением ГМ-2520 (5 ед.), одновременно работает 5 установок. Время работы составляет 2 ч/день и 360 дней/год.

Оборудование имеет местные отсосы, пыль от которых проходит через очистку в циклоне ЦН с КПД улавливания 96,3%.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется неорганизованно. Высота источника 7 м, диаметр 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

<u>ИЗА № 0496 – Труба вентсистемы (Зачистка изделий)</u>

После механической обработки на монтажных столах производят контроль и зачистку керамических прессованных и оттокареных изделий. Время работы составляет 2 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется неорганизованно. Высота источника 4 м, диаметр 0,25 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

(Участок обжига)

На участке расположены электрические печи периодического действия «Elecrosanitarij» (ЕС-1, ЕС-2) (2 ед.) и электрическая печь «ФРИЗ» предназначенные для предварительного обжига с целью удаления технологической связки (парафин или др.) из литого полуфабриката для придания достаточной механической прочности и подготовке изделий к окончательному обжигу. При обжиге выделяется водяной пар, данные печи в расчётах не учувствуют, так как работают от электричества.

<u>ИЗА № 0402 – Труба вентсистемы (Печь «Wistra-2»)</u>

На обжиг поступают: алюмоксидная, алюмо-циркониевая керамические массы, прессованные и литые изделия из алюмооксидной и алюмо-циркониевой керамики. Колпаковая печь периодического действия «Wistra-2» предназначена для обжига прессованных изделий из алюмооксидной и алюмо-циркониевой керамики.

Время работы печи составляет 24 ч/день и 67 ч/год. Вид топлива – природный газ. Расход топлива составляет 200 м. куб/ча. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 24 м и диаметром 0,7 м.

Загрязняющие вещества:

0301 Азота диоксид
0304 Азот (II) оксид
0337 Углерода оксид

<u>ИЗА № 0403 – Труба вентсистемы (Печь «Wistra-3»)</u>

На обжиг поступают: алюмоксидная, алюмо-циркониевая керамические массы, прессованные и литые изделия из алюмооксидной и алюмо-циркониевой керамики. Туннельная печь постоянного действия «Wistra-3» предназначена для обжига прессованных и литых изделий из алюмооксидной и алюмо-циркониевой керамики. Время работы печи составляет 24 ч/день и 360 дней/год. Вид топлива – природный газ. Расход топлива составляет 205 $м^3$/час, 561600 м. куб/год. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 24 м и диаметром 0,7 м.

Загрязняющие вещества:

0301 Азота диоксид
0304 Азот (II) оксид
0337 Углерода оксид

<u>ИЗА № 0416 – Труба вентсистемы (Шкаф для обдува изделий)</u>

На участке обжига расположен шкаф с системой подачи сжатого воздуха для обдува изделий от адсорбента (глинозем, тальк, оксид магния) после операции «Предварительный обжиг». Время работы составляет 2 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 11 м и диаметром 0,4 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

ИЗА № 0417 – Труба вентсистемы (Электрические печи)

Электрические печи периодического действия «Thermoconcept», (ТК-1, ТК-2), (2 ед.) предназначены для предварительного обжига с целью удаления технологической связки (парафин или др.) из литого полуфабриката для придания достаточной механической прочности и подготовке изделий к окончательному обжигу, а также для спекания керамических масс. На предварительный обжиг в печи поступают изделия с составом:

- изделия в виде отлитых полуфабрикатов-заготовок алюмооксидного или алюмо-циркониевого состава. Время работы составляет 24 ч/день и 100 ч/год. Одновременно работает 1 печь. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 2 м и диаметром 0,4 м.

Загрязняющие вещества:

0337 Углерода оксид

ИЗА № 0440 – Труба вентсистемы (Шаровые барабаны)

Глазурь готовят в шаровых барабанах с керамическими шарами. Для приготовления глазури используют: SiO2 (кварц пылевидный), Al2O3 (глинозем), BaCO3, CaCO3, каолин, MgO, ацетон, биндер – дибутилфталат, вода. Помол компонентов проводят установкой барабана на валки мельницы и обеспечением частоты вращения за определенный временной цикл. Пыление осуществляется при загрузке барабана. Количество перерабатываемого материала 0,18 т/год, время работы 1 ч/день, 360 д/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 7 м и диаметром 0,84 м.

Загрязняющие вещества:

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

ИЗА № 0441 – Труба вентсистемы (Печь КЭП-2)

Технология оплавления глазури:

- загрузка (укладка) изделий на оправки;
- расплавление глазури (прохождение по туннельной печи по 5 зонам нагрева);
- разгрузка изделий в тару.

Изделия с нанесенной глазурью передаются к печи оплавления глазури КЭПА-2 – электрическим печам туннельного типа GML, печам с автоматическим поддержанием заданной температуры в 5 зонах. При температурном воздействии происходит синтез прозрачного, глянцевого покрытия на поверхности изделия путем расплавления смеси исходных компонентов: нагрев изделия с нанесенным слоем сырой глазури до температуры расплавления и образования эвтектики смеси исходных компонентов – охлаждение расплава стекла с образованием прозрачного, глянцевого слоя на поверхности изделия.

Также в печи КЭП-2 проводится прокалка в окислительной среде с целью удаления остатков реагентов от промывки или очистки после операций химического травления и шлифовки.

Выбросы осуществляются в момент загрузки и выгрузки изделий. Время работы 2 ч/день, 360 д/год, печь работает непрерывно). Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 7 м и диаметром 0,84 м.

Загрязняющие вещества:

0337 Углерода оксид

Промывку обожженных керамических изделий проводят в 3% водном растворе эозина калия (пищевой краситель) с целью оценки качества проведенного процесса обжига или прокалки и выявления дефектов внешнего вида на изделиях. Промывку изделий проводят на линии, состоящей из последовательно установленных ванн: ванны для замочки изделий в водном растворе

эозина калия, и ванн промывки в деионизированной воде (3 ед.). При промывке выделяется водяной пар, эозин (является пищевым красителем и не входит в утверждённый перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды и признании утратившими силу некоторых Постановлений Правительства РФ от 20.10.2023 N 2909-р), в расчётах не учувствует.

После проведения замочки и промывки в воде, изделия помещаются в шкаф сушки, настроенный на температуру от 50 до 70 ºС. При сушке выделяется водяной пар, в расчётах данный источник не учувствует.

(Участок шлифовки)

<u>ИЗА № 0419 – Труба вентсистемы (Шкаф вытяжной)</u>

Шкафы вытяжные ВШ-1 с электроплитой ЭП-1 (2 ед.).

При подготовке к плоскому шлифованию изделия приклеивают на пластины при помощи клеев. Подготовку, наклейку изделий на пластины с помощью клея осуществляют в вытяжном шкафу ВШ-1 с электроплитой ЭП-1 (2 ед.). Приготовление клея также производится в вытяжном шкафу на электроплите. После операции изделия промывают трихлорэтиленом в вытяжном шкафу.

Время работы составляет 24 ч/год и 8724 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 2 м и диаметром 0,2 м.

Загрязняющие вещества:

0316 Гидрохлорид /по молекуле HCl/
1537 Метановая кислота
2726 Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)

<u>ИЗА № 0420 – Труба вентсистемы (Ванны УЗГ, шкаф сушки)</u>

На участке шлифовки расположено следующее оборудование:

- шкаф сушильный с вентиляцией 1,2 ШС 314-20;
- ванна ультразвуковая УЗВ-2ДН (Ванна № 3) объемом 0,05 м^3;
- ванна ультразвуковая УЗВ-15М (Ванны № 1, № 2) объемом 0,05 м^3.

Для очистки изделий из керамики используется раствор эозина калия 3% и сушка в шкафу. Одновременно работает 1 ванна. Время работы для каждого оборудования составляет 12 ч/день и 4320 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 3 м и диаметром 0,4 м.

Загрязняющие вещества:

3132 триНатрий фосфат

<u>ИЗА № 0422 ИВ 01-02 – Труба вентсистемы (Глазурование)</u>

Нанесение глазури.

Для дополнительной защиты наружной поверхности изоляторов наносится слой жидкой глазури. Глазурь готовят в шаровой мельнице, в нее засыпают состав, основную часть в которого составляют: песок, глина, фарфоровый бой. Выделение осуществляется при загрузке мельницы. Смесь глазури наносят методом пневматического распыления. Далее изолятор на подставке помещается в печь оплавления глазури. Полуавтоматическая установка нанесения глазурных покрытий «Krauzberg MP-400» предназначена для нанесения глазури методом пульверизации водной суспензии глазури.

Установка пульверизации полуавтомат оксидирования катодов П351А позволяет наносить глазурные покрытия на органической основе. Используется для негабаритных изделий или изделий, выпускаемых в небольшом количестве. Используется для крупносерийных изделий средних и больших габаритов.

Установка ручного (с помощью кисти) нанесения глазури на керамические изделия проводится на монтажном столе СМП-2.

Время загрузки материалов, количество загружаемым материалов – 14 кг/год.

Время работы для каждого оборудования составляет 12 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 6 м и диаметром 0,25 м.

Загрязняющие вещества:

1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70% (динас и другие)

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

ИЗА № 0438 – Труба вентсистемы (Шкаф вытяжной)

В вытяжном шкафу производится отклеивание подложек и промывка. Подложки промываются в триклорэтилене. Шкафы вытяжные химические ЛК-1800 ШВП (3 ед.) расположены в цехе производства керамических изделий медицинского назначения. Одновременно работает 3 вытяжных шкафа. Время работы составляет 24 ч/день и 8760 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 2 м и диаметром 0,25 м.

Загрязняющие вещества:

0621 Метилбензол

1061 Этанол

1401 Пропан-2-он

0902 Трихлорэтилен (1-Хлор-2,2-дихлорэтилен; этилентрихлорид; ацетилентрихлорид; 1,1,2-трихлорэтилен)

(Участок металлизации, вжигания и гальванического покрытия)

Последовательность металлизации торцевых поверхностей керамических изделий: для металлизации торцевых поверхностей керамических изделий методом механического соединения нагретых изделий используют прессы УМП-1, УМП-2 и УМП-3.

Вещества, выделяемые на операционных переходах:

1. Предварительный нагрев изделий до 55±10 ˚С;
2. Укладка изделий на металлизационную пленку;
3. Подпрессовка изделий на прессах;
4. Сушка изделий с пастой в сушильном шкафу при 180 в течение 2,5 часов.

ИЗА № 0423 ИВ 01– Труба вентсистемы (Установка литья пленки)

Получение металлизирующей ленты осуществляется методом литья суспензии металлизационной пасты на движущуюся фторопластовую, майларовую (ПЭТ) или полиамидную плёнку на установке литья плёнки ГМ 975.

На участке металлизации, вжигания и гальванического покрытия расположена установка литья пленки ГМ975. Время работы установки составляет 12 ч/день и 360 дней/год. Расход материала 14 кг/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

ИЗА № 0423 ИВ 02 – Труба вентсистемы (Шкаф вытяжной)

На участке металлизации, вжигания и гальванического покрытия располагается 2 вытяжных шкафа 2Ш-НЖ. Время работы каждого составляет 12 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0621 Метилбензол
1061 Этанол
1401 Пропан-2-он

ИЗА № 0423 ИВ 03 – Труба вентсистемы (Вибросито)

На участке металлизации, вжигания и гальванического покрытия расположено вибросито «ЭКРОС» модель 6700 для обработки порошков молибдена, кремния, марганца, пентаоксида тантала, гидрида титана, оксида циркония, триокиси молибдена. Время работы составляет 2 ч/день и 360 дней/год. Количество перерабатываемого материала – 100 кг/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70% (динас и другие)

ИЗА № 0423 ИВ 04 – Труба вентсистемы (Шкаф сушильный)

На участке металлизации, вжигания и гальванического покрытия расположен шкаф сушильный СНОЛ 2,5/2М. Время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0621 Метилбензол
1061 Этанол
1401 Пропан-2-он

ИЗА № 0424 – Труба вентсистемы (Шкаф вытяжной)

На участке металлизации, вжигания и гальванического покрытия расположено следующее оборудование:

- термостат жидкостный «Themex», время работы составляет 8 ч/день и 240 дней/год;
- перегонный аппарат, время работы составляет 5 ч/день и 240 дней/год;
- шкаф вакуумный «LABTEX», предназначен для проведения работ по полимеризации, дистилляции и добавления толуола, время работы составляет 24 ч/год и 240 дней/год;
- шкаф вытяжной 2Ш-НЖ, время работы составляет 24 ч/год и 240 ч/год.

Очистка технологической оснастки проводится с применением ацетона.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0621 Метилбензол
1401 Пропан-2-он

ИЗА № 0425 ИВ № 01-03– Труба вентсистемы (Ванна винилопластовая для обезжиривания, ванна винилопласторвая для декапирования, ванна винилопластовая для никилирования)

На участке гальванического покрытия располагается следующее оборудование:

- ванна винилопластовая для обезжиривания изделий металлизированных керамических изделий, площадь зеркала ванны – 0,385 м^2, объемом 0,5 м^3, время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год;

- ванна винилопластовая для декапирования изделий метализированных керамических, площадь зеркала ванны – 0,385 м^2, объемом 0,5 м^3, время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год;

- ванна винилопластовая для никилирования изделий керамических метализированных (3 ед.), площадь зеркала ванны – 0,385 м^2, объемом 0,5 м^3, время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год.

После вжигания металлизационной пасты в керамику, изделия поступают на гальванический участок, где проходят процесс нанесения гальванического покрытия никелем на линии HFHL – 20070118, либо в колокольной ванне. Данная операция предназначена для покрытия никелем керамических металлизированных изделий с целью улучшения пайки и повышения герметичности керамических узлов. Изделия крепятся при помощи токоподводящей медной проволоки на подвесах, которые последовательно перемещаются по линии, проходят операции обезжиривания, декапирования и никелирования в 3-х стационарных ваннах и промываются в деионизированной воде.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 9 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

0150 Натрий гидроксид

0316 Гидрохлорид /по молекуле HCl/

0165 Никель растворимые соли /в пересчете на никель/

ИЗА № 0425 ИВ 04 – Труба вентсистемы (Колокольная ванна)

На участке гальваники расположена колокольная ванна, объемом 0,05 м^3. При никелировании в колокольной ванне контакт происходит при соприкосновении мелких изделий с металлическими шарами при вращении колокола. Промывка в деионизированной воде и сушка проводится в ваннах линии HFHL – 20070118. Время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 9 м и диаметром 0,5 м.

Загрязняющие вещества:

0165 Никель растворимые соли /в пересчете на никель/

ИЗА № 0426 – Труба вентсистемы (Печь водородная)

В зале водородных печей располагается печь водородная ЦЭП-214 №19а для обжига металлизированной и неметализированной керамики ВК, ВФ, ТСМ.

В печь поступают:

- керамические изделия алюмооксидного, форстеритового состава;

- металлизационная паста, находящаяся на поверхности керамических изделий.

Время работы составляет 12ч/день и 360 дней/год. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0301 Азота диоксид

0304 Азот (II) оксид

0337 Углерода оксид

ИЗА № 0427 – Труба вентсистемы (Печь водородная)

В зале водородных печей располагаются две водородные печи СКБ-7032 №19 и СКБ-7032 №20 для обжига металлизированной и неметаллизированной керамики ВК, ВФ, ТСМ и металлокерамических узлов, топливо – природный газ.

В печь поступают:

- керамические изделия алюмооксидного, форстеритового состава;

- металлизационная паста, находящаяся на поверхности керамических изделий.

Время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год, для каждой печи. Расход газа – 310м 3/год. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0301 Азота диоксид
0304 Азот (II) оксид
0337 Углерода оксид

ИЗА № 0428 ИВ № 01 – Труба вентсистемы (Печь водородная)

В зале водородных печей располагаются две водородные печи ЦЭП-214 №6 и ЦЭП-214 №5 для обжига металлизированной и неметаллизированной керамики ВК, ВФ, ТСМ. Топливо – природный газ.

В печь поступают:

- керамические изделия алюмооксидного, форстеритового состава;
- металлизационная паста, находящаяся на поверхности керамических изделий.

Время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год, для каждой печи. Расход газа – 255 м 3/год. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0301 Азота диоксид
0304 Азот (II) оксид
0337 Углерода оксид

ИЗА № 0428 ИВ № 02 – Труба вентсистемы (Печь водородная)

В зале водородных печей располагаются две водородные печи ЦЭП-214 №11 и ЦЭП-214 №4 для обжига метализированной и неметализированной керамических изделий ВК, ВФ, ТСМ. Время работы составляет 24 ч/день и 360 дней/год, для каждой печи. Топливо – природный газ, расход газа – 310 м 3/год. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0301 Азота диоксид
0304 Азот (II) оксид
0337 Углерода оксид

ИЗА № 0428 ИВ № 03 – Труба вентсистемы (Печь водородная)

В зале водородных печей располагается печь водородная ЦЭП-214 №10 для обжига керамических изделий. Время работы составляет 24 ч/день и 360 дней/год, для каждой печи. Топливо – природный газ, расход газа – 310 м 3/год. Температура отходящих газов 250 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через трубу высотой 17 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

0301 Азота диоксид
0304 Азот (II) оксид
0337 Углерода оксид

ИЗА № 0444 – Труба вентсистемы (Стол монтажный)

Для ручного нанесения металлизационного покрытия на керамические изделия на предприятии расположен стол монтажный ИА 20003 (2 ед.) (изделия устанавливают на специальную технологическую оправку или удерживают руками). Время работы участка составляет 12 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 7 м и диаметром 0,84 м.

Загрязняющие вещества:

1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

ИЗА № 0446 – Труба вентсистемы (Установка трафаретной печати)

Технология операции трафаретной печати:

1. Нанесение металлизационной пасты на сеткотрафарет;
2. Нанесение пасты на изделия через трафарет резиновым ракелем;
3. Сушка изделий с пастой в сушильном шкафу при 180 (ИЗА № 0448) ºСв течение 2,5 часов.

Для нанесения трафаретной печати на керамические изделия применяется специализированная установка Aremco Aurel C900. (металлизируемое изделие устанавливается на подставку с прорезями под контур изделия. На сеткотрафт шпателем (ракель) наносят металлизационную пасту. В процессе печати металлический или резиновый нож, совершая возвратно-поступательные перемещения, продавливает пасту через трафарет, тем самым перенося на изделийя метализационную пасту). Заметаллизированные керамичсе изделия сушат в сушильном шкафу. Время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 7 м и диаметром 0,84 м.

Загрязняющие вещества:

1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

ИЗА № 0447 – Труба вентсистемы (Шкаф хранения химии)

Для корректировки вязкости паст и очистки технологической оснастки, трафаретов используют растворители: ацетон, изоамилацетат, бензин «Калоша» и спирт этиловый. Все растворители хранятся в специальном шкафу, оборудованному местной вентиляцией. Время работы составляет 24 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 1,5 м и диаметром 0,6 м.

Загрязняющие вещества:

0621 Метилбензол
1061 Этанол
1401 Пропан-2-он
1555 Этановая кислота

ИЗА № 0448 – Труба вентсистемы (Сушильный шкаф)

После операции трафаретной печати заметаллизированные изделия сушат в сушильном шкафу. Время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год. Температура отходящих газов 180 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 2 м и диаметром 0,1 м.

Загрязняющие вещества:

1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

ИЗА № 0449 – Труба вентсистемы (Пресс металлизации)

Для металлизации торцевых поверхностей керамических изделий методом механического соединения нагретых изделий используют прессы УМП-1, УМП-2 и УМП-3. Время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год для каждого пресса.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 7 м и диаметром 0,84 м.

Загрязняющие вещества:

1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

ИЗА № 0450 – Труба вентсистемы (Монтажный стол)

Для ручного нанесения металлизационного покрытия на изделия из керамики на предприятии расположен стол монтажный ИА 20003 (Изделие устанавливают на специальную технологическую оправку или удерживают руками). Время работы участка составляет 12 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 7 м и диаметром 0,84 м.

Загрязняющие вещества:

1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

ИЗА № 0451 – Труба вентсистемы (Установка трафаретной печати)

Для нанесения трафаретной печати на изделие применяется специализированная установка Aremco Aurel C900 (Металлизируемое изделие устанавливается на подставку с прорезями под контур изделия. На сеткотрафт шпателем наносят металлизационную пасту). Заметаллизированные изделия сушат в сушильном шкафу. Время работы составляет 12 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 2 м и диаметром 0,3 м.

Загрязняющие вещества:

1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

ИЗА № 0452 – Труба вентсистемы (Сушильная печь)

Керамические изделия перед нанесением метализационного покрытия подвергаются нагреву до температуры порядка 50ºС в печи типа СНОЛ. Время работы печи составляет 12 ч/день и 360/дней/год. Температура отходящих газов 50 ºС.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 4 м и диаметром 2,5 м.

Загрязняющие вещества:

1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

ИЗА № 0453 – Труба вентсистемы (ИК сушило)

На участке трафаретной печати для сушки изделий из керамики используется ИК сушило 02СТ-170-005. Время работы оборудования составляет 12 ч/день и 360 дней/год. Выбросы осуществляются при загрузе и выгрузке изделий.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 3 м и диаметром 1 м.

Загрязняющие вещества:

1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

ИЗА № 0454 – Труба вентсистемы (Стол монтажный)

Для ручного нанесения металлизационного покрытия на изделия из керамики на предприятии расположен стол монтажный ИА 20003 (3 ед.) (изделие устанавливают на специальную технологическую оправку или удерживают руками). Время работы участка составляет 12 ч/день и 360 дней/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 7 м и диаметром 0,84 м.

Загрязняющие вещества:

0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)

2.2 Залповые и аварийные выбросы

Исходя из технологического процесса эксплуатации производственных подразделений и участков, на данном предприятии невозможны аварийные выбросы.

Основными причинами возникновения аварийных ситуаций на данном объекте могут являться нарушение технологического процесса, нарушение противопожарных правил и правил

техники безопасности, отключение системы электроснабжения, стихийные бедствия, террористические акты и т.п.

На предприятия залповые выбросы отсутствуют.

2.3 Характеристика газоочистного оборудования

№ цеха	Наименование цеха	№ участка	Наименование источника выделения (выброса), его номер	Наименование ГОУ, его тип и марка (N в реестре ГОУ)	Номер ИЗАВ, через который осуществляются выбросы после очистки	Эффективность (степень очистки) ГОУ, %		Наименование и код ЗВ	Коэффициент обеспеченности , %	
						проектный	фактический		нормативный	фактический
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Производство:Основное										
04	Цех № 4. Цех производства керамических изоляторов и алюмооксидной брони	01	001, Сверлильный станок , Komunaras, ТПК-125, Genos L-200E-M	, Циклон ЦН	0413	96,3	96,3	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие), 2908	100	100
			002, Токарные станки	, Циклон ЦН		96,3	96,3	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие), 2908	100	100
			001, Загрузка прессов	, Циклон ЦН-15-600-6СП	0414	90	90	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие), 2908	100	100

2.4 Мероприятия по охране атмосферного воздуха, реализованные в период действия ранее проведенной инвентаризации выбросов

Мероприятия по охране атмосферного воздуха не проводились.

2.5 Сведения о результатах ранее разработанной инвентаризации

Предыдущий отчет по инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС» расположенного по адресу: был разработан в 2015 г., данный отчет разрабатывается в связи со вступлением в силу Распоряжения Правительства РФ от 20 октября 2023 г. № 2909-р «Об утверждении перечня загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды».

В прошлом проекте инвентаризации источников выбросов было выявлено 34,6029896076 т/год, в настоящем отчете выявлено 22,697936 т/год.

3. Описание проведенных работ по инвентаризации выбросов с указанием нормативных правовых актов и документов по стандартизации, перечня использованных методик выполнения измерений ЗВ и расчетного определения выбросов ЗВ

На основании п. 1, ст. 22 Федерального закона N 96-ФЗ от 04.05.1999 года «Об охране атмосферного воздуха» Юридические лица и индивидуальные предприниматели, осуществляющие хозяйственную и (или) иную деятельность с использованием стационарных источников, при осуществлении производственного экологического контроля в соответствии с установленными требованиями проводят инвентаризацию стационарных источников и выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух, документируют и хранят полученные в результате проведения инвентаризации и корректировки этой инвентаризации сведения.

Инвентаризация стационарных источников выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух проводилась в соответствии с Приказом Минприроды России № 871 от 19.11.2021 «Об утверждении Порядка проведения инвентаризации стационарных источников и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, корректировки ее данных, документирования и хранения данных, полученных в результате проведения таких инвентаризации и корректировки» и Методическому пособию по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (введено письмом Ростехнадзора от 24.12.2004 N 14-01-333).

Целью проведения инвентаризации является выявление и учет источников загрязнения атмосферы (ИЗАВ), определение количественных и качественных характеристик выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

В инвентаризации представлены расчеты загрязнения атмосферы на существующее положение.

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферных воздух определены расчетными методами по утвержденным методикам.

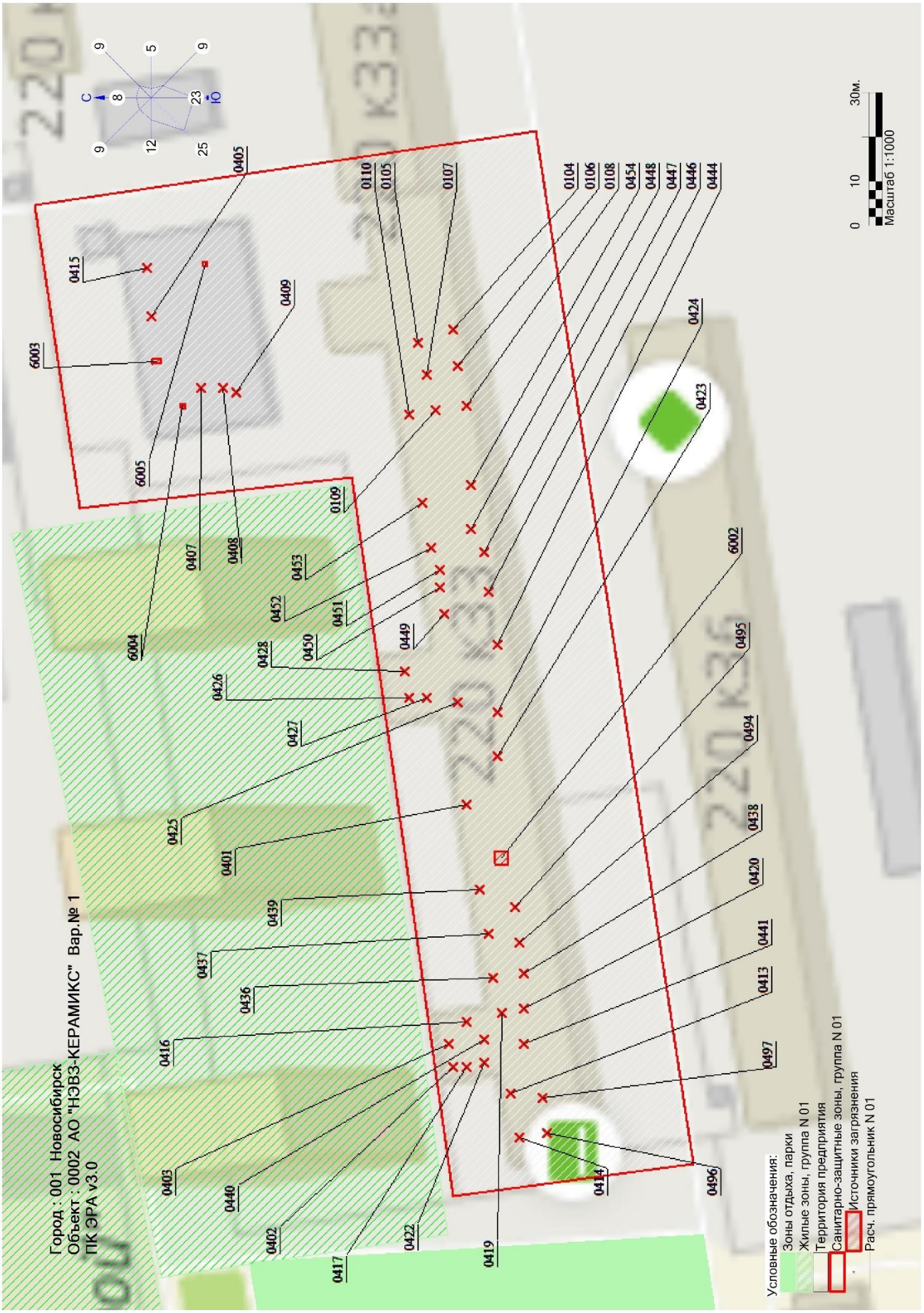
Для расчетов были использованы данные из исходных сведений, а также нормативно-методическая документация:

1. Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом), М.,1992 г.;
2. "Методика расчета выделений (выбросов) загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (материалов) (на основе удельных показателей)", СПб, НИИ Атмосфера, 2015 г.;
3. "Методическое пособие по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012 г.;
4. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г. п. 7. Общезаводские лаборатории;
5. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприяти-ях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г. 2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012;
6. "Методика расчета выделений (выбросов) загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных показателей)", СПб, НИИ Атмосфера, 1997;
7. Расчет выделений загрязняющих веществ выполнен в соответствии с расчетной инструкцией (методикой) «Удельные показатели образования вредных веществ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса». СПб, 2006;
8. Методическое пособие по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012;

9. Методические указания по расчету валовых выбросов углеводородов (суммарно) в атмосферу в ОАО «ГАЗПРОМ» СТО ГАЗПРОМ 11-2005

Для формирования отчета использован программный комплекс «Эра-Воздух» (версия 3.0), разработанный ООО НПП «Логос-Плюс» г. Новосибирск.

1. Карта-схема территории объекта ОНВ (в масштабе) с ИЗАВ



Номер источника выброса	Наименование источника выброса вредных веществ	Координаты на карте-схеме, м				Ширина площадного источника, м
		точечного источника /1-го конца лин. источника /середины стороны площадного источника		2-го конца лин.источника / середины противоположной стороны площадного источника		
		X1	Y1	X2	Y2	
1	2	3	4	5	6	7
0104	Труба вентсистемы	205	607			
0105	Труба вентсистемы	202	615			
0106	Труба вентсистемы	197	606			
0107	Труба вентсистемы	195	613			
0108	Труба вентсистемы	188	604			
0109	Труба вентсистемы	187	611			
0110	Труба вентсистемы	186	617			
0401	Труба вентсистемы	98	604			
0436	Труба вентсистемы	59	598			
0437	Труба вентсистемы	69	599			
0439	Труба вентсистемы	79	601			
0494	Труба вентсистемы	67	592			
0495	Труба вентсистемы	75	593			
6002	Металлообработка	86	595	86	598	3
0405	Труба вентсистемы	208	675			
0407	Труба вентсистемы	192	664			
0408	Труба вентсистемы	192	659			
0409	Труба вентсистемы	191	656			
0438	Труба вентсистемы	60	591			
6003	Приготовление ВФ	198	675	198	673	1
6004	Приготовление ТСМ	188	668	188	668	1
6005	Магнитный сепаратор	220	663	220	663	1
0415	Труба вентсистемы	219	676			
0413	Труба вентсистемы	33	594			
0414	Труба вентсистемы	23	592			
0496	Труба вентсистемы	24	586			
0402	Труба вентсистемы	39	607			
0403	Труба вентсистемы	44	608			
0416	Труба вентсистемы	49	604			
0417	Труба вентсистемы	39	604			
0440	Труба вентсистемы	45	600			
0441	Труба вентсистемы	44	591			
0497	Труба	32	587			
0419	Труба вентсистемы	51	596			
0420	Труба вентсистемы	52	591			
0422	Труба вентсистемы	40	600			
0423	Труба вентсистемы	109	597			
0424	Труба вентсистемы	119	597			
0425	Труба вентсистемы	121	606			
0426	Труба вентсистемы	122	617			
0427	Труба вентсистемы	122	613			
0428	Труба вентсистемы	128	618			
0444	Труба вентсистемы	134	597			

0446	Труба вентсистемы	146	599			
0447	Труба вентсистемы	155	600			
0448	Труба вентсистемы	160	603			
0449	Труба вентсистемы	141	609			
0450	Труба вентсистемы	147	610			
0451	Труба вентсистемы	151	610			
0452	Труба вентсистемы	156	612			
0453	Труба вентсистемы	166	614			
0454	Труба вентсистемы	170	603			
Примечание:						
Привязка объекта к географической системе координат:						
Точка в системе координат объекта: X = 0 Y = 0						
Географические координаты этой же точки: Долгота: 82.91438 Широта: 55.06312						

Ситуационный план



5. Характеристики ИЗАВ, показатели работы установок очистки газа, суммарные выбросы по объекту ОНВ

5.1 Источники выделения загрязняющих веществ в атмосферу АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС» на 2025 год

№ цеха	Наимено-вание цеха	№ участка	Наимено-вание участка	Номер источ-ника выде-ления (ИВ)	Наименование источника выде-ления (ИВ)	Характеристики нестационарно-	Время работы ИВ с учетом нестаци-онарности, час		Коли-чество ИВ под одним номе-ром	Вредное вещество		Количество ЗВ, отходящих от ИВ			Инвентаризаци-онный № газо-	Номер ИЗА, в который посту-пают загрязняю-щие веще-ства от ИВ	При-мечание
							В сутки	Всего за год		Код	Наименование	При учете нестацио-нарности г/с	При учете нестацио-нарности т/год	Всего (тонн в год)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Основное																	
1	Центральная заводская ла-боратория	1		001	Вытяжной шкаф	1	0,5	4	1	0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,000125	0,000007	0,000007		0104	
										0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,000033	0,000002	0,000002			
										0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,000007	0,0000004	0,0000004			
										0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,000003	0,0000001	0,0000001			
				001	Вытяжной шкаф	1	0,5	120	1	0150	Натрий гидроксид	0,000003	0,000006	0,000006		0105	
										0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,000125	0,000216	0,000216			
										0303	Аммиак	0,000012	0,000021	0,000021			
										0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,000033	0,000057	0,000057			
										0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,000007	0,000012	0,000012			
										0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,000002	0,000004	0,000004			
										0621	Метилбензол	0,000020	0,000035	0,000035			
										0906	Тетрахлорметан	0,000123	0,000213	0,000213			
										1061	Этанол	0,000418	0,000721	0,000721			
										1210	Бутилацетат	0,000010	0,000018	0,000018			
										1401	Пропан-2-он	0,000159	0,000275	0,000275			
										1555	Этановая кислота	0,000048	0,000083	0,000083			
				001	Вытяжной шкаф	1	0,5	100	1	0150	Натрий гидроксид	0,000003	0,000005	0,000005		0106	
										0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,000125	0,000180	0,000180			
										0303	Аммиак	0,000012	0,000018	0,000018			
										0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,000033	0,000048	0,000048			
										0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,000007	0,000010	0,000010			
										0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,000003	0,000004	0,000004			
										0621	Метилбензол	0,000020	0,000029	0,000029			
										0906	Тетрахлорметан	0,000123	0,000178	0,000178			
										1061	Этанол	0,000418	0,000601	0,000601			
										1210	Бутилацетат	0,000010	0,000015	0,000015			
										1401	Пропан-2-он	0,000159	0,000229	0,000229			
										1555	Этановая кислота	0,000048	0,000069	0,000069			
				001	Вытяжной шкаф	1	0,5	100	1	0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,000125	0,000180	0,000180		0107	
										0303	Аммиак	0,000012	0,000018	0,000018			
										0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,000033	0,000048	0,000048			
										0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,000007	0,000010	0,000010			
										0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,000010	0,000004	0,000004			
										0906	Тетрахлорметан	0,000123	0,000178	0,000178			
										1061	Этанол	0,000418	0,000601	0,000601			
										1210	Бутилацетат	0,000010	0,000015	0,000015			
										1401	Пропан-2-он	0,000159	0,000229	0,000229			
										1555	Этановая кислота	0,000048	0,000069	0,000069			

										2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,002500	0,003600	0,003600			
				001	Вытяжной шкаф	1	0,5	100	1	0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,000125	0,000180	0,000180		0108	
										0303	Аммиак	0,000012	0,000018	0,000018			
										0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,000033	0,000048	0,000048			
										0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,000007	0,000010	0,000010			
										0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,000010	0,000004	0,000004			
										0906	Тетрахлорметан	0,000123	0,000178	0,000178			
										1061	Этанол	0,000418	0,000601	0,000601			
										1210	Бутилацетат	0,000010	0,000015	0,000015			
										1401	Пропан-2-он	0,000159	0,000229	0,000229			
										1555	Этановая кислота	0,000048	0,000069	0,000069			
										2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,002500	0,003600	0,003600			
				001	Вытяжной шкаф	1	0,5	100	1	0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,000004	0,000006	0,000006		0109	
										0303	Аммиак	0,000102	0,000147	0,000147			
										0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,000008	0,000012	0,000012			
										0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,000000	0,000000	0,000000			
										0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,000003	0,000004	0,000004			
										0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,000011	0,000015	0,000015			
										0621	Метилбензол	0,000020	0,000029	0,000029			
										1061	Этанол	0,000007	0,000010	0,000010			
										1210	Бутилацетат	0,000010	0,000015	0,000015			
										1240	Этилацетат	0,000008	0,000011	0,000011			
										1401	Пропан-2-он	0,000011	0,000016	0,000016			
										1411	Циклогексанон	0,000011	0,000016	0,000016			
										2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,002500	0,003600	0,003600			
										2752	Уайт-спирит	0,000009	0,000013	0,000013			
				001	Вытяжной шкаф	1	0,5	100	1	0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,000125	0,000180	0,000180		0110	
										0303	Аммиак	0,000012	0,000018	0,000018			
										0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,000033	0,000048	0,000048			
										0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,000007	0,000010	0,000010			
										0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,000003	0,000004	0,000004			
										0621	Метилбензол	0,000020	0,000029	0,000029			
										0906	Тетрахлорметан	0,000123	0,000178	0,000178			
										1061	Этанол	0,000418	0,000601	0,000601			
										1210	Бутилацетат	0,000010	0,000015	0,000015			
										1401	Пропан-2-он	0,000159	0,000229	0,000229			
										1555	Этановая кислота	0,000048	0,000069	0,000069			
										2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,002500	0,003600	0,003600			
2	Цех № 1. Цех производства керамических изделий медицинского назначения			001	Печь вистра-1	1	24	612	1	0301	Азота диоксид	0,031040	0,068400	0,068400		0401	
										0304	Азот (II) оксид	0,005040	0,011120	0,011120			
										0337	Углерода оксид	0,233000	0,513000	0,513000			
				001	Мешалка пропеллерная МП 300/700	1	2	360	1	0303	Аммиак	0,000012	0,000064	0,000064		0436	

				002	Бисерная мельница LMK-4	1	2	360	1	0303	Аммиак	0,000012	0,000064	0,000064		0436	
				003	Распылительное сушило Gea Niro	1	18	3240	1	0303	Аммиак	0,000012	0,000064	0,000064		0436	
				001	Печь электрическая	1	0,3	50	1	0337	Углерода оксид	0,002200	0,000792	0,000792		0437	
				001	Литье керамической ленты	1	5	8016	1	1042	Бутан-1-ол	0,000041	0,004730	0,004730		0439	
										1061	Этанол	0,000064	0,007390	0,007390			
										1401	Пропан-2-он	0,000101	0,011600	0,011600			
				002	Резка керамической ленты, резка стеков	1	2	720	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	0,242000	0,627000	0,627000		0439	
				003	Обжиг, прокалка подложек/пластин твердого электролита	1	24	7320	1	0337	Углерода оксид	0,000025	0,000255	0,000255		0439	
										1401	Пропан-2-он	0,000159	0,001650	0,001650			
										2726	Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)	0,000018	0,000182	0,000182			
				001	Токарный станок	1	10	360	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	0,017000	0,220300	0,220300		0494	
				001	Газостат	1	2	720	1	0301	Азота диоксид	0,000955	0,002476	0,002476		0495	
										0304	Азот (II) оксид	0,000155	0,000402	0,000402			
										0337	Углерода оксид	0,007170	0,018600	0,018600			
				001	Шлифовальный станок	1	2	720	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	0,133000	0,345000	0,345000		6002	
3	Цех № 3. Цех массозаготовки	1	Участок приготовления масс, пресспорошков и шликеров	001	Распылительное сушило	1	40	13440	2	0301	Азота диоксид	0,013660	0,330400	0,330400		0405	
										0304	Азот (II) оксид	0,002220	0,053700	0,053700			
										0337	Углерода оксид	0,102500	2,480000	2,480000			
				001	Шаровая мельница	1	40	5528	4	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	1,765000	1,765000		0407	
				002	Вибросито	1	2,5	167	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,671000	0,671000		0407	
				001	Шаровая мельница	1	6	42	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,004590	0,004590		0408	

				001	Засыпка смесей на весы и в установки	1	24	240	4	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,006350	0,006350		0409	
				001	Шкаф вытяжной	1	72	26280	3	0621	Метилбензол	0,000020	0,005120	0,005120		0438	
										0902	Трихлорэтилен	0,000167	0,063100	0,063100			
										1061	Этанол	0,000418	0,105300	0,105300			
										1401	Пропан-2-он	0,000159	0,040200	0,040200			
				001	Шаровые мельницы	1	24	698	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,088250	0,088250		6003	
				002	Вибросито	1	24	240	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,030000	0,030000		6003	
				003	Фильтр-пресс камерный	1	2	12	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,030000	0,030000		6003	
				001	Шаровая мельница	1	48	528	4	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,004240	0,004240		6004	
				001	Магнитный сепаратор	1	12	276	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,148300	0,148300		6005	
		2	Участок литья	001	Печь нагрева шликера	1	72	24192	3	2754	Алканы С12-19 (в пересчете на С)	0,611000	0,044000	0,044000		0415	
				002	Литьевая машина	1	12	4032	1	2754	Алканы С12-19 (в пересчете на С)	5,170000	0,000234	0,000234		0415	
				003	Стол зачистки	1	8	2688	1	2754	Алканы С12-19 (в пересчете на С)	0,083300	0,806000	0,806000		0415	
4	Цех № 4. Цех производства керамических изоляторов и алюмооксидной брони	1	Участок формообразования	001	Сверлильный станок , Komunaras, ТПК-125, Genos L-200E-M	1	24	17280	2	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	0,017000	0,793000	0,793000		0413	
				002	Токарные станки	1	10	3600	5	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	0,017000	0,220300	0,220300		0413	

				001	Загрузка прессов	1	64	16000	8	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,236000	0,236000		0414	
				001	Зачистка изделий	1	2	720	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	0,000145	0,000750	0,000750		0496	
		2	Участок обжига	001	Печь вистра-2	1	24	67	1	0301	Азота диоксид	0,095500	0,023040	0,023040		0402	
										0304	Азот (II) оксид	0,015520	0,003744	0,003744			
										0337	Углерода оксид	0,717000	0,173000	0,173000			
				001	Печь вистра-3	1	24	8640	1	0301	Азота диоксид	0,031040	0,966000	0,966000		0403	
										0304	Азот (II) оксид	0,005040	0,157000	0,157000			
										0337	Углерода оксид	0,233000	7,250000	7,250000			
				001	Шкаф обдува изделий	1	2	720	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,006350	0,006350		0416	
				001	Электрические печи	1	48	200	2	0337	Углерода оксид	0,001100	0,003170	0,003170		0417	
				001	Шаровые барабаны	1	1	360	1	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	37,640000	0,006350	0,006350		0440	
				001	Печи КЭП-2	1	4	1440	2	0337	Углерода оксид	0,002200	0,000063	0,000063		0441	
				001	Сбросная свеча	1	0,5	1	1	0410	Метан	1,508611	0,005431	0,005431		0497	
		3	Участок шлифовки	001	Шкаф вытяжной	1	48	17280	2	0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,000000	0,000001	0,000001		0419	
										1537	Метановая кислота	0,000000	0,000001	0,000001			
										2726	Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)	0,000018	0,002210	0,002210			
				001	Ванны УЗГ, шкаф сушки	1	24	8640	2	3132	триНатрий фосфат	0,000008	0,000049	0,000049		0420	
				001	Загрузка в сырья в шаровую мельницу	1	12	4320	1	2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70% (динас и другие)	8,750000	0,000126	0,000126		0422	
										2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	6,940000	0,000073	0,000073			
				002	Глазурование	1	12	4320	1	1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,000521	0,000026	0,000026		0422	
		4	Участок металлизации, вжигания и гальванического покрытия	001	Установка литья пленки	1	12	4320	1	1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,000521	0,000026	0,000026		0423	
				002	Шкаф вытяжной	1	24	8640	2	0621	Метилбензол	0,000020	0,001261	0,001261		0423	
										1061	Этанол	0,000007	0,000445	0,000445			
										1401	Пропан-2-он	0,000011	0,000695	0,000695			
				003	Вибросито	1	2	720	1	2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70% (динас и другие)	8,750000	0,000900	0,000900		0423	

				004	Шкаф сушильный	1	12	4320	1	0621	Метилбензол	0,000182	0,011300	0,011300		0423	
										1061	Этанол	0,000064	0,003980	0,003980			
										1401	Пропан-2-он	0,000101	0,006250	0,006250			
				001	Шкаф вытяжной	1	12	240	1	0621	Метилбензол	0,000020	0,000070	0,000070		0424	
										1401	Пропан-2-он	0,000011	0,000039	0,000039			
				001	Ванна винилопластовая для обезжиривания	1	12	4320	1	0150	Натрий гидроксид	0,004235	0,065900	0,065900		0425	
				002	Ванна винилопластовая для декапирования	1	12	4320	1	0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,000118	0,001830	0,001830		0425	
				003	Ванна винилопластовая для никилирования	1	12	4320	1	0165	Никель растворимые соли /в пересчете на никель/	0,000058	0,000898	0,000898		0425	
				004	Колокольная ванна	1	12	4320	1	0165	Никель растворимые соли /в пересчете на никель/	0,000058	0,000898	0,000898		0425	
				001	Печь водородная	1	12	4320	1	0301	Азота диоксид	0,007170	0,111400	0,111400		0426	
										0304	Азот (II) оксид	0,001165	0,018100	0,018100			
										0337	Углерода оксид	0,053800	0,837000	0,837000			
				001	Печь водородная	1	12	4320	1	0301	Азота диоксид	0,007170	0,111400	0,111400		0427	
										0304	Азот (II) оксид	0,001165	0,018100	0,018100			
										0337	Углерода оксид	0,053800	0,837000	0,837000			
				001	Печь водородная № 6, 5	1	12	4320	1	0301	Азота диоксид	0,007170	0,111400	0,111400		0428	
										0304	Азот (II) оксид	0,001165	0,018100	0,018100			
										0337	Углерода оксид	0,053800	0,837000	0,837000			
				002	Печь водородная № 11, 4	1	12	4320	1	0301	Азота диоксид	0,007170	0,111400	0,111400		0428	
										0304	Азот (II) оксид	0,001165	0,018100	0,018100			
										0337	Углерода оксид	0,053800	0,837000	0,837000			
				003	Печь водородная № 10	1	12	4320	1	0301	Азота диоксид	0,007170	0,111400	0,111400		0428	
										0304	Азот (II) оксид	0,001165	0,018100	0,018100			
										0337	Углерода оксид	0,053800	0,837000	0,837000			
				001	Стол монтажный	1	12	4320	1	1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,000001	0,000087	0,000087		0444	
				001	Установка трафаретной печати	1	12	4320	1	1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,000041	0,002550	0,002550		0446	
				001	Шкаф хранения химии	1	24	8640	1	0621	Метилбензол	0,000020	0,002523	0,002523		0447	
										1061	Этанол	0,000418	0,051900	0,051900			
										1401	Пропан-2-он	0,000159	0,019800	0,019800			
										1555	Этановая кислота	0,000048	0,005970	0,005970			
				001	Сушильный шкаф	1	12	4320	1	1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,000041	0,002550	0,002550		0448	
				001	Пресс металлизации	1	24	8640	2	1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,000011	0,000099	0,000099		0449	
				001	Стол монтажный	1	12	4320	1	1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,000038	0,002350	0,002350		0450	
				001	Установка трафаретной печати	1	12	4320	1	1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,000041	0,002550	0,002550		0451	
				001	Сушильная печь	1	12	4320	1	1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,000082	0,002550	0,002550		0452	
				001	ИК сушило	1	12	4320	1	1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,000123	0,000319	0,000319		0453	
				001	Стол монтажный	1	12	4320	1	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,000003	0,000160	0,000160		0454	

5.2 Источники загрязнения атмосферы АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС»

№ ИЗАВ	Тип ИЗАВ	Наимено-вание ИЗАВ	Число ИЗАВ, объеди-ненных под одним номе-ром	Вы-сота источ-ника, м	Размеры устья источника			Координаты источ-ника на карте-схеме				Ши-рина площад-ного ис-точ-ника, м	№ режима (стадии) выбросов	Ско-рость выхода ГВС, м/с, факти-чес-кая /осред-нен-ная/	Вер-тикальная состав-ляющая осред-нен-ной скоро-сти вы-хода ГВС, м/с,	Объем (расход) ГВС, м3/с, (при факти-чес-ких условиях) /осредненный	Темпера-тура ГВС, °С /осред-нен-ная/	Плот-ность ГВС, кг/м3	ЗВ, выбрасываемые в атмосферный воздух (для каждого режима (стадии) выброса ЗВ)					Итого за год выброс вещества источ-ником, т/год	При-мечание
					Круг-лое устье	Прямоугольное устье													Код	Наименование	Концен-трация, мг/м3	Мощ-ность вы-броса, г/с	Суммар-ные годо-вые (валовые) вы-бросы ре-жима (стадии) ИЗАВ, т/год		
					Диа-метр, м	Длина, м	Ши-рина, м	X1	Y1	X2	Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Основное																									
0104	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	6,6	0,2			205	607				1	4,67		0,146712	19		0302	Азотная кислота (по моле-куле HNO3)	0,9113	0,000125	0,000007	0,000007	
																			0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,24058	0,000033	0,000002	0,000002	
																			0322	Серная кислота /по моле-куле H2SO4/	0,0487	0,000007	0,0000004	0,0000004	
																			0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,01877	0,000003	0,0000001	0,0000001	
0105	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	21	0,3			202	615				1	19,73		1,394632	19		0150	Натрий гидроксид	0,00251	0,000003	0,000006	0,000006	
																			0302	Азотная кислота (по моле-куле HNO3)	0,09587	0,000125	0,000216	0,000216	
																			0303	Аммиак	0,00943	0,000012	0,000021	0,000021	
																			0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,02531	0,000033	0,000057	0,000057	
																			0322	Серная кислота /по моле-куле H2SO4/	0,00512	0,000007	0,000012	0,000012	
																			0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,00118	0,000002	0,000004	0,000004	
																			0621	Метилбензол	0,01555	0,000020	0,000035	0,000035	
																			0906	Тетрахлорметан	0,09449	0,000123	0,000213	0,000213	
																			1061	Этанол	0,3202	0,000418	0,000721	0,000721	
																			1210	Бутилацетат	0,008	0,000010	0,000018	0,000018	
																			1401	Пропан-2-он	0,12217	0,000159	0,000275	0,000275	
																			1555	Этановая кислота	0,03681	0,000048	0,000083	0,000083	
0106	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	21	0,2			197	606				1	10,43		0,327668	19		0150	Натрий гидроксид	0,01069	0,000003	0,000005	0,000005	
																			0302	Азотная кислота (по моле-куле HNO3)	0,40803	0,000125	0,000180	0,000180	
																			0303	Аммиак	0,04015	0,000012	0,000018	0,000018	
																			0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,10772	0,000033	0,000048	0,000048	
																			0322	Серная кислота /по моле-куле H2SO4/	0,02181	0,000007	0,000010	0,000010	
																			0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,00841	0,000003	0,000004	0,000004	
																			0621	Метилбензол	0,0662	0,000020	0,000029	0,000029	
																			0906	Тетрахлорметан	0,40216	0,000123	0,000178	0,000178	
																			1061	Этанол	1,36283	0,000418	0,000601	0,000601	
																			1210	Бутилацетат	0,03405	0,000010	0,000015	0,000015	
																			1401	Пропан-2-он	0,52	0,000159	0,000229	0,000229	
																			1555	Этановая кислота	0,15668	0,000048	0,000069	0,000069	
0107	Орга-низо-ванный,	Труба вентси-стемы	1	2,5	0,1			195	613				1	13,9		0,10917	19		0302	Азотная кислота (по моле-куле HNO3)	1,22469	0,000125	0,000180	0,000180	
																			0303	Аммиак	0,12051	0,000012	0,000018	0,000018	

	точеч-ный																0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,32332	0,000033	0,000048	0,000048	
																	0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,06545	0,000007	0,000010	0,000010	
																	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,10091	0,000010	0,000004	0,000004	
																	0906	Тетрахлорметан	1,20705	0,000123	0,000178	0,000178	
																	1061	Этанол	4,09046	0,000418	0,000601	0,000601	
																	1210	Бутилацетат	0,10219	0,000010	0,000015	0,000015	
																	1401	Пропан-2-он	1,56074	0,000159	0,000229	0,000229	
																	1555	Этановая кислота	0,47028	0,000048	0,000069	0,000069	
																	2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	24,4938	0,002500	0,003600	0,003600	
0108	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	2,5	0,5			188	604				1	4,36		0,856084	19		0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,15618	0,000125	0,000180	0,000180	
																			0303	Аммиак	0,01537	0,000012	0,000018	0,000018	
																			0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,04123	0,000033	0,000048	0,000048	
																			0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,00835	0,000007	0,000010	0,000010	
																			0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,01287	0,000010	0,000004	0,000004	
																			0906	Тетрахлорметан	0,15393	0,000123	0,000178	0,000178	
																			1061	Этанол	0,52163	0,000418	0,000601	0,000601	
																			1210	Бутилацетат	0,01303	0,000010	0,000015	0,000015	
																			1401	Пропан-2-он	0,19903	0,000159	0,000229	0,000229	
																			1555	Этановая кислота	0,05997	0,000048	0,000069	0,000069	
																			2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	3,12352	0,002500	0,003600	0,003600	
0109	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	2,5	0,45			187	611				1	5,36		0,852473	19		0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,00496	0,000004	0,000006	0,000006	
																			0303	Аммиак	0,12798	0,000102	0,000147	0,000147	
																			0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,0101	0,000008	0,000012	0,000012	
																			0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	2,6E-05	0,000000	0,000000	0,000000	
																			0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,00323	0,000003	0,000004	0,000004	
																			0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,01343	0,000011	0,000015	0,000015	
																			0621	Метилбензол	0,02545	0,000020	0,000029	0,000029	
																			1061	Этанол	0,00897	0,000007	0,000010	0,000010	
																			1210	Бутилацетат	0,01309	0,000010	0,000015	0,000015	
																			1240	Этилацетат	0,00951	0,000008	0,000011	0,000011	
																			1401	Пропан-2-он	0,01403	0,000011	0,000016	0,000016	
																			1411	Циклогексанон	0,01412	0,000011	0,000016	0,000016	
																			2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	3,13675	0,002500	0,003600	0,003600	
																			2752	Уайт-спирит	0,01089	0,000009	0,000013	0,000013	
0110	Орга-низо-ванный,	Труба вентси-стемы	1	2,5	0,5			186	617				1	5,25		1,030835	19		0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,1297	0,000125	0,000180	0,000180	
																			0303	Аммиак	0,01276	0,000012	0,000018	0,000018	

	точеч-ный																0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,03424	0,000033	0,000048	0,000048	
																	0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,00693	0,000007	0,000010	0,000010	
																	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,00267	0,000003	0,000004	0,000004	
																	0621	Метилбензол	0,02104	0,000020	0,000029	0,000029	
																	0906	Тетрахлорметан	0,12783	0,000123	0,000178	0,000178	
																	1061	Этанол	0,4332	0,000418	0,000601	0,000601	
																	1210	Бутилацетат	0,01082	0,000010	0,000015	0,000015	
																	1401	Пропан-2-он	0,16529	0,000159	0,000229	0,000229	
																	1555	Этановая кислота	0,0498	0,000048	0,000069	0,000069	
																	2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	2,59401	0,002500	0,003600	0,003600	
0401	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	24	0,7			98	604				1	3,13		1,204565	250		0301	Азота диоксид	27,5621	0,031040	0,068400	0,068400	
																			0304	Азот (II) оксид	4,47528	0,005040	0,011120	0,011120	
																			0337	Углерода оксид	206,893	0,233000	0,513000	0,513000	
0436	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	2	0,25			59	598				1	10,16		0,498728	19		0303	Аммиак	0,07914	0,000037	0,000191	0,000191	
0437	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	17	0,3			69	599				1	4,98		0,352016	250		0337	Углерода оксид	6,68469	0,002200	0,000792	0,000792	
0438	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	3	17	0,3			60	591				1	7,93		0,560539	19		0621	Метилбензол	0,0387	0,000020	0,005120	0,005120	
																			0902	Трихлорэтилен	0,31809	0,000167	0,063100	0,063100	
																			1061	Этанол	0,79666	0,000418	0,105300	0,105300	
																			1401	Пропан-2-он	0,30397	0,000159	0,040200	0,040200	
0439	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	17	0,3			79	601				1	8,83		0,624156	250		0337	Углерода оксид	0,0421	0,000025	0,000255	0,000255	
																			1042	Бутан-1-ол	0,07026	0,000041	0,004730	0,004730	
																			1061	Этанол	0,10967	0,000064	0,007390	0,007390	
																			1401	Пропан-2-он	0,44521	0,000260	0,013250	0,013250	
																			2726	Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)	0,03013	0,000018	0,000182	0,000182	
																			2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	414,708	0,242000	0,627000	0,627000	
0494	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	10	0,5			67	592				1	6		1,178097	19		2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	15,4343	0,017000	0,220300	0,220300	
0495	Орга-низо-ванный,	Труба вентси-стемы	1	24	0,5			75	593				1	11,1		2,17948	250		0301	Азота диоксид	0,46867	0,000955	0,002476	0,002476	
																			0304	Азот (II) оксид	0,07617	0,000155	0,000402	0,000402	
																			0337	Углерода оксид	3,51873	0,007170	0,018600	0,018600	

	точеч-ный																						
6002	Неорга-ни-зованный, площад-ной	Металлообра-ботка	1	5				86	595	86	598	3	1						2908	Пыль неорганическая, со-держащая двуокись крем-ния 70-20% (шамот, це-мент, пыль цементного производства - глина, гли-нистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)		0,133000	0,345000	0,345000	
0405	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	24	0,7			208	675				1	3,14		1,208414	119		0301	Азота диоксид	12,0908	0,013660	0,330400	0,330400	
																			0304	Азот (II) оксид	1,96498	0,002220	0,053700	0,053700	
																			0337	Углерода оксид	90,7253	0,102500	2,480000	2,480000	
0407	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	7	0,5			192	664				1	7,75		1,521709	19		2908	Пыль неорганическая, со-держащая двуокись крем-ния 70-20% (шамот, це-мент, пыль цементного производства - глина, гли-нистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	52913,7	75,280000	2,436000	2,436000	
0408	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	7	0,5			192	659				1	7,35		1,443169	19		2908	Пыль неорганическая, со-держащая двуокись крем-ния 70-20% (шамот, це-мент, пыль цементного производства - глина, гли-нистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	27896,7	37,640000	0,004590	0,004590	
0409	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	3	0,5			191	656				1	3,06		0,60083	19		2908	Пыль неорганическая, со-держащая двуокись крем-ния 70-20% (шамот, це-мент, пыль цементного производства - глина, гли-нистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	67006,7	37,640000	0,006350	0,006350	
6003	Неорга-ни-зованный, площад-ной	Приготовле-ние ВФ	1	5				198	675	198	673	1	1						2908	Пыль неорганическая, со-держащая двуокись крем-ния 70-20% (шамот, це-мент, пыль цементного производства - глина, гли-нистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)		112,920000	0,148250	0,148250	
6004	Неорга-ни-зованный, площад-ной	Приготовле-ние ТСМ	1	2				188	668	188	668	1	1						2908	Пыль неорганическая, со-держащая двуокись крем-ния 70-20% (шамот, це-мент, пыль цементного производства - глина, гли-нистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)		37,640000	0,004240	0,004240	
6005	Неорга-ни-зованный, площад-ной	Магнитный сепаратор	1	2				220	663	220	663	1	1						2908	Пыль неорганическая, со-держащая двуокись крем-ния 70-20% (шамот, це-мент, пыль цементного производства - глина, гли-нистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)		37,640000	0,148300	0,148300	

0415	Организованный, точечный	Труба вентсистемы	1	3	0,5			219	676				1	4,99		0,979784	250		2754	Алканы С12-19 (в пересчете на С)	6401,86	5,864300	0,850234	0,850234	
0413	Организованный, точечный	Труба вентсистемы	1	7	0,3			33	594				1	5,66		0,400083	19		2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	3,36319	0,001258	0,037492	0,037492	
0414	Организованный, точечный	Труба вентсистемы	1	2	0,3			23	592				1	5,17		0,365447	19		2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	11016,6	3,764000	0,023600	0,023600	
0496	Организованный, точечный	Труба вентсистемы	1	4	0,25			24	586				1	8,45		0,414789	19		2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	0,37313	0,000145	0,000750	0,000750	
0402	Организованный, точечный	Труба вентсистемы	1	24	0,7			39	607				1	3,93		1,512441	250		0301	Азота диоксид	67,5375	0,095500	0,023040	0,023040	
																			0304	Азот (II) оксид	10,9757	0,015520	0,003744	0,003744	
																			0337	Углерода оксид	507,062	0,717000	0,173000	0,173000	
0403	Организованный, точечный	Труба вентсистемы	1	24	0,7			44	608				1	3,91		1,504744	250		0301	Азота диоксид	22,0637	0,031040	0,966000	0,966000	
																			0304	Азот (II) оксид	3,58252	0,005040	0,157000	0,157000	
																			0337	Углерода оксид	165,62	0,233000	7,250000	7,250000	
0416	Организованный, точечный	Труба вентсистемы	1	11	0,4			49	604				1	2,78		0,349345	19		2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	115243	37,640000	0,006350	0,006350	
0417	Организованный, точечный	Труба вентсистемы	1	2	0,2			39	604				1	7,6		0,238761	250		0337	Углерода оксид	4,92776	0,001100	0,003170	0,003170	
0440	Организованный, точечный	Труба вентсистемы	1	7	0,84			45	600				1	4,87		2,698842	19		2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	14917,4	37,640000	0,006350	0,006350	
0441	Организованный,	Труба вентсистемы	1	7	0,84			44	591				1	4,11		2,277673	250		0337	Углерода оксид	1,03312	0,002200	0,000063	0,000063	

	точеч-ный																						
0497	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба	1	16	0,025			32	587				1	12,45		0,0061114	19		0410	Метан	3890,19	1,508611	0,005431	0,005431	
0419	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	2	0,2			51	596				1	11,12		0,349346	19		0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	1,5E-05	0,000000	0,000001	0,000001	
																			1537	Метановая кислота	1,5E-05	0,000000	0,000001	0,000001	
																			2726	Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)	0,05382	0,000018	0,002210	0,002210	
0420	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	2	0,4			52	591				1	3,75		0,47124	19		3132	триНатрий фосфат	0,01918	0,000008	0,000049	0,000049	
0422	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	6	0,25			40	600				1	4,27		0,209603	19		1215	Дибутилбензол-1,2-дикар-бонат	2,65762	0,000521	0,000026	0,000026	
																			2907	Пыль неорганическая, со-держащая двуокись крем-ния более 70% (динас и другие)	44650,9	8,750000	0,000126	0,000126	
																			2908	Пыль неорганическая, со-держащая двуокись крем-ния 70-20% (шамот, це-мент, пыль цементного производства - глина, гли-нистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	35414,6	6,940000	0,000073	0,000073	
0423	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	17	0,3			109	597				1	11,11		0,78532	19		0621	Метилбензол	0,27523	0,000202	0,012561	0,012561	
																			1061	Этанол	0,09691	0,000071	0,004425	0,004425	
																			1215	Дибутилбензол-1,2-дикар-бонат	0,70932	0,000521	0,000026	0,000026	
																			1401	Пропан-2-он	0,15211	0,000112	0,006945	0,006945	
																			2907	Пыль неорганическая, со-держащая двуокись крем-ния более 70% (динас и другие)	11917,4	8,750000	0,000900	0,000900	
0424	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	17	0,3			119	597				1	8,83		0,624156	19		0621	Метилбензол	0,03475	0,000020	0,000070	0,000070	
																			1401	Пропан-2-он	0,01916	0,000011	0,000039	0,000039	
0425	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	9	0,5			121	606				1	6,32		1,240932	19		0150	Натрий гидроксид	3,65028	0,004235	0,065900	0,065900	
																			0165	Никель растворимые соли /в пересчете на никель/	0,09964	0,000116	0,001796	0,001796	
																			0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,10136	0,000118	0,001830	0,001830	
0426	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	17	0,3			122	617				1	12,4		0,876504	250		0301	Азота диоксид	8,74954	0,007170	0,111400	0,111400	
																			0304	Азот (II) оксид	1,42165	0,001165	0,018100	0,018100	
																			0337	Углерода оксид	65,6521	0,053800	0,837000	0,837000	
0427	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	17	0,3			122	613				1	12,4		0,876504	250		0301	Азота диоксид	8,74954	0,007170	0,111400	0,111400	
																			0304	Азот (II) оксид	1,42165	0,001165	0,018100	0,018100	
																			0337	Углерода оксид	65,6521	0,053800	0,837000	0,837000	
0428	Орга-низо-ванный,	Труба вентси-стемы	1	17	0,3			128	618				1	12,4		0,876504	250		0301	Азота диоксид	26,2486	0,021510	0,334200	0,334200	
																			0304	Азот (II) оксид	4,26494	0,003495	0,054300	0,054300	
																			0337	Углерода оксид	196,956	0,161400	2,511000	2,511000	

	точеч-ный																						
0444	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	7	0,84			134	597				1	3,7		2,05046	19		1215	Дибутилбензол-1,2-дикар-бонат	0,00073	0,000001	0,000087	0,000087	
0446	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	7	0,84			146	599				1	3,55		1,967328	19		1215	Дибутилбензол-1,2-дикар-бонат	0,02229	0,000041	0,002550	0,002550	
0447	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	1,5	0,6			155	600				1	3,04		0,85954	19		0621	Метилбензол	0,02524	0,000020	0,002523	0,002523	
																			1061	Этанол	0,51953	0,000418	0,051900	0,051900	
																			1401	Пропан-2-он	0,19823	0,000159	0,019800	0,019800	
																			1555	Этановая кислота	0,05973	0,000048	0,005970	0,005970	
0448	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	2	0,1			160	603				1	9,9		0,077754	180		1215	Дибутилбензол-1,2-дикар-бонат	0,564	0,000041	0,002550	0,002550	
0449	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	7	0,84			141	609				1	5,01		2,776427	19		1215	Дибутилбензол-1,2-дикар-бонат	0,00412	0,000011	0,000099	0,000099	
0450	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	7	0,84			147	610				1	4,5		2,493796	19		1215	Дибутилбензол-1,2-дикар-бонат	0,01619	0,000038	0,002350	0,002350	
0451	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	2	0,3			151	610				1	7,7		0,544281	19		1215	Дибутилбензол-1,2-дикар-бонат	0,08057	0,000041	0,002550	0,002550	
0452	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	4	2,5			156	612				1	1,35		6,626797	50		1215	Дибутилбензол-1,2-дикар-бонат	0,01324	0,000082	0,002550	0,002550	
0453	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	3	1			166	614				1	3		2,356195	19		1215	Дибутилбензол-1,2-дикар-бонат	0,05584	0,000123	0,000319	0,000319	
0454	Орга-низо-ванный, точеч-ный	Труба вентси-стемы	1	7	0,84			170	603				1	5,45		3,020264	19		0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,00091	0,000003	0,000160	0,000160	

5.3 Результаты обследования установок очистки газа и условий их эксплуатации

Для ИЗАВ, имеющих произвольную форму

№ ИЗАВ	Тип ИЗАВ	Наименование ИЗАВ	Координаты вершин многоугольника, описывающего источник выбросов (X1; У1) ... (Xn; Уn), м	Площадь многоугольника, м2 (длина ломаной, м)
1	2	3	4	5
ИЗАВ произвольной формы отсутствуют				

Для ИЗАВ, ось устья которых отклоняется от вертикали

№ ИЗАВ	Тип ИЗАВ	Наименование ИЗАВ	Угол отклонения оси устья источника от вертикали, градус	Направление отклонения (азимут) оси источника, градус (угол между направлением от основания источника на север и горизонтальной проекцией оси устья источника)
1	2	3	4	5
ИЗАВ, ось устья которых отклоняется от вертикали отсутствуют!				

Для ИЗАВ в случае факельного горения

г. Новосибирск, Акционерное общество «НЭВЗ-КЕРАМИКС»

№ ИЗАВ	Тип ИЗАВ	Наименование ИЗАВ	№ режима (стадии) выбросов	Тепловая мощность ИВ, вычисленная с учетом неполноты сгорания топлива, Вт	Часть тепловой мощности ИВ, затрачиваемая на излучение
1	2	3	3а	4	5
ИЗАВ факельного горения отсутствуют!					

Результаты обследования ГОУ и условий их эксплуатации на 2025 год

№ цеха	Наименование цеха	№ участка	Наименование источника выделения (выброса), его номер	Наименование ГОУ, его тип и марка (N в реестре ГОУ)	Номер ИЗАВ, через который осуществляются выбросы после очистки	Эффективность (степень очистки) ГОУ, %		Наименование и код ЗВ	Коэффициент обеспеченности , %	
						проектный	фактический		нормативный	фактичес-кий
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Производство:Основное										
04	Цех № 4. Цех производства керамических изоляторов и алюмооксидной брони	01	001, Сверлильный станок , Komunaras, ТПК-125, Genos L-200E-M	, Циклон ЦН-15	0413	96,3	96,3	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие), 2908	100	100
			002, Токарные станки	, Циклон ЦН-15		96,3	96,3	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-	100	100

№ цеха	Наименование цеха	№ участка	Наименование источника выделения (выброса), его номер	Наименование ГОУ, его тип и марка (N в реестре ГОУ)	Номер ИЗАВ, через который осуществляются выбросы после очистки	Эффективность (степень очистки) ГОУ, %		Наименование и код ЗВ	Коэффициент обеспеченности , %	
						проектный	фактический		нормативный	фактичес-кий
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
								20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие), 2908		
			001, Загрузка прессов	, Циклон ЦН-15	0414	90	90	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие), 2908	100	100

5.4 Суммарные выбросы ЗВ в атмосферный воздух (т/год), их очистка и утилизация (в целом по объекту ОНВ)

Загрязняющее вещество		Количество загрязняющих веществ отходящих от источников выделения	Выбрасывается без очистки		Поступает на очистку	Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферный воздух
						Уловлено и обезврежено		Выброшено в атмосферный воздух	
Код	Наименование		Всего	В том числе от организованных ИЗАВ		Фактически	Из них утилизи-ровано		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0150	Натрий гидроксид	0,065910	0,065910	0,065910					0,065910
0165	Никель растворимые соли /в пересчете на никель/	0,001796	0,001796	0,001796					0,001796
0301	Азота диоксид	1,947316	1,947316	1,947316					1,947316
0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,000949	0,000949	0,000949					0,000949
0303	Аммиак	0,000430	0,000430	0,000430					0,000430
0304	Азот (II) оксид	0,316466	0,316466	0,316466					0,316466
0316	Гидрохлорид /по молекуле HCl/	0,002091	0,002091	0,002091					0,002091
0322	Серная кислота /по молекуле H2SO4/	0,000050	0,000050	0,000050					0,000050
0337	Углерода оксид	14,623880	14,623880	14,623880					14,623880
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (гидрофторид)	0,000183	0,000183	0,000183					0,000183
0410	Метан	0,493790	0,493790	0,493790					0,005431
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров)	0,000015	0,000015	0,000015					0,000015
0621	Метилбензол	0,020397	0,020397	0,020397					0,020397
0902	Трихлорэтилен	0,063100	0,063100	0,063100					0,063100
0906	Тетрахлорметан	0,000923	0,000923	0,000923					0,000923
1042	Бутан-1-ол	0,004730	0,004730	0,004730					0,004730
1061	Этанол	0,172150	0,172150	0,172150					0,172150
1210	Бутилацетат	0,000093	0,000093	0,000093					0,000093
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0,013107	0,013107	0,013107					0,013107
1240	Этилацетат	0,000011	0,000011	0,000011					0,000011
1401	Пропан-2-он	0,081442	0,081442	0,081442					0,081442

Загрязняющее вещество		Количество загрязняющих веществ отходящих от источников выделения	Выбрасывается без очистки		Поступает на очистку	Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферный воздух
						Уловлено и обезврежено		Выброшено в атмосферный воздух	
Код	Наименование		Всего	В том числе от организованных ИЗАВ		Фактически	Из них утилизировано		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1411	Циклогексанон	0,000016	0,000016	0,000016					0,000016
1537	Метановая кислота	0,000001	0,000001	0,000001					0,000001
1555	Этановая кислота	0,006329	0,006329	0,006329					0,006329
2726	Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)	0,002392	0,002392	0,002392					0,002392
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,014400	0,014400	0,014400					0,014400
2752	Уайт-спирит	0,000013	0,000013	0,000013					0,000013
2754	Алканы С12-19 (в пересчете на С)	0,850234	0,850234	0,850234					0,850234
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70% (динас и другие)	0,001026	0,001026	0,001026					0,001026
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	5,203603	3,954303	3,307763	1,249300	1,188208		0,061092	4,014646
3132	триНатрий фосфат	0,000049	0,000049	0,000049					0,000049
ВСЕГО:		23,397784	22,148484	21,502694	1,249300	1,188208		0,061092	22,209576
в том числе:									
Твердых:		5,274026	4,024726	3,378936	1,249300	1,188208		0,061092	4,085818
Газообразных и жидких:		18,123758	18,123758	18,123758					18,123758

5.5 Выбросы от передвижных ИЗАВ

Выбросы от передвижных ИЗАВ на 2025 год

№	ИЗАВ, его вид (согласно п.5 настоящего порядка)	Количество ИЗАВ каждого вида	Скорость движения ИЗАВ по объекту ОНВ, (км/ч)	Вид топлива	Время работы за сезон, (ч)	Время работы за год, (ч)	Выброс загрязняющих веществ			Ссылка на расчетную методику
							Наименование загрязняющего вещества	Выбросы ЗВ, макс, (г/с)	Выбросы ЗВ, за год (т/год)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0001п										0001
Примечание. Список использованных расчетных методик: 0001 - Методика проведения инвентаризации выбросов ЗВ в атмосферу для автотранспортных предприятий". - М., НИИАТ, 1998г. с учётом "Дополнений к методике" (М., НИИАТ, 1999г.) и Методики…для баз дорожной техники". - М., НИИАТ, 1999г										

6. Результаты определения выбросов ЗВ расчетными (балансовыми) методами, включающие, при необходимости, данные о расходах и составах сырья и топлива.

7. Результаты инструментального определения показателей выбросов с приложением соответствующих расчетов, актов отборов проб и протоколов анализов, в том числе сведений об отборе проб и о количественном определении массовой концентрации ЗВ и параметров газовоздушной смеси, расчетов показателей выбросов на основе значений, полученных в результате измерений.

Инструментальные замеры в данном отчете не использовались, так как не были проведены. Определение эффективности очистки приняты на основании паспорта установки очистки газа вентиляционной системы.

8. Документирование характеристик нестационарности выбросов.

Режимы работы источников выбросов и их временные характеристики

Номер ИЗАВ	Источник выделения (ИВ)				N (код) режима ИЗАВ (присваивается в зависимости от времени работы ИВ, одинаков для одновременно работающих ИЗАВ)
	Номер ИВ	Наименование ИВ	Описание режима работы ИВ (его номер)	Время работы на конкретном режиме за период времени, часов в год	
1	2	3	4	5	6
На предприятии один (основной) режим работы, нестационарности не выявлено					

9. Приложения

Приложение А. Результаты определения выбросов ЗВ расчетными (балансовыми) методами, включающие, при необходимости, данные о расходах и составах сырья и топлива.

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0104, режим ИЗАВ: 1, Вытяжной шкаф
Источник выделения N 001, Вытяжной шкаф
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 4$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0302 Азотная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0005$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0005 \cdot 1 = 0.0005$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0005 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000125$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000125$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0005 \cdot 4 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000072$

Примесь: 0316 Хлористый водород

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000132 \cdot 1 = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000132 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000033$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000033$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000132 \cdot 4 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000019$

Примесь: 0322 Серная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000267 \cdot 1 = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000267 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000668$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000668$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000267 \cdot 4 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000003845$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.0000072
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000019
0322	Серная кислота	0.00000668	0.0000003845

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 4**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 0342 Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000103**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000103 · 1 = 0.0000103**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, ***T*** **= 5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000103 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.000002575**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.000002575**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0000103 · 4 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.0000001483**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.0000072
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000019
0322	Серная кислота	0.00000668	0.0000003845
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.000002575	0.0000001483

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0105, режим ИЗАВ: 1, Вытяжной шкаф
Источник выделения N 001, Вытяжной шкаф
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 120$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0302 Азотная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0005$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0005 \cdot 1 = 0.0005$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0005 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000125$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000125$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0005 \cdot 120 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000216$

Примесь: 0316 Хлористый водород

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000132 \cdot 1 = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000132 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000033$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000033$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000132 \cdot 120 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000057$

Примесь: 0322 Серная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000267 \cdot 1 = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000267 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000668$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000668$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000267 \cdot 120 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00001153$

Примесь: 0150 Натрий гидроксид

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000131$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000131 \cdot 1 = 0.0000131$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000131 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000003275$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000003275$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000131 \cdot 120 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00000566$

Примесь: 0303 Аммиак

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000492 \cdot 1 = 0.0000492$

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000492 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0000123**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0000123**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000492 · 120 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.00002125**

Примесь: 1555 Кислота уксусная

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.000192**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.000192 · 1 = 0.000192**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000192 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.000048**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.000048**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.000192 · 120 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.000083**

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.00167**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.00167 · 1 = 0.00167**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.00167 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0004175**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0004175**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.00167 · 120 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.000721**

Примесь: 0906 Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)
Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.000493**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.000493 · 1 = 0.000493**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000493 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0001232**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0001232**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.000493 · 120 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.000213**

Примесь: 0621 Метилбензол (толуол)
Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000811**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000811 · 1 = 0.0000811**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000811 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00002028**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00002028**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000811 · 120 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.00003504**

Примесь: 1401 Ацетон
Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.000637**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.000637 · 1 = 0.000637**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000637 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0001593**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0001593**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.000637 · 120 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.000275**

Итого:

Код	***Наименование ЗВ***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0150	Натрий гидроксид	0.000003275	0.00000566
0302	Азотная кислота	0.000125	0.000216
0303	Аммиак	0.0000123	0.00002125
0316	Хлористый водород	0.000033	0.000057
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00001153
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.00003504
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.000213
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000721
1401	Ацетон	0.0001593	0.000275
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.000083

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г. п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 120$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0342 Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000103$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000103 \cdot 1 = 0.0000103$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 3$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000103 \cdot 1 \cdot 3 \cdot 60 / 1200 = 0.000001545$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000001545$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000103 \cdot 120 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00000445$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0150	Натрий гидроксид	0.000003275	0.00000566
0302	Азотная кислота	0.000125	0.000216
0303	Аммиак	0.0000123	0.00002125
0316	Хлористый водород	0.000033	0.000057
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00001153
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.000001545	0.00000445
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.00003504
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.000213
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000721
1401	Ацетон	0.0001593	0.000275
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.000083

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г. п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 120$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1210 Бутилацетат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000417$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000417 \cdot 1 = 0.0000417$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000417 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00001043$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00001043$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000417 \cdot 120 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000018$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0150	Натрий гидроксид	0.000003275	0.00000566
0302	Азотная кислота	0.000125	0.000216
0303	Аммиак	0.0000123	0.00002125
0316	Хлористый водород	0.000033	0.000057
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00001153
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.000001545	0.00000445
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.00003504
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.000213
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000721
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000018
1401	Ацетон	0.0001593	0.000275
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.000083

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0106, режим ИЗАВ: 1, Вытяжной шкаф
Источник выделения N 001, Вытяжной шкаф
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г. п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0302 Азотная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0005$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0005 \cdot 1 = 0.0005$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0005 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000125$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000125$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0005 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00018$

Примесь: 0316 Хлористый водород

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000132 \cdot 1 = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000132 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000033$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000033$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000132 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000475$

Примесь: 0322 Серная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000267 \cdot 1 = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000267 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000668$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000668$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000267 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00000961$

Примесь: 0150 Натрий гидроксид

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000131$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000131 \cdot 1 = 0.0000131$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000131 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000003275$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000003275$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000131 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00000472$

Примесь: 0303 Аммиак

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000492 \cdot 1 = 0.0000492$

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000492 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0000123**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0000123**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000492 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.0000177**

Примесь: 1555 Кислота уксусная

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.000192**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.000192 · 1 = 0.000192**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000192 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.000048**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.000048**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.000192 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.0000691**

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.00167**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.00167 · 1 = 0.00167**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.00167 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0004175**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0004175**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.00167 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.000601**

Примесь: 0906 Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.000493**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.000493 · 1 = 0.000493**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000493 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0001232**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0001232**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.000493 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.0001775**

Примесь: 0621 Метилбензол (толуол)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000811**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000811 · 1 = 0.0000811**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000811 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00002028**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00002028**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000811 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.0000292**

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.000637**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.000637 · 1 = 0.000637**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000637 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0001593**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0001593**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.000637 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.0002293**

Итого:

Код	***Наименование ЗВ***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0150	Натрий гидроксид	0.000003275	0.00000472
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000292
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601

1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1210 Бутилацетат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000417$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000417 \cdot 1 = 0.0000417$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000417 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00001043$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00001043$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000417 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000015$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0150	Натрий гидроксид	0.000003275	0.00000472
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000292
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0342 Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000103$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000103 \cdot 1 = 0.0000103$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000103 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000002575$

Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.000002575**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000103 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.00000371**

Итого:

Код	***Наименование ЗВ***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0150	Натрий гидроксид	0.000003275	0.00000472
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.000002575	0.00000371
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000292
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0107, режим ИЗАВ: 1, Вытяжной шкаф
Источник выделения N 001, Вытяжной шкаф
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0302 Азотная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0005$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0005 \cdot 1 = 0.0005$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0005 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000125$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000125$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0005 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00018$

Примесь: 0316 Хлористый водород

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000132 \cdot 1 = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000132 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000033$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000033$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000132 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000475$

Примесь: 0322 Серная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000267 \cdot 1 = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000267 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000668$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000668$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000267 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00000961$

Примесь: 0303 Аммиак

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000492 \cdot 1 = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000492 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0000123$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0000123$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000492 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000177$

Примесь: 1555 Кислота уксусная

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000192$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000192 \cdot 1 = 0.000192$

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000192 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000048$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000048$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000192 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000691$

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.00167$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.00167 \cdot 1 = 0.00167$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.00167 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0004175$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0004175$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.00167 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000601$

Примесь: 0906 Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000493$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000493 \cdot 1 = 0.000493$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000493 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0001232$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0001232$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000493 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0001775$

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000637$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000637 \cdot 1 = 0.000637$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000637 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0001593$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0001593$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000637 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0002293$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1210 Бутилацетат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000417$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000417 \cdot 1 = 0.0000417$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000417 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00001043**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00001043**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0000417 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.000015**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 100**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 0342 Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000103**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000103 · 1 = 0.0000103**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0000103**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0000103 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.00000371**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.0000103	0.00000371
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа термообработки. "Масляная" ванна СВМ-5,5/3-М1. Отпуск
Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 100**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 2735 Минеральное масло

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.01$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.01 \cdot 1 = 0.01$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.01 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0025$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0025$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.01 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0036$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.0000103	0.00000371
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691
2735	Минеральное масло	0.0025	0.0036

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0107, режим ИЗАВ: 1, Вытяжной шкаф
Источник выделения N 001, Вытяжной шкаф
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г. п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0302 Азотная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0005$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0005 \cdot 1 = 0.0005$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0005 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000125$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000125$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0005 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00018$

Примесь: 0316 Хлористый водород

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000132 \cdot 1 = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000132 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000033$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000033$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000132 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000475$

Примесь: 0322 Серная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000267 \cdot 1 = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000267 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000668$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000668$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000267 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00000961$

Примесь: 0303 Аммиак

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000492 \cdot 1 = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000492 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0000123$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0000123$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000492 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000177$

Примесь: 1555 Кислота уксусная

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000192$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000192 \cdot 1 = 0.000192$

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000192 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000048$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000048$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000192 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000691$

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.00167$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.00167 \cdot 1 = 0.00167$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.00167 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0004175$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0004175$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.00167 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000601$

Примесь: 0906 Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000493$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000493 \cdot 1 = 0.000493$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000493 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0001232$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0001232$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000493 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0001775$

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000637$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000637 \cdot 1 = 0.000637$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000637 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0001593$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0001593$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000637 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0002293$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1210 Бутилацетат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000417$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000417 \cdot 1 = 0.0000417$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000417 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00001043**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00001043**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0000417 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.000015**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 100**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 0342 Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000103**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000103 · 1 = 0.0000103**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0000103**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0000103 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.00000371**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.0000103	0.00000371
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа термообработки. "Масляная" ванна СВМ-5,5/3-М1. Отпуск
Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 100**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 2735 Минеральное масло

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.01$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.01 \cdot 1 = 0.01$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.01 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0025$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0025$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.01 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0036$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.0000103	0.00000371
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691
2735	Минеральное масло	0.0025	0.0036

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0109, режим ИЗАВ: 1, Вытяжной шкаф
Источник выделения N 001, Вытяжной шкаф
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 0$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000447$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000447 \cdot 1 = 0.0000447$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000447 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00001118$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00001118$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000447 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000161$

Примесь: 0616 Диметилбензол (ксилол) (смесь мета-, орто- и параизомеров)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000428$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000428 \cdot 1 = 0.0000428$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000428 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0000107$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0000107$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000428 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000154$

Примесь: 2752 Уайт-спирит

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000347$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000347 \cdot 1 = 0.0000347$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000347 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000868$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000868$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000347 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000125$

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000286$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000286 \cdot 1 = 0.0000286$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000286 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000715$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000715$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000286 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000103$

Примесь: 0621 Метилбензол (толуол)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000811**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000811 · 1 = 0.0000811**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000811 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00002028**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00002028**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000811 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.0000292**

Примесь: 1411 Циклогексанон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.000045**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.000045 · 1 = 0.000045**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000045 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00001125**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00001125**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.000045 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.0000162**

Примесь: 1240 Этилацетат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000303**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000303 · 1 = 0.0000303**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000303 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00000758**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00000758**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000303 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.0000109**

Примесь: 1210 Бутилацетат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000417**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000417 · 1 = 0.0000417**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000417 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00001043**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00001043**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000417 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.000015**

Примесь: 0302 Азотная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000158**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000158 · 1 = 0.0000158**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000158 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00000395**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00000395**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000158 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.00000569**

Примесь: 0316 Хлористый водород

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000322**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000322 · 1 = 0.0000322**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000322 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00000805**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00000805**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000322 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.0000116**

Примесь: 0322 Серная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000000833**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000000833 · 1 = 0.0000000833**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000000833 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00000002083**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00000002083**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10⁶*** **= 0.0000000833 · 100 · 3600 · 1 / 10⁶ = 0.00000003**

Примесь: 0303 Аммиак

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000408$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000408 \cdot 1 = 0.000408$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000408 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000102$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000102$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000408 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000147$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.00000395	0.00000569
0303	Аммиак	0.000102	0.000147
0316	Хлористый водород	0.00000805	0.0000116
0322	Серная кислота	0.00000002083	0.00000003
0616	Диметилбензол (ксилол) (смесь мета-, орто- и параизомеров)	0.0000107	0.0000154
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000292
1061	Спирт этиловый	0.00000715	0.0000103
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1240	Этилацетат	0.00000758	0.0000109
1401	Ацетон	0.00001118	0.0000161
1411	Циклогексанон	0.00001125	0.0000162
2752	Уайт-спирит	0.00000868	0.0000125

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0342 Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000103$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000103 \cdot 1 = 0.0000103$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000103 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000002575$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000002575$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000103 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00000371$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.00000395	0.00000569
0303	Аммиак	0.000102	0.000147
0316	Хлористый водород	0.00000805	0.0000116
0322	Серная кислота	0.00000002083	0.00000003
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.000002575	0.00000371
0616	Диметилбензол (ксилол) (смесь мета-, орто- и параизомеров)	0.0000107	0.0000154
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000292
1061	Спирт этиловый	0.00000715	0.0000103

1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1240	Этилацетат	0.00000758	0.0000109
1401	Ацетон	0.00001118	0.0000161
1411	Циклогексанон	0.00001125	0.0000162
2752	Уайт-спирит	0.00000868	0.0000125

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа термообработки. "Масляная" ванна СВМ-5,5/3-М1. Отпуск
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 2735 Минеральное масло

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.01$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.01 \cdot 1 = 0.01$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.01 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0025$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0025$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.01 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0036$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.00000395	0.00000569
0303	Аммиак	0.000102	0.000147
0316	Хлористый водород	0.00000805	0.0000116
0322	Серная кислота	0.00000002083	0.00000003
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.000002575	0.00000371
0616	Диметилбензол (ксилол) (смесь мета-, орто- и параизомеров)	0.0000107	0.0000154
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000292
1061	Спирт этиловый	0.00000715	0.0000103
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1240	Этилацетат	0.00000758	0.0000109
1401	Ацетон	0.00001118	0.0000161
1411	Циклогексанон	0.00001125	0.0000162
2735	Минеральное масло	0.0025	0.0036
2752	Уайт-спирит	0.00000868	0.0000125

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0110, режим ИЗАВ: 1, Вытяжной шкаф
Источник выделения N 001, Вытяжной шкаф
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г. п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 100$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0302 Азотная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0005$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0005 \cdot 1 = 0.0005$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0005 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000125$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000125$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0005 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00018$

Примесь: 0316 Хлористый водород

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000132 \cdot 1 = 0.000132$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000132 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000033$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000033$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000132 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000475$

Примесь: 0322 Серная кислота

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000267 \cdot 1 = 0.0000267$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000267 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000668$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000668$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000267 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00000961$

Примесь: 0303 Аммиак

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000492 \cdot 1 = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000492 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0000123$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0000123$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000492 \cdot 100 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000177$

Примесь: 1555 Кислота уксусная

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000192$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000192 \cdot 1 = 0.000192$

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000192 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.000048**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.000048**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.000192 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.0000691**

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.00167**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.00167 · 1 = 0.00167**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.00167 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0004175**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0004175**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.00167 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.000601**

Примесь: 0906 Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.000493**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.000493 · 1 = 0.000493**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000493 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0001232**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0001232**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.000493 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.0001775**

Примесь: 0621 Метилбензол (толуол)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000811**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000811 · 1 = 0.0000811**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000811 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00002028**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00002028**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0000811 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.0000292**

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.000637**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.000637 · 1 = 0.000637**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000637 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0001593**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0001593**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.000637 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.0002293**

Итого:

Код	***Наименование ЗВ***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000292
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)

Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 100**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 1210 Бутилацетат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000417**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000417 · 1 = 0.0000417**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, ***T*** **= 5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000417 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00001043**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00001043**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0000417 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.000015**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000292
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г. п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа термообработки. "Масляная" ванна СВМ-5,5/3-М1. Отпуск
Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 100**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 2735 Минеральное масло

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.01**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.01 · 1 = 0.01**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, ***T*** **= 5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.01 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0025**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0025**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.01 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.0036**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000292
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015

1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691
2735	Минеральное масло	0.0025	0.0036

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 100**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 0342 Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0000103**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000103 · 1 = 0.0000103**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, ***T*** **= 5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000103 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.000002575**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.000002575**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0000103 · 100 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.00000371**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0302	Азотная кислота	0.000125	0.00018
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000177
0316	Хлористый водород	0.000033	0.0000475
0322	Серная кислота	0.00000668	0.00000961
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.000002575	0.00000371
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000292
0906	Тетрахлорметан (углерод четыреххлористый)	0.0001232	0.0001775
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.000601
1210	Бутилацетат	0.00001043	0.000015
1401	Ацетон	0.0001593	0.0002293
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.0000691
2735	Минеральное масло	0.0025	0.0036

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0401, режим ИЗАВ: 1, Печь вистра-1
Источник выделения N 001, Печь вистра-1

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012

~~~~~~

Коэффициент трансформации окислов азота в NO2, согласно [2], ***KNO2*** **= 0.8**
Коэффициент трансформации окислов азота в NO, согласно [2], ***KNO*** **= 0.13**

Оборудование,Техпроцесс:Печи с природным газом

Расход газа в м3/ч, ***D*** **= 65**
Время работы оборудования в год, часов, ***_T_*** **= 612**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 12.9**
Максимальный разовый выброс,г/с, $G = Q \cdot D / 3600 = 12.9 \cdot 65 / 3600 = 0.233$
Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot \_T\_ \cdot 3600 / 10^6 = 0.233 \cdot 612 \cdot 3600 / 10^6 = 0.513$

Примесь: 0301 Азота диоксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 2.15**
Максимальный разовый выброс,г/с, $G = Q \cdot D / 3600 = 2.15 \cdot 65 / 3600 = 0.0388$
Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot \_T\_ \cdot 3600 / 10^6 = 0.0388 \cdot 612 \cdot 3600 / 10^6 = 0.0855$

С учетом трансформации окислов азота в атмосфере получаем:

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = KNO2 \cdot G = 0.8 \cdot 0.0388 = 0.03104$
Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = KNO2 \cdot M = 0.8 \cdot 0.0855 = 0.0684$

Примесь: 0304 Азота оксид

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = KNO \cdot G = 0.13 \cdot 0.0388 = 0.00504$
Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = KNO \cdot M = 0.13 \cdot 0.0855 = 0.01112$

ИТОГО выбросы от термического цеха:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота диоксид	0.03104	0.0684
0304	Азота оксид	0.00504	0.01112
0337	Углерода оксид	0.233	0.513
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0402, режим ИЗАВ: 1, Печь вистра-2
Источник выделения N 001, Печь вистра-2

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012

~~~~~~

Коэффициент трансформации окислов азота в NO2, согласно [2], ***KNO2*** **= 0.8**
Коэффициент трансформации окислов азота в NO, согласно [2], ***KNO*** **= 0.13**

Оборудование,Техпроцесс:Печи с природным газом

Расход газа в м3/ч, ***D*** **= 200**
Время работы оборудования в год, часов, ***_T_*** **= 67**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 12.9**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 12.9 · 200 / 3600 = 0.717**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.717 · 67 · 3600 / 10^6 = 0.173**

Примесь: 0301 Азота диоксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 2.15**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 2.15 · 200 / 3600 = 0.1194**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.1194 · 67 · 3600 / 10^6 = 0.0288**

С учетом трансформации окислов азота в атмосфере получаем:

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO2 · G*** **= 0.8 · 0.1194 = 0.0955**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO2 · M*** **= 0.8 · 0.0288 = 0.02304**

Примесь: 0304 Азота оксид

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO · G*** **= 0.13 · 0.1194 = 0.01552**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO · M*** **= 0.13 · 0.0288 = 0.003744**

ИТОГО выбросы от термического цеха:

Код	***Наименование ЗВ***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азота диоксид	0.0955	0.02304
0304	Азота оксид	0.01552	0.003744
0337	Углерода оксид	0.717	0.173
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0403, режим ИЗАВ: 1, Печь вистра-3
Источник выделения N 001, Печь вистра-3

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012

~~~~~~

Коэффициент трансформации окислов азота в NO2, согласно [2], ***KNO2*** **= 0.8**
Коэффициент трансформации окислов азота в NO, согласно [2], ***KNO*** **= 0.13**

Оборудование,Техпроцесс:Печи с природным газом

Расход газа в м3/ч, ***D*** **= 65**
Время работы оборудования в год, часов, ***_T_*** **= 8640**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 12.9**
Максимальный разовый выброс,г/с, $G = Q \cdot D / 3600 = 12.9 \cdot 65 / 3600 = 0.233$
Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot \_T\_ \cdot 3600 / 10^6 = 0.233 \cdot 8640 \cdot 3600 / 10^6 = 7.25$

Примесь: 0301 Азота диоксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 2.15**
Максимальный разовый выброс,г/с, $G = Q \cdot D / 3600 = 2.15 \cdot 65 / 3600 = 0.0388$
Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot \_T\_ \cdot 3600 / 10^6 = 0.0388 \cdot 8640 \cdot 3600 / 10^6 = 1.207$

С учетом трансформации окислов азота в атмосфере получаем:

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = KNO2 \cdot G = 0.8 \cdot 0.0388 = 0.03104$
Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = KNO2 \cdot M = 0.8 \cdot 1.207 = 0.966$

Примесь: 0304 Азота оксид

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = KNO \cdot G = 0.13 \cdot 0.0388 = 0.00504$
Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = KNO \cdot M = 0.13 \cdot 1.207 = 0.157$

ИТОГО выбросы от термического цеха:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота диоксид	0.03104	0.966
0304	Азота оксид	0.00504	0.157
0337	Углерода оксид	0.233	7.25
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0405, режим ИЗАВ: 1, Распылительное сушило
Источник выделения N 001, Распылительное сушило

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Коэффициент трансформации окислов азота в NO2, согласно [2], ***KNO2*** **= 0.8**
Коэффициент трансформации окислов азота в NO, согласно [2], ***KNO*** **= 0.13**

Оборудование,Техпроцесс:Печи с природным газом

Расход газа в м3/ч, ***D*** **= 28.6**
Время работы оборудования в год, часов, ***_T_*** **= 6720**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 12.9**
Максимальный разовый выброс,г/с, $G = Q \cdot D / 3600 = 12.9 \cdot 28.6 / 3600 = 0.1025$
Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot \_T\_ \cdot 3600 / 10^6 = 0.1025 \cdot 6720 \cdot 3600 / 10^6 = 2.48$

Примесь: 0301 Азота диоксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 2.15**
Максимальный разовый выброс,г/с, $G = Q \cdot D / 3600 = 2.15 \cdot 28.6 / 3600 = 0.01708$
Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot \_T\_ \cdot 3600 / 10^6 = 0.01708 \cdot 6720 \cdot 3600 / 10^6 = 0.413$

С учетом трансформации окислов азота в атмосфере получаем:

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = KNO2 \cdot G = 0.8 \cdot 0.01708 = 0.01366$
Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = KNO2 \cdot M = 0.8 \cdot 0.413 = 0.3304$

Примесь: 0304 Азота оксид

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = KNO \cdot G = 0.13 \cdot 0.01708 = 0.00222$
Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = KNO \cdot M = 0.13 \cdot 0.413 = 0.0537$

ИТОГО выбросы от термического цеха:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота диоксид	0.01366	0.3304
0304	Азота оксид	0.00222	0.0537
0337	Углерода оксид	0.1025	2.48
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0407, режим ИЗАВ: 1, Мельницы
Источник выделения N 001, Шаровая мельница
Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Шаровая мельница производительностью до 1 т/ч
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B*** **= 6.682**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов</u>

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q*** **= 135.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***G = Q / 3.6*** **= 135.5 / 3.6 = 37.64**
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2*** **= 35.3**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 6.682 / 10^3 = 0.236$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.236
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0407, режим ИЗАВ: 1, Мельницы
Источник выделения N 002, Вибросито

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Сито вибрационное тонкой очистки производительностью 25 м3/час
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, B = **6.682**
Коэффициент,учитывающий температуру просеиваемых материалов, KF = **1**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), $Q = 135.5$
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 135.5 / 3.6 = 37.64$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), $Q2 = 35.3$
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 6.682 / 10^3 = 0.236$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.236
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0408, режим ИЗАВ: 1, Мельницы
Источник выделения N 001, Мельница
        Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Шаровая мельница производительностью до 1 т/ч
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B* = 0.13**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q* = 135.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 135.5 / 3.6 = 37.64$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2* = 35.3**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 0.13 / 10^3 = 0.00459$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.00459
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0409, режим ИЗАВ: 1, Установка приготовления шликера
Источник выделения N 001, Установка приготовления шликера
Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Бункеры формовочных смесей
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B* = 0.18**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов</u>

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), $\boldsymbol{Q = 135.5}$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\boldsymbol{G = Q / 3.6 = 135.5 / 3.6 = 37.64}$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), $\boldsymbol{Q2 = 35.3}$
Валовый выброс,т/год, $\boldsymbol{M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 0.18 / 10^3 = 0.00635}$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.00635
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:04, Участок:01
Источник загрязнения N 0413, режим ИЗАВ: 1, Труба вентсистемы
Источник выделения N 001, Металлообработка

РАСЧЕТ выбросов загрязняющих веществ от участка металлообработки

_____
Количество загрязняющих веществ, выделяющихся при обработке
металлов подсчитывается по удельным показателям, отнесенным
ко времени работы оборудования.

Список литературы:
1. "Методика проведения инвентаризации
выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предпритиях железнодорожного
транспорта (расчетным методом)", М.: 1992 год.
~~~~~~

Модель,марка станка:Станок токарный

Вид обрабатываемого материала:Карболит

Время работы единицы оборудования, час/день: $T = 24$
Время работы единицы оборудования, час/день: $T = 12$
Число станков данного типа, $NS = 3$
Число станков данного типа, работающих одновременно, $NS1 = 1$
Количество дней работы участка в год, $N = 360$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производ-ства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие

Удельное выделение ЗВ,г/с, $GV = 0.017$

Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = GV \cdot T \cdot N \cdot NS \cdot 3600 / 10^6 = 0.017 \cdot 12 \cdot 360 \cdot 3 \cdot 3600 / 10^6 = 0.793$
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = GV \cdot NS1 = 0.017 \cdot 1 = 0.017$
ИТОГО по участку металлообработки

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производ-ства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие	0.017	0.793
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0414, режим ИЗАВ: 1, Прессы
Источник выделения N 002, Загрузка прессов
Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Тарельчатый питатель
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B* = 6.682**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q* = 135.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***G* = *Q* / *3.6* = 135.5 / 3.6 = 37.64**
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2* = 35.3**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 6.682 / 10^3 = 0.236$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.236
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0415, режим ИЗАВ: 1, Печь нагрева шликера
Источник выделения N 001, Печь нагрева шликера

Список литературы

1. Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом),М.,1992 г.

~~~~~~

Техпроцесс,оборудование:Нагрев в установках ТВЧ аминопластов (сост.17)

Время работы оборудования в год,часов, ***_T_*** **= 20**
Масса перерабатываемого материала в год, кг, ***B*** **= 130**

<u>Примесь: 2754 Алканы С12-19 (в пересчете на С)</u>

Максимальный разовый выброс ЗВ,кг/час(табл.5.9.1), ***Q1*** **= 2.2**
Максимальный разовый выброс ЗВ,г/с, ***_G_ = Q1 / 3.6*** **= 2.2 / 3.6 = 0.611**
Валовый выброс ЗВ,т/год, ***_M_ = Q1 · _T_ / 1000*** **= 2.2 · 20 / 1000 = 0.044**
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0415, режим ИЗАВ: 1, Печь нагрева шликера
Источник выделения N 002, Литьевая машина

Список литературы

1. Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ
в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным
методом),М.,1992 г.
~~~~~~

Техпроцесс,оборудование:Прессование изделий и реактопластов гидравл.прессами с усилием 4000-6300 кН

Время работы оборудования в год,часов, ***_T_*** **= 4032**
Масса перерабатываемого материала в год, кг, ***B*** **= 130**

<u>Примесь: 2754 Алканы С12-19 (в пересчете на С)</u>

Максимальный разовый выброс ЗВ,кг/час(табл.5.9.1), ***Q1*** **= 18.6**
Удельный выброс ЗВ, г/кг обрабатываемого материала(табл.5.9.1), ***Q2*** **= 1.8**
Максимальный разовый выброс ЗВ,г/с, ***_G_ = Q1 / 3.6*** **= 18.6 / 3.6 = 5.17**
Валовый выброс ЗВ,т/год, ***_M_ = Q2 · B / 1000000*** **= 1.8 · 130 / 1000000 = 0.000234**
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0415, режим ИЗАВ: 1, Печь нагрева шликера
Источник выделения N 003, Вытяжной шкаф

Список литературы

1. Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом),М.,1992 г.

~~~~~~

Техпроцесс,оборудование:Рабочий стол разборки прессформ

Время работы оборудования в год,часов, ***_T_*** **= 2688**
Масса перерабатываемого материала в год, кг, ***B*** **= 130**

<u>Примесь: Алканы С12-19 (в пересчете на С)</u>

Максимальный разовый выброс ЗВ,кг/час(табл.5.9.1), ***Q1*** **= 0.3**
Максимальный разовый выброс ЗВ,г/с, ***_G_ = Q1 / 3.6*** **= 0.3 / 3.6 = 0.0833**
Валовый выброс ЗВ,т/год, ***_M_ = Q1 · _T_ / 1000*** **= 0.3 · 2688 / 1000 = 0.806**
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0416, режим ИЗАВ: 1, Шкаф обдува изделий
Источник выделения N 001, Шкаф обдува изделий
Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Сушка в горизонтальном барабанном сушиле производительностью до 5 т/ч
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B* = 0.18**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), $Q = 135.5$
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 135.5 / 3.6 = 37.64$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), $Q2 = 35.3$
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 0.18 / 10^3 = 0.00635$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.00635
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0417, режим ИЗАВ: 1, Электрические печи
Источник выделения N 001, Электрические печи
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа изоляционных материалов и пластмасс. Электропечь трубчатая лабораторная СУОЛ-0,4.2,5/15-И 1
Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 100**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 2**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0044**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0044 · 1 = 0.0044**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, ***T*** **= 5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0044 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0011**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0011**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0044 · 100 · 3600 · 2 / 10^6 = 0.00317**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерода оксид	0.0011	0.00317

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0418, режим ИЗАВ: 1, печь Фриз
Источник выделения N 001, Печи "Elecrosanitarij"
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа изоляционных материалов и пластмасс. Электропечь трубчатая лабораторная СУОЛ-0,4.2,5/15-И 1
Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 100**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 2**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.0044**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0044 · 1 = 0.0044**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, ***T*** **= 5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0044 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0011**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0011**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0044 · 100 · 3600 · 2 / 10^6 = 0.00317**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерода оксид	0.0011	0.00317

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0419, режим ИЗАВ: 1, Шкаф вытяжной
Источник выделения N 001, Шкаф вытяжной
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_$ = **8724**
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_$ = **1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1$ = **1**

Примесь: 2726 Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.0000703**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1$ = **0.0000703 · 1 = 0.0000703**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200$ = **0.0000703 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00001758**
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_$ = **0.00001758**
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6$ = **0.0000703 · 8724 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.00221**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерода оксид	0.00002457	0.00309
2726	Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)	0.00001758	0.00221

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа изоляционных материалов и пластмасс. Электрошкаф СНОЛ-3,5;3,5; 3,5/3,5-И4
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_$ = **8724**
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_$ = **1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1$ = **1**

Примесь: 1537 Кислота муравьиная

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.0000000194**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1$ = **0.0000000194 · 1 = 0.0000000194**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, T = **5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200$ = **0.0000000194 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00000000485**
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_$ = **0.00000000485**
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6$ = **0.0000000194 · 8724 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.000000609**

Примесь: 0316 Хлористый водород

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.0000000194**

Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.0000000194 · 1 = 0.0000000194**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.0000000194 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00000000485**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.00000000485**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.0000000194 · 8724 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.000000609**

Итого:

Код	***Наименование ЗВ***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0316	Хлористый водород	0.00000000485	0.000000609
1537	Кислота муравьиная	0.00000000485	0.000000609
2726	Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)	0.00001758	0.00221

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0420, режим ИЗАВ: 1, ванны УЗГ, шкаф сушки
Источник выделения N 001, ванны УЗГ, шкаф сушки
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Электрошкаф СНОЛ-3,5;3,5; 3,5/3,5-И4
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 400$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 2$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0931 Эпихлоргидрин

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000169$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000169 \cdot 1 = 0.0000169$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 10$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000169 \cdot 1 \cdot 10 \cdot 60 / 1200 = 0.00000845$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000845$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000169 \cdot 400 \cdot 3600 \cdot 2 / 10^6 = 0.0000487$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0931	Эпихлоргидрин	0.00000845	0.0000487

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0422, режим ИЗАВ: 1, Глазурирование
Источник выделения N 001, Глазурирование

В процессе выполнения технологических операций по изготовлению или восстановлению деталей машин с применением полимерных материалов в атмосферу выделяются загрязняющие вещества.

В качестве исходных данных для расчета выбросов используются учетные сведения о выполняемой технологической операции, перерабатываемом материале и его максимальном разовом и годовом расходе.

Расчет выделений загрязняющих веществ выполнен в соответствии с расчетной инструкцией (методикой) «Удельные показатели образования вредных веществ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса». СПб, 2006.

Количественная и качественная характеристика загрязняющих веществ, выделяющихся в атмосферу, приведена в таблице 1.1.1.

Таблица 1.1.1 - **Характеристика выделений загрязняющих веществ в атмосферу**

Загрязняющее вещество		Максимально разовый выброс, г/с	Годовой выброс, т/год
код	наименование		
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (Дибутилфталат)	0,0005208	0,0000263

Исходные данные для расчета выделений загрязняющих веществ приведены в таблице 1.1.2.

Таблица 1.1.2 **- Исходные данные для расчета**

Наименование	Расчётный параметр		
	характеристика, обозначение	единица	значение
Приготовление эпоксидной композиции при температуре 20°С. Дибутилбензол-1,2-дикарбонат			
	Удельное выделение загрязняющего вещества на кг материала, $Q_{уд}$:		
	1215. Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (Дибутилфталат)	г/кг	1,875
	Максимальный разовый расход материала, B'	кг/час	1
	Валовый расход материала, B	кг/год	14
	Одновременность работы	-	да

Максимальный выброс ***i***-го вещества определяется по формуле (1.1.1):

$$M_i = Q_{уд.i} \cdot B' / 3600, \ г/с \qquad (1.1.1)$$

где $Q_{уд.i}$ - удельный показатель выделения вещества от кг перерабатываемого материала, *г/кг*;
B' - максимальный разовый расход перерабатываемого материала на оборудовании, *кг/час*.

Валовый выброс ***i***-го вещества за год определяется по формуле (1.1.2):

$$M_{год\ i} = Q_{уд.i} \cdot B \cdot 10^{-6}, \ т/год \qquad (1.1.2)$$

где B - валовый расход перерабатываемого материала, *кг/год*.

Расчет годового и максимально разового выделения загрязняющих веществ в атмосферу приведен ниже.

Приготовление эпоксидной композиции при температуре 20°С. Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

1215. Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (Дибутилфталат)
$M = 1{,}875 \cdot 1 / 3600 = 0{,}0005208$ *г/с*;
$M_{год} = 1{,}875 \cdot 14 \cdot 10^{-6} = 0{,}0000263$ *т/год*.

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0422, режим ИЗАВ: 1, Глазурование
Источник выделения N 001, Загрузка в сырья в шаровую мельницу
Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Глина
Тип оборудования:Шаровая мельница производительностью до 1 т/ч
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B* = 0.014**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов</u>

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q* = 25**
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 25 / 3.6 = 6.94$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2* = 5.2**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 5.2 \cdot 0.014 / 10^3 = 0.0000728$

Вид перерабатываемого материала:Песок
Тип оборудования:Шаровая мельница производительностью до 1 т/ч
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B* = 0.014**

<u>Примесь: 2907 Пыль неорганическая с содержанием кремния более 70 процентов</u>

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q* = 31.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 31.5 / 3.6 = 8.75$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2* = 9**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 9 \cdot 0.014 / 10^3 = 0.000126$
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0422, режим ИЗАВ: 1, Глазурование
Источник выделения N 002, Глазурование
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Санитарно-гигиеническая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_$ = **4320**
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_$ = **1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1$ = **1**

Примесь: 1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.00000556**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1$ = **0.00000556 · 1 = 0.00000556**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, T = **5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200$ = **0.00000556 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00000139**
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_$ = **0.00000139**
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6$ = **0.00000556 · 4320 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.0000865**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0.00000139	0.0000865

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0423, режим ИЗАВ: 1, Установка литья пленки
Источник выделения N 001, Установка литья пленки
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 4320$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000447$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000447 \cdot 1 = 0.0000447$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000447 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00001118$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00001118$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000447 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000695$

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000286$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000286 \cdot 1 = 0.0000286$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000286 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000715$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000715$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000286 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000445$

Примесь: 0621 Метилбензол (толуол)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000811$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000811 \cdot 1 = 0.0000811$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000811 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00002028$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00002028$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000811 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.001261$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.001261
1061	Спирт этиловый	0.00000715	0.000445
1401	Ацетон	0.00001118	0.000695

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0423, режим ИЗАВ: 1, Установка литья пленки
Источник выделения N 001, Установка литья пленки
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 4320$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000447$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000447 \cdot 1 = 0.0000447$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000447 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00001118$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00001118$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000447 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000695$

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000286$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000286 \cdot 1 = 0.0000286$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000286 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000715$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000715$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000286 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000445$

Примесь: 0621 Метилбензол (толуол)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000811$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000811 \cdot 1 = 0.0000811$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000811 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00002028$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00002028$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000811 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.001261$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.001261
1061	Спирт этиловый	0.00000715	0.000445
1401	Ацетон	0.00001118	0.000695

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0423, режим ИЗАВ: 1, Установка литья пленки
Источник выделения N 003, Вибросито

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Песок
Тип оборудования:Сито вибрационное тонкой очистки производительностью 25 м3/час
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B*** **= 0.1**
Коэффициент,учитывающий температуру просеиваемых материалов, ***KF*** **= 1**

Примесь: 2907 Пыль неорганическая с содержанием кремния более 70 процентов

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q*** **= 31.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 31.5 / 3.6 = 8.75$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2*** **= 9**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 9 \cdot 0.1 / 10^3 = 0.0009$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2907	Пыль неорганическая с содержанием кремния более 70 процентов	8.75	0.0009
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0423, режим ИЗАВ: 1, Установка литья пленки
Источник выделения N 004, Шкаф сушильный
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Электрошкаф СНОЛ-3,5;3,5; 3,5/3,5-И4
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 4320$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000402$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000402 \cdot 1 = 0.000402$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000402 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0001005$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0001005$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000402 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00625$

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000256$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000256 \cdot 1 = 0.000256$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000256 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000064$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000064$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000256 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00398$

Примесь: 0621 Метилбензол (толуол)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000727$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000727 \cdot 1 = 0.000727$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000727 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0001818$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0001818$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000727 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0113$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0621	Метилбензол (толуол)	0.0001818	0.0113
1061	Спирт этиловый	0.000064	0.00398
1401	Ацетон	0.0001005	0.00625

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0423, режим ИЗАВ: 1, Установка литья пленки
Источник выделения N 004, Установка литья пленки

В процессе выполнения технологических операций по изготовлению или восстановлению деталей машин с применением полимерных материалов в атмосферу выделяются загрязняющие вещества.

В качестве исходных данных для расчета выбросов используются учетные сведения о выполняемой технологической операции, перерабатываемом материале и его максимальном разовом и годовом расходе.

Расчет выделений загрязняющих веществ выполнен в соответствии с расчетной инструкцией (методикой) «Удельные показатели образования вредных веществ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса». СПб, 2006.

Количественная и качественная характеристика загрязняющих веществ, выделяющихся в атмосферу, приведена в таблице 1.1.1.

Таблица 1.1.1 - **Характеристика выделений загрязняющих веществ в атмосферу**

Загрязняющее вещество		Максимально разовый выброс, г/с	Годовой выброс, т/год
код	наименование		
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (Дибутилфталат)	0,0005208	0,0000263

Исходные данные для расчета выделений загрязняющих веществ приведены в таблице 1.1.2.

Таблица 1.1.2 **- Исходные данные для расчета**

Наименование	Расчётный параметр		
	характеристика, обозначение	единица	значение
Приготовление эпоксидной композиции при температуре 20°С. Дибутилбензол-1,2-дикарбонат			
	Удельное выделение загрязняющего вещества на кг материала, $Q_{уд}$:		
	1215. Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (Дибутилфталат)	г/кг	1,875
	Максимальный разовый расход материала, B'	кг/час	1
	Валовый расход материала, B	кг/год	14
	Одновременность работы	-	да

Максимальный выброс ***i***-го вещества определяется по формуле (1.1.1):

$$M_i = Q_{уд.i} \cdot B' / 3600, \ г/с \qquad (1.1.1)$$

где $Q_{уд.i}$ - удельный показатель выделения вещества от кг перерабатываемого материала, *г/кг*;
B' - максимальный разовый расход перерабатываемого материала на оборудовании, *кг/час*.

Валовый выброс ***i***-го вещества за год определяется по формуле (1.1.2):

$$M_{год\ i} = Q_{уд.i} \cdot B \cdot 10^{-6}, \ т/год \qquad (1.1.2)$$

где B - валовый расход перерабатываемого материала, *кг/год*.

Расчет годового и максимально разового выделения загрязняющих веществ в атмосферу приведен ниже.

Приготовление эпоксидной композиции при температуре 20°С. Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

1215. Дибутилбензол-1,2-дикарбонат (Дибутилфталат)
$M = 1{,}875 \cdot 1 / 3600 = 0{,}0005208$ *г/с*;
$M_{год} = 1{,}875 \cdot 14 \cdot 10^{-6} = 0{,}0000263$ *т/год*.

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0424, режим ИЗАВ: 1, Шкаф вытяжной
Источник выделения N 001, Шкаф вытяжной
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 240$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 0$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000447$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000447 \cdot 1 = 0.0000447$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000447 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00001118$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00001118$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000447 \cdot 240 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000386$

Примесь: 0621 Метилбензол (толуол)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000811$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000811 \cdot 1 = 0.0000811$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000811 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00002028$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00002028$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000811 \cdot 240 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000701$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.0000701
1401	Ацетон	0.00001118	0.0000386

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0425, режим ИЗАВ: 1, Ванны винилопластовые
Источник выделения N 001, Ванна винилопластовая для обезжиривания

Список литературы

1. Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом),М.,1992 г.

~~~~~~

Тех.процесс:Подготовка поверхностей изделий в растворах

Операция техпроцесса:Обезжиривание электрохимическое

Примесь: 0150 Натрий гидроксид

Агрегатное состояние ЗВ:Аэрозоль
Удельное кол-во ЗВ,г/ч*м2(табл.5.5.3), ***Q*** **= 39.6**
Площадь зеркала ванны,м2, ***F*** **= 0.385**
Число ванн данного типа, ***K*** **= 1**
Число ванн, работающих одновременно, ***KOV*** **= 1**
Число рабочих дней в году, ***N1*** **= 360**
Время обработки поверхностей,ч/день, ***T*** **= 12**
Длина воздуховода от бортового отсоса,м,LA = 0.0
Коэффициент,зависящий от агрегатного состояния вещества(табл.5.5.5), ***KB*** **= 1**

Тип очистной установки, ***DT*** **= 0**

Валовые выбросы ЗВ,т/год, $\_M\_ = K \cdot Q \cdot F \cdot T \cdot N1 \cdot KB / 10^6 = 1 \cdot 39.6 \cdot 0.385 \cdot 12 \cdot 360 \cdot 1 / 10^6 = 0.0659000$
Макс.разовые выбросы ЗВ,г/с, $\_G\_ = KOV \cdot Q \cdot F \cdot KB / 3600 = 1 \cdot 39.6 \cdot 0.385 \cdot 1 / 3600 = 0.0042350$
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0425, режим ИЗАВ: 1, Ванны винилопластовые
Источник выделения N 002, Ванна винилопластовая для декапирования

Список литературы

1. Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом),М.,1992 г.

~~~~~~

Тех.процесс:Подготовка поверхностей изделий в растворах

Операция техпроцесса:Химическое травление в растворах HCL концентрацией < 200 г/л

Примесь: 0316 Хлористый водород

Агрегатное состояние ЗВ:Газовая фаза
Удельное кол-во ЗВ,г/ч*м2(табл.5.5.3), ***Q* = 1.1**
Площадь зеркала ванны,м2, ***F* = 0.385**
Число ванн данного типа, ***K* = 1**
Число ванн, работающих одновременно, ***KOV* = 1**
Число рабочих дней в году, ***N1* = 360**
Время обработки поверхностей,ч/день, ***T* = 12**

Тип очистной установки, ***DT* =**

Валовые выбросы ЗВ,т/год, $\_M\_ = K \cdot Q \cdot F \cdot T \cdot N1 \cdot KB / 10^6 = 1 \cdot 1.1 \cdot 0.385 \cdot 12 \cdot 360 \cdot 1 / 10^6 = 0.0018300$
Макс.разовые выбросы ЗВ,г/с, $\_G\_ = KOV \cdot Q \cdot F \cdot KB / 3600 = 1 \cdot 1.1 \cdot 0.385 \cdot 1 / 3600 = 0.0001176$
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0425, режим ИЗАВ: 1, Ванны винилопластовые
Источник выделения N 003, Ванна винилопластовая для никилирования

Список литературы

1. Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом),М.,1992 г.

~~~~~~

Тех.процесс:Подготовка поверхностей изделий в растворах

Операция техпроцесса:Никелерование в хлоридных р-рах при плотности тока 1-3 А/дм2

<u>Примесь: 0165 Никель растворимые соли (в пересчете на никель)</u>

Агрегатное состояние ЗВ:Аэрозоль
Удельное кол-во ЗВ,г/ч*м2(табл.5.5.3), ***Q* = 0.54**
Площадь зеркала ванны,м2, ***F* = 0.385**
Число ванн данного типа, ***K* = 1**
Число ванн, работающих одновременно, ***KOV* = 1**
Число рабочих дней в году, ***N1* = 360**
Время обработки поверхностей,ч/день, ***T* = 12**
Длина воздуховода от бортового отсоса,м,LA = 0.0
Коэффициент,зависящий от агрегатного состояния вещества(табл.5.5.5), ***KB* = 1**

Тип очистной установки, ***DT* =**

Валовые выбросы ЗВ,т/год, $\_M\_ = K \cdot Q \cdot F \cdot T \cdot N1 \cdot KB / 10^6 = 1 \cdot 0.54 \cdot 0.385 \cdot 12 \cdot 360 \cdot 1 / 10^6 = 0.0008980$
Макс.разовые выбросы ЗВ,г/с, $\_G\_ = KOV \cdot Q \cdot F \cdot KB / 3600 = 1 \cdot 0.54 \cdot 0.385 \cdot 1 / 3600 = 0.0000578$
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0425, режим ИЗАВ: 1, Ванны винилопластовые
Источник выделения N 003, Ванна винилопластовая для никилирования

Список литературы

1. Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом),М.,1992 г.

~~~~~~

Тех.процесс:Подготовка поверхностей изделий в растворах

Операция техпроцесса:Никелерование в хлоридных р-рах при плотности тока 1-3 А/дм2

Примесь: 0165 Никель растворимые соли (в пересчете на никель)

Агрегатное состояние ЗВ:Аэрозоль
Удельное кол-во ЗВ,г/ч*м2(табл.5.5.3), ***Q* = 0.54**
Площадь зеркала ванны,м2, ***F* = 0.385**
Число ванн данного типа, ***K* = 1**
Число ванн, работающих одновременно, ***KOV* = 1**
Число рабочих дней в году, ***N1* = 360**
Время обработки поверхностей,ч/день, ***T* = 12**
Длина воздуховода от бортового отсоса,м,LA = 0.0
Коэффициент,зависящий от агрегатного состояния вещества(табл.5.5.5), ***KB* = 1**

Тип очистной установки, ***DT* =**

Валовые выбросы ЗВ,т/год, $\_M\_ = K \cdot Q \cdot F \cdot T \cdot N1 \cdot KB / 10^6 = 1 \cdot 0.54 \cdot 0.385 \cdot 12 \cdot 360 \cdot 1 / 10^6 = 0.0008980$
Макс.разовые выбросы ЗВ,г/с, $\_G\_ = KOV \cdot Q \cdot F \cdot KB / 3600 = 1 \cdot 0.54 \cdot 0.385 \cdot 1 / 3600 = 0.0000578$
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0426, режим ИЗАВ: 1, Печь водородная
Источник выделения N 001, Печь водородная

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012

~~~~~~

Коэффициент трансформации окислов азота в NO2, согласно [2], ***KNO2*** **= 0.8**
Коэффициент трансформации окислов азота в NO, согласно [2], ***KNO*** **= 0.13**

Оборудование,Техпроцесс:Печи с природным газом

Расход газа в м3/ч, ***D*** **= 15**
Время работы оборудования в год, часов, ***_T_*** **= 4320**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 12.9**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 12.9 · 15 / 3600 = 0.0538**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.0538 · 4320 · 3600 / 10^6 = 0.837**

Примесь: 0301 Азота диоксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 2.15**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 2.15 · 15 / 3600 = 0.00896**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.00896 · 4320 · 3600 / 10^6 = 0.1393**

С учетом трансформации окислов азота в атмосфере получаем:

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO2 · G*** **= 0.8 · 0.00896 = 0.00717**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO2 · M*** **= 0.8 · 0.1393 = 0.1114**

Примесь: 0304 Азота оксид

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO · G*** **= 0.13 · 0.00896 = 0.001165**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO · M*** **= 0.13 · 0.1393 = 0.0181**

ИТОГО выбросы от термического цеха:

Код	***Наименование ЗВ***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азота диоксид	0.00717	0.1114
0304	Азота оксид	0.001165	0.0181
0337	Углерода оксид	0.0538	0.837
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0427, режим ИЗАВ: 1, Печь водородная
Источник выделения N 001, Печь водородная

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012

~~~~~~

Коэффициент трансформации окислов азота в NO2, согласно [2], ***KNO2*** **= 0.8**
Коэффициент трансформации окислов азота в NO, согласно [2], ***KNO*** **= 0.13**

Оборудование,Техпроцесс:Печи с природным газом

Расход газа в м3/ч, ***D*** **= 15**
Время работы оборудования в год, часов, ***_T_*** **= 4320**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 12.9**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 12.9 · 15 / 3600 = 0.0538**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.0538 · 4320 · 3600 / 10^6 = 0.837**

Примесь: 0301 Азота диоксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 2.15**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 2.15 · 15 / 3600 = 0.00896**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.00896 · 4320 · 3600 / 10^6 = 0.1393**

С учетом трансформации окислов азота в атмосфере получаем:

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO2 · G*** **= 0.8 · 0.00896 = 0.00717**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO2 · M*** **= 0.8 · 0.1393 = 0.1114**

Примесь: 0304 Азота оксид

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO · G*** **= 0.13 · 0.00896 = 0.001165**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO · M*** **= 0.13 · 0.1393 = 0.0181**

ИТОГО выбросы от термического цеха:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота диоксид	0.00717	0.1114
0304	Азота оксид	0.001165	0.0181
0337	Углерода оксид	0.0538	0.837

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ
~~~~~~

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0428, режим ИЗАВ: 1, Печь водородная
Источник выделения N 001, Печь водородная

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Коэффициент трансформации окислов азота в NO2, согласно [2], ***KNO2*** **= 0.8**
Коэффициент трансформации окислов азота в NO, согласно [2], ***KNO*** **= 0.13**

Оборудование,Техпроцесс:Печи с природным газом

Расход газа в м3/ч, ***D*** **= 15**
Время работы оборудования в год, часов, ***_T_*** **= 4320**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 12.9**
Максимальный разовый выброс,г/с, $G = Q \cdot D / 3600 = 12.9 \cdot 15 / 3600 = 0.0538$
Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot \_T\_ \cdot 3600 / 10^6 = 0.0538 \cdot 4320 \cdot 3600 / 10^6 = 0.837$

Примесь: 0301 Азота диоксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 2.15**
Максимальный разовый выброс,г/с, $G = Q \cdot D / 3600 = 2.15 \cdot 15 / 3600 = 0.00896$
Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot \_T\_ \cdot 3600 / 10^6 = 0.00896 \cdot 4320 \cdot 3600 / 10^6 = 0.1393$

С учетом трансформации окислов азота в атмосфере получаем:

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = KNO2 \cdot G = 0.8 \cdot 0.00896 = 0.00717$
Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = KNO2 \cdot M = 0.8 \cdot 0.1393 = 0.1114$

Примесь: 0304 Азота оксид

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = KNO \cdot G = 0.13 \cdot 0.00896 = 0.001165$
Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = KNO \cdot M = 0.13 \cdot 0.1393 = 0.0181$

ИТОГО выбросы от термического цеха:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота диоксид	0.00717	0.1114
0304	Азота оксид	0.001165	0.0181
0337	Углерода оксид	0.0538	0.837

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ
~~~~~~

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0428, режим ИЗАВ: 1, Печь водородная
Источник выделения N 001, Печь водородная

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Коэффициент трансформации окислов азота в NO2, согласно [2], ***KNO2*** **= 0.8**
Коэффициент трансформации окислов азота в NO, согласно [2], ***KNO*** **= 0.13**

Оборудование,Техпроцесс:Печи с природным газом

Расход газа в м3/ч, ***D*** **= 15**
Время работы оборудования в год, часов, ***_T_*** **= 4320**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 12.9**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 12.9 · 15 / 3600 = 0.0538**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.0538 · 4320 · 3600 / 10^6 = 0.837**

Примесь: 0301 Азота диоксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 2.15**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 2.15 · 15 / 3600 = 0.00896**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.00896 · 4320 · 3600 / 10^6 = 0.1393**

С учетом трансформации окислов азота в атмосфере получаем:

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO2 · G*** **= 0.8 · 0.00896 = 0.00717**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO2 · M*** **= 0.8 · 0.1393 = 0.1114**

Примесь: 0304 Азота оксид

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO · G*** **= 0.13 · 0.00896 = 0.001165**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO · M*** **= 0.13 · 0.1393 = 0.0181**

ИТОГО выбросы от термического цеха:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота диоксид	0.00717	0.1114
0304	Азота оксид	0.001165	0.0181
0337	Углерода оксид	0.0538	0.837

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ
~~~~~~

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0428, режим ИЗАВ: 1, Печь водородная
Источник выделения N 001, Печь водородная

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Коэффициент трансформации окислов азота в NO2, согласно [2], ***KNO2*** **= 0.8**
Коэффициент трансформации окислов азота в NO, согласно [2], ***KNO*** **= 0.13**

Оборудование,Техпроцесс:Печи с природным газом

Расход газа в м3/ч, ***D*** **= 15**
Время работы оборудования в год, часов, ***_T_*** **= 4320**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 12.9**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 12.9 · 15 / 3600 = 0.0538**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.0538 · 4320 · 3600 / 10^6 = 0.837**

Примесь: 0301 Азота диоксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 2.15**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 2.15 · 15 / 3600 = 0.00896**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.00896 · 4320 · 3600 / 10^6 = 0.1393**

С учетом трансформации окислов азота в атмосфере получаем:

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO2 · G*** **= 0.8 · 0.00896 = 0.00717**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO2 · M*** **= 0.8 · 0.1393 = 0.1114**

Примесь: 0304 Азота оксид

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO · G*** **= 0.13 · 0.00896 = 0.001165**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO · M*** **= 0.13 · 0.1393 = 0.0181**

ИТОГО выбросы от термического цеха:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота диоксид	0.00717	0.1114
0304	Азота оксид	0.001165	0.0181
0337	Углерода оксид	0.0538	0.837

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ
~~~~~~

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0436, режим ИЗАВ: 1, Мешалка пропеллерная МП 300/700
Источник выделения N 001, Мешалка пропеллерная МП 300/700
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 360$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0303 Аммиак

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000492 \cdot 1 = 0.0000492$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000492 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0000123$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0000123$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000492 \cdot 360 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000638$

Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000638

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0436, режим ИЗАВ: 1, Мешалка пропеллерная МП 300/700
Источник выделения N 001, Мешалка пропеллерная МП 300/700
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 360$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0303 Аммиак

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000492 \cdot 1 = 0.0000492$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000492 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0000123$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0000123$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000492 \cdot 360 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000638$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000638

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0436, режим ИЗАВ: 1, Мешалка пропеллерная МП 300/700
Источник выделения N 003, Распылительное сушило
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 360$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0303 Аммиак

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000492$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000492 \cdot 1 = 0.0000492$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000492 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0000123$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0000123$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000492 \cdot 360 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000638$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0303	Аммиак	0.0000123	0.0000638

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0437, режим ИЗАВ: 1, Печь электрическая
Источник выделения N 001, Печь электрическая
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа изоляционных материалов и пластмасс. Электропечь трубчатая лабораторная СУОЛ-0,4.2,5/15-И 1
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 50$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0044$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0044 \cdot 1 = 0.0044$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 10$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0044 \cdot 1 \cdot 10 \cdot 60 / 1200 = 0.0022$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0022$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0044 \cdot 50 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000792$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерода оксид	0.0022	0.000792

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0438, режим ИЗАВ: 1, Шкаф вытяжной химический
Источник выделения N 001, Шкаф вытяжной химический
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 8760$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 2$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.00167$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.00167 \cdot 1 = 0.00167$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.00167 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0004175$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0004175$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.00167 \cdot 8760 \cdot 3600 \cdot 2 / 10^6 = 0.1053$

Примесь: 0621 Метилбензол (толуол)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000811$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000811 \cdot 1 = 0.0000811$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000811 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00002028$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00002028$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000811 \cdot 8760 \cdot 3600 \cdot 2 / 10^6 = 0.00512$

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000637$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000637 \cdot 1 = 0.000637$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000637 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0001593$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0001593$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000637 \cdot 8760 \cdot 3600 \cdot 2 / 10^6 = 0.0402$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.00512
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.1053
1401	Ацетон	0.0001593	0.0402

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)

Чистое время работы одного шкафа, час/год, ***_T_*** **= 8760**
Общее количество таких шкафов, шт., ***_KOLIV_*** **= 3**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., ***K1*** **= 1**

Примесь: 0902 Трихлорэтилен (1-Хлор-2,2-дихлорэтилен; этилентрихлорид; ацетилентрихлорид; 1,1,2-трихлорэтилен)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), ***Q*** **= 0.000667**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), ***G = Q · K1*** **= 0.000667 · 1 = 0.000667**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, ***T*** **= 5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000667 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0001667**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0001667**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.000667 · 8760 · 3600 · 3 / 10^6 = 0.0631**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0621	Метилбензол	0.00002028	0.00512
0902	Трихлорэтилен (1-Хлор-2,2-дихлорэтилен; этилентрихлорид; ацетилентрихлорид; 1,1,2-трихлорэтилен)	0.0001667	0.0631
1061	Этанол	0.0004175	0.1053
1401	Пропан-2-он	0.0001593	0.0402

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0439, режим ИЗАВ: 1, Литье керамической ленты
Источник выделения N 001, Литье керамической ленты
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Электрошкаф СНОЛ-3,5;3,5;3,5/3,5-И4
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 8016$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000402$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000402 \cdot 1 = 0.000402$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000402 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0001005$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0001005$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000402 \cdot 8016 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0116$

Примесь: 1042 Спирт бутиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000164$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000164 \cdot 1 = 0.000164$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000164 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000041$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000041$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000164 \cdot 8016 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00473$

Примесь: 1061 Спирт этиловый

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000256$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000256 \cdot 1 = 0.000256$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000256 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000064$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000064$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000256 \cdot 8016 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00739$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
1042	Спирт бутиловый	0.000041	0.00473
1061	Спирт этиловый	0.000064	0.00739
1401	Ацетон	0.0001005	0.0116

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0439, режим ИЗАВ: 1, Литье керамической ленты
Источник выделения N 002, Резка керамической ленты, резка стеков

РАСЧЕТ выбросов загрязняющих веществ от участка металлообработки

_____
Количество загрязняющих веществ, выделяющихся при обработке
металлов подсчитывается по удельным показателям, отнесенным
ко времени работы оборудования.

Список литературы:
1. "Методика проведения инвентаризации
выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предпритиях железнодорожного
транспорта (расчетным методом)", М.: 1992 год.
~~~~~~

Модель,марка станка:Дисковая пила

Вид обрабатываемого материала:Органическое стекло

Время работы единицы оборудования, час/день: $T = 2$
Число станков данного типа, $NS = 1$
Число станков данного типа, работающих одновременно, $NS1 = 1$
Количество дней работы участка в год, $N = 360$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

Удельное выделение ЗВ,г/с, $GV = 0.242$

Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = GV \cdot T \cdot N \cdot NS \cdot 3600 / 10^6 = 0.242 \cdot 2 \cdot 360 \cdot 1 \cdot 3600 / 10^6 = 0.627$
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = GV \cdot NS1 = 0.242 \cdot 1 = 0.242$
ИТОГО по участку металлообработки

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	0.242	0.627
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0439, режим ИЗАВ: 1, Литье керамической ленты
Источник выделения N 003, Обжиг, прокалка подложек/пластин твердого электролита
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_$ = **720**
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_$ = **1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1$ = **1**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.0000983**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1$ = **0.0000983 · 1 = 0.0000983**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, T = **5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200$ = **0.0000983 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00002457**
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_$ = **0.00002457**
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6$ = **0.0000983 · 720 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.000255**

Примесь: 2726 Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.0000703**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1$ = **0.0000703 · 1 = 0.0000703**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200$ = **0.0000703 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00001758**
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_$ = **0.00001758**
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6$ = **0.0000703 · 720 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.0001822**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерода оксид	0.00002457	0.000255
2726	Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)	0.00001758	0.0001822

Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_$ = **720**
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_$ = **1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1$ = **1**

Примесь: 1401 Ацетон

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.000637**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1$ = **0.000637 · 1 = 0.000637**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, T = **5**

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, ***G = Q · K1 · T · 60 / 1200*** **= 0.000637 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.0001593**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***_G_*** **= 0.0001593**
Валовый выброс, т/год (16), ***_M_ = Q · _T_ · 3600 · _KOLIV_ / 10^6*** **= 0.000637 · 720 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.00165**

Итого:

Код	***Наименование ЗВ***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0337	Углерода оксид	0.00002457	0.000255
1401	Ацетон	0.0001593	0.00165
2726	Канифоль талловая (ГОСТ 1420174)	0.00001758	0.0001822

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0440, режим ИЗАВ: 1, Шаровые барабаны
Источник выделения N 001, Шаровые барабаны
Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Шаровая мельница производительностью до 1 т/ч
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B* = 0.18**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q* = 135.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***G* = *Q* / *3.6* = 135.5 / 3.6 = 37.64**
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2* = 35.3**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 0.18 / 10^3 = 0.00635$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.00635
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0441, режим ИЗАВ: 1, Печи оплавления глазури
Источник выделения N 001, Печи оплавления глазури
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа изоляционных материалов и пластмасс. Электропечь трубчатая лабораторная СУОЛ-0,4.2,5/15-И 1
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 2$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 2$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0044$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0044 \cdot 1 = 0.0044$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 10$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0044 \cdot 1 \cdot 10 \cdot 60 / 1200 = 0.0022$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0022$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0044 \cdot 2 \cdot 3600 \cdot 2 / 10^6 = 0.0000634$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерода оксид	0.0022	0.0000634

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0442, режим ИЗАВ: 1, Ванны промывки
Источник выделения N 001, Ванны промывки
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Санитарно-гигиеническая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 2$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 3$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0155 Карбонат натрия (динатрий карбонат)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.00000556$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.00000556 \cdot 1 = 0.00000556$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000556$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.00000556 \cdot 2 \cdot 3600 \cdot 3 / 10^6 = 0.00000012$

Примесь: 0125 диКалий карбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.00000556$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.00000556 \cdot 1 = 0.00000556$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000556$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.00000556 \cdot 2 \cdot 3600 \cdot 3 / 10^6 = 0.00000012$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0125	диКалий карбонат	0.00000556	0.00000012
0155	Карбонат натрия (динатрий карбонат)	0.00000556	0.00000012

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0443, режим ИЗАВ: 1, Шкаф сушки
Источник выделения N 001, Шкаф сушки
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Санитарно-гигиеническая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 4$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 0155 Карбонат натрия (динатрий карбонат)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.00000556$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.00000556 \cdot 1 = 0.00000556$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.00000556 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000139$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000139$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.00000556 \cdot 4 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00000008$

Примесь: 0125 диКалий карбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.00000556$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.00000556 \cdot 1 = 0.00000556$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.00000556 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00000139$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00000139$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.00000556 \cdot 4 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00000008$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0125	диКалий карбонат	0.00000139	0.00000008
0155	Карбонат натрия (динатрий карбонат)	0.00000139	0.00000008

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0444, режим ИЗАВ: 1, Стол монтажный
Источник выделения N 001, Стол монтажный
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа гальванопокрытий и печатных плат. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_$ = **4320**
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_$ = **1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1$ = **1**

Примесь: 1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.00000556**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1$ = **0.00000556 · 1 = 0.00000556**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, T = **5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200$ = **0.00000556 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00000139**
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_$ = **0.00000139**
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6$ = **0.00000556 · 4320 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.0000865**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0.00000139	0.0000865

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0446, режим ИЗАВ: 1, Установка трафаретной печати
Источник выделения N 001, Установка трафаретной печати
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Электрошкаф СНОЛ-3,5;3,5; 3,5/3,5-И4
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 4320$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000164$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000164 \cdot 1 = 0.000164$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000164 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000041$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000041$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000164 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00255$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0.000041	0.00255

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0447, режим ИЗАВ: 1, Шкаф хранения химии
Источник выделения N 001, Шкаф хранения химии
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г. п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 8640$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1555 Кислота уксусная
Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000192$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000192 \cdot 1 = 0.000192$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000192 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000048$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0000480$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000192 \cdot 8640 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0059700$

Примесь: 1061 Спирт этиловый
Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.00167$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.00167 \cdot 1 = 0.00167$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.00167 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0004175$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0004175$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.00167 \cdot 8640 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0519000$

Примесь: 0621 Метилбензол (толуол)
Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000811$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000811 \cdot 1 = 0.0000811$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000811 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.00002028$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.00002028$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000811 \cdot 8640 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0025230$

Примесь: 1401 Ацетон
Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000637$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000637 \cdot 1 = 0.000637$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000637 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0001593$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0001593$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000637 \cdot 8640 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.0198000$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0621	Метилбензол (толуол)	0.00002028	0.002523
1061	Спирт этиловый	0.0004175	0.0519
1401	Ацетон	0.0001593	0.0198
1555	Кислота уксусная	0.000048	0.00597

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0448, режим ИЗАВ: 1, Сушильный шкаф
Источник выделения N 001, Сушильный шкаф
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Электрошкаф СНОЛ-3,5;3,5; 3,5/3,5-И4
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 4320$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: : 1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000164$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000164 \cdot 1 = 0.000164$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000164 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000041$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000041$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000164 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00255$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
1215	1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0.000041	0.00255

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0449, режим ИЗАВ: 1, Пресс металлизации
Источник выделения N 001, Пресс металлизации
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 320$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 2$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: : 1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.0000428$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.0000428 \cdot 1 = 0.0000428$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.0000428 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.0000107$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.0000107$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.0000428 \cdot 320 \cdot 3600 \cdot 2 / 10^6 = 0.0000986$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0.0000107	0.0000986

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0450, режим ИЗАВ: 1, Стол монтажный
Источник выделения N 001, Стол монтажный
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа гальванопокрытий и печатных плат. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_$ = **4320**
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_$ = **1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1$ = **1**

Примесь: : 1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.000151**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1$ = **0.000151 · 1 = 0.000151**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, T = **5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200$ = **0.000151 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.00003775**
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_$ = **0.00003775**
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6$ = **0.000151 · 4320 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.00235**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0.00003775	0.00235

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0451, режим ИЗАВ: 1, Установка трафаретной печати
Источник выделения N 001, Установка трафаретной печати
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Электрошкаф СНОЛ-3,5;3,5; 3,5/3,5-И4
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 4320$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: : 1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000164$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000164 \cdot 1 = 0.000164$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 5$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000164 \cdot 1 \cdot 5 \cdot 60 / 1200 = 0.000041$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000041$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000164 \cdot 4320 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.00255$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0.000041	0.00255

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0452, режим ИЗАВ: 1, Сушильная печь
Источник выделения N 001, Сушильная печь
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Группа лакокрасочных покрытий, герметизации и пропитки. Электрошкаф СНОЛ-3,5;3,5; 3,5/3,5-И4
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_$ = **4320**
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_$ = **1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1$ = **1**

Примесь: : 1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.000164**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1$ = **0.000164 · 1 = 0.000164**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, T = **10**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200$ = **0.000164 · 1 · 10 · 60 / 1200 = 0.000082**
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_$ = **0.000082**
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6$ = **0.000164 · 4320 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.00255**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0.000082	0.00255

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0453, режим ИЗАВ: 1, ИК сушило
Источник выделения N 001, ИК сушило
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Химическая лаборатория. Шкаф вытяжной химический ШВ-4.2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_ = 360$
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_ = 1$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 0$
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1 = 1$

Примесь: 1215 Дибутилбензол-1,2-дикарбонат

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), $Q = 0.000246$
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1 = 0.000246 \cdot 1 = 0.000246$
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, $T = 10$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200 = 0.000246 \cdot 1 \cdot 10 \cdot 60 / 1200 = 0.000123$
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_ = 0.000123$
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 0.000246 \cdot 360 \cdot 3600 \cdot 1 / 10^6 = 0.000319$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
1215	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат	0.000123	0.000319

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0454, режим ИЗАВ: 1, Стол монтажный
Источник выделения N 001, Стол монтажный
Список литературы:
1. Расчетная методика "Удельные показатели образования ВВ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса". СПб, 2006г.
п. 7. Общезаводские лаборатории

Оборудование: Лаборатория сборки и монтажа. Шкаф вытяжной химический ШВ-4,2 (ШВ-3,3)
Чистое время работы одного шкафа, час/год, $\_T\_$ = **4320**
Общее количество таких шкафов, шт., $\_KOLIV\_$ = **1**
Количество одновременно работающих шкафов, шт., $K1$ = **1**

Примесь: 0342 Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)

Удельный выброс, г/с (табл. 7.1), Q = **0.0000103**
Максимальный разовый выброс, г/с (4), $G = Q \cdot K1$ = **0.0000103 · 1 = 0.0000103**
Непрерывный выброс продолжается менее 20 мин.
Время непрерывного выброса, в мин, T = **5**
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного интервала осреднения, г/с, $G = Q \cdot K1 \cdot T \cdot 60 / 1200$ = **0.0000103 · 1 · 5 · 60 / 1200 = 0.000002575**
Максимальный разовый выброс, г/с, $\_G\_$ = **0.000002575**
Валовый выброс, т/год (16), $\_M\_ = Q \cdot \_T\_ \cdot 3600 \cdot \_KOLIV\_ / 10^6$ = **0.0000103 · 4320 · 3600 · 1 / 10^6 = 0.0001602**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0342	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0.000002575	0.0001602

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0494, режим ИЗАВ: 1, Токарный станок
Источник выделения N 001, Токарный станок

РАСЧЕТ выбросов загрязняющих веществ от участка металлообработки

_____
Количество загрязняющих веществ, выделяющихся при обработке
металлов подсчитывается по удельным показателям, отнесенным
ко времени работы оборудования.

Список литературы:
1. "Методика проведения инвентаризации
выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предпритиях железнодорожного
транспорта (расчетным методом)", М.: 1992 год.
~~~~~~

Модель,марка станка:Станок токарный

Вид обрабатываемого материала:Карболит

Время работы единицы оборудования, час/день: $T = 10$
Число станков данного типа, $NS = 1$
Число станков данного типа, работающих одновременно, $NS1 = 1$
Количество дней работы участка в год, $N = 360$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)

Удельное выделение ЗВ,г/с, $GV = 0.017$

Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = GV \cdot T \cdot N \cdot NS \cdot 3600 / 10^6 = 0.017 \cdot 10 \cdot 360 \cdot 1 \cdot 3600 / 10^6 = 0.2203$
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = GV \cdot NS1 = 0.017 \cdot 1 = 0.017$
ИТОГО по участку металлообработки

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие)	0.017	0.2203
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0495, режим ИЗАВ: 1, Газостат
Источник выделения N 001, Газостат

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта" (расчетным методом),М.,1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012

~~~~~~

Коэффициент трансформации окислов азота в NO2, согласно [2], ***KNO2*** **= 0.8**
Коэффициент трансформации окислов азота в NO, согласно [2], ***KNO*** **= 0.13**

Оборудование,Техпроцесс:Печи с природным газом

Расход газа в м3/ч, ***D*** **= 2**
Время работы оборудования в год, часов, ***_T_*** **= 720**

Примесь: 0337 Углерода оксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 12.9**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 12.9 · 2 / 3600 = 0.00717**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.00717 · 720 · 3600 / 10^6 = 0.0186**

Примесь: 0301 Азота диоксид

Удельное количество выбросов ЗВ,г/м3 газа(табл.5.8.2), ***Q*** **= 2.15**
Максимальный разовый выброс,г/с, ***G = Q · D / 3600*** **= 2.15 · 2 / 3600 = 0.001194**
Валовый выброс, т/год, ***M = G · _T_ · 3600 / 10^6*** **= 0.001194 · 720 · 3600 / 10^6 = 0.003095**

С учетом трансформации окислов азота в атмосфере получаем:

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO2 · G*** **= 0.8 · 0.001194 = 0.000955**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO2 · M*** **= 0.8 · 0.003095 = 0.002476**

Примесь: 0304 Азота оксид

Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, ***_G_ = KNO · G*** **= 0.13 · 0.001194 = 0.0001552**
Валовый выброс ЗВ, т/год, ***_M_ = KNO · M*** **= 0.13 · 0.003095 = 0.000402**

ИТОГО выбросы от термического цеха:

Код	***Наименование ЗВ***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0301	Азота диоксид	0.000955	0.002476
0304	Азота оксид	0.0001552	0.000402
0337	Углерода оксид	0.00717	0.0186
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 6007, режим ИЗАВ: 1, Токарные станки
Источник выделения N 001, Токарные станки

РАСЧЕТ выбросов загрязняющих веществ от участка металлообработки

_____
Количество загрязняющих веществ, выделяющихся при обработке
металлов подсчитывается по удельным показателям, отнесенным
ко времени работы оборудования.

Список литературы:
1. "Методика проведения инвентаризации
выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного
транспорта (расчетным методом)", М.: 1992 год.
~~~~~~

Модель,марка станка:Станок токарный

Вид обрабатываемого материала:Карболит

Время работы единицы оборудования, час/день: $T = 2$
Число станков данного типа, $NS = 5$
Число станков данного типа, работающих одновременно, $NS1 = 1$
Количество дней работы участка в год, $N = 360$

Примесь: 2902 Взвешенные вещества

Удельное выделение ЗВ,г/с, $GV = 0.017$

Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = GV \cdot T \cdot N \cdot NS \cdot 3600 / 10^6 = 0.017 \cdot 2 \cdot 360 \cdot 5 \cdot 3600 / 10^6 = 0.2203$
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = GV \cdot NS1 = 0.017 \cdot 1 = 0.017$
ИТОГО по участку металлообработки

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные вещества	0.017	0.2203
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0496, режим ИЗАВ: 1, Зачистка изделий
Источник выделения N 001, Зачистка изделий

Список литературы

1. Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом),М.,1992 г.
~~~~~~

---Сборочно-разборочные участки---
Тип источника выделения, ***VN*** = **основное технологическое оборудование**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие

Тип очистной установки, ***_OCH_*** = **Пылеосадочные камеры**
Эффективность очистной установки,%(табл.222), ***Z*** = **50**
Исправная работа очистного оборудования,д/год, ***N*** = **360**
Работа технологического оборудования,д/год, ***N1*** = **360**
Работа технологического оборудования,ч/день, ***_S_*** = **2**
Коэффициент исправной работы, ***A = N / N1*** = **360 / 360 = 1**
Удельное выделение пыли,г/кг, ***Q*** = **1.5**
Максимальная продолжительность работы в течение 20 минут, в минутах, ***TN*** = **10**
Масса обрабатываемых за год деталей,кг/год, ***B*** = **500**
Валовые выбросы пыли,т/год, $\_M\_ = Q \cdot B / 10^6 = 1.5 \cdot 500 / 10^6 = 0.00075$
Максимально разовые выбросы,г/с, $\_G\_ = 10^6 \cdot \_M\_ / (3600 \cdot N1 \cdot \_S\_) \cdot TN / 20 = 10^6 \cdot 0.00075 / (3600 \cdot 360 \cdot 2) \cdot 10 / 20 = 0.0001447$
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:02
Источник загрязнения N 6002, режим ИЗАВ: 1, Металлообработка
Источник выделения N 001, Шлифовальный станок

РАСЧЕТ выбросов загрязняющих веществ от участка металлообработки

_____
Количество загрязняющих веществ, выделяющихся при обработке
металлов подсчитывается по удельным показателям, отнесенным
ко времени работы оборудования.

Список литературы:
1. "Методика проведения инвентаризации
выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предпритиях железнодорожного
транспорта (расчетным методом)", М.: 1992 год.
~~~~~~

Модель,марка станка:Станок зачистной

Вид обрабатываемого материала:Отходы полистирола

Время работы единицы оборудования, час/день: $T = 2$
Число станков данного типа, $NS = 1$
Число станков данного типа, работающих одновременно, $NS1 = 1$
Количество дней работы участка в год, $N = 360$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производ-ства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие

Удельное выделение ЗВ,г/с, $GV = 0.133$

Валовый выброс ЗВ, т/год, $\_M\_ = GV \cdot T \cdot N \cdot NS \cdot 3600 / 10^6 = 0.133 \cdot 2 \cdot 360 \cdot 1 \cdot 3600 / 10^6 = 0.345$
Максимально разовый выброс ЗВ, г/с, $\_G\_ = GV \cdot NS1 = 0.133 \cdot 1 = 0.133$

ИТОГО по участку металлообработки

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (шамот, цемент, пыль цементного производ-ства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и другие	0.133	0.345
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 6003, режим ИЗАВ: 1, Мельницы
Источник выделения N 001, Шаровая мельница
Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Шаровая мельница производительностью до 1 т/ч
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B*** **= 0.85**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов</u>
<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q*** **= 135.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 135.5 / 3.6 = 37.64$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2*** **= 35.3**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 0.85 / 10^3 = 0.03$

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Шаровая мельница производительностью до 1 т/ч
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B*** **= 0.83**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов</u>
<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q*** **= 135.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 135.5 / 3.6 = 37.64$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2*** **= 35.3**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 0.83 / 10^3 = 0.0293$

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Шаровая мельница производительностью до 1 т/ч
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B*** **= 0.82**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов</u>
<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q*** **= 135.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 135.5 / 3.6 = 37.64$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2*** **= 35.3**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 0.82 / 10^3 = 0.02895$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.08825
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 6003, режим ИЗАВ: 1, Мельницы
Источник выделения N 002, Фильтр-пресс камерный
Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Бункеры формовочных смесей
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B* = 0.85**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q* = 135.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 135.5 / 3.6 = 37.64$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2* = 35.3**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 0.85 / 10^3 = 0.03$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.03
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 6003, режим ИЗАВ: 1, Мельницы
Источник выделения N 003, Вибросито
Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Сито вибрационное тонкой очистки производительностью 25 м3/час
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, B = **0.85**
Коэффициент,учитывающий температуру просеиваемых материалов, KF = **1**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), $Q = 135.5$
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 135.5 / 3.6 = 37.64$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), $Q2 = 35.3$
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 0.85 / 10^3 = 0.03$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.03
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 6004, режим ИЗАВ: 1, Мельница
Источник выделения N 001, Мельница

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Шаровая мельница производительностью до 1 т/ч
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, B = **0.120**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов</u>

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), $Q = 135.5$
Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q / 3.6 = 135.5 / 3.6 = 37.64$
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), $Q2 = 35.3$
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 0.12 / 10^3 = 0.00424$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.00424
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 6005, режим ИЗАВ: 1, Магнитный сепаратор
Источник выделения N 001, Магнитный сепаратор

Список литературы

1. "Методика проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта (расчетным методом)", М., 1992 г.
2. п. 2.2.4 "Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух" (Дополненное и переработанное). СПб, НИИ Атмосфера, 2012
~~~~~~

Процесс:Переработка шихтовых и формовочных материалов

Вид перерабатываемого материала:Бентонит
Тип оборудования:Бункеры формовочных смесей
Количество перерабатываемого материала в год, тонн, ***B* = 4.2**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов

<<Расчет разового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/час(табл.5.10.8), ***Q* = 135.5**
Максимальный разовый выброс, г/с, ***G* = *Q* / *3.6* = 135.5 / 3.6 = 37.64**
<<Расчет валового выброса>>
Удельное выделение примеси, кг/т(табл.5.10.8), ***Q2* = 35.3**
Валовый выброс,т/год, $M = Q2 \cdot B / 10^3 = 35.3 \cdot 4.2 / 10^3 = 0.1483$
Итого по цеху:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	37.64	0.1483
~~~~~~

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 001,Новосибирск
Объект N 0006,Вариант 1 АО "НЭВЗ-КЕРАМИКС"

Площадка:01, Цех:01, Участок:01
Источник загрязнения N 0497, режим ИЗАВ: 1, Сбросная свеча
Источник выделения N 001, Сбросная свеча
Список литературы

Методические указания по расчету валовых выбросов углеводородов (суммарно) в атмосферу в ОАО «Газпром» СТО Газпром 11-2005

7 Расчет объемов газа, расходуемого на опорожнение и продувку трубопроводов

7.1 Объемы газа, расходуемого на опорожнения трубопроводов перед проведением ремонтных работ, на продувки трубопроводов для удаления скопившейся жидкости и механических примесей в процессе эксплуатации, продувки шлейфов, газо-, конденсато- и нефтепроводов коллекторов в период их ввода в эксплуатацию после проведения гидроиспытаний, продувки шлейфов и газопроводов-коллекторов при ликвидации гидратообразования, вычисляют в соответствии с РД 153-39.0-111 [1].

7.2 Объем газа, выделившегося в атмосферу при опорожнении участка трубопровода V_{on}, м^3, вычисляют по формуле

$$V_{on} = 0{,}995 \cdot V^{геом} \cdot \left(\frac{P_{н.ср}}{Z_н} - \frac{P_{к.ср}}{Z_к} \right), \qquad (7.1)$$

где *Vгеом* - геометрический объем опорожняемого участка трубопровода, м^3;
V *геом* = π × r² × L, где r — внутренний радиус трубы (диаметр/2), L — длина трубы.
V *геом* = 3,14*(0,025/2)^2 *20 = 3,14* 0.00015625*22 = 0,01079375 м3.
$P_{н.ср}$, $P_{к.ср}$ *(0,01)*- соответственно среднее абсолютное давление газа перед началом работы и после опорожнения участка, кг/см^2;
$P_{н.ср}$ = 0,3 кг/см^2;
Рк.ср = 0,01 кг/см^2;
Zн, *Zк* - соответственно коэффициент сжимаемости газа перед началом работы и после опорожнения участка;
Zн = 0,92 кг/см^2;
Zк = 1,0 кг/см^2;
0,995 - эмпирический коэффициент, см^2/кг.
Vоп = 0,995*0,01079375 *((0,3/0,92) – (0,01/1) = 0,0,0033947 м^3.
Количество остановок подачи газа (продувка) 2 р/год.
Vоп. Год = 0,0033947*2 = 0,0067894 м^3.
Плотность природного газа составляет 0,8 кг/м³
М = 0,617244*0,8 = 0.0054315267 т/год

Филиал публично-правовой компании "Роскадастр" по Новосибирской области

полное наименование органа регистрации прав

Выписка из Единого государственного реестра недвижимости об объекте недвижимости

Сведения о характеристиках объекта недвижимости

На основании запроса от 07.08.2024, поступившего на рассмотрение 07.08.2024, сообщаем, что согласно записям Единого государственного реестра недвижимости:

Раздел 1 Лист 1

Земельный участок			
вид объекта недвижимости			
Лист № 1 раздела 1	Всего листов раздела 1: 4	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38
Номер кадастрового квартала:	54:35:033060
Дата присвоения кадастрового номера:	14.10.2009

Ранее присвоенный государственный учетный номер:	данные отсутствуют
Местоположение:	Местоположение установлено относительно ориентира, расположенного в границах участка. Почтовый адрес ориентира: обл. Новосибирская, г. Новосибирск, пр-кт Красный.
Площадь:	17256 +/- 46
Кадастровая стоимость, руб.:	18560888.61
Кадастровые номера расположенных в пределах земельного участка объектов недвижимости:	54:35:033060:74, 54:35:033060:84, 54:35:033060:2223
Кадастровые номера объектов недвижимости, из которых образован объект недвижимости:	54:35:033060:32
Кадастровые номера образованных объектов недвижимости:	данные отсутствуют
Категория земель:	Земли населенных пунктов
Виды разрешенного использования:	промышленные объекты и производства I-V класса опасности, являющиеся источниками воздействия на окружающую среду
Сведения о кадастровом инженере:	дата завершения кадастровых работ: 14.10.2009
Сведения о лесах, водных объектах и об иных природных объектах, расположенных в пределах земельного участка:	данные отсутствуют

	ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ	
полное наименование должности	Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108 Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024	инициалы, фамилия

Земельный участок
вид объекта недвижимости

Лист № 2 раздела 1	Всего листов раздела 1: 4	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

Сведения о том, что земельный участок полностью расположен в границах зоны с особыми условиями использования территории, территории объекта культурного наследия, публичного сервитута:	Земельный участок полностью расположен в границах зоны с реестровым номером 54:35-6.11354 от 05.10.2022, ограничение использования земельного участка в пределах зоны: Ограничения на указанную подзону регламентируются п.п. 4 п. 3 статьи 47 Воздушного кодекса РФ от 19.03.1997 г. №60-ФЗ установлено, что в границах четвертой подзоны запрещается размещать объекты, создающие помехи в работе наземных объектов средств и систем обслуживания воздушного движения, навигации, посадки и связи, предназначенных для организации воздушного движения и расположенных вне первой подзоны. В соответствии со ст. 78 Воздушного кодекса РФ от 19.03.1997 г. №60-ФЗ, для осуществления радиотехнического обеспечения полетов воздушных судов и радиосвязи с ними уполномоченным органом в области обороны в установленном порядке выделяются радиочастоты, которые должны быть защищены от помех. Граждане и юридические лица, которые имеют установки и аппараты, создающие помехи средствам радиотехнического обеспечения полетов воздушных судов и радиосвязи с ними, обязаны по требованию уполномоченного органа в области связи или его подразделений устранить помехи своими силами и за свой счет, а до их устранения прекратить работу таких установок и аппаратов. К помехам, способным ухудшить характеристики средств РТО и связи, относятся помехи на используемых частотах (электромагнитные помехи), а также здания, сооружения, временные конструкции и механизмы, высота которых превышает установленные ограничения и будут влиять на работу средств РТОП и АС, создавая углы закрытия, влиять на пространственные характеристики и уменьшать зоны действия средств РТОП и АС. К объектам, которые могут создавать электромагнитные помехи средствам РТОП и АС относятся: высоковольтные линии, радио и телевизионные передатчики, а также сотовой связи, и другие радиоизлучающие средства. В соответствии с Воздушным кодексом средства, которые создают помехи оборудованию РТОП и АС должны быть выключены до устранения помехи. В границах четвёртой подзоны возможно размещение объектов, превышающих установленные ограничения, при наличии заключений отраслевых научных организаций об отсутствии влияния объекта на работу средств радиотехнического обеспечения полётов. Согласно Приложению 2 к Методическим рекомендациям Министерства обороны РФ от 17.11.2020 года, зона ограничения застройки от вышеуказанных объектов представляет собой перевёрнутый конус, с вершиной в точке фазового центра средства РТОП. В связи с этим при расчете максимальной допустимой высоты размещаемого строения (здания, сооружения) необходимо исходить из анализа всей совокупности «конусов», как условных верхних границ охранных зон. Так как охранные зоны «накладываются» друг на друга, то при расчете максимальной допустимой высоты строения (здания, сооружения), размещаемого в каждой конкретной точке, необходимо руководствоваться наиболее жестким ограничением, накладываемым охранной зоной, то есть минимальной высотой совокупности «конусов».
Сведения о том, что земельный участок полностью расположен в границах зоны с особыми условиями использования территории, территории объекта культурного наследия, публичного сервитута:	Устанавливается бессрочно, вид/наименование: Четвертая подзона приаэродромной территории аэродрома Новосибирск (Гвардейский), тип: Охранная зона транспорта, дата решения: 05.08.2022, номер решения: 245, наименование ОГВ/ОМСУ: Федеральная служба войск национальной гвардии Российской Федерации

полное наименование должности	ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108 Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024	инициалы, фамилия

Лист 3

Земельный участок
вид объекта недвижимости

Лист № 3 раздела 1	Всего листов раздела 1: 4	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

Сведения о том, что земельный участок расположен в границах особой экономической зоны, территории опережающего развития, зоны территориального развития в Российской Федерации, игорной зоны:	данные отсутствуют
Сведения о том, что земельный участок расположен в границах особо охраняемой природной территории, Байкальской природной территории и ее экологических зон, лесопарковом зеленом поясе, охотничьего угодья, лесничества:	данные отсутствуют
Сведения о расположении земельного участка и (или) расположенного на нем объекта недвижимости в границах территории, в отношении которой принято решение о резервировании земель для государственных или муниципальных нужд:	данные отсутствуют
Сведения о результатах проведения государственного земельного надзора:	данные отсутствуют
Сведения о расположении земельного участка в границах территории, в отношении которой утвержден проект межевания территории:	данные отсутствуют
Условный номер земельного участка:	данные отсутствуют
Сведения о принятии акта и (или) заключении договора, предусматривающих предоставление в соответствии с земельным законодательством исполнительным органом государственным органом власти или органом местного самоуправления, находящегося в государственной или муниципальной собственности земельного участка для строительства наемного дома социального использования или наемного дома коммерческого использования:	данные отсутствуют
Сведения о том, что земельный участок или земельные участки образованы на основании решения об изъятии земельного участка и (или) расположенного на нем объекта недвижимости для государственных или муниципальных нужд:	данные отсутствуют
Сведения о том, что земельный участок образован из земель или земельного участка, государственная собственность на которые не разграничена:	данные отсутствуют

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

Земельный участок
вид объекта недвижимости

Лист № 4 раздела 1	Всего листов раздела 1: 4	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

Сведения о наличии земельного спора о местоположении границ земельных участков:	данные отсутствуют
Статус записи об объекте недвижимости:	Сведения об объекте недвижимости имеют статус "актуальные"
Особые отметки:	Посредством данного земельного участка обеспечен доступ к земельному участку (земельным участкам) с кадастровым номером (кадастровыми номерами): 54:35:033060:1369, 54:35:033060:47. Сведения об ограничениях права на объект недвижимости, обременениях данного объекта, не зарегистрированных в реестре прав, ограничений прав и обременений недвижимого имущества: вид ограничения (обременения): ограничения прав на земельный участок, предусмотренные статьей 56 Земельного кодекса Российской Федерации; срок действия: с 11.03.2019; реквизиты документа-основания: постановление Правительства РФ от 24.02.2009 N 160 от 24.02.2009 № 160 выдан: Правительство РФ. вид ограничения (обременения): ограничения прав на земельный участок, предусмотренные статьей 56 Земельного кодекса Российской Федерации; срок действия: с 17.10.2023; реквизиты документа-основания: приказ "Об установлении приаэродромной территории аэродрома Новосибирск (Гвардейский)" от 05.08.2022 № 245 выдан: Федеральная служба войск национальной гвардии Российской Федерации.
Получатель выписки:	Баталов Василий Дмитриевич

	ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ	
полное наименование должности	Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108 Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024	инициалы, фамилия

Выписка из Единого государственного реестра недвижимости об объекте недвижимости

Сведения о зарегистрированных правах

Земельный участок
вид объекта недвижимости

Лист № 1 раздела 2	Всего листов раздела 2: 4	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

1	Правообладатель (правообладатели):		1.1	Акционерное общество "НЭВЗ-КЕРАМИКС", ИНН: 5402542732
	Сведения о возможности предоставления третьим лицам персональных данных физического лица:		1.1.1	данные отсутствуют
2	Вид, номер, дата и время государственной регистрации права:		2.1	Собственность 54-54-01/565/2011-353 27.10.2011 00:00:00
3	Сведения об осуществлении государственной регистрации сделки, права без необходимого в силу закона согласия третьего лица, органа:		3.1	данные отсутствуют
4	Ограничение прав и обременение объекта недвижимости:			
	4.1	вид:	Запрещение регистрации	
		дата государственной регистрации:	26.07.2022 07:57:52	
		номер государственной регистрации:	54:35:033060:38-54/163/2022-82	
		срок, на который установлены ограничение прав и обременение объекта недвижимости:	Срок действия не установлен	
		лицо, в пользу которого установлены ограничение прав и обременение объекта недвижимости:	Не определено	
		сведения о возможности предоставления третьим лицам персональных данных физического лица	данные отсутствуют	
		основание государственной регистрации:	Постановление о запрете на совершение действий по регистрации (pdf)100091/22/54003-ИП, № 371666902/5403, выдан 25.07.2022, ОСП по Заельцовскому району г.Новосибирск	
		сведения об осуществлении государственной регистрации сделки, права, ограничения права без необходимого в силу закона согласия третьего лица, органа:	данные отсутствуют	
		сведения об управляющем залогом и о договоре управления залогом, если такой договор заключен для управления ипотекой:	данные отсутствуют	
		сведения о депозитарии, который осуществляет хранение обездвиженной документарной закладной или электронной закладной:		

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности	инициалы, фамилия

Земельный участок			
вид объекта недвижимости			
Лист № 2 раздела 2	Всего листов раздела 2: 4	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18
07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811			
Кадастровый номер:	54:35:033060:38		

		ведения о внесении изменений или дополнений в регистрационную запись об ипотеке:	
	4.2	вид:	Запрещение регистрации
		дата государственной регистрации:	20.04.2022 07:51:54
		номер государственной регистрации:	54:35:033060:38-54/163/2022-74
		срок, на который установлены ограничение прав и обременение объекта недвижимости:	Срок действия с 20.04.2022 срок не определен
		лицо, в пользу которого установлены ограничение прав и обременение объекта недвижимости:	Не определено
		сведения о возможности предоставления третьим лицам персональных данных физического лица	данные отсутствуют
		основание государственной регистрации:	Постановление о запрете на совершение действий по регистрации (51303/22/54003-ИП), № 361452364/5403, выдан 19.04.2022, ОСП по Заельцовскому району город Новосибирск
		сведения об осуществлении государственной регистрации сделки, права, ограничения права без необходимого в силу закона согласия третьего лица, органа:	данные отсутствуют
		сведения об управляющем залогом и о договоре управления залогом, если такой договор заключен для управления ипотекой:	данные отсутствуют
		сведения о депозитарии, который осуществляет хранение обездвиженной документарной закладной или электронной закладной:	
		ведения о внесении изменений или дополнений в регистрационную запись об ипотеке:	
	4.3	вид:	Ипотека
		дата государственной регистрации:	15.01.2015 00:00:00
		номер государственной регистрации:	54-54-01/868/2014-615
		срок, на который установлены ограничение прав и обременение объекта недвижимости:	Срок действия с 15.01.2015 По договору займа №1: 31.12.2020 г.; По договору займа №2: на 12 месяцев
		лицо, в пользу которого установлены ограничение прав и обременение объекта недвижимости:	Открытое акционерное общество "РОСНАНО", ИНН: 7728131587
		сведения о возможности предоставления третьим лицам персональных данных физического лица	данные отсутствуют

полное наименование должности	ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108 Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024	инициалы, фамилия

Земельный участок			
вид объекта недвижимости			
Лист № 3 раздела 2	Всего листов раздела 2: 4	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

		основание государственной регистрации:	Дополнительное соглашение к договору ипотеки № НК-574 от 04.08.2014 г., № 1, выдан 04.12.2014 Договор ипотеки, № НК-574, выдан 04.08.2014 Дополнительное соглашение к договору ипотеки № НК-574 от 04.08.2014 года, № 2, выдан 23.12.2014 Дополнительное соглашение к Договору ипотеки от 04 августа 2014 г., № 8, выдан 17.07.2019 Дополнительное соглашение №9 к договору ипотеки от 4 августа 2014 г., выдан 05.08.2021
		сведения об осуществлении государственной регистрации сделки, права, ограничения права без необходимого в силу закона согласия третьего лица, органа:	данные отсутствуют
		сведения об управляющем залогом и о договоре управления залогом, если такой договор заключен для управления ипотекой:	данные отсутствуют
		сведения о депозитарии, который осуществляет хранение обездвиженной документарной закладной или электронной закладной:	
		ведения о внесении изменений или дополнений в регистрационную запись об ипотеке:	
5	Договоры участия в долевом строительстве:		не зарегистрировано
6	Заявленные в судебном порядке права требования:		данные отсутствуют
7	Сведения о возможности предоставления третьим лицам персональных данных физического лица		данные отсутствуют
8	Сведения о возражении в отношении зарегистрированного права:		данные отсутствуют
9	Сведения о наличии решения об изъятии объекта недвижимости для государственных и муниципальных нужд:		данные отсутствуют
10	Сведения о невозможности государственной регистрации без личного участия правообладателя или его законного представителя:		данные отсутствуют

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

Земельный участок			
вид объекта недвижимости			
Лист № 4 раздела 2	Всего листов раздела 2: 4	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

11	Правопритязания и сведения о наличии поступивших, но не рассмотренных заявлений о проведении государственной регистрации права (перехода, прекращения права), ограничения права или обременения объекта недвижимости, сделки в отношении объекта недвижимости:	отсутствуют
11	Сведения о невозможности государственной регистрации перехода, прекращения, ограничения права на земельный участок из земель сельскохозяйственного назначения:	данные отсутствуют

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

Выписка из Единого государственного реестра недвижимости об объекте недвижимости

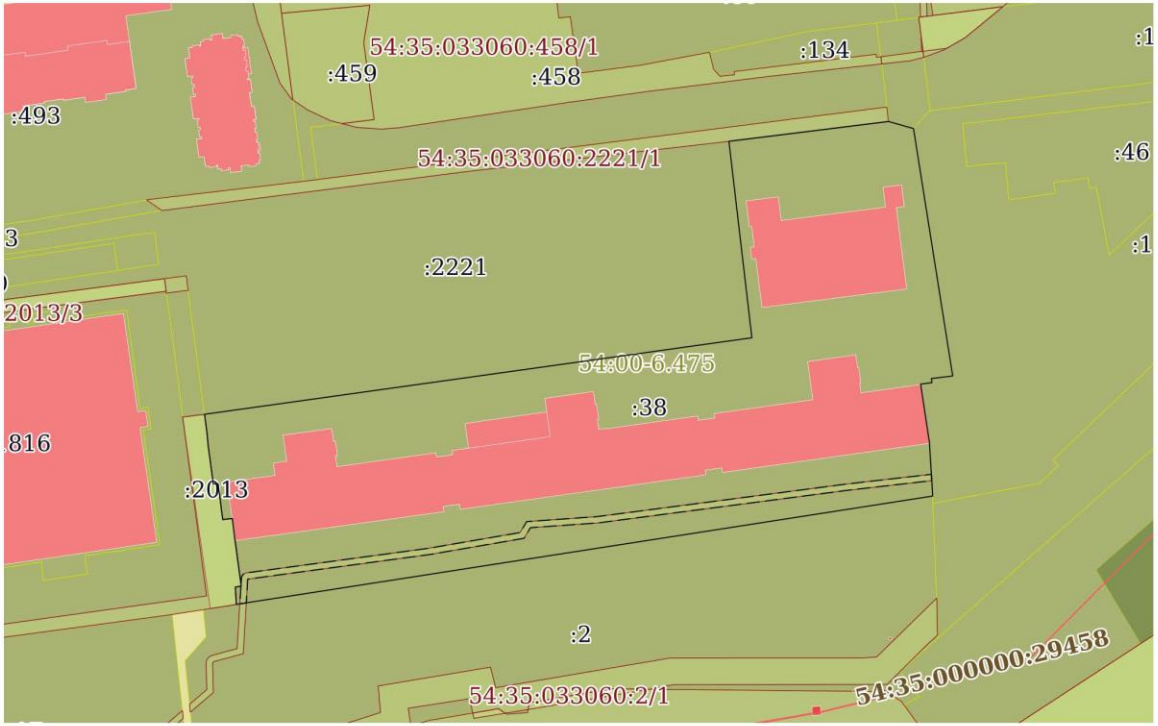
Описание местоположения земельного участка

Земельный участок
вид объекта недвижимости

Лист № 1 раздела 3	Всего листов раздела 3: 1	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

План (чертеж, схема) земельного участка



Масштаб 1:2000	Условные обозначения:		

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

Выписка из Единого государственного реестра недвижимости об объекте недвижимости

Описание местоположения земельного участка

Земельный участок			
вид объекта недвижимости			
Лист № 1 раздела 3.1	Всего листов раздела 3.1: 2	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18
07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811			
Кадастровый номер:	54:35:033060:38		

Описание местоположения границ земельного участка

№ п/п	Номер точки		Дирекционный угол	Горизонтальное проложение, м	Описание закрепления на местности	Кадастровые номера смежных участков	Сведения об адресах правообладателей смежных земельных участков
	начальная	конечная					
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1.1.1	1.1.2	79°9.6`	1.91	данные отсутствуют	54:35:033060:2013	адрес отсутствует
2	1.1.2	1.1.3	352°10.1`	14.61	данные отсутствуют	54:35:033060:2013	адрес отсутствует
3	1.1.3	1.1.4	352°59.8`	6.97	данные отсутствуют	54:35:033060:2013	адрес отсутствует
4	1.1.4	1.1.5	263°47.0`	3.05	данные отсутствуют	54:35:033060:2013	адрес отсутствует
5	1.1.5	1.1.6	352°33.8`	11.44	данные отсутствуют	54:35:033060:2013	адрес отсутствует
6	1.1.6	1.1.7	270°0.0`	1.52	данные отсутствуют	54:35:033060:2013	адрес отсутствует
7	1.1.7	1.1.8	352°19.3`	12.2	данные отсутствуют	54:35:033060:2013	адрес отсутствует
8	1.1.8	1.1.9	354°38.4`	4.39	данные отсутствуют	54:35:033060:2013	адрес отсутствует
9	1.1.9	1.1.10	352°25.9`	5.62	данные отсутствуют	54:35:033060:2013	адрес отсутствует
10	1.1.10	1.1.11	82°3.1`	175.42	данные отсутствуют	54:35:033060:2221	адрес отсутствует
11	1.1.10	1.1.10			данные отсутствуют	54:35:033060:1820	адрес отсутствует
12	1.1.11	1.1.12	353°19.4`	44.99	данные отсутствуют	54:35:033060:2221	адрес отсутствует
13	1.1.12	1.1.13	353°20.2`	13.27	данные отсутствуют	54:35:033060:2221	адрес отсутствует
14	1.1.13	1.1.14	353°18.3`	4.46	данные отсутствуют	54:35:033060:2221	адрес отсутствует
15	1.1.14	1.1.15	82°55.9`	51.03	данные отсутствуют	54:35:033060:2221	адрес отсутствует
16	1.1.15	1.1.16	105°44.2`	8.26	данные отсутствуют	54:35:033060:1368	Tartoma@ya.ru, г. Новосибирск, Красный проспект, дом 220
17	1.1.16	1.1.17	170°58.8`	79.41	данные отсутствуют	54:35:033060:1369	Tartoma@ya.ru, г. Новосибирск, Красный проспект, дом 220
18	1.1.17	1.1.18	262°59.4`	6.8	данные отсутствуют	54:35:033060:1369	Tartoma@ya.ru, г. Новосибирск, Красный проспект, дом 220
19	1.1.18	1.1.19	173°25.1`	1.31	данные отсутствуют	54:35:033060:1369	Tartoma@ya.ru, г. Новосибирск, Красный проспект, дом 220

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

Земельный участок
вид объекта недвижимости

Лист № 2 раздела 3.1	Всего листов раздела 3.1: 2	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

1	2	3	4	5	6	7	8
20	1.1.19	1.1.20	262°40.7`	3.61	данные отсутствуют	54:35:033060:1369	Tartoma@ya.ru, г. Новосибирск, Красный проспект, дом 220
21	1.1.20	1.1.21	171°25.7`	18.72	данные отсутствуют	54:35:033060:1369	Tartoma@ya.ru, г. Новосибирск, Красный проспект, дом 220
22	1.1.21	1.1.22	176°29.7`	17.01	данные отсутствуют	54:35:033060:1369	Tartoma@ya.ru, г. Новосибирск, Красный проспект, дом 220
23	1.1.22	1.1.23	261°8.6`	27.48	данные отсутствуют	54:35:033060:2	адрес отсутствует; г. Новосибирск, ул. Кропоткина, дом 261/1, кв. 46; biofaktor@mail.ru, обл. Новосибирская, г. Новосибирск, ул. Кропоткина, д. 134, кв. 110; г. Новосибирск, Заельцовский район, просп. Красный, дом 220; г. Новосибирск, ул. Кирова, дом 25, кв 146; Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул. Промышленная, дом 1б, кв 3
24	1.1.23	1.1.24	261°10.2`	196.23	данные отсутствуют	54:35:033060:2	адрес отсутствует; г. Новосибирск, ул. Кропоткина, дом 261/1, кв. 46; biofaktor@mail.ru, обл. Новосибирская, г. Новосибирск, ул. Кропоткина, д. 134, кв. 110; г. Новосибирск, Заельцовский район, просп. Красный, дом 220; г. Новосибирск, ул. Кирова, дом 25, кв 146; Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул. Промышленная, дом 1б, кв 3
25	1.1.24	1.1.1	356°45.7`	5.49	данные отсутствуют	54:35:033060:2013	адрес отсутствует

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

Выписка из Единого государственного реестра недвижимости об объекте недвижимости

Описание местоположения земельного участка

Земельный участок			
вид объекта недвижимости			
Лист № 1 раздела 3.2	Всего листов раздела 3.2: 2	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18
07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811			
Кадастровый номер:	54:35:033060:38		

Сведения о характерных точках границы земельного участка				
Система координат МСК НСО, зона 4				
Номер точки	Координаты, м		Описание закрепления на местности	Средняя квадратичная погрешность определения координат характерных точек границ земельного участка, м
	X	Y		
1	2	3	4	5
1	492264.28	4197733.14	Закрепление отсутствует	0.2
2	492258.8	4197733.45	Закрепление отсутствует	0.2
3	492288.92	4197927.35	Закрепление отсутствует	0.2
4	492293.15	4197954.5	Закрепление отсутствует	0.2
5	492310.13	4197953.46	Закрепление отсутствует	0.2
6	492328.64	4197950.67	Закрепление отсутствует	0.2
7	492329.1	4197954.25	Закрепление отсутствует	0.2
8	492330.4	4197954.1	Закрепление отсутствует	0.2
9	492331.23	4197960.85	Закрепление отсутствует	0.2
10	492409.66	4197948.4	Закрепление отсутствует	0.2
11	492411.9	4197940.45	Закрепление отсутствует	0.2
12	492405.62	4197889.81	Закрепление отсутствует	0.2
13	492401.19	4197890.33	Закрепление отсутствует	0.2
14	492388.01	4197891.87	Закрепление отсутствует	0.2
15	492343.33	4197897.1	Закрепление отсутствует	0.2
16	492319.07	4197723.37	Закрепление отсутствует	0.2
17	492313.5	4197724.11	Закрепление отсутствует	0.2
18	492309.13	4197724.52	Закрепление отсутствует	0.2
19	492297.04	4197726.15	Закрепление отсутствует	0.2
20	492297.04	4197727.67	Закрепление отсутствует	0.2
21	492285.7	4197729.15	Закрепление отсутствует	0.2
22	492286.03	4197732.18	Закрепление отсутствует	0.2

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

Земельный участок
вид объекта недвижимости

Лист № 2 раздела 3.2	Всего листов раздела 3.2: 2	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

1	2	3	4	5
23	492279.11	4197733.03	Закрепление отсутствует	0.2
24	492264.64	4197735.02	Закрепление отсутствует	0.2
1	492264.28	4197733.14	Закрепление отсутствует	0.2

полное наименование должности		инициалы, фамилия

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

Земельный участок			
вид объекта недвижимости			
Лист № 2 раздела 4.2	Всего листов раздела 4.2: 2	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18
07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811			
Кадастровый номер:	54:35:033060:38		

1	2	3	4	5
22	492265.09	4197734.96	-	-
23	492264.64	4197735.02	Закрепление отсутствует	0.2
1	492264.62	4197734.93	-	-

полное наименование должности	ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108 Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024	инициалы, фамилия

Выписка из Единого государственного реестра недвижимости об объекте недвижимости

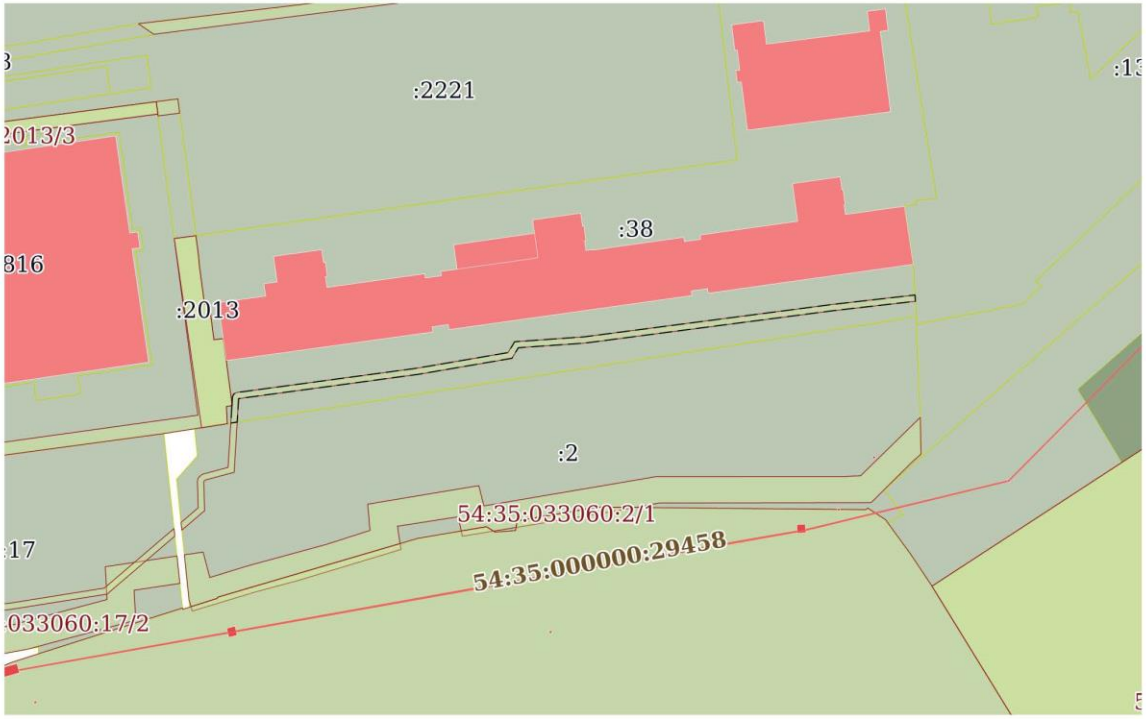
Сведения о частях земельного участка

Земельный участок
вид объекта недвижимости

Лист № 1 раздела 4	Всего листов раздела 4: 1	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

План (чертеж, схема) части земельного участка	Учетный номер части: 54:35:033060:38/1



Масштаб 1:2000	Условные обозначения:		

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

Выписка из Единого государственного реестра недвижимости об объекте недвижимости

Сведения о частях земельного участка

Земельный участок			
вид объекта недвижимости			
Лист № 1 раздела 4.1	Всего листов раздела 4.1: 2	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

Учетный номер части	Площадь, м2	Содержание ограничения в использовании или ограничения права на объект недвижимости или обременения объекта недвижимости
1	2	3
54:35:033060:38/1	461	вид ограничения (обременения): ограничения прав на земельный участок, предусмотренные статьей 56 Земельного кодекса Российской Федерации; Срок действия: не установлен; реквизиты документа-основания: постановление Правительства РФ от 24.02.2009 N 160 от 24.02.2009 № 160 выдан: Правительство РФ; Содержание ограничения (обременения): Постановление Правительства РФ от 24 февраля 2009 г. №160 "О порядке установления охранных зон объектов электросетевого хозяйства и особых условий использования земельных участков, расположенных в границах таких зон ". В охранных зонах запрещается осуществлять любые действия, которые могут нарушить безопасную работу объектов электросетевого хозяйства, в том числе привести их к повреждению или уничтожению, и (или) повлечь причинение вреда жизни, здоровью граждан и имуществу физических и юридических лиц, а также повлечь нанесение экологического ущерба и возникновение пожаров, в том числе: а) набрасывать на провода и опоры воздушных линий электропередачи посторонние предметы, а также подниматься на опоры воздушных линий электропередачи; б) размещать любые объекты и предметы (материалы) в пределах созданных в соответствии с требованиями нормативно - технических документов проходов и подъездов для доступа к объектам электросетевого хозяйства, а также проводить любые работы и возводить сооружения, которые могут препятствовать доступу к объектам электросетевого хозяйства, без создания необходимых для такого доступа проходов и проездов; в) находится в пределах огражденной территории и помещениях распределительных устройств и подстанций, открывать двери и люки распределительных устройств и подстанций, производить переключения и подключения в электрических сетях (указанное требование не распространяется на работников, занятых выполнением разрешенных в установленном порядке работ), разводить огонь в пределах охранных зон вводных и распределительных устройств, подстанций, воздушных линий электропередачи, а также в охранных зонах кабельных линий электропередачи; г) размещать свалки; д) производить работы ударными механизмами, сбрасывать тяжести массой свыше 5 тонн, производить сброс и слив едких и коррозионных веществ и горючесмазочных материалов (в охранных зонах подземных кабельных линий электропередачи).; Реестровый номер границы: 54.35.2.1291
	Весь	вид ограничения (обременения): ограничения прав на земельный участок, предусмотренные статьей 56 Земельного кодекса Российской Федерации; Срок действия: не установлен; реквизиты документа-основания: приказ "Об установлении приаэродромной территории аэродрома Новосибирск (Гвардейский)" от 05.08.2022 № 245 выдан: Федеральная служба войск национальной гвардии Российской Федерации; Содержание ограничения (обременения): Ограничения на указанную подзону

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

Земельный участок			
вид объекта недвижимости			
Лист № 2 раздела 4.1	Всего листов раздела 4.1: 2	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18
07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811			
Кадастровый номер:	54:35:033060:38		

		регламентируются п.п. 4 п. 3 статьи 47 Воздушного кодекса РФ от 19.03.1997 г. №60-ФЗ установлено, что в границах четвертой подзоны запрещается размещать объекты, создающие помехи в работе наземных объектов средств и систем обслуживания воздушного движения, навигации, посадки и связи, предназначенных для организации воздушного движения и расположенных вне первой подзоны. В соответствии со ст. 78 Воздушного кодекса РФ от 19.03.1997 г. №60-ФЗ, для осуществления радиотехнического обеспечения полетов воздушных судов и радиосвязи с ними уполномоченным органом в области обороны в установленном порядке выделяются радиочастоты, которые должны быть защищены от помех. Граждане и юридические лица, которые имеют установки и аппараты, создающие помехи средствам радиотехнического обеспечения полетов воздушных судов и радиосвязи с ними, обязаны по требованию уполномоченного органа в области связи или его подразделений устранить помехи своими силами и за свой счет, а до их устранения прекратить работу таких установок и аппаратов. К помехам, способным ухудшить характеристики средств РТО и связи, относятся помехи на используемых частотах (электромагнитные помехи), а также здания, сооружения, временные конструкции и механизмы, высота которых превышает установленные ограничения и будут влиять на работу средств РТОП и АС, создавая углы закрытия, влиять на пространственные характеристики и уменьшать зоны действия средств РТОП и АС. К объектам, которые могут создавать электромагнитные помехи средствам РТОП и АС относятся: высоковольтные линии, радио и телевизионные передатчики, а также сотовой связи, и другие радиоизлучающие средства. В соответствии с Воздушным кодексом средства, которые создают помехи оборудованию РТОП и АС должны быть выключены до устранения помехи. В границах четвёртой подзоны возможно размещение объектов, превышающих установленные ограничения, при наличии заключений отраслевых научных организаций об отсутствии влияния объекта на работу средств радиотехнического обеспечения полётов. Согласно Приложению 2 к Методическим рекомендациям Министерства обороны РФ от 17.11.2020 года, зона ограничения застройки от вышеуказанных объектов представляет собой перевёрнутый конус, с вершиной в точке фазового центра средства РТОП. В связи с этим при расчете максимальной допустимой высоты размещаемого строения (здания, сооружения) необходимо исходить из анализа всей совокупности «конусов», как условных верхних границ охранных зон. Так как охранные зоны «накладываются» друг на друга, то при расчете максимальной допустимой высоты строения (здания, сооружения), размещаемого в каждой конкретной точке, необходимо руководствоваться наиболее жестким ограничением, накладываемым охранной зоной, то есть минимальной высотой совокупности «конусов». Устанавливается бессрочно; Реестровый номер границы: 54:35-6.11354; Вид объекта реестра границ: Зона с особыми условиями использования территории; Вид зоны по документу: Четвертая подзона приаэродромной территории аэродрома Новосибирск (Гвардейский); Тип зоны: Охранная зона транспорта

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

Выписка из Единого государственного реестра недвижимости об объекте недвижимости

Сведения о частях земельного участка

Земельный участок			
вид объекта недвижимости			
Лист № 1 раздела 4.2	Всего листов раздела 4.2: 2	Всего разделов: 8	Всего листов выписки: 18

07.08.2024г. № КУВИ-001/2024-200918811	
Кадастровый номер:	54:35:033060:38

Сведения о характерных точках границы части (частей) земельного участка				
Учетный номер части: 54:35:033060:38/1				
Система координат МСК НСО, зона 4				
Номер точки	Координаты, м		Описание закрепления на местности	Средняя квадратичная погрешность определения координат характерных точек границ земельного участка, м
	X	Y		
1	2	3	4	5
1	492264.62	4197734.93	-	-
2	492258.98	4197734.59	-	-
3	492259.29	4197736.62	-	-
4	492266.82	4197737.07	-	2.5
5	492274.61	4197794.74	-	2.5
6	492279.76	4197824.78	-	2.5
7	492283.13	4197826.81	-	2.5
8	492284.64	4197848.26	-	2.5
9	492288.53	4197878.04	-	2.5
10	492295	4197927.62	-	2.5
11	492298.04	4197954.2	-	-
12	492300.04	4197954.08	-	-
13	492296.99	4197927.38	-	2.5
14	492290.51	4197877.78	-	2.5
15	492286.64	4197848.06	-	2.5
16	492285.05	4197825.64	-	2.5
17	492281.58	4197823.54	-	2.5
18	492276.59	4197794.44	-	2.5
19	492268.75	4197736.39	-	2.5
20	492268.31	4197735.58	-	2.5
21	492267.45	4197735.1	-	2.5

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00BB056B7401CB38D2B3576ACDC8425108
Владелец: ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ, КАДАСТРА И КАРТОГРАФИИ
Действителен: с 27.06.2023 по 19.09.2024

полное наименование должности		инициалы, фамилия

МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
И ЭКОЛОГИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ГИДРОМЕТЕОРОЛОГИИ И МОНИТОРИНГУ
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

(Росгидромет)

РУКОВОДИТЕЛЬ

Нововаганьковский пер., д. 12
Москва, ГСП-3, 125993
МОСКВА РОСГИМЕТ
Тел.: 8 (499) 252-14-86, факс: 8 (499) 795-23-54

30 НОЯ 2020 № 140-09213/20-0-1

На № _____

Генеральному директору
ООО НПП «Логос-Плюс»

П.А. Безрукову

Заключение экспертизы программы для ЭВМ

**Программный комплекс «ЭРА» версия 3.0
для выполнения расчетов рассеивания выбросов загрязняющих веществ
в атмосферном воздухе
(Программный комплекс «ЭРА» версия 3.0)**

выдано Обществу с ограниченной ответственностью НПП «Логос-Плюс»

Дата выдачи 30 ноября 2020 года

1. Общие сведения

1.1. Заказчик экспертизы программы для ЭВМ

Общество с ограниченной ответственностью НПП «Логос-Плюс» (ООО НПП «Логос-Плюс»)

Место нахождения: 630005, г. Новосибирск, ул. Достоевского, д. 58, офис 508.

Государственный регистрационный номер записи о создании юридического лица: ОГРН 1202540245052

1.2. Адрес электронной почты и номер телефона, по которым осуществляется связь с заказчиком экспертизы: lp@lpp.ru, +7 (996)071-01-58

1.3. Сведения о регистрации программы для ЭВМ

Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ «Программный комплекс «ЭРА» № 2003612444

1.4. Специалисты, проводившие экспертизу программы для ЭВМ

Экспертная комиссия по проведению экспертизы программ для электронных вычислительных машин, образованная на базе ФГБУ «ГГО» в соответствии с распоряжением Росгидромета от 03.02.2020 г. № 19-р (http://www.meteorf.ru/activity/ecology/evm/), а также специалисты Управления мониторинга состояния и загрязнения окружающей среды Росгидромета.

2. Назначение и область применения программы для ЭВМ

2.1. Назначение программы для ЭВМ

Согласно результатам экспертизы, программный комплекс «ЭРА» версия 3.0 предназначен для выполнения расчетов рассеивания выбросов загрязняющих веществ в атмосферном воздухе в двухметровом слое над поверхностью Земли на расстоянии не более 100 км от источника выброса загрязняющих веществ при:

- определении нормативов выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух;
- разработке перечня мероприятий по охране окружающей среды в составе разделов проектной документации;
- обосновании ориентировочных размеров санитарно-защитных зон;
- разработке и обосновании организационно-технических мероприятий, оказывающих влияние на уровень загрязнения атмосферного воздуха, при оценке их результатов;
- оценке воздействия намечаемой хозяйственной или иной деятельности на качество атмосферного воздуха;
- оценке краткосрочных и долгосрочных уровней загрязнения атмосферного воздуха и соответствующих концентраций загрязняющих атмосферу веществ, создаваемых всеми источниками выброса.

2.2. Область применения программы для ЭВМ

Результатами проведенной экспертизы подтверждена возможность использования Программного комплекса «ЭРА» версия 3.0 для проведения расчетов рассеивания выбросов загрязняющих веществ в атмосферном воздухе по формулам и алгоритмам следующих разделов Методов расчетов рассеивания выбросов загрязняющих веществ в атмосферном воздухе, утвержденных приказом Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 06.06.2017 № 273:

- раздел 5 «Метод расчёта максимальных разовых концентраций от выбросов одиночного точечного источника» – за исключением п.5.15;
- раздел 6 «Метод расчёта рассеивания выбросов ЗВ из аэрационного фонаря в атмосферном воздухе» – полностью;

раздел 7 «Учёт влияния рельефа местности при расчёте рассеивания выбросов ЗВ в атмосферном воздухе» – полностью;

- раздел 8 «Метод расчёта максимальных разовых концентраций ЗВ в атмосферном воздухе выбросами групп точечных линейных и площадных источников выбросов» – за исключением пункта 8.4;

- раздел 10 «Метод расчёта долгопериодных средних концентраций ЗВ в атмосферном воздухе» – за исключением пунктов 10.1.4.1 и 10.4;

- раздел 11 «Метод учёта фоновых концентраций загрязняющих веществ при расчётах загрязнения атмосферного воздуха и определение фона расчётным путём» – за исключением второй части пункта 11.4;

- раздел 12 «Методы расчётов рассеивания выбросов ЗВ в атмосферном воздухе от источников выбросов различного типа» – за исключением пунктов 12.8 и 12.12.

2.3. Погрешность, обеспечиваемая программой для ЭВМ

Согласно результатам тестирования Программного комплекса «ЭРА» версия 3.0, обеспечиваемая программой погрешность не превышает 3%, что удовлетворяет требованиям Методов расчетов рассеивания выбросов загрязняющих веществ в атмосферном воздухе, утвержденных приказом Минприроды России от 06.06.2017 № 273.

3. Перечень документов, сопровождающих экспертизу программы для ЭВМ

- Программный комплекс «ЭРА» версия 3.0 на электронном носителе (3 экз.), включая три ключа USB;

- копия выданного Роспатентом свидетельства об официальной регистрации программы для ЭВМ Программный комплекс «ЭРА» № 2003612444;

- результаты тестирования Программного комплекса «ЭРА» версия 3.0, проводившегося ранее ООО НПП «Логос-Плюс»;

- системные требования для установки и использования Программного комплекса «ЭРА» версия 3.0;

- инструкция пользователя по работе с Программным комплексом «ЭРА» версия 3.0;

- инструкция по установке Программного комплекса «ЭРА» версия 3.0;

- сведения об области применения Программного комплекса «ЭРА» версия 3.0.

4. Заключение по результатам экспертизы программы для ЭВМ

По результатам проведенной экспертизы подтверждено соответствие Программного комплекса «ЭРА» версия 3.0 формулам и алгоритмам расчетов,

содержащимся в указанных в пункте 2.2. настоящего экспертного заключения разделах Методов расчетов рассеивания выбросов загрязняющих веществ в атмосферном воздухе, утвержденных приказом Минприроды России от 06.06.2017 № 273.

На другие версии Программного комплекса «ЭРА» данное экспертное заключение не распространяется.

Приложение: Результаты проведения тестирования Программного комплекса «ЭРА» версия 3.0 на 29 л. в 1 экз.

И.А. Шумаков

М.Г. Котлякова
8(499)255-13-72

Общество с ограниченной ответственностью
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
"ФАКТОРЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ"
(ООО НИЦ "ФАПРОКС")
Испытательная лаборатория

Адрес места осуществления деятельности испытательной лаборатории:
Российская Федерация, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Эмилии Алексеевой, д. 94,
пом Н-1002 кабинет 312, 304, 301, пом Н-1001 кабинет 201
тел. (3852)57-17-37, e-mail: info@sibcbt.ru

УТВЕРЖДАЮ
Начальник ИЛ

Куряшкина О.Н.
23.12.2024

М.П.

Расчет эффективности очистки газа

Наименование заказчика: АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС»

Юридический адрес заказчика: 630049, г. Новосибирск, Красный проспект, 220

Контактные данные заказчика: Тел. (383) 37-39-272, 37-37-191, 37-37-155

Фактический адрес места осуществления деятельности заказчика: 630049, г. Новосибирск, Красный проспект, 220

Дата начала измерения(й): 19.12.2024
Дата окончания измерения(й): 19.12.2024
Дата отбора (проб): 19.12.2024
Дополнения, отклонения или исключения из методики проведения измерения(й): -
Примечание: Расчет произведен на основании протокола испытаний № 2814Р.24 от 23.12.2024

Результат расчетов:

№ п/п	Наименование источников выбросов загрязняющих веществ	Загрязняющее вещество	Температура газа в газоходе, °С	Скорость газа в газоходе, м/с	Объемный расход газа, приведенный к н.у., м^3/с	Концентрация (среднее значение) загрязняющего вещества, мг/м^3	Погрешность, мг/м3	Массовый выброс загрязняющего вещества, г/с	ПДВ, г/с
Адрес проведения измерения(й): 630049, г. Новосибирск, Красный проспект, 220									
Наименование структурного подразделения: АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС»									
Номер источника выброса: Источник №0414									
Условия проведения измерений: Соответствует установленным НД на проведение измерений									
1	Вход в систему газоочистки	Взвешенные вещества	20,1	5,5	0,689	636,5	38,2	0,43838	-
	Выход из системы газоочистки	Взвешенные вещества	19,4	5,3	0,635	68,8	4,1	0,04368	-
Минимальная эффективность очистки газа: 90,0 %									

Номер источника выброса:	Источник №0178								
Условия проведения измерений:	Соответствует установленным НД на проведение измерений								
2	Вход в систему газоочистки	Взвешенные вещества	17,9	7,0	0,877	476,1	28,6	0,41742	-
	Выход из системы газоочистки	Взвешенные вещества	12,5	7,0	1,415	25,4	1,5	0,03599	-
Минимальная эффективность очистки газа:	91,4 %								
Номер источника выброса:	Источник №0413								
Условия проведения измерений:	Соответствует установленным НД на проведение измерений								
3	Вход в систему газоочистки	Взвешенные вещества	19,0	7,7	0,964	823,1	49,4	0,79343	-
	Выход из системы газоочистки	Взвешенные вещества	17,9	7,3	1,162	24,9	1,5	0,02897	-
Минимальная эффективность очистки газа:	96,3 %								

Лицо, ответственное за оформление:

Подпись

Николенко Д.В.
Ф.И.О.

Расчет эффективности очистки газа

страница 2, всего страниц 2

НЭВЗ КЕРАМИКС

Акционерное Общество
«НЭВЗ-КЕРАМИКС»

Акционерное общество «НЭВЗ-КЕРАМИКС»
630049, г. Новосибирск, Красный проспект, 220
Тел.: +7 (383) 37-39-272, 37-37-191, 37-37-155
E-mail: info@nevz-ceramics.com, www.nevz-ceramics.com

«УТВЕРЖДАЮ»:
Технический директор
_____ А.В. Татарский

«Участок торцовки»

Паспорт вытяжной вентиляции с циклоном ЦН

Объект: г. Новосибирск, Красный проспект, 220 АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС»

Зона: Участок торцовки

А. Общие сведения

1. Назначение: удаление отходов торцевания

2. Режим работы: постоянный

3. Местонахождение оборудования: вне цеха.

Б. Технические сведения о вытяжной вентиляции

1. Вентилятор

Данные	Тип	№	Диаметр колеса, D ном мм	Расход, м3/ч	Полное давление, Па	Диаметр шкива, мм	Частота вращения, с-1
По проекту	ВЦ 14-46	6,3	-	8450	1250	-	1500
Фактически	ВЦ 14-46	6,3	-	8450	1250	-	1500

2. Электродвигатель

Данные	Тип	кВт/ч	Фазность	Ток, А	Частота вращения, с-1	Диаметр шкива, мм	Вид Передачи
По проекту	АИР132 М6	7,5	3ф.	3,46	1500	-	На оси
Фактически	АИР132 М6	7,5	3ф.	3,46	1500	-	На оси

3. Циклон ЦН-15

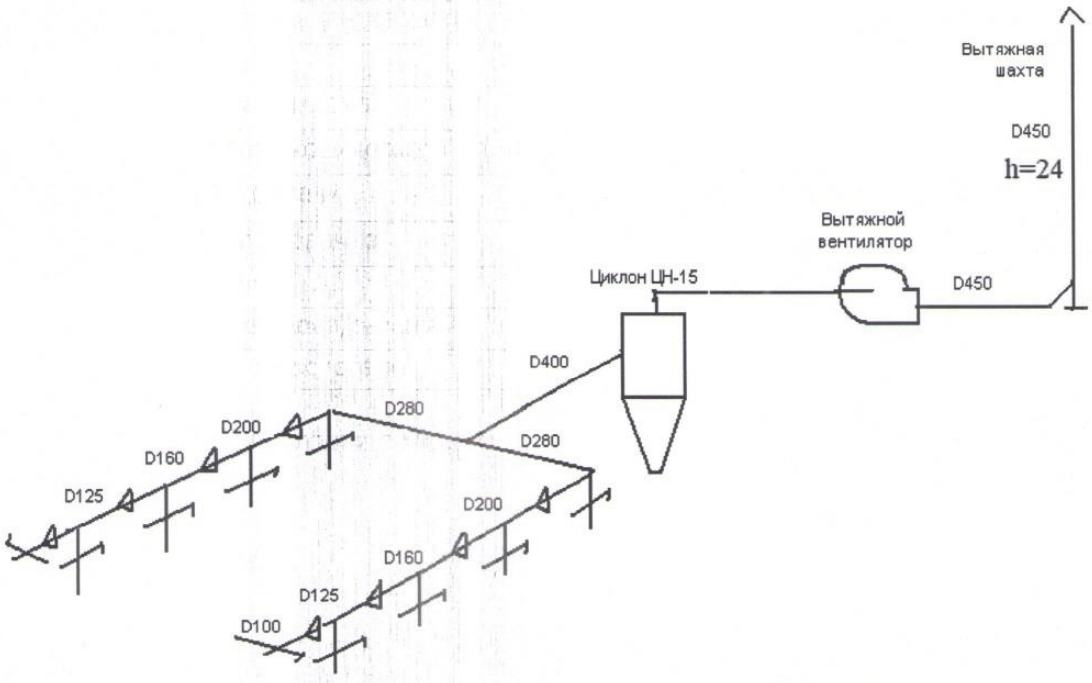
Циклон ЦН-15 предназначен для очистки воздуха от сухой пыли в системах аспирации и вентиляции промышленных предприятий.

Эффективен для улавливания частиц пыли средней и крупной фракции (нелипкой и неслеживающейся)

Основные характеристики

	Параметр	Значение
1	Марка циклона	ЦН-15
2	Производительность по воздуху	4000-12000 м3/ч
3	Эффективность очистки	85-98%
4	Максимальная концентрация пыли	До 50 г/м3
5	Сопротивление	600-1200 Па
6	Общая высота циклона	4,5 м
7	Высота нижнего конического отсека	2,0 м
8	Материал исполнения	Сталь 3
9	Масса (ориентировочно)	500 кг
10	Диаметр корпуса	1,2 м
11	Расположение входа/выхода	Тангенциальный/осевой
12	Присоединение к системе	Фланцевое и патрубковое

4. Схема вытяжной вентиляции с Участка торцовки.



Главный энергетик И.С. Ганжа

НЭВЗ КЕРАМИКС

Акционерное Общество
«НЭВЗ-КЕРАМИКС»

Акционерное общество «НЭВЗ-КЕРАМИКС»
630049, г. Новосибирск, Красный проспект, 220
Тел.: +7 (383) 37-39-272, 37-37-191, 37-37-155
E-mail: info@nevz-ceramics.com, www.nevz-ceramics.com

«УТВЕРЖДАЮ»:
Технический директор
_____ А.В. Татарский

«Участок массозаготовки»

Паспорт вытяжной вентиляции с циклоном ЦН 15-600-6СП

Объект: г. Новосибирск, Красный проспект, 220 АО «НЭВЗ-КЕРАМИКС»

Зона: Приготовление массы заготовки ВФ

А. Общие сведения

1. Назначение: удаление отходов помола

2. Режим работы: постоянный

3. Местонахождение оборудования: вне цеха.

Б. Технические сведения о вытяжной вентиляции

1. Вентилятор

Данные	Тип	№	Диаметр колеса, D ном мм	Расход, м3/ч	Полное давление, Па	Диаметр шкива, мм	Частота вращения, с-1
По проекту	ВР 120-45	6,3	-	12960	1600	-	1740
Фактически	ВР 120-45	6,3	-	12960	1600	-	1740

2. Электродвигатель

Данные	Тип	кВт/ч	Фазность	Ток, А	Частота вращения, с-1	Диаметр шкива, мм	Вид Передачи
По проекту	АИРМ112М4	5,5	3ф.	11,3	1500	-	Ременная
Фактически	АИРМ112М6	5,5	3ф.	11,3	1500	-	Ременная

3. Циклон ЦН 15-600-6СП

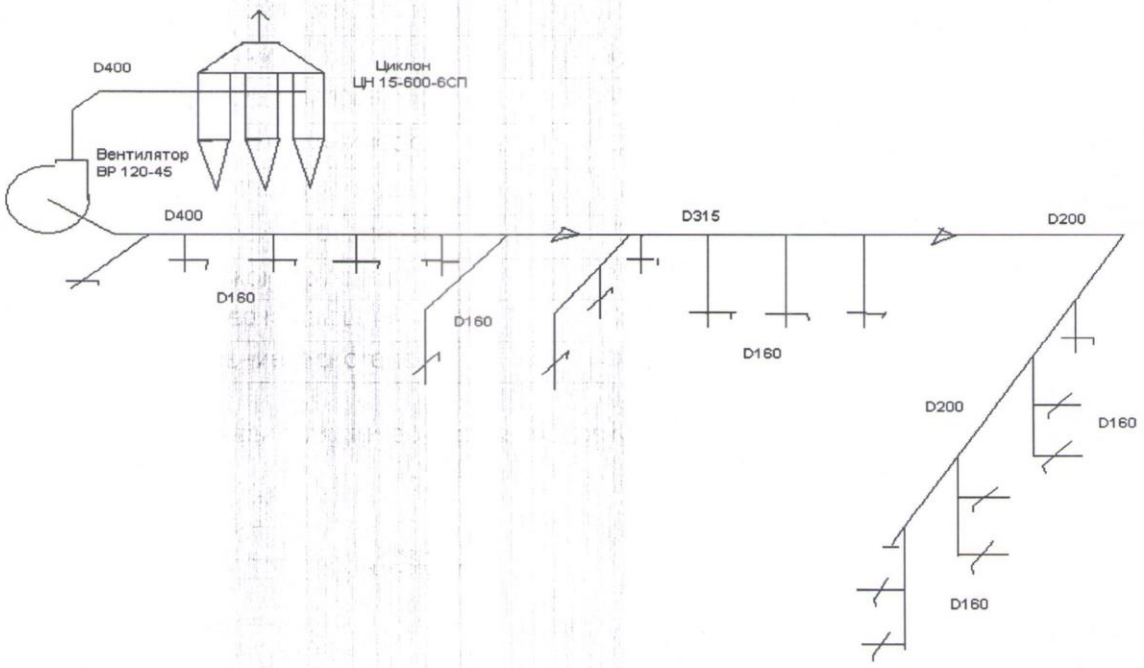
Циклон ЦН 15-600-6СП предназначен для очистки воздуха от сухой пыли в системах аспирации и вентиляции промышленных предприятий.

Эффективен для улавливания частиц пыли средней и крупной фракции (нелипкой и неслеживающейся)

Основные характеристики

	Параметр	Значение
1	Марка циклона	ЦН 15-600-6СП
2	Производительность по воздуху	12500-24400 м3/ч
3	Эффективность очистки	85-93%
4	Скорость входящего потока	15 – 17 м/с
5	Сопротивление	900-1100 Па
6	Общая высота циклона	4,5 м
7	Высота нижнего конического отсека	2,0 м
8	Материал исполнения	Углеродистая сталь 3
9	Масса батареи (6 циклонов)	720 кг
10	Общий вес конструкции	2520 кг
11	Размер задерживающих частиц	От 5 до 20 мкм
12	Присоединение к системе	Фланцевое

4. Схема вытяжной вентиляции с Участка торцовки.



Главный энергетик _____ И.С. Ганжа